



Каталог продукции



tehstroi.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ	2
Трубы напорные из полиэтилена ПЭ100, ПЭ100RC по ГОСТ18599	2
Трубы напорные из полиэтилена ПЭ100, ПЭ100RC в защитной оболочке «PROSAFE»	4
Многослойные трубы Мультитех по ГОСТ18599, ТУ2248-018-54432486-2014	7
Трубы напорные ТЕХСТРОЙ TR (temperature resistant) из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II по ГОСТ32415-2013, ТУ2248-012-54432486-2013.....	10
Двухслойные гофрированные трубы ТЕХСТРОЙ®	13
Перфорированные гофрированные двухслойные трубы ТЕХСТРОЙ® дренаж	24
Трубы спиральновитые «ТЕХСТРОЙ СВТ» по ГОСТ54475-2011, ТУ2248-024-54432486-2016	27
ТРУБЫ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ	30
Трубы газопроводные из полиэтилена ГОСТР58121.2-2018.....	30
Полиэтиленовые трубы в защитной оболочке PROSAFE по ГОСТР58121.2-2018, ТУ2248-022-55432486-2015	33
Многослойные трубы Мультитех для газопроводов	36
ТРУБЫ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ И ЗАЩИТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ ЭЛЕКТРОТЕХ	42
Трубы для прокладки высоковольтных кабельных линий ЭЛЕКТРОТЕХ	42
КОЛОДЦЫ И РЕЗЕРВУАРЫ	44
Полимерные колодцы Техстрой	44
Колодцы канализационные для безнапорных сетей.....	45
Безлотковые колодцы	46
Горизонтальные резервуары (емкости) из полимерных материалов	49
СВАРНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ	53
ЛИТЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ	60
Литые фитинги	61
ЭЛЕКТРОФУЗИОННЫЕ ФИТИНГИ	66
Безопасные фитинги FRIALEN	66
ФЛАНЦЫ	111
СОЕДИНЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕН-СТАЛЬ	112
СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ	117
Сварочные аппараты для стыковой сварки полиэтиленовых труб	117
Оборудование для электрофузионной сварки полиэтиленовых труб	119
ПРИБОРЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	122
МУФТЫ	135
Соединительные и ремонтные муфты Straub	135
ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА	173
Задвижки.....	173
Гидранты	181
Фасонные фланцы.....	186
Коверы	189
Принадлежности	190

Трубы напорные из полиэтилена ПЭ100, ПЭ100RC по ГОСТ 18599

Напорные трубы из полиэтилена, предназначенные для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при рабочей температуре от 0°C до 40°C (стандартная температура 20°C) и номинальном давлении до 2,5МПа (25бар), а также другие жидкие и газообразные вещества.

Компания «Техстрой» производит напорные трубы диаметром от 20 до 1600 мм.



Номенклатура выпускаемых труб

Наружный диаметр, мм		SDR33 0,5 МПа 5,0 атм		SDR26 0,63 МПа 6,3 атм		SDR21 0,8 МПа 8,0 атм		SDR17,6 0,95 МПа 9,5 атм		SDR17 1,0 МПа 10,0 атм		SDR13,6 1,25 МПа 12,5 атм		SDR11 1,6 МПа 16,0 атм		SDR9 2,0 МПа 20,0 атм		SDR7,4 2,5 МПа 25,0 атм		Овальность, не более, мм
Ном.	Пред. откло- нение	Толщина, мм																		
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	
20	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	+0,4	3	+0,4	1,2
25	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	+0,3	2,8	+0,4	3,5	+0,5	1,2
32	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	2	+0,3	2,4	+0,4	3	+0,4	3,6	+0,5	4,4	+0,6	1,3
40	+0,4	-	-	-	-	2	+0,3	2,3	+0,4	2,4	+0,4	3	+0,4	3,7	+0,5	4,5	+0,6	5,5	+0,7	1,4
50	+0,4	-	-	2	+0,3	2,4	+0,4	2,9	+0,4	3	+0,4	3,7	+0,5	4,6	+0,6	5,6	+0,7	6,9	+0,8	1,4
63	+0,4	2	+0,3	2,5	+0,4	3	+0,4	3,6	+0,5	3,8	+0,5	4,7	+0,6	5,8	+0,7	7,1	+0,9	8,6	+1,0	1,5
75	+0,5	2,3	+0,4	2,9	+0,4	3,6	+0,5	4,3	+0,6	4,5	+0,6	5,6	+0,7	6,8	+0,8	8,4	+1,0	10,3	+1,2	1,6
90	+0,6	2,8	+0,4	3,5	+0,5	4,3	+0,9	5,1	+0,7	5,4	+0,7	6,7	+0,8	8,2	+1,0	10,1	+1,2	12,3	+1,4	1,8
110	+0,7	3,4	+0,5	4,2	+0,6	5,3	+0,7	6,3	+0,8	6,6	+0,8	8,1	+1,0	10	+1,1	12,3	+1,4	15,1	+1,7	2,2
125	+0,8	3,9	+0,5	4,8	+0,6	6	+0,7	7,1	+0,9	7,4	+0,9	9,2	+1,1	11,4	+1,3	14	+1,5	17,1	+1,9	2,5
140	+0,9	4,3	+0,5	5,4	+0,7	6,7	+0,8	8	+1,0	8,3	+1	10,3	+1,2	12,7	+1,4	15,7	+1,7	19,2	+2,1	2,8
160	+1,0	4,9	+0,6	6,2	+0,8	7,7	+0,9	9,1	+1,1	9,5	+1,1	11,8	+1,3	14,6	+1,6	17,9	+1,9	21,9	+2,3	3,2
180	+1,1	5,5	+0,7	6,9	+0,8	8,6	+1,0	10,2	+1,2	10,7	+1,2	13,3	+1,5	16,4	+1,8	20,1	+2,2	24,6	+2,6	3,6
200	+1,2	6,2	+0,8	7,7	+0,9	9,6	+1,1	11,4	+1,3	11,9	+1,3	14,7	+1,6	18,2	+2,0	22,4	+2,4	27,4	+2,9	4
225	+1,4	6,9	+0,8	8,6	+1,0	10,8	+1,2	12,8	+1,4	13,4	+1,5	16,6	+1,8	20,5	+2,2	25,2	+2,7	30,8	+3,2	4,5
250	+1,5	7,7	+0,9	9,6	+1,1	11,9	+1,3	14,2	+1,6	14,8	+1,6	18,4	+2,0	22,7	+2,4	27,9	+2,9	34,2	+3,6	5
280	+1,7	8,6	+1,0	10,7	+1,2	13,4	+1,5	15,9	+1,7	16,6	+1,8	20,6	+2,2	25,4	+2,7	31,3	+3,3	38,3	+4,0	9,8
315	+1,9	9,7	+1,1	12,1	+1,4	15	+1,6	17,9	+1,9	18,7	+2	23,2	+2,5	28,6	+3,0	35,2	+3,7	43,1	+4,5	11,1
355	+2,2	10,9	+1,2	13,6	+1,5	16,9	+1,8	20,1	+2,2	21,1	+2,3	26,1	+2,8	32,2	+3,4	39,7	+4,1	48,5	+5,0	12,5
400	+2,4	12,3	+1,4	15,3	+1,7	19,1	+2,1	22,7	+2,4	23,7	+2,5	29,4	+3,1	36,3	+3,8	44,7	+4,6	54,7	+5,6	14
450	+2,7	13,8	+1,5	17,2	+1,9	21,5	+2,3	25,5	+2,7	26,7	+2,8	33,1	+3,5	40,9	+4,2	50,3	+5,2	-	-	15,6
500	+3,0	15,3	+1,7	19,1	+2,1	23,9	+2,5	28,3	+3,0	29,7	+3,1	36,8	+3,8	45,4	+4,7	55,8	+5,7	-	-	17,5
560	+3,4	17,2	+1,9	21,4	+2,3	26,7	+2,8	31,7	+3,3	33,2	+3,5	41,2	+4,3	50,8	+5,2	62,5	+6,4	-	-	19,6
630	+3,8	19,3	+2,1	24,1	+2,6	30	+3,1	35,7	+3,7	37,4	+3,9	46,3	+4,8	57,2	+5,9	70,3	+7,2	-	-	22,1
710	+6,4	21,8	+2,3	27,2	+2,9	33,9	+3,5	40,2	+4,2	42,1	+4,4	52,2	+5,4	64,5	+6,6	79,3	+8,1	-	-	24,9
800	+7,2	24,5	+2,6	30,6	+3,2	38,1	+4,0	45,3	+4,7	47,4	+4,9	58,8	+6,0	72,6	+7,4	89,3	+9,1	-	-	28
900	+8,1	27,6	+2,9	34,4	+3,6	42,9	+4,4	51	+5,2	53,3	+5,5	66,1	+6,8	81,7	+8,3	100,5	+10,2	-	-	31,5
1000	+9,0	30,6	+3,2	38,2	+4,0	47,7	+4,9	56,6	+5,8	59,3	+6,1	73,5	+7,5	90,8	+9,2	111,6	+11,3	-	-	35
1200	+10,8	36,7	+3,8	45,9	+4,7	57,2	+5,9	68	+6,9	71,1	+7,3	88,2	+9,0	108,9	+11,0	-	-	-	-	42
1400	+12,6	42,9	+4,4	53,5	+5,5	66,7	+6,8	79,6	+7,0	83	+8,4	102,9	+10,4	-	-	-	-	-	-	51
1600	+14,4	49	+5,0	61,2	+6,3	76,2	+7,8	90,9	+7,0	94,8	+9,6	117,5	+11,9	-	-	-	-	-	-	60

ТЕХСТРОЙ

Расчетная масса 1 м труб из композиций полиэтилена ПЭ 100 и ПЭ 100RC

Номинальный размер DN/OD	Расчетная масса 1 м труб, кг								
	SDR33 S16	SDR26 S12,5	SDR21 S10	SDR17,6 S8,3	SDR17 S8	SDR13,6 S6,3	SDR11 S5	SDR9 S4	SDR7,4 S3,2
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	0,09	0,102
20	-	-	-	-	-	-	0,116	0,132	0,162
25	-	-	-	-	-	0,148	0,169	0,198	0,24
32	-	-	-	-	0,193	0,229	0,277	0,325	0,385
40	-	-	0,244	0,281	0,292	0,353	0,427	0,507	0,6
50	-	0,308	0,369	0,436	0,449	0,545	0,663	0,786	0,935
63	0,392	0,488	0,573	0,682	0,715	0,869	1,05	1,25	1,47
75	0,543	0,668	0,821	0,97	1,01	1,23	1,46	1,76	2,09
90	0,782	0,969	1,18	1,4	1,45	1,76	2,12	2,54	3
110	1,16	1,42	1,77	2,07	2,16	2,61	3,14	3,78	4,49
125	1,5	1,83	2,26	2,66	2,75	3,37	4,08	4,87	5,78
140	1,87	2,31	2,83	3,35	3,46	4,22	5,08	6,12	7,27
160	2,41	3,03	3,71	4,35	4,51	5,5	6,67	7,97	9,46
180	3,05	3,78	4,66	5,47	5,71	6,98	8,43	10,1	12
200	3,82	4,68	5,77	6,78	7,04	8,56	10,4	12,5	14,8
225	4,76	5,88	7,29	8,55	8,94	10,9	13,2	15,8	18,7
250	5,9	7,29	8,92	10,6	11	13,4	16,2	19,4	23,1
280	7,38	9,09	11,3	13,2	13,8	16,8	20,3	24,4	28,9
315	9,35	11,6	14,2	16,7	17,4	21,3	25,7	30,8	36,6
355	11,8	14,6	18	21,2	22,2	27	32,6	39,2	46,4
400	15,1	18,6	22,9	26,9	28	34,2	41,4	49,7	59
450	19	23,5	29	34	35,5	43,3	52,4	62,9	74,6
500	23,4	29	35,8	42	43,9	53,5	64,7	77,5	92,1
560	29,4	36,3	44,8	52,6	55	67,1	81	97,3	116
630	37,1	46	56,5	66,6	69,6	84,8	103	123	146
710	47,3	58,5	72,1	84,7	88,4	108	131	157	186
800	59,9	74,1	91,4	108	112	137	166	199	236
900	75,9	93,8	116	136	142	173	210	252	-
1000	93,5	116	143	168	175	214	259	311	-
1200	134	167	206	242	252	308	373	-	-
1400	183	227	280	330	343	419	-	-	-
1600	239	296	365	431	448	547	-	-	-

Примечание: Масса 1 м трубы рассчитана при средней плотности полиэтилена 960 кг/м³

Пример заполнения спецификации

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1.	Труба ПЭ 100 SDR 17,6 110×6,3 питьевая	ГОСТ 18599-2001		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань 8-800-350-20-70	м	500	2,07	(перепадной стояк)
2.	Труба ПЭ 100 SDR 33 500×15,3 питьевая	ГОСТ 18599-2001		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань 8-800-350-20-70	м	1000	23,4	

Трубы напорные из полиэтилена ПЭ 100, ПЭ 100RC в защитной оболочке «PROSAFE»

Трубы в защитной оболочке «PROSAFE» производятся в соответствии с ГОСТ18599-2001 специально для строительства трубопроводов различного назначения путем укладки труб в траншеи без предварительной специальной их подготовки и засыпки песком. Данные трубы могут применяться при использовании бестраншейных технологий строительства трубопроводов: горизонтально-направленное бурение, релайнинг и др.



Номенклатура труб

ТЕХСТРОЙ

Наружный диаметр, мм	SDR21 0,8МПа 8,0атм	SDR17,6 0,95МПа 9,5атм		SDR17 1,0МПа 10,0атм		SDR13,6 1,25МПа 12,5атм		SDR11 1,6МПа 16,0атм		SDR9 2,0МПа 20,0атм		SDR7,4 2,5МПа 25,0атм		Средняя толщина защитной оболочки		Овальность основной трубы после экструзии, не более, мм		
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
		Толщина основной трубы, мм																
Ном.	Предель. отклонение	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	
110	+0,7	5,3	+0,7	6,3	+0,8	6,6	+0,8	8,1	+1,0	10	+1,1	12,3	+1,4	15,1	+1,7	1	0,8	2,2
125	+0,8	6	+0,7	7,1	+0,9	7,4	+0,9	9,2	+1,1	11,4	+1,3	14	+1,5	17,1	+1,9	1	0,8	2,5
140	+0,9	6,7	+0,8	8	+1,0	8,3	+1	10,3	+1,2	12,7	+1,4	15,7	+1,7	19,2	+2,1	1,1	0,8	2,8
160	+1,0	7,7	+0,9	9,1	+1,1	9,5	+1,1	11,8	+1,3	14,6	+1,6	17,9	+1,9	21,9	+2,3	1,2	0,8	3,2
180	+1,1	8,6	+1,0	10,2	+1,2	10,7	+1,2	13,3	+1,5	16,4	+1,8	20,1	+2,2	24,6	+2,6	1,2	0,8	3,6
200	+1,2	9,6	+1,1	11,4	+1,3	11,9	+1,3	14,7	+1,6	18,2	+2,0	22,4	+2,4	27,4	+2,9	1,4	0,9	4
225	+1,4	10,8	+1,2	12,8	+1,4	13,4	+1,5	16,6	+1,8	20,5	+2,2	25,2	+2,7	30,8	+3,2	1,4	0,9	4,5
250	+1,5	11,9	+1,3	14,2	+1,6	14,8	+1,6	18,4	+2,0	22,7	+2,4	27,9	+2,9	34,2	+3,6	1,4	0,9	5
280	+1,7	13,4	+1,5	15,9	+1,7	16,6	+1,8	20,6	+2,2	25,4	+2,7	31,3	+3,3	38,3	+4,0	1,5	0,9	9,8
315	+1,9	15	+1,6	17,9	+1,9	18,7	+2	23,2	+2,5	28,6	+3,0	35,2	+3,7	43,1	+4,5	1,5	0,9	11,1
355	+2,2	16,9	+1,8	20,1	+2,2	21,1	+2,3	26,1	+2,8	32,2	+3,4	39,7	+4,1	48,5	+5,0	1,5	1	12,5
400	+2,4	19,1	+2,1	22,7	+2,4	23,7	+2,5	29,4	+3,1	36,3	+3,8	44,7	+4,6	54,7	+5,6	1,7	1	14
450	+2,7	21,5	+2,3	25,5	+2,7	26,7	+2,8	33,1	+3,5	40,9	+4,2	50,3	+5,2	-	-	2	1	15,6
500	+3,0	23,9	+2,5	28,3	+3,0	29,7	+3,1	36,8	+3,8	45,4	+4,7	55,8	+5,7	-	-	2	1	17,5
560	+3,4	26,7	+2,8	31,7	+3,3	33,2	+3,5	41,2	+4,3	50,8	+5,2	62,5	+6,4	-	-	2,2	1	19,6
630	+3,8	30	+3,1	35,7	+3,7	37,4	+3,9	46,3	+4,8	57,2	+5,9	70,3	+7,2	-	-	2,5	1	22,1
710	+6,4	33,9	+3,5	40,2	+4,2	42,1	+4,4	52,2	+5,4	64,5	+6,6	79,3	+8,1	-	-	3	2	24,9
800	+7,2	38,1	+4,0	45,3	+4,7	47,4	+4,9	58,8	+6,0	72,6	+7,4	89,3	+9,1	-	-	3	2	28

Пример заполнения спецификации

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1.	Труба ПЭ 100 SDR 17 500×29,7 питьевая PROSAFE	ГОСТ 18599-2001		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань 8(800)350-20-70	м	500	2388	-
2.	Труба ПЭ 100RC SDR 11 160×16,4 питьевая PROSAFE	ТУ 2248-018-54432486-2014		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань 8(800)350-20-70				

Компания ТЕХСТРОЙ предлагает решение, которое позволит снизить риск повреждения труб при транспортировке и монтаже:

- Трубы с защитной оболочкой PROSAFE® из минералонаполненного светостабилизированного полипропилена (блоксополимера), обладающей повышенной стойкостью к царапанью;
- Срок службы полиэтиленового трубопровода, в условиях отсутствия песчаной подсыпки и воздействия долговременных точечных нагрузок, позволит продлить, использование полиэтиленовых труб из полиэтилена PE100RC (Resistance to Crack) стойкого к образованию и распространению трещин с защитной оболочкой PROSAFE®.



Рис. 1

Технические характеристики труб с защитной оболочкой PROSAFE®

Труба с защитной оболочкой представляет собой двухслойную конструкцию, состоящую из основной трубы и защитной оболочки, наносимой на наружную поверхность основной трубы методом экструзии (Рис.1).

Внутренняя поверхность защитного покрытия и наружная поверхность основной трубы не имеют между собой адгезионной связи, на необходимых участках трубы может быть легко удалена.

Характеристики и внешний вид защитной оболочки PROSAFE®

Номинальный наружный диаметр основной трубы, d_n , мм	Твердость защитного покрытия при вдавливании с помощью дюрометра типа D (твердость по Шору D) ¹	Внешний вид трубы с защитной оболочкой
90	не менее 63	<p>Наружная поверхность защитной оболочки должна быть гладкой. Допускаются незначительные полосы, волнистость. Не допускаются трещины, пузыри, вздутия, раковины.</p> <p>Цвет защитной оболочки (Рис.3): Синий – на трубах, соответствующих ГОСТ 18599 или другой нормативной и технической документации на трубы, предназначенные для транспортирования воды, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения), других жидкостей и газообразных веществ</p> <p>Оттенки цветов не регламентируются.</p>
110		
160		
225		
315		
355		
400		
450		
500		
560		
630		
710		
800		

Область применения

Целесообразно применение труб PROSAFE® в случаях:

- траншейной укладки без использования песчаной засыпки;
- прокладки в неустойчивых и подвижных грунтах;
- плужной и роторной укладке;
- горизонтально-направленном бурении;
- релейнинге и других методах реновации

Целесообразно применение труб PROSAFE PE 100RC в случаях:

- траншейной укладки без использования песчаной засыпки и подсыпки при прокладке в скальных, крупнообломочных (за исключением валунных), гравийно-галечных, щебенистых и других грунтах с включением вышеуказанных грунтов;
- прокладки в неустойчивых и подвижных грунтах;
- плужной и роторной укладке;
- горизонтально-направленном бурении;
- релейнинге и других методах реновации.

Трубы, изготовленные из PE100RC с защитной оболочкой по классификации PAS1075 относятся к типу III.

Проектирование, строительство и эксплуатацию трубопроводов с использованием труб с защитной оболочкой осуществляют аналогично трубам по ГОСТ 58121.2-2018 или ГОСТ 18599 с учетом некоторых особенностей приведенных выше. При этом необходимо учесть, что наличие защитной оболочки не изменяет характеристик основной трубы.

Метод нанесения защитной оболочки при производстве труб не определяет направление протяжки трубы с защитной оболочкой.

При воздействии на поверхность трубы, в процессе эксплуатации, точечной нагрузки, защитная оболочка способствует распределению напряжений на большую площадь, снижая тем самым их концентрацию. При этом часть нагрузки оболочка принимает на себя, чему способствует отсутствие адгезионной связи между основной трубой и защитной оболочкой.

Расчетная масса 1 м труб Prosafe

ТЕХСТРОЙ

Dн, мм	SDR9 20 атм		SDR11 16 атм		SDR13,6 12,5 атм		SDR17 10 атм		SDR17,6 9,5 атм		SDR21 8 атм		SDR26 6,3 атм		Толщина защитной оболочки, мм
	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг									
110	12,3	4,24	10,0	3,6	8,1	3,07	6,6	2,62	6,3	2,53	5,3	2,23	4,2	1,88	1,0+0,8
125	14,0	5,42	11,4	4,63	9,2	3,92	7,4	3,3	7,1	3,21	6,0	2,81	4,8	2,38	1,1+0,8
140	15,7	6,77	12,7	5,73	10,3	4,87	8,3	4,11	8,0	3,98	6,7	3,48	5,4	2,96	1,1+0,8
160	17,9	8,73	14,6	7,43	11,8	6,26	9,5	5,27	9,1	5,11	7,7	4,47	6,2	3,79	1,2+0,8
180	20,1	11,05	16,4	9,38	13,3	7,93	10,7	6,66	10,3	6,47	8,6	5,61	6,9	4,73	1,3+0,9
200	22,4	13,56	18,2	11,46	14,7	9,62	11,9	8,1	11,4	7,84	9,6	6,83	7,7	5,74	1,3+0,9
225	25,2	17,04	20,5	14,44	16,6	12,14	13,4	10,18	12,8	9,79	10,8	8,53	8,6	7,12	1,4+0,9
250	27,9	20,8	22,7	17,6	18,4	14,8	14,8	12,4	14,2	12,0	11,9	10,32	9,6	8,69	1,5+0,9
280	31,3	26,0	25,4	21,9	20,6	18,4	16,6	15,4	15,9	14,8	13,4	12,9	10,7	10,69	1,5+0,9
315	35,2	32,63	28,6	27,53	23,2	23,13	18,7	19,23	17,9	18,53	15,0	16,03	12,1	13,43	1,5+0,9
355	39,7	41,37	32,2	34,77	26,1	29,17	21,1	24,37	20,1	23,37	16,9	20,17	13,6	16,77	1,5+1,0
400	44,7	52,3	36,3	44,0	29,4	36,8	23,7	30,6	22,7	29,5	19,1	25,5	15,3	21,2	1,7+1,0
450	50,3	66,3	40,9	55,8	33,1	46,7	26,7	38,9	25,5	37,4	21,5	32,4	17,2	26,9	2,0+1,0
510	55,8	81,36	45,4	68,56	36,8	57,36	29,7	47,76	28,3	45,86	23,9	39,66	19,1	32,86	2,0+1,0
560	-	-	50,8	85,49	41,2	71,59	33,2	59,49	31,7	57,09	26,7	49,29	21,4	40,79	2,2+1,0
630	-	-	57,2	108,32	46,3	90,42	37,4	75,22	35,7	72,22	30,0	62,12	24,1	51,62	2,5+1,0

Примечание: Масса 1 погонного метра трубы с учетом защитной оболочки.

Многослойные трубы Мультитех по ГОСТ 18599, ТУ 2248-018-54432486-2014

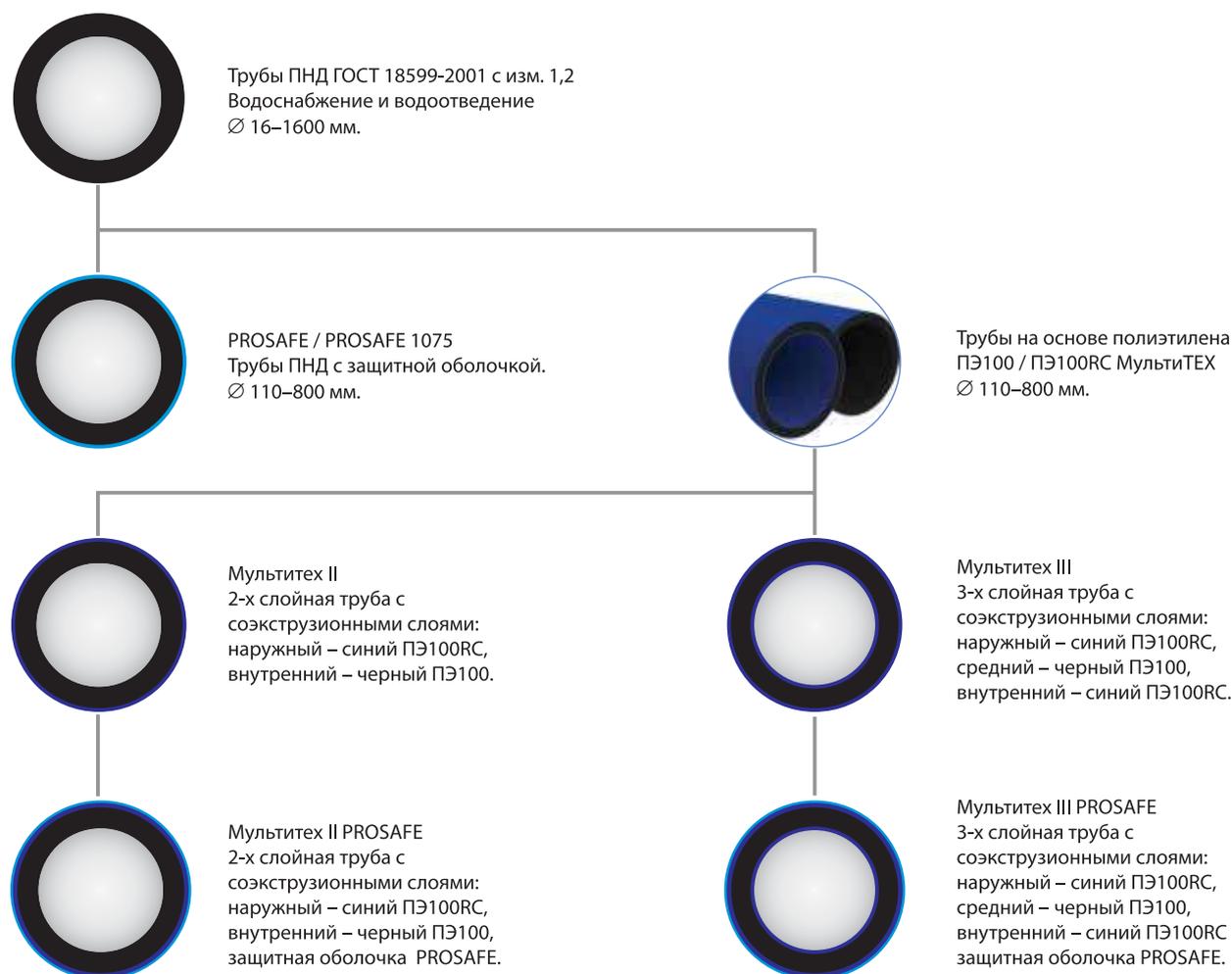
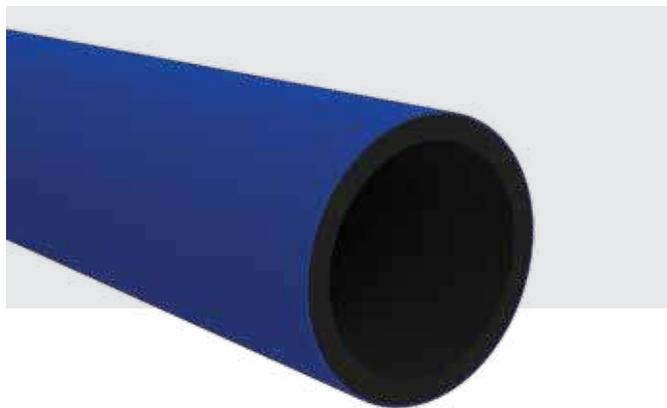
Многослойные напорные трубы из полиэтилена МультиТЕХ для подземных трубопроводов диаметром от 110 до 800 мм, предназначены для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при рабочей температуре от 0°C до 40°C (стандартная температура 20°C) и номинальном давлении до 2,5МПа (25бар).

Трубы изготавливаются из полиэтилена ПЭ100 и/или ПЭ100RC (RC—ResistancetoCrack) с соэкструзионными* слоями на наружной и/или внутренней поверхностях трубы (номинальным наружным диаметром d_n), все слои имеют одинаковый уровень минимальной длительной прочности (MRS).

Трубы МультиТЕХ соответствуют ГОСТ18599-2001 с изм. 1, 2, ТУ2248-018-54432486-2014

Так же выпускаются трубы с соэкструзионными слоями и защитной оболочкой** из термопласта на наружной поверхности трубы (легко удаляемой при монтаже), МультиТЕХ PROSAFE.

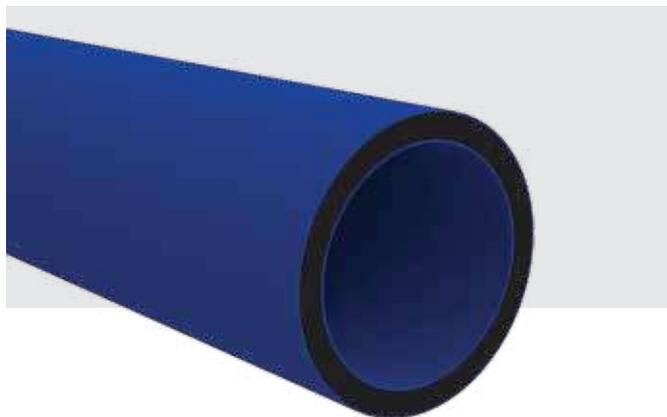
Защитная оболочка наносится на поверхность сформированной трубы методом экструзии расплава. Экструзионная головка для нанесения защитной оболочки входит в состав экструзионной линии и работает в режиме «inline».



Трубы многослойные с соэкструзионными слоями Мульти-ТЕХ, с внешним слоем из полиэтилена РЕ100RC составляющим не менее 10% от толщины стенки трубы, предназначены для альтернативных условий прокладки, а именно:

Трубы многослойные с соэкструзионными слоями Мульти-ТЕХ, с внешним слоем из полиэтилена ПЭ100RC составляющим не менее 10% от толщины стенки трубы, предназначены для альтернативных условий прокладки, а именно:

- Прокладка без песчаной подсыпки;
- Обратная засыпка изъятим грунтом;
- Укладка с предварительным обжатием и изменением сечения трубы;
- Прокладки методом наклонно направленного бурения;
- Методом протаскивания с разрушением старого трубопровода.



Характеристики полиэтилена РЕ100RC позволяют в значительной степени снизить влияние вмятин и царапин, образующихся на поверхности труб в процессе транспортировки, монтажа и эксплуатации. Это обусловлено значительно большей стойкостью к распространению трещин материала РЕ100RC, в сравнении с РЕ100.

Наружный слой является маркерным и выполняется с использованием полиэтилена РЕ100RC синего цвета, при наличии повреждений он позволяет визуально оценить глубину и площадь повреждения.

Наличие внутреннего слоя из полиэтилена РЕ100RC позволяет дополнительно повысить устойчивость труб к наружным локальным нагрузкам, так как именно на внутренний слой сильнее всего воздействует сила от нагрузок на поверхности трубы. Использование цветного внутреннего слоя облегчает поиск повреждений при проведении видео инспекций.

Номенклатура труб Мультитех

Номинальный наружный диаметр d, мм	Расчетная масса и толщина стенки													
	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм.е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм.е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм.е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм.е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм.е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм.е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм.е
	SDR26		SDR21		SDR17,6		SDR17		SDR13,6		SDR11		SDR9	
	6,3 атм		8 атм		9,5 атм		10 атм		12,5 атм		16 атм		20 атм	
110	1,42	4,2	1,77	5,3	2,07	6,3	2,16	6,6	2,61	8,1	3,14	10	3,78	12,3
125	1,83	4,8	2,26	6	2,66	7,1	2,75	7,4	3,37	9,2	4,08	11,4	4,87	14
140	2,31	5,4	2,83	6,7	3,35	8	3,46	8,3	4,22	10,3	5,08	12,7	6,12	15,7
160	3,03	6,2	3,71	7,7	4,35	9,1	4,51	9,5	5,5	11,8	6,67	14,6	7,97	17,9
180	3,78	6,9	4,66	8,6	5,47	10,2	5,71	10,7	6,98	13,3	8,43	16,4	10,1	20,1
200	4,68	7,7	5,77	9,6	6,78	11,4	7,04	11,9	8,56	14,7	10,4	18,2	12,5	22,4
225	5,88	8,6	7,29	10,8	8,55	12,8	8,94	13,4	10,9	16,6	13,2	20,5	15,8	25,2
250	7,29	9,6	8,92	11,9	10,6	14,2	11	14,8	13,4	18,4	16,2	22,7	19,4	27,9
280	9,09	10,7	11,3	13,4	13,2	15,9	13,8	16,6	16,8	20,6	20,3	25,4	24,4	31,3
315	11,6	12,1	14,2	15	16,7	17,9	17,4	18,7	21,3	23,2	25,7	28,6	30,8	35,2
355	14,6	13,6	18	16,9	21,2	20,1	22,2	21,1	27	26,1	32,6	32,2	39,2	39,7
400	18,6	15,3	22,9	19,1	26,9	22,7	28	23,7	34,2	29,4	41,4	36,3	49,7	44,7
450	23,5	17,2	29	21,5	34	25,5	35,5	26,7	43,3	33,1	52,4	40,9	62,9	50,3
500	29	19,1	35,8	23,9	42	28,3	43,9	29,7	53,5	36,8	64,7	45,4	77,5	55,8
560	36,3	21,4	44,8	26,7	52,6	31,7	55	33,2	67,1	41,2	81	50,8	97,3	62,5
630	46	24,1	56,5	30	66,6	35,7	69,6	37,4	84,8	46,3	103	57,2	123	70,3
710	58,5	27,2	72,1	33,9	84,7	40,2	88,4	42,1	108	52,2	131	64,5	156	78,89
800	74,1	30,6	91,4	38,1	108	45,3	112	47,4	137	58,8	169	72,6	198	88,89

Примеры условных обозначений:

Труба с двумя соэкструзионными слоями: внутренний слой из полиэтилена PE100 черного цвета, наружный слой из полиэтилена PE100RC синего цвета, SDR9, номинальным наружным диаметром 400мм и номинальной толщиной стенки 44,7мм, для водоснабжения:

Труба МультиТЕХ II PE 100RC+PE 100 ПИТ SDR9 400×44,7 ГОСТ 18599-2001 ТУ2248-018-54432486-2018

Труба с тремя соэкструзионными слоями: внутренний слой из полиэтилена PE100RC синего цвета, средний слой – из PE100 черного цвета и наружный слой – из полиэтилена PE100 синего цвета, SDR17, номинальным наружным диаметром 160мм и номинальной толщиной стенки 9,5мм, для водоснабжения:

Труба МультиТЕХ III PE 100RC+PE 100+PE 100 ПИТ SDR17 160×9,5 ГОСТ 18599-2001 ТУ2248-018-54432486-2018

Труба с двумя соэкструзионными слоями и защитной оболочкой: внутренний слой из полиэтилена PE100 черного цвета, наружный слой из полиэтилена PE100 синего цвета, SDR9, номинальным наружным диаметром 400мм и номинальной толщиной стенки 44,7мм, с защитной оболочкой синего цвета на наружной поверхности, для водоснабжения:

Труба МультиТЕХ II PROSAFE PE 100+PE 100 ПИТ SDR 9 630×57,2 ГОСТ 18599-2001 ТУ2248-018-54432486-2018

Труба с тремя соэкструзионными слоями и защитной оболочкой: средний слой из полиэтилена PE100 черного цвета, наружный слой из полиэтилена PE100RC синего цвета, внутренний слой из полиэтилена PE100RC синего цвета, SDR13,6, номинальным наружным диаметром 225мм и номинальной толщиной стенки 16,6мм, с защитной оболочкой синего цвета на наружной поверхности, для водоснабжения:

Труба МультиТЕХ III PROSAFE PE 100RC+PE 100+PE 100RC ПИТ SDR 13.6 225×16.6 ГОСТ 18599-2001 ТУ2248-018-54432486-2018

Форма выпуска

Трубы МультиТЕХ и МультиТЕХ PROSAFE изготавливаются в прямых отрезках длиной от 6 до 13м и в бухтах в соответствии с требованиями по ГОСТ18599-2001, ТУ2248-018-54432486-2014.

Качество

Качество трубы МультиТЕХ обеспечивается технологией производства и проверяется отделом технического контроля организации на соответствие требованиям ГОСТ18599-2001, ТУ2248-018-54432486-2014.

Каждая партия труб при отгрузке сопровождается пакетом документов включающим в себя:

- Паспорт качества (партия и дата изготовления соответствует маркировке, нанесенной на трубу).
- Сертификат соответствия.

Транспортирование, складирование и упаковка труб

Упаковка, транспортирование и хранение труб МультиТЕХ должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ18599-2001, ТУ2248-018-54432486-2014.

При монтаже, транспортировке и хранении допускаются повреждения на внешней поверхности трубы с защитной оболочкой, глубина которых не превышает толщину защитной оболочки.

Сварка и монтаж многослойных труб

Проектирование, строительство и эксплуатацию трубопроводов с использованием многослойных труб, в том числе с защитной оболочкой, осуществляют аналогично трубам по ГОСТ18599-2001.

Сварка трубы встык производится в соответствии с методикой и соблюдением всех требований СП40-102-2000. Оборудование должно соответствовать ГОСТР ИСО 12176-1-2011 Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем.

Перед сваркой встык труб с защитной оболочкой PROSAFE или труб с соединительными деталями рекомендуется удалить защитное покрытие на длину, обеспечивающую необходимый контакт соединительной детали с поверхностью основной трубы.

Основная труба после удаления защитного покрытия соответствует требованиям нормативной или технической документации на трубу по всем показателям.

Трубы напорные ТЕХСТРОЙ TR (temperature resistant) из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT тип II по ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-012-54432486-2013

Напорные трубы PE-RT тип II ТЕХСТРОЙ TR имеют номинальный наружный диаметр от 16 до 630 мм с SDR (отношение номинального наружного диаметра трубы (d) к номинальной толщине её стенки (e)) от 21 до 7,4.

Трубы изготавливаются красного цвета и черного цвета с красными маркировочными полосами (цвет наружной поверхности трубы).

- диапазон температур от 0 до 95°C в рабочем режиме до 110°C в аварийных ситуациях
- трубы не подвержены коррозии, зарастанию внутренней стенки
- срок службы более 50 лет
- малый вес и простота монтажа
- гибкость труб позволяет плавно обходить препятствия.



ТЕХСТРОЙ

№	Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	Предел текучести при растяжении, МПа	20,3	ГОСТ 17177
2	Относительное удлинение при разрыве, %	760	ГОСТ 17177
3	Коэффициент линейного теплового расширения 20–100°C, 1/К	$1,8 \times 10^{-4}$	DIN 53752 A
4	Теплопроводность при 60°C, Вт/мК	0,4	DIN 52612-1
5	Модуль упругости при 20°C, МПа	650	
6	Модуль упругости при 50°C, МПа	400	
7	Модуль упругости при 75°C, МПа	200	
8	Модуль упругости при 90°C, МПа	150	
9	Стойкость при потоянном внутреннем давлении (ч) при начальном напряжении (МПа) в стенке труб и температуре (°C): 10,8 МПа при 20°C 3,6 МПа при 95°C	1,0 1000	ISO 1176-1 ISO 1167-2 ГОСТ 24157
10	Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм	0,0106	

Наименование показателя	Единицы измерения	Значение показателя
Плотность	г/см ³	0,9–0,91
Показатель текучести расплава при 230°C, при нагрузке 2,16 кг	г/10 мин	0,5
Предел текучести при растяжении	МПа	24–32
Модуль упругости при растяжении	МПа	1300–1750
Относительное удлинение при разрыве	%	300–700
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом: при +23°C	кДж/м ²	>35–60
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом: при -20°C	кДж/м ²	4–7

Типоразмеры труб неизолированных

Номинальный диаметр d _n	SDR 7,4	SDR 9	SDR 11	SDR 13,6	SDR 17	SDR 21
	Толщина стенки, мм					
16	2,2	2,0*	-	-	-	-
20	2,8	2,3	-	-	-	-
25	3,5	2,8	2,3	2,0*	-	-
32	4,4	3,6	3,0	2,4	2,0*	-
40	5,5	4,5	3,7	3,0	2,4	-
50	6,9	5,6	4,6	3,7	3,0	-
63	8,6	7,1	5,8	4,7	3,8	3,0
75	10,3	8,4	6,8	5,6	4,5	3,6
90	12,3	10,1	8,2	6,7	5,4	4,3
110	15,1	12,3	10,0	8,1	6,6	5,3
125	17,1	14,0	11,4	9,2	7,4	6,0
140	19,2	15,7	12,7	10,3	8,3	6,7
160	21,9	17,9	14,6	11,8	9,5	7,7
180	24,6	20,1	16,4	13,3	10,7	8,6
200	27,4	22,4	18,2	14,7	11,9	9,6
225	30,8	25,2	20,5	16,6	13,4	10,8
250	34,2	27,9	22,7	18,4	14,8	11,9
280	37,8	31,3	25,4	20,6	16,6	13,4
315	42,6	35,2	28,6	23,2	18,7	15,0
355	48,0	39,7	32,2	26,1	21,1	16,9
400	54,1	44,7	36,3	29,4	23,7	19,1
450	30,8	50,3	40,9	33,1	26,7	21,5
500	67,6	55,8	45,4	36,8	29,7	23,9
560	75,1	65,6	50,8	41,2	33,2	26,7
630	85,1	70,0	57,2	46,3	37,4	30,0

Расчетная масса 1 м труб неизолированных

Наружный номинальный диаметр d, мм	Средняя расчетная масса 1 м трубы, кг					
	SDR7,4	SDR9	SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21
16	0,098	0,091	-	-	-	-
20	0,154	0,133	-	-	-	-
25	0,237	0,199	0,170	0,149	-	-
32	0,381	0,326	0,278	0,231	0,195	-
40	0,594	0,507	0,428	0,355	0,294	-
50	0,937	0,791	0,663	0,547	0,452	-
63	1,478	1,259	1,054	0,877	0,718	-
75	2,108	1,774	1,478	1,239	1,011	-
90	3,024	2,563	2,135	1,783	1,463	-
110	4,528	3,809	3,170	2,632	2,170	1,751
125	5,831	4,919	4,120	3,386	2,781	2,239
140	7,326	6,183	5,142	4,251	3,485	2,803
160	9,552	8,052	6,732	5,558	4,560	3,677
180	12,092	10,189	8,515	7,041	5,781	4,620
200	14,948	12,596	10,505	8,671	7,118	5,724
225	18,880	15,939	13,298	10,986	9,039	7,234
250	23,293	19,613	16,386	13,542	11,090	8,852
280	28,919	24,636	20,533	16,969	13,902	11,175
315	36,645	31,174	25,971	21,501	17,650	14,043
355	46,570	39,630	32,984	27,293	22,410	17,831
400	59,143	50,316	41,894	34,647	28,378	22,743
450	41,072	63,677	53,103	43,849	35,994	28,766
500	92,351	78,470	65,498	54,179	44,435	35,483
560	115,061	102,655	82,088	67,897	55,624	44,414
630	146,473	124,075	103,904	85,859	70,530	56,097

Типоразмеры труб в изоляции ППУ

Типоразмер трубы	Диаметр несущей трубы, d, мм	Диаметр внешней оболочки, D, мм	Минимальная толщина стенки оболочки, e2 мм	Толщина пенополиуретана, а, мм
25/90	25	90	2,2	30,3
32/90	32	90	2,2	26,8
40/90	40	90	2,2	22,8
50/110	50	110	2,5	27,5
63/110	63	110	2,5	21
90/160	90	160	3	32
110/200	110	200	3,2	41,8
125/200	125	200	3,2	34,3
125/225	125	225	3,5	46,5
125/250	125	250	3,9	58,6
160/250	160	250	3,9	41,1
160/280	160	280	4,4	55,6
200/280	200	280	4,4	35,6
200/315	200	315	4,9	52,6
225/315	225	315	4,9	40,1
225/355	225	355	5,6	59,4
250/355	250	355	5,6	46,9
250/400	250	400	5,6	69,4
280/400	280	400	5,6	54,4
280/450	280	450	5,6	79,4
315/450	315	450	5,6	61,9
315/500	315	500	6,2	86,3
355/500	355	500	6,2	66,3
355/560	355	560	7	95,5
355/630	355	630	7,9	129,6
400/560	400	560	7	73
400/630	400	630	7,9	107,1
450/630	450	630	7,9	82,1
450/710	450	710	8,9	121,1
500/630	500	630	7,9	57,1
500/710	500	710	8,9	96,1
500/800	500	800	10	140
560/710	560	710	8,9	66,1
560/800	560	800	10	110
560/900	560	900	11,2	158,8

ТЕХСТРОЙ

Двухслойные гофрированные трубы ТЕХСТРОЙ®

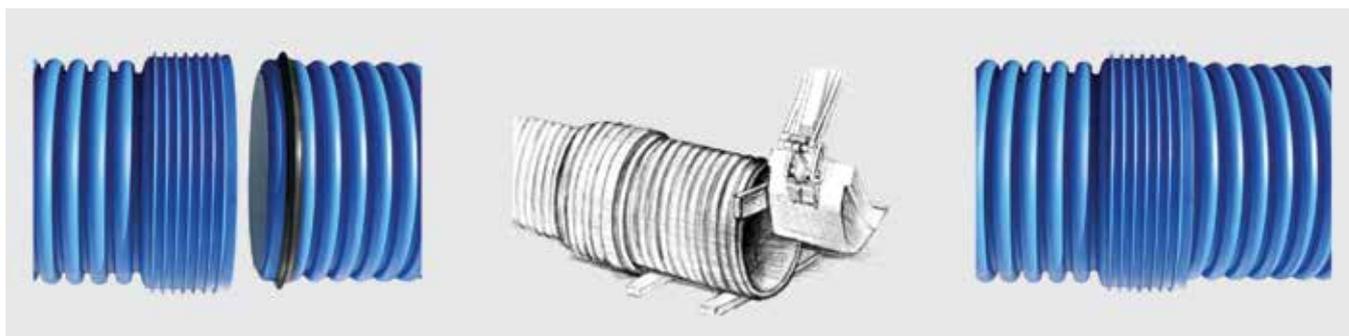
Гофрированные двухслойные трубы кольцевого сечения из полипропилена марки ПП и полиэтилена ПЭ производятся предприятием-изготовителем «ТЕХСТРОЙ» по ТУ 2248-011-54432486-2013 и предназначены для систем безнапорной подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков, к которым материал трубопровода является химически стойким.

Данные трубы предназначены специально для строительства систем водоотведения и конструктивно устроены таким образом, чтобы надежно функционировать в условиях повышенных нагрузок грунта и прочих внешних нагрузок и имеют ряд неоспоримых преимуществ:

- трубы являются раструбными, их монтаж происходит значительно быстрее и влечет за собой экономию денежных средств, не требуется дополнительных механизмов и сварочного оборудования при монтаже, кроме того, допускается монтаж при отрицательных температурах;
- конструкция трубы обеспечивает высокую стабильность системы за счет высокой кольцевой гибкости и кольцевой жесткости;
- превосходные гидравлические характеристики системы благодаря низкому коэффициенту шероховатости;
- устойчивость к ударным деформациям;
- высокая химическая стойкость;
- большой диапазон применения по температурному режиму;
- неограниченное число циклов заморзания/оттаивания;
- большая эффективная длина раструба обеспечивает более надежное соединение;
- раструб и труба в отличие от других производителей формируются непосредственно в процессе производства и представляют собой единое целое, что полностью исключает возможность возникновения аварий в месте соединения в процессе эксплуатации. Раструб труб ТехстройПП и ТехстройПЭ имеет повышенную кольцевую жесткость и более устойчив к внешним нагрузкам.



Монтаж гофрированных труб



Гофрированные трубы ТЕХСТРОЙ® выпускаются из полипропилена и полиэтилена с двухслойной стенкой, методом соэкструзии двух стенок. Трубы имеют наружный гофрированный (профилированный) слой и гладкий внутренний слой. По согласованию возможен выпуск однослойных гофрированных труб.

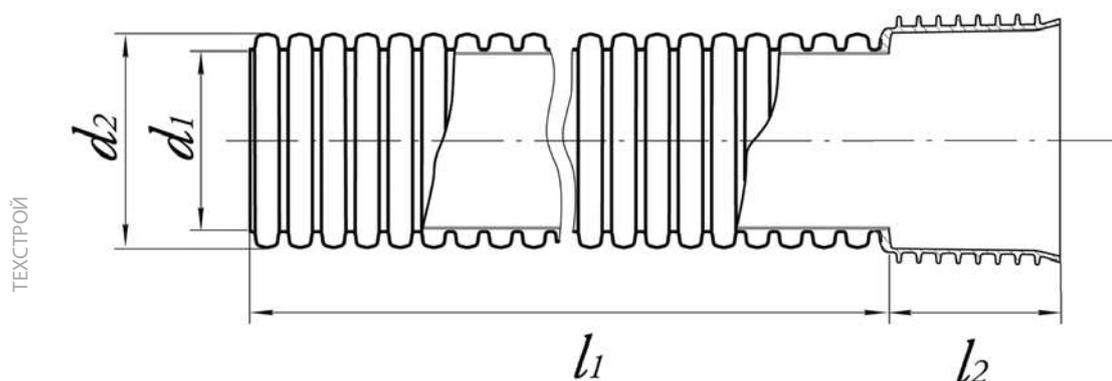
Классы жесткости выпускаемых двухслойных гофрированных труб ТЕХСТРОЙ®:

Класс жесткости	Материал
SN 8	полипропилен (ПП)
SN 12	полипропилен (ПП)
SN 16	полипропилен (ПП)

По требованию заказчика возможно изготовление труб другой кольцевой жесткости. Трубы выполненные из различного материала и различной кольцевой жесткости будут иметь маркировочные полосы различного цвета.

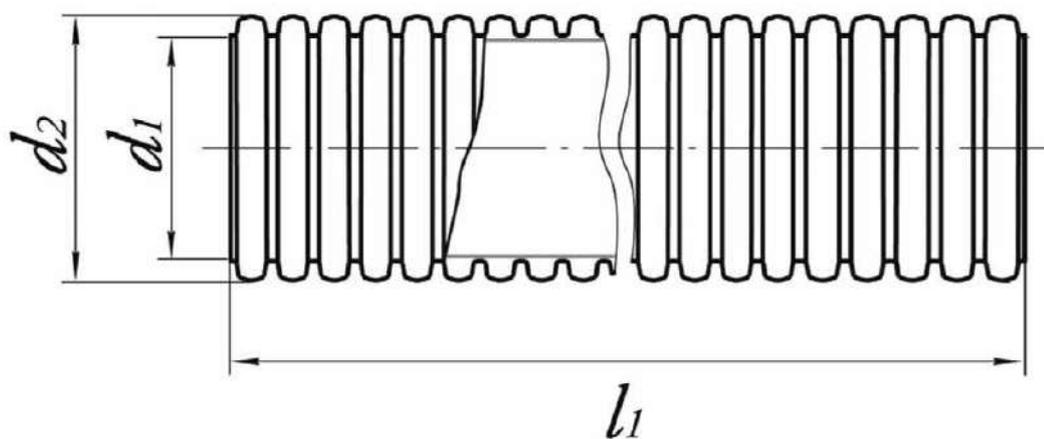
Трубы могут быть изготовлены в виде прямых отрезков с раструбом или без раструба с номинальной эффективной длиной не более 6м. По согласованию с потребителем, возможен выпуск гофрированных труб без раструба другой полезной длины.

Гофрированная труба ТЕХСТРОЙ® с раструбом



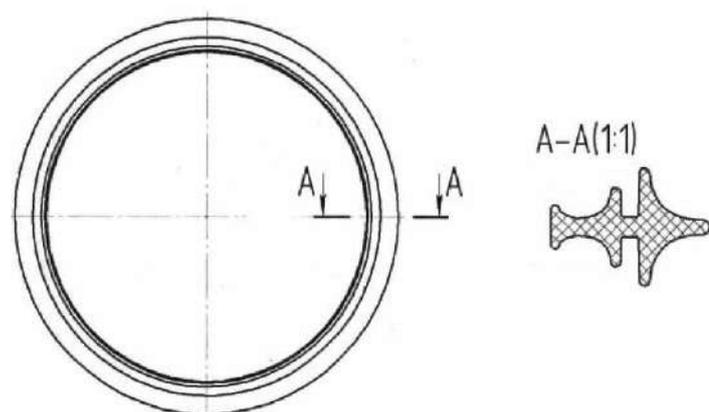
Номинальный диаметр трубы, мм	ID (внутренний диаметр) d_1 , мм	OD (наружный диаметр) d_2 , мм	Длина трубы l_1 , мм	Длина раструба l_2 , мм	Длина трубы l_1 с раструбом l_2 , мм
250	250	282	6000	165	6165
300	300	339	6000	170	6170
400	400	455	6000	175	6175
500	500	567	6000	214	6214
600	600	680	6000	243	6243
800	800	905	6000	320	6320
1000	1000	1134	6000	386	6386

Гофрированная труба ТЕХСТРОЙ® без раструба (комплектуется муфтой)



Номинальный диаметр трубы, мм	ID (внутренний диаметр) d_1 , мм	OD (наружный диаметр) d_2 , мм	Длина трубы l_1 , мм
110	93	110	6000
160	139	160	6000
200	176	200	6000
225	200	225	6000
250	250	282	6000
315	278,4	315	6000
300	300	339	6000
400	350	400	6000
400	400	455	6000
500	436	500	6000
500	500	567	6000
600	600	680	6000
800	800	905	6000
1000	1000	1134	6000

Уплотнительное кольцо



Номинальный диаметр трубы, мм
110
160
200
225
250
300
350
400
500
600
800
1000

Детали соединительные из полимеров сварные с двухслойной гофрированной стенкой для безнапорных трубопроводов

Детали изготовлены в соответствии с ТУ2248-027-54432486-2017 и предназначены для использования в строительстве подземных безнапорных трубопроводов систем хозяйственнобытовой канализации, ливневой канализации, промышленной канализации и т.п. для отведения стоков, к которым материал труб является химически стойким.

Таблица 1. Перечень соединительных деталей.

Наименование детали	Номинальный диаметр, мм	SN	Номер рисунка
Отвод гофрированный 90° 3-х сегментный	OD 110, 160, 200, 225, 315, 400, 500	8; 16	1
	ID 200, 225, 250, 300, 400, 500, 600, 800	8; 10; 12; 16	
Отвод гофрированный 90° 4-х сегментный	OD 110, 160, 200, 225, 315, 400, 500	8; 16	2
	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	8; 10; 12; 16	
Отвод гофрированный 45° 3-х сегментный	OD 110, 160, 200, 225, 315, 400, 500	8; 16	3
	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	8; 10; 12; 16	
Отвод гофрированный 45° 2-х сегментный	OD 110, 160, 200, 225	8; 16	4
	ID 250	8; 10; 12; 16	
Отвод гофрированный 30° 2-х сегментный	OD 110, 160, 200, 225, 315, 400, 500	8; 16	5
	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	8; 10; 12; 16	
Отвод гофрированный 15° 2-х сегментный	OD 110, 160, 200, 225, 315, 400, 500	8; 16	6
	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	8; 10; 12; 16	
Отвод гофрированный 60° 3-х сегментный	OD 110, 160, 200, 225, 315, 400, 500	8; 16	7
	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	8; 10; 12; 16	
Тройник гофрированный 90°	OD 110, 160, 200, 225, 315, 400, 500	8; 16	8
	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	8; 10; 12; 16	
Муфта для прохода через стенку ж/б колодца	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000		9
Муфта соединительная/ремонтная без упора	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000		10
Муфта соединительная с упором	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000		11
Заглушка сварная тип А	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000		12
Заглушка сварная тип Б	ID 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000		13
Переходы сварные	Размеры указаны в таблице 14		14

ТЕХСТРОЙ

Конструкция и основные размеры деталей отдельных наименований приведены на рисунках. По согласованию с потребителем могут изготавливаться соединительные детали других конструкций и размеров. Диаметры, толщина стенки и овальность трубных концов деталей должны соответствовать требованиям ТУ2248-011-54432486-2013.

Отвод гофрированный 90° 3-х сегментный.

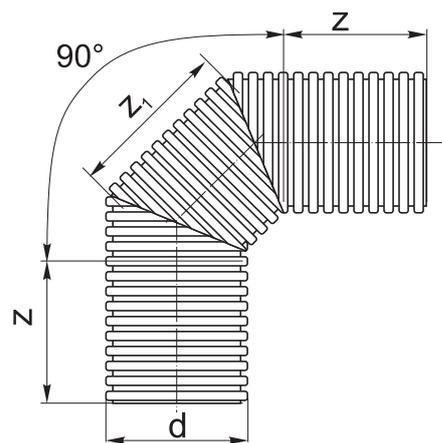
Пример условного обозначения отвода гофрированного 3-х сегментного из гофрированной полипропиленовой трубы с номинальным внутренним диаметром трубного конца 400мм с кольцевой жесткостью SN16, 90°:

Отвод, гофрированный 90° 3-х сегментный PP ID 400/455 SN16 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Пример условного обозначения отвода гофрированного 3-х сегментного из гофрированной полиэтиленовой трубы с номинальным наружным диаметром трубного конца 315мм с кольцевой жесткостью SN8, 90°:

Отвод, гофрированный 90° 3-х сегментный ПЭ OD 315/278 SN8 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр, мм	Z		Z ₁	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ, мм	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ ₁ , мм
OD 110/93	180	±20	180	±20
OD 160/139	200	±25	240	±25
OD 200/176	200	±25	300	±30
OD 225/200	200	±25	300	±30
OD 315/278	400	±40	420	±45
OD 400/350	400	±40	500	±50
OD 500/436	500	±50	650	±65
ID 250/282	350	±40	360	±40
ID 300/339	400	±50	400	±50
ID 400/455	400	±50	500	±50
ID 500/567	500	±60	670	±70
ID 600/680	550	±70	800	±90
ID 800/905	800	±90	1500	±150
ID 1000/1134	900	±110	1700	±170



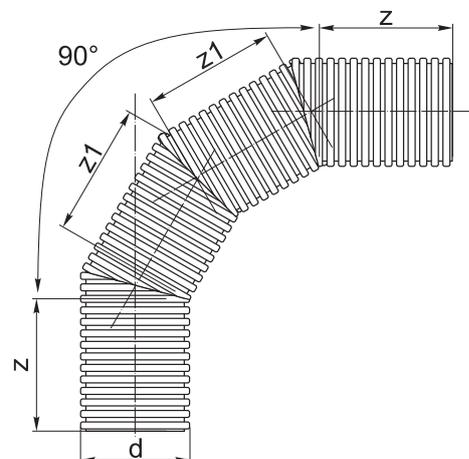
Отвод гофрированный 90°
3-х сегментный

Отвод гофрированный 90° 4-х сегментный.

Пример условного обозначения отвода гофрированного 4-х сегментного из гофрированной полипропиленовой трубы с номинальным внутренним диаметром трубного конца 600мм с кольцевой жесткостью SN10, 90°:

Отвод, гофрированный 90° 4-х сегментный PP ID 600/688 SN10 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр, мм	Z		Z ₁	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ, мм	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ ₁ , мм
OD 110/93	175	±20	199	±20
OD 160/139	190	±20	233	±25
OD 200/176	200	±20	270	±30
OD 225/200	200	±20	270	±30
OD 315/278	300	±30	380	±40
OD 400/350	360	±40	450	±50
OD 500/436	450	±50	550	±55
ID 250/282	220	±30	350	±40
ID 300/339	300	±30	380	±40
ID 400/455	360	±40	450	±50
ID 500/567	450	±50	550	±60
ID 600/680	500	±70	650	±70
ID 800/905	700	±90	850	±90
ID 1000/1134	900	±110	1100	±110



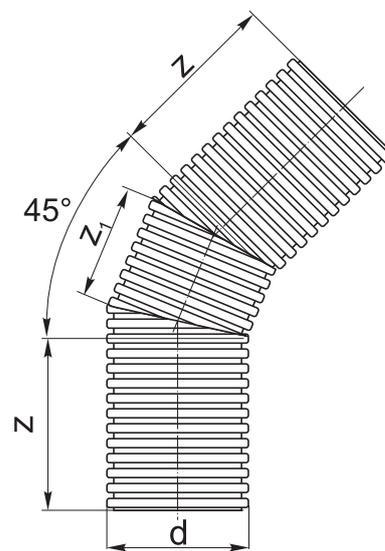
Отвод гофрированный 90° 4-х
сегментный.

Отвод гофрированный 45° 3-х сегментный.

Пример условного обозначения отвода гофрированного 3-х сегментного из гофрированной полипропиленовой трубы с номинальным внутренним диаметром трубного конца 800мм с кольцевой жесткостью SN8, 45°:

Отвод, гофрированный 45° 3-х сегментный PP ID 800/905 SN8 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр, мм	Z		Z ₁	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ, мм	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ ₁ , мм
OD 110/93	180	±20	130	±20
OD 160/139	200	±20	200	±25
OD 200/176	200	±20	240	±30
OD 225/200	200	±20	240	±30
OD 315/278	400	±30	330	±40
OD 400/350	400	±40	440	±50
OD 500/436	500	±50	530	±55
ID 250/282	350	±30	280	±40
ID 300/339	400	±30	330	±40
ID 400/455	400	±40	440	±50
ID 500/567	500	±50	530	±60
ID 600/680	550	±70	670	±70
ID 800/905	800	±90	1200	±90
ID 1000/1134	900	±110	1300	±110



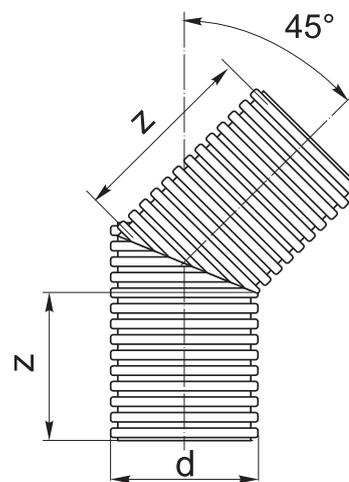
Отвод гофрированный 45° 3-х сегментный.

Отвод гофрированный 45° 2-х сегментный.

Пример условного обозначения отвода гофрированного 2-х сегментного из гофрированной полиэтиленовой трубы с номинальным наружным диаметром трубного конца 500мм с кольцевой жесткостью SN8, 45°:

Отвод, гофрированный 45° 2-х сегментный ПЭ OD 500/436 SN8 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр, мм	Z	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ, мм
OD 110/93	180	±20
OD 160/139	200	±25
OD 200/176	200	±30
OD 225/200	200	±30
ID 250/282	350	±40



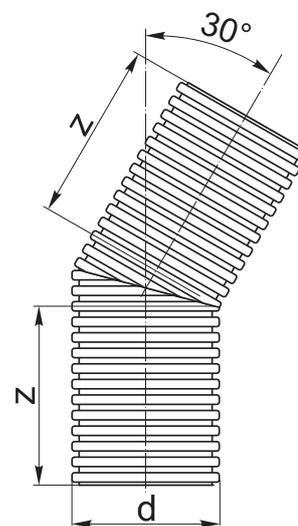
Отвод гофрированный 45° 2-х сегментный.

Отвод гофрированный 30° 2-х сегментный.

Пример условного обозначения отвода гофрированного 2-х сегментного из гофрированной полиэтиленовой трубы с номинальным наружным диаметром трубного конца 110мм с кольцевой жесткостью SN8, 30°:

Отвод, гофрированный 30° 2-х сегментный ПЭ OD 110/93 SN8 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр, мм	Z	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ , мм
OD 110/93	180	± 20
OD 160/139	200	± 20
OD 200/176	200	± 20
OD 225/200	200	± 20
OD 315/278	400	± 30
OD 400/350	400	± 40
OD 500/436	500	± 50
ID 250/282	350	± 30
ID 300/339	400	± 30
ID 400/455	400	± 40
ID 500/567	500	± 50
ID 600/680	550	± 70
ID 800/905	770	± 90
ID 1000/1134	900	± 110



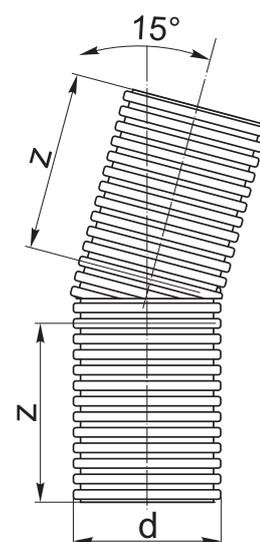
Отвод гофрированный 30°
2-х сегментный.

Отвод гофрированный 15° 2-х сегментный.

Пример условного обозначения отвода гофрированного 2-х сегментного из гофрированной полипропиленовой трубы с номинальным внутренним диаметром трубного конца 800мм с кольцевой жесткостью SN16, 90°:

Отвод, гофрированный 15° 2-х сегментный ПП ID 800/905 SN16 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр, мм	Z	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ , мм
OD 110/93	180	± 18
OD 160/139	200	± 20
OD 200/176	200	± 20
OD 225/200	200	± 20
OD 315/278	400	± 40
OD 400/350	400	± 40
OD 500/436	500	± 50
ID 250/282	350	± 35
ID 300/339	400	± 40
ID 400/455	400	± 40
ID 500/567	500	± 50
ID 600/680	550	± 55
ID 800/905	770	± 77
ID 1000/1134	900	± 90



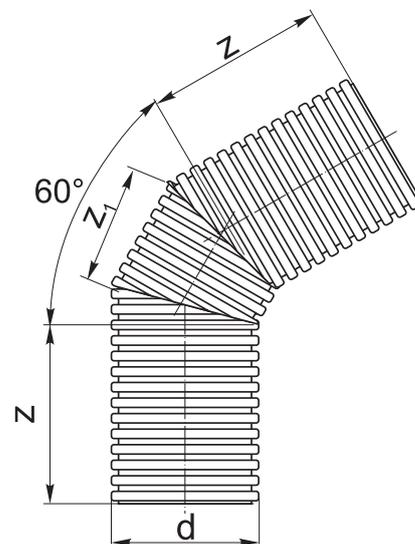
Отвод гофрированный 15°
2-х сегментный

Отвод гофрированный 60° 3-х сегментный.

Пример условного обозначения отвода гофрированного 3-х сегментного из гофрированной полипропиленовой трубы с номинальным внутренним диаметром трубного конца 250мм с кольцевой жесткостью SN8, 60°:

Отвод, гофрированный 60° 3-х сегментный PP ID 250/282 SN8 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр, мм	Z		Z ₁	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ, мм	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔZ ₁ , мм
OD 110/93	180	±20	130	±20
OD 160/139	200	±20	200	±25
OD 200/176	200	±20	240	±30
OD 225/200	200	±20	240	±30
OD 315/278	400	±30	330	±40
OD 400/350	400	±40	440	±50
OD 500/436	500	±50	530	±55
ID 250/282	350	±30	280	±40
ID 300/339	400	±30	330	±40
ID 400/455	400	±40	440	±50
ID 500/567	500	±50	530	±60
ID 600/680	550	±70	670	±70
ID 800/905	800	±90	1200	±90
ID 1000/1134	900	±110	1300	±110



Отвод гофрированный 60°
3-х сегментный.

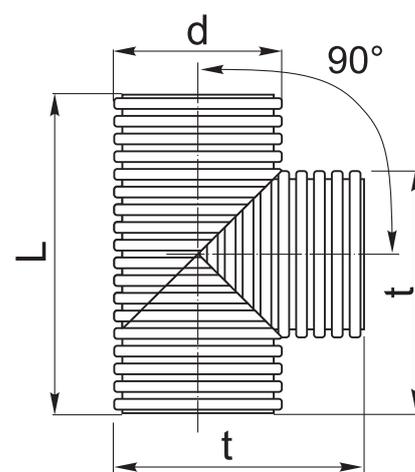
ТЕХСТРОЙ

Тройник гофрированный 90°.

Пример условного обозначения тройника гофрированного из гофрированной полипропиленовой трубы с номинальным внутренним диаметром трубного конца 400мм с кольцевой жесткостью SN8:

Тройник, гофрированный 90° PP ID 400/455 SN8 ТУ 2248-027-54432486-2017.

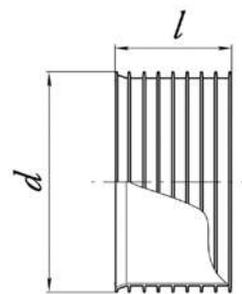
d, мм	t		L	
	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение Δt, мм	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение ΔL, мм
OD 110/93	320	±40	520	±60
OD 160/139	400	±40	630	±65
OD 200/176	450	±45	700	±70
OD 225/200	450	±45	700	±70
OD 315/278	770	±80	1250	±130
OD 400/350	890	±90	1380	±140
OD 500/436	1100	±120	1700	±170
ID 250/282	620	±70	980	±100
ID 300/339	770	±80	1250	±130
ID 400/455	890	±90	1380	±140
ID 500/567	1100	±120	1700	±170
ID 600/680	1720	±180	2800	±280
ID 800/905	1900	±200	2950	±250
ID 1000/1134	2100	±220	3200	±320



Тройник гофрированный 90°.

Полумуфта (раструб)

Номинальный диаметр трубы, мм	d, мм	Предельное отклонение Δd , мм	L, мм	Предельное отклонение ΔL , мм
ID 250/282	282,7	+3	119	± 10
ID 300/339	339,7	+5	155	± 10
ID 400/455	456,4	+6	159	± 10
ID 500/567	568,8	+7	194	± 10
ID 600/680	682,0	+8	218	± 10
ID 800/905	907,8	+10	288	± 10
ID 1000/1134	1137,4	+12	346	± 10



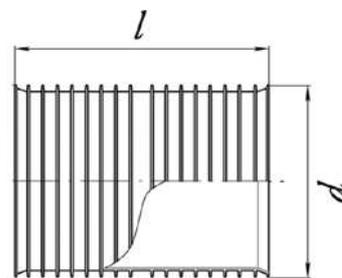
Полумуфта (раструб)

Муфта соединительная/ремонтная без упора

Пример условного обозначения муфты соединительная/ремонтная без упора номинальным внутренним диаметром раструбного конца 300мм:

Муфта соединительная/ремонтная без упора PP 300 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр трубы, мм	d, мм	Предельное отклонение Δd , мм	L, мм	Предельное отклонение ΔL , мм
ID 250/282	282,7	+3	238	± 50
ID 300/339	339,7	+5	310	± 50
ID 400/455	456,4	+6	318	± 50
ID 500/567	568,8	+7	388	± 50
ID 600/680	682,0	+8	436	± 50
ID 800/905	907,8	+10	576	± 50
ID 1000/1134	1137,4	+12	690	± 50



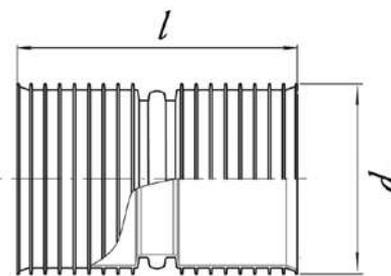
Муфта соединительная/ремонтная без упора.

Муфта соединительная с упором

Пример условного обозначения муфты соединительная с упором номинальным внутренним диаметром раструбного конца 500мм:

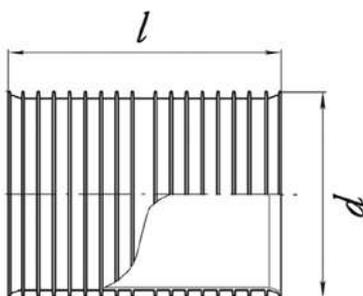
Муфта соединительная с упором PP 500 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр трубы, мм	d, мм	Предельное отклонение Δd , мм	L, мм	Предельное отклонение ΔL , мм
ID 250/282	282,7	+3	288	± 50
ID 300/339	339,7	+5	360	± 50
ID 400/455	456,4	+6	368	± 50
ID 500/567	568,8	+7	438	± 50
ID 600/680	682,0	+8	486	± 50
ID 800/905	907,8	+10	626	± 50
ID 1000/1134	1137,4	+12	742	± 50



Муфта соединительная с упором

Номинальный диаметр трубы, мм	L, мм	d, мм
110	182	125
160	200	175
200	224	214
225	227	194

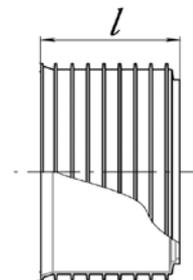


Заглушка сварная тип А

Пример условного обозначения заглушка тип А, внутренним диаметром раструбного конца 600мм:

Заглушка тип А PP 600 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр трубы, мм	d, мм	Предельное отклонение Δd , мм	L, мм	Предельное отклонение ΔL , мм
ID 250/282	282,7	+3	144	± 10
ID 300/339	339,7	+5	180	± 10
ID 400/455	456,4	+6	184	± 10
ID 500/567	568,8	+7	219	± 10
ID 600/680	682,0	+8	243	± 10
ID 800/905	907,8	+10	313	± 10
ID 1000/1134	1137,4	+12	371	± 10



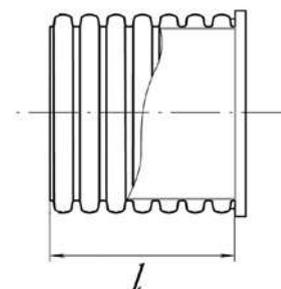
Заглушка сварная тип А

Заглушка сварная тип Б

Пример условного обозначения заглушка тип Б, внутренним диаметром трубного конца 600мм:

Заглушка тип Б PP 600 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Номинальный диаметр трубы, мм	d, мм	Предельное отклонение Δd , мм	e, мм (справочно)	L, мм	Предельное отклонение ΔL , мм
ID 250/282	285	+30	10, 12, 14	142	± 10
ID 300/339	340	+30		186	± 10
ID 400/455	460	+30		252	± 10
ID 500/567	570	+40		305	± 10
ID 600/680	685	+40		342	± 10
ID 800/905	910	+50		440	± 10
ID 1000/1134	1140	+50		550	± 10



Заглушка сварная тип Б.

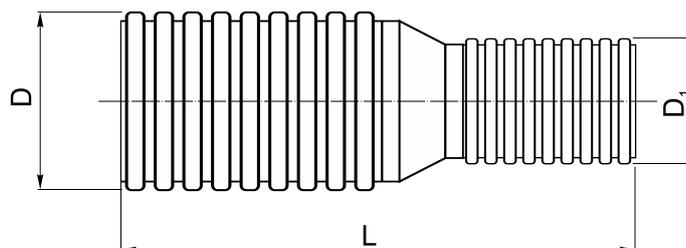
ТЕХСТРОЙ

Переход гофрированный сварной

Пример условного обозначения переход гофрированный с номинальным внутренним диаметром трубного конца 250×500мм с кольцевой жесткостью SN8:

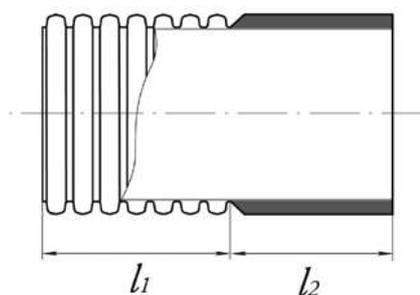
Переход, гофрированный PP 282×567 SN8 ТУ 2248-027-54432486-2017.

Наименование	D, мм	D ₁ , мм	L, мм	ΔL , мм
110x160	OD 110/93	OD 160/139	500	± 50
200x160	OD 200/176	OD 160/139	500	± 50
282x200	ID 250/282	OD 200/176	500	± 50
339x282	ID 300/339	ID 250/282	500	± 50
400x315	OD 400/350	OD 315/278	700	± 70
400x339	OD 400/350	ID 300/339	700	± 70
455x339	ID 400/455	ID 300/339	700	± 70
500x400	OD 500/436	OD 400/350	1000	± 100
567x500	ID 500/567	OD 500/436	1000	± 100
680x500	ID 600/680	OD 500/436	1000	± 100
680x567	ID 600/680	ID 500/567	1000	± 100
905x680	ID 800/905	ID 600/680	1000	± 100
1134x905	ID 1000/1134	ID 800/905	1000	± 100



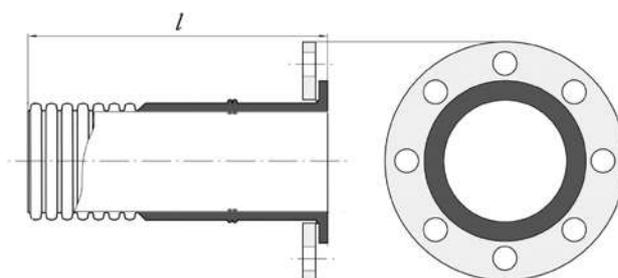
Переход гофрированный сварной.

Переходом на стандартную ПЭ-трубу



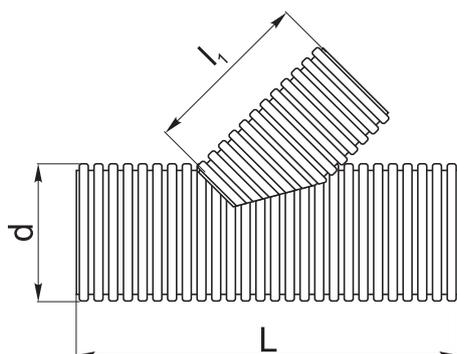
* размеры предоставляются по запросу

Переход на стандартное фланцевое соединение



* размеры предоставляются по запросу

Тройник 45°



Номинальный диаметр d, мм	L	l ₁
110	520	210
160	630	240
200	700	250
250	980	338

Пример заполнения спецификации

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1.	Труба ТЕХСТРОЙ ПП DN/ID 250P SN8	ТУ 2248-011-54432486-2013		ООО «ТЕХСТРОЙ» г. Казань	м	84	308	-
2.	Труба ТЕХСТРОЙ ПП DN/ID 600 SN12	ТУ 2248-011-54432486-2013		ООО «ТЕХСТРОЙ» г. Казань	м	600	2970	-

Перфорированные гофрированные двухслойные трубы ТЕХСТРОЙ® дренаж

Трубы для дренажа изготавливают из труб с двухслойной гофрированной стенкой ТЕХСТРОЙПП и ТЕХСТРОЙПЭ в соответствии с ТУ 22.21.21-017-54432486-2018. Водоприемные отверстия изготавливаются на заводе по различным схемам для различных условий работы дренажа.

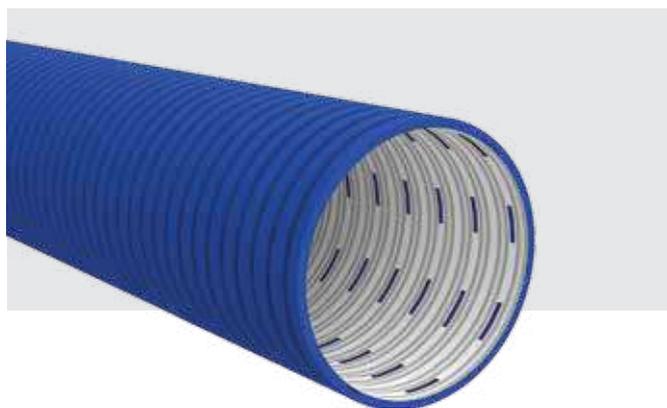
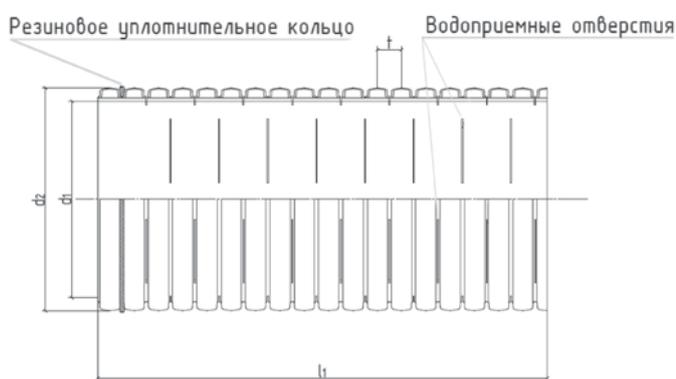
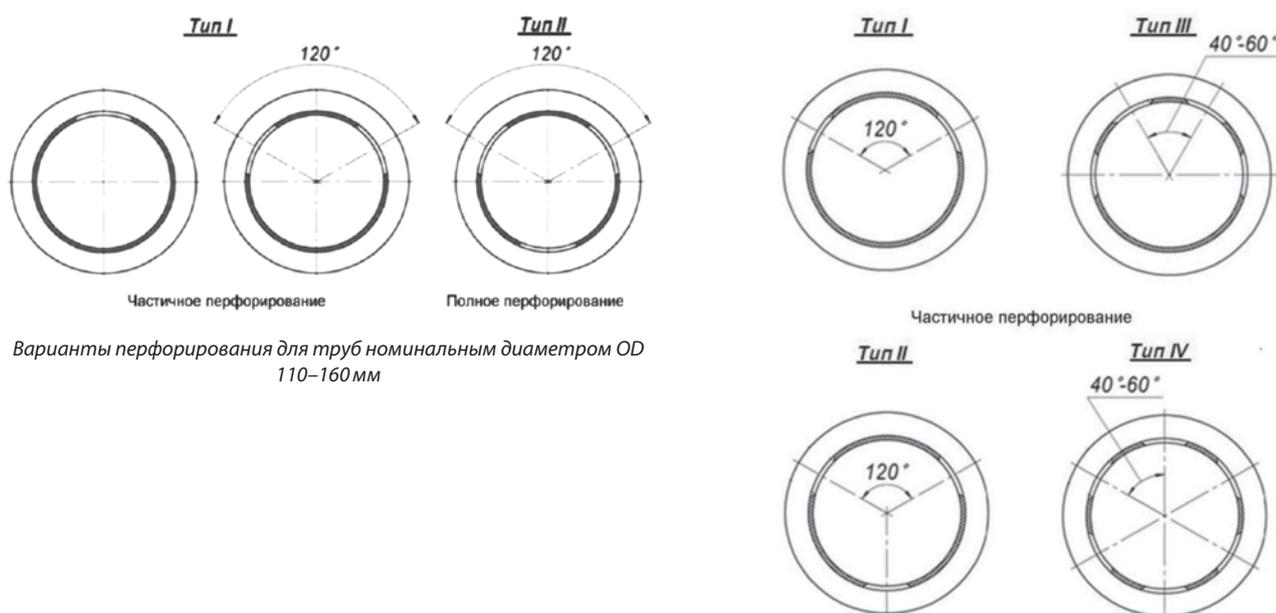


Схема конструкции дренажной трубы



ТЕХСТРОЙ

Схема расположения водоприемных отверстий в зависимости от типа дренажной трубы



Варианты перфорирования для труб номинальным диаметром OD 110–160 мм

Варианты перфорации для труб диаметром 200–400 мм.

Дренажные трубы должны изготавливаться следующих типов в соответствии с приведенными таблицами, в зависимости от количества, размеров и расположения водоприемных отверстий.

Диаметр дренажной трубы DN/OD, (Номинальный/Наружный), мм	Внутренний диаметр, мм	Тип дренажной трубы	Геометрические размеры водоприемного отверстия, мм		Количество водоприемных отверстий на 1 м трубы (справочно)
			Ширина b	Длина L	
110	93	I	2,5	10–15	300
		II			150
160	139	I	2,5	15–20	285
		II			143
200	176	I	3	45–60	114
		II			171
		III			228
		IV			342–171
225	200	I	3	45–60	84
		II			126
		III			168
		IV			252–126
250	282	I	3	55–65	60
		II			90
		III			120
		IV			180–90
300	339	I	4	70–110	56
		II			84
		III			112
		IV			168–84
400	455	I	4	90–140	42
		II			63
		III			84
		IV			126–63

Примечание: Расчетная площадь водоприемных отверстий S_d определяется по формуле: $S_d=(L-0,25 \times b) \times b \times n \times 10^{-2}$ (см²/м)

где b – ширина водоприемного отверстия, мм;

n – общее количество водоприемных отверстий, расположенных во впадинах гофров на 1 м дренажной трубы;

L – номинальная длина водоприемного отверстия, мм

Количество и расположение водоприемных отверстий может изменяться по согласованию с потребителем.

Расчётная площадь водоприемных отверстий для труб OD 110, 160 мм.

Диаметр дренажной трубы DN/OD, (Номинальный/Наружный), мм	Внутренний диаметр, мм	Геометрические размеры водоприемного отверстия, мм		Расчетная площадь водоприемных отверстий на один погонный метр трубы, см ²	
		Ширина b	Длина L	Количество рядов водоприемных отверстий	
				Полная перфорация три в каждой впадине гофра	Частичная перфорация один-два в каждой впадине гофра
110	93	2,5	10–15	75–114	37–57
160	139	2,5	15–20	108–143	54–71

Расчетная площадь водоприемных отверстий для труб OD 200 мм.

Диаметр дренажной трубы DN/OD, (Номинальный/ Наружный), мм	Внутренний диаметр, мм	Геометрические размеры водоприемного отверстия, мм		Расчетная площадь водоприемных отверстий на один погонный метр трубы, см ²				
		Ширина b	Длина L	Количество рядов водоприемных отверстий				
				два (тип I)	три (тип II)	четыре (тип III)	шесть (тип IV)	
				в каждой впадине гофра	в каждой впадине гофра	в каждой впадине гофра	в каждой впадине гофра	в каждой второй впадине гофра
200	176	3	45–60	154–205	231–308	308–410	462–615	231–308
225	200	3	45–60	111–151	166–227	222–302	333–454	167–227

Расчетная площадь водоприемных отверстий для труб ID 200, 250, 300, 400 мм.

Диаметр дренажной трубы DN/ID, (Номинальный/ Внутренний), мм	Наружный диаметр, мм	Геометрические размеры водоприемного отверстия, мм		Расчетная площадь водоприемных отверстий на один погонный метр трубы, см ²				
		Ширина b	Длина L	Количество рядов водоприемных отверстий				
				два (тип I)	три (тип II)	четыре (тип III)	шесть (тип IV)	
				в каждой впадине гофра	в каждой впадине гофра	в каждой впадине гофра	в каждой впадине гофра	в каждой второй впадине гофра
200	225	3	45–60	111–151	166–227	222–302	333–454	166–227
250	282	3	55–65	99–117	148–175	198–234	297–351	148–175
300	339	4	70–110	157–246	235–370	314–493	470–739	235–370
400	455	4	90–140	151–235	227–353	302–470	454–706	227–353

ТЕХСТРОЙ

Трубы могут поставляться с защитным фильтром (оболочкой) из нетканого термоскрепленного или иглопробивного геотекстиля, Оболочко-фильтр может быть выполнена из полосы геотекстиля шириной, обеспечивающей нахлест 40 мм, скрепленной синтетической нитью прочностью 230тэкс, методом спиральной намотки в двух противоположных направлениях с расстоянием между двумя параллельными нитями, измеренным вдоль оси трубы, не более 80 мм.

Также могут применяться другие варианты формирования фильтрующих оболочек.

Условное обозначение труб состоит из слова «труба», наименования типа трубы («ТЕХСТРОЙ ПП ДРЕНАЖ-I», «ТЕХСТРОЙ ПП ДРЕНАЖ-II»), номинального диаметра DN/OD или DN/ID, класса кольцевой жесткости (SN8, SN12, SN16), обозначения технических условий.

Примеры условных обозначений труб «ТЕХСТРОЙ ПП ДРЕНАЖ-I»

Труба дренажная номинальным наружным диаметром DN/OD 160мм, с классом кольцевой жесткости SN12:

Труба ТЕХСТРОЙ ПП ДРЕНАЖ-I DN/OD 160 SN12 ТУ22.21.21-017-54432486-2018

Пример заполнения спецификации

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1	Труба ТЕХСТРОЙ ПП ДРЕНАЖ-I DN/OD 160 SN12	ТУ22.21.21-017-54432486-2018		ООО «ТЕХСТРОЙ» г. Казань 8-800-350-20-70	м	200	1000	-

Трубы спиральновитые «ТЕХСТРОЙ СВТ» по ГОСТ 54475-2011, ТУ 2248-024-54432486-2016

Трубы «ТЕХСТРОЙ СВТ» предназначены для хозяйственно-бытовой канализации и систем водоотведения (безнапорной и ливневой канализации, водостоков), промышленной канализации, резервуаров различного назначения, колодцев различной конструкции и назначения, бестраншейного ремонта (санации) трубопроводов методом протяжки «труба в трубе», водопропускных сооружений, к которым материал химический стоек.

Трубы изготавливаются методом навивания непрерывно производимого профиля на вращающийся цилиндрический барабан с одновременной сваркой витков между собой.



Пример условного обозначения:

Труба «ТЕХСТРОЙ СВТ» с наружной и внутренней резьбой (Тип2), номинальным размером DN/ID 2200мм, номинальной кольцевой жесткостью SN8:

Труба ТЕХСТРОЙ СВТ Тун 2 DN/ID 2200 SN8 ТУ 2248-024-54432486-2016

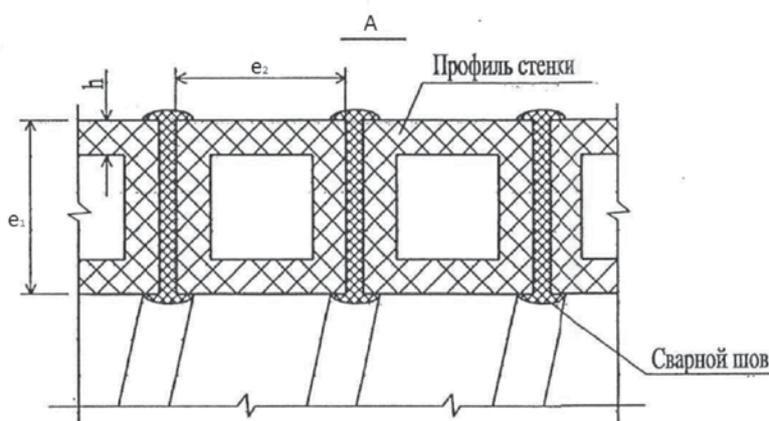


Рисунок 1 – Спиральновитые трубы «ТЕХСТРОЙ СВТ» Тун 1 (а) и Тун 2 (б)

Размеры спиральновитых труб «ТЕХСТРОЙ СВТ»

Номинальный внутренний диаметр, D ₂ DN/ID, мм		Средний наружный диаметр, D ₁ мм (справочно)	Класс жесткости		Параметры профиля стенки, мм						Длина резьбы, мм			
Ном.	Пред. откл.		Обозначение	Величина, Н/м ²	Высота, e ₁		Ширина, e ₂		Толщина, h		Наружная резьба, L ₁		Внутренняя резьба, L ₂	
		Ном.			Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.
1200	±12	1300	SN2	2000	50	±3	50	±3	6,0	±3	150	±10	150	±10
1200	±12	1324	SN4	3000	62	±3	62	±3	6,0	±3	180	±10	180	±10
1200	±12	1336	SN6	6000	68	±3	68	±3	7,0	±3	220	±10	220	±10
1200	±12	1344	SN8	8000	72	±3	72	±3	8,5	±3	240	±10	240	±10
1200	±12	1364	SN12	12000	82	±3	82	±3	9,0	±3	240	±10	240	±10
1200	±12	1390	SN16	16000	95	±3	95	±3	10,0	±3	280	±10	280	±10
1400	±14	1512	SN2	2000	56	±3	56	±3	6,0	±3	150	±10	150	±10
1400	±14	1540	SN4	4000	70	±3	70	±3	7,0	±3	220	±10	220	±10
1400	±14	1554	SN6	6000	77	±3	77	±3	8,0	±3	240	±10	240	±10
1400	±14	1564	SN8	8000	82	±3	82	±3	9,0	±3	240	±10	240	±10
1400	±14	1590	SN12	12000	95	±3	95	±3	10,0	±3	300	±10	300	±10
1400	±14	1610	SN16	16000	105	±4	105	±4	11,0	±3	340	±10	340	±10
1500	±15	1630	SN2	2000	65	±4	65	±4	7,0	±3	180	±10	180	±10
1500	±15	1660	SN4	4000	80	±4	80	±4	8,0	±3	240	±10	240	±10
1500	±15	1674	SN6	6000	87	±4	87	±4	9,0	±3	240	±10	240	±10
1500	±15	1690	SN8	8000	95	±4	95	±4	10,0	±3	280	±10	280	±10
1500	±15	1710	SN12	12000	105	±4	105	±4	11,0	±3	330	±10	330	±10
1500	±15	1730	SN16	16000	115	±4	115	±4	12,0	±3	330	±10	330	±10
1600	±16	1740	SN2	2000	70	±4	70	±4	10,0	±3	220	±10	220	±10
1600	±16	1760	SN4	4000	80	±4	80	±4	10,0	±3	240	±10	240	±10
1600	±16	1780	SN6	6000	90	±4	90	±4	11,0	±3	280	±10	280	±10
1600	±16	1810	SN8	8000	105	±4	105	±4	11,0	±3	280	±10	280	±10
1600	±16	1830	SN12	12000	115	±4	115	±4	12,0	±3	330	±10	330	±10
1600	±16	1850	SN16	16000	125	±5	125	±5	12,0	±3	330	±10	330	±10
1800	±18	1960	SN2	2000	80	±5	80	±5	11,0	±3	240	±10	240	±10
1800	±18	1980	SN4	4000	90	±5	90	±5	11,0	±3	280	±10	280	±10
1800	±18	2020	SN6	6000	110	±5	110	±5	12,0	±3	330	±10	330	±10
1800	±18	2030	SN8	8000	115	±5	115	±5	12,0	±3	330	±10	330	±10
1800	±18	2050	SN12	12000	125	±5	125	±5	12,0	±3	330	±10	330	±10
1800	±18	2070	SN16	16000	135	±5	135	±5	13,0	±3	330	±10	330	±10
2000	±20	2180	SN2	2000	90	±5	90	±5	11,0	±3	280	±10	280	±10
2000	±20	2220	SN4	4000	110	±5	110	±5	12,0	±3	330	±10	330	±10
2000	±20	2240	SN6	6000	120	±5	120	±5	12,0	±3	330	±10	330	±10
2000	±20	2250	SN8	8000	125	±5	125	±5	12,0	±3	330	±10	330	±10
2000	±20	2270	SN12	12000	135	±5	135	±5	13,0	±3	330	±10	330	±10
2000	±20	2290	SN16	16000	145	±6	145	±6	14,0	±3	330	±10	330	±10
2200	±22	2400	SN2	2000	100	±6	100	±6	12,0	±3	330	±10	330	±10
2200	±22	2440	SN4	4000	120	±6	120	±6	12,0	±3	330	±10	330	±10
2200	±22	2460	SN6	6000	130	±6	130	±6	13,0	±3	330	±10	330	±10
2200	±22	2470	SN8	8000	135	±6	135	±6	13,0	±3	330	±10	330	±10
2200	±22	2490	SN12	12000	145	±6	145	±6	14,0	±3	330	±10	330	±10
2200	±22	2510	SN16	16000	155	±6	155	±6	14,0	±3	330	±10	330	±10
2400	±24	2620	SN2	2000	110	±6	110	±6	12,0	±3	330	±10	330	±10
2400	±24	2660	SN4	4000	130	±6	130	±6	13,0	±3	330	±10	330	±10
2400	±24	2680	SN6	6000	140	±6	140	±6	13,0	±3	330	±10	330	±10

ТЕХСТРОЙ

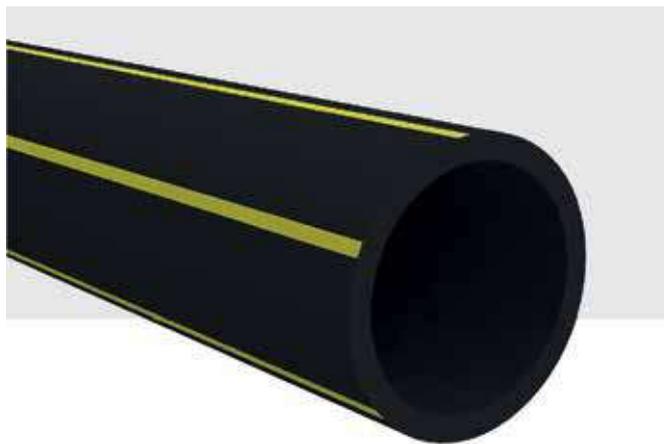
Номинальный внутренний диаметр, D ₂ DN/ID, мм		Средний наружный диаметр, D ₁ мм (справочно)	Класс жесткости		Параметры профиля стенки, мм						Длина резьбы, мм			
Ном.	Пред. откл.		Обозначение	Величина, Н/м ²	Высота, e ₁		Ширина, e ₂		Толщина, h		Наружная резьба, L ₁		Внутренняя резьба, L ₂	
		Ном.			Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	
2400	±24	2690	SN8	8000	145	±6	145	±6	14,0	±3	330	±10	330	±10
2400	±24	2710	SN12	12000	155	±6	155	±6	14,0	±3	330	±10	330	±10
2600	±26	2870	SN2	2000	135	±6	135	±6	13,0	±3	350	±10	350	±10
2600	±26	2880	SN4	4000	140	±6	140	±6	13,0	±3	350	±10	350	±10
2600	±26	2890	SN6	6000	145	±6	145	±6	14,0	±3	350	±10	350	±10
2600	±26	2910	SN8	8000	155	±6	155	±6	14,0	±3	350	±10	330	±10



Трубы газопроводные из полиэтилена ГОСТР58121.2-2018

Газовые полиэтиленовые трубы предназначены для подземных газопроводов, транспортирующих горючие газы, предназначенные в качестве сырья и топлива для промышленного и коммунально-бытового использования (ГОСТР58121.2-2018).

Завод «Техстрой» производит полиэтиленовые трубы для газоснабжения диаметром от 32 до 630 мм.



Номенклатура выпускаемых труб

ТЕХСТРОЙ

Наружный диаметр, мм		SDR 26		SDR 21		SDR 17,6		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9		Овальность, не более, мм
Ном.	Пред. отклонение	Толщина, мм														
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	
20	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	+0,4	1,2
25	+0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	+0,3	2,8	+0,4	1,2
32	+0,3	-	-	-	-	-	-	2	+0,3	2,4	+0,4	3	+0,4	3,6	+0,5	1,3
40	+0,4	-	-	2	+0,3	2,3	+0,4	2,4	+0,4	3	+0,4	3,7	+0,5	4,5	+0,6	1,4
50	+0,4	2	+0,3	2,4	+0,4	2,9	+0,4	3	+0,4	3,7	+0,5	4,6	+0,6	5,6	+0,7	1,4
63	+0,4	2,5	+0,4	3	+0,4	3,6	+0,5	3,8	+0,5	4,7	+0,6	5,8	+0,7	7,1	+0,9	1,5
75	+0,5	2,9	+0,4	3,6	+0,5	4,3	+0,6	4,5	+0,6	5,6	+0,7	6,8	+0,8	8,4	+1,0	1,6
90	+0,6	3,5	+0,5	4,3	+0,9	5,1	+0,7	5,4	+0,7	6,7	+0,8	8,2	+1,0	10,1	+1,2	1,8
110	+0,7	4,2	+0,6	5,3	+0,7	6,3	+0,8	6,6	+0,8	8,1	+1,0	10	+1,1	12,3	+1,4	2,2
125	+0,8	4,8	+0,6	6	+0,7	7,1	+0,9	7,4	+0,9	9,2	+1,1	11,4	+1,3	14	+1,5	2,5
140	+0,9	5,4	+0,7	6,7	+0,8	8	+1,0	8,3	+1,0	10,3	+1,2	12,7	+1,4	15,7	+1,7	2,8
160	+1,0	6,2	+0,8	7,7	+0,9	9,1	+1,1	9,5	+1,1	11,8	+1,3	14,6	+1,6	17,9	+1,9	3,2
180	+1,1	6,9	+0,8	8,6	+1,0	10,2	+1,2	10,7	+1,2	13,3	+1,5	16,4	+1,8	20,1	+2,2	3,6
200	+1,2	7,7	+0,9	9,6	+1,1	11,4	+1,3	11,9	+1,3	14,7	+1,6	18,2	+2,0	22,4	+2,4	4
225	+1,4	8,6	+1,0	10,8	+1,2	12,8	+1,4	13,4	+1,5	16,6	+1,8	20,5	+2,2	25,2	+2,7	4,5
250	+1,5	9,6	+1,1	11,9	+1,3	14,2	+1,6	14,8	+1,6	18,4	+2,0	22,7	+2,4	27,9	+2,9	5
280	+1,7	10,7	+1,2	13,4	+1,5	15,9	+1,7	16,6	+1,8	20,6	+2,2	25,4	+2,7	31,3	+3,3	9,8
315	+1,9	12,1	+1,4	15	+1,6	17,9	+1,9	18,7	+2,0	23,2	+2,5	28,6	+3,0	35,2	+3,7	11,1
355	+2,2	13,6	+1,5	16,9	+1,8	20,1	+2,2	21,1	+2,3	26,1	+2,8	32,2	+3,4	39,7	+4,1	12,5
400	+2,4	15,3	+1,7	19,1	+2,1	22,7	+2,4	23,7	+2,5	29,4	+3,1	36,3	+3,8	44,7	+4,6	14
450	+2,7	17,2	+1,9	21,5	+2,3	25,5	+2,7	26,7	+2,8	33,1	+3,5	40,9	+4,2	50,3	+5,2	15,6
500	+3,0	19,1	+2,1	23,9	+2,5	28,3	+3,0	29,7	+3,1	36,8	+3,8	45,4	+4,7	55,8	+5,7	17,5
560	+3,4	21,4	+2,3	26,7	+2,8	31,7	+3,3	33,2	+3,5	41,2	+4,3	50,8	+5,2			19,6
630	+3,8	24,1	+2,6	30	+3,1	35,7	+3,7	37,4	+3,9	46,3	+4,8	57,2	+5,9			22,1

Расчетная масса 1 м труб из композиций полиэтилена ПЭ 100

Номинальный размер DN/OD	Расчетная масса 1 м труб, кг						
	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
20	-	-	-	-	-	0,116	0,132
25	-	-	-	-	0,148	0,169	0,198
32	-	-	-	0,193	0,229	0,277	0,325
40	-	0,244	0,281	0,292	0,353	0,427	0,507
50	0,308	0,369	0,436	0,449	0,545	0,663	0,786
63	0,488	0,573	0,682	0,715	0,869	1,05	1,25
75	0,668	0,821	0,97	1,01	1,23	1,46	1,76
90	0,969	1,18	1,4	1,45	1,76	2,12	2,54
110	1,42	1,77	2,07	2,16	2,61	3,14	3,78
125	1,83	2,26	2,66	2,75	3,37	4,08	4,87
140	2,31	2,83	3,35	3,46	4,22	5,08	6,12
160	3,03	3,71	4,35	4,51	5,5	6,67	7,97
180	3,78	4,66	5,47	5,71	6,98	8,43	10,1
200	4,68	5,77	6,78	7,04	8,56	10,4	12,5
225	5,88	7,29	8,55	8,94	10,9	13,2	15,8
250	7,29	8,92	10,6	11	13,4	16,2	19,4
280	9,09	11,3	13,2	13,8	16,8	20,3	24,4
315	11,6	14,2	16,7	17,4	21,3	25,7	30,8
355	14,6	18	21,2	22,2	27	32,6	39,2
400	18,6	22,9	26,9	28	34,2	41,4	49,7
450	23,5	29	34	35,5	43,3	52,4	62,9
500	29	35,8	42	43,9	53,5	64,7	77,5
560	36,3	44,8	52,6	55	67,1	81	
630	46	56,5	66,6	69,6	84,8	103	

Примечание: Масса 1 м трубы рассчитана при средней плотности полиэтилена 960 кг/м³

Пример заполнения спецификации

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1	Труба ПЭ 100 ГАЗ SDR 17,6 110×6,3	ГОСТ Р 58121.2-2018		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань 8-800-350-20-70	м	500	2,07	-

Размеры бухт

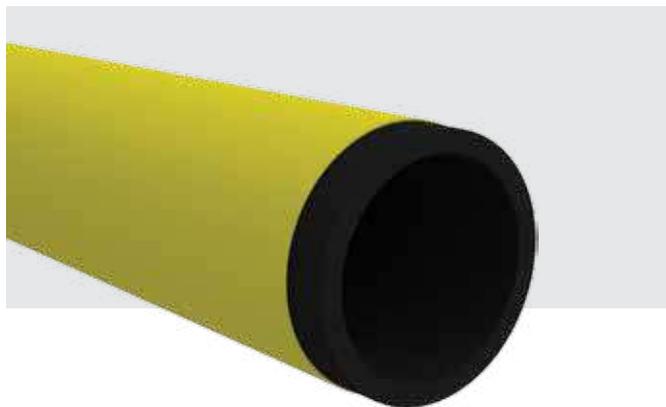
Диаметр трубы, мм	SDR	Внутренний диаметр бухты, м	Наружный диаметр бухты, м	Ширина бухты, м	Метраж трубы в бухте, м
32	11	1,03	1,17	0,8	250
50	11	1,03	1,65	1,0	500
63	11	1,26	1,74	0,7	190
63	11	1,26	1,68	1,0	270
63	11	1,26	1,82	1,0	350
63	11	1,55	2,18	1,0	500
63	11	1,26	2,34	1,0	750
63	11	1,55	2,52	1,0	750
63	13,6	1,26	1,74	0,7	190
63	13,6	1,26	1,68	1,0	270
63	13,6	1,26	1,82	1,0	350
63	13,6	1,55	2,18	1,0	500
63	13,6	1,26	2,34	1,0	750
63	13,6	1,55	2,52	1,0	750
63	17	1,55	1,87	0,5	100
63	17	1,55	1,79	1,0	150
63	17	1,55	1,91	0,9	200
63	17	1,26	1,82	1,0	320
63	17	1,55	2,18	1,0	500
63	17	1,55	2,48	1,0	700
63	17	1,26	2,3	1,0	750
63	17,6	1,55	1,87	0,5	100
63	17,6	1,55	1,79	1,0	150
63	17,6	1,26	1,62	1,0	200
63	17,6	1,26	1,82	1,0	320
63	17,6	1,55	2,18	1,0	500
63	17,6	1,26	2,3	1,0	700
63	17,6	1,26	2,3	1,0	750
63	21	1,65	2,32	1,0	500
63	21	1,65	2,32	1,0	520
90	11	1,95	2,25	0,8	100
90	11	1,95	2,43	1,0	200
90	17	1,90	2,38	1,0	195
90	17	1,95	2,43	1,0	200
90	17,6	1,95	2,43	1,0	200
110	11	1,85	2,43	1,0	160
110	11	2,00	2,63	1,0	170
110	11	1,85	2,63	1,0	220
110	11	1,85	2,82	1,0	290
110	13,6	1,85	2,43	1,0	160
110	13,6	2,00	2,63	1,0	170
110	13,6	1,85	2,63	1,0	220
110	13,6	1,85	2,82	1,0	290
110	17	2,00	2,4	1,0	100
110	17	2,00	2,63	1,0	170
110	17,6	2,00	2,4	1,0	100
110	17,6	2,00	2,63	1,0	170

ТЕХСТРОЙ

Полиэтиленовые трубы в защитной оболочке PROSAFE по ГОСТ Р 58121.2-2018, ТУ 2248-022-55432486-2015

Компания ТЕХСТРОЙ предлагает решение, которое позволит снизить риск повреждения труб при транспортировке и монтаже:

- Трубы с защитной оболочкой PROSAFE® из минералонаполненного светостабилизированного полипропилена (блоксополимера), обладающая повышенной стойкостью к царапанию;
- Срок службы полиэтиленового трубопровода, в условиях отсутствия песчаной подсыпки и воздействия долговременных точечных нагрузок, позволит продлить, использование полиэтиленовых труб из полиэтилена PE100RC (Resistance to Crack) стойкого к образованию и распространению трещин с защитной оболочкой PROSAFE®.



Технические характеристики труб с защитной оболочкой PROSAFE®

Труба с защитной оболочкой представляет собой двухслойную конструкцию, состоящую из основной трубы и защитного покрытия, наносимой на наружную поверхность основной трубы методом экструзии.

Внутренняя поверхность защитного покрытия и наружная поверхность основной трубы не имеют между собой адгезионной связи, на необходимых для монтажа участках трубы может быть легко удалена.

Таблица 1. Расчетная масса 1 м труб Prosafe

Dн, мм	SDR9		SDR11		SDR13,6		SDR17		SDR17,6		SDR21		SDR26		Толщина защитной оболочки, мм
	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	Толщина стенки, мм	Вес 1 п.м, кг	
110	12,3	4,24	10,0	3,6	8,1	3,07	6,6	2,62	6,3	2,53	5,3	2,23	4,2	1,88	1,0 ^{+0,8}
125	14,0	5,42	11,4	4,63	9,2	3,92	7,4	3,3	7,1	3,21	6,0	2,81	4,8	2,38	1,1 ^{+0,8}
140	15,7	6,77	12,7	5,73	10,3	4,87	8,3	4,11	8,0	3,98	6,7	3,48	5,4	2,96	1,1 ^{+0,8}
160	17,9	8,73	14,6	7,43	11,8	6,26	9,5	5,27	9,1	5,11	7,7	4,47	6,2	3,79	1,2 ^{+0,8}
180	20,1	11,05	16,4	9,38	13,3	7,93	10,7	6,66	10,3	6,47	8,6	5,61	6,9	4,73	1,3 ^{+0,9}
200	22,4	13,56	18,2	11,46	14,7	9,62	11,9	8,1	11,4	7,84	9,6	6,83	7,7	5,74	1,3 ^{+0,9}
225	25,2	17,04	20,5	14,44	16,6	12,14	13,4	10,18	12,8	9,79	10,8	8,53	8,6	7,12	1,4 ^{+0,9}
250	27,9	20,8	22,7	17,6	18,4	14,8	14,8	12,4	14,2	12,0	11,9	10,32	9,6	8,69	1,5 ^{+0,9}
280	31,3	26,0	25,4	21,9	20,6	18,4	16,6	15,4	15,9	14,8	13,4	12,9	10,7	10,69	1,5 ^{+0,9}
315	35,2	32,63	28,6	27,53	23,2	23,13	18,7	19,23	17,9	18,53	15,0	16,03	12,1	13,43	1,5 ^{+0,9}
355	39,7	41,37	32,2	34,77	26,1	29,17	21,1	24,37	20,1	23,37	16,9	20,17	13,6	16,77	1,5 ^{+1,0}
400	44,7	52,3	36,3	44,0	29,4	36,8	23,7	30,6	22,7	29,5	19,1	25,5	15,3	21,2	1,7 ^{+1,0}
450	50,3	66,3	40,9	55,8	33,1	46,7	26,7	38,9	25,5	37,4	21,5	32,4	17,2	26,9	2,0 ^{+1,0}
510	55,8	81,36	45,4	68,56	36,8	57,36	29,7	47,76	28,3	45,86	23,9	39,66	19,1	32,86	2,0 ^{+1,0}
560	-	-	50,8	85,49	41,2	71,59	33,2	59,49	31,7	57,09	26,7	49,29	21,4	40,79	2,2 ^{+1,0}
630	-	-	57,2	108,32	46,3	90,42	37,4	75,22	35,7	72,22	30,0	62,12	24,1	51,62	2,5 ^{+1,0}

Примечание. Масса 1 п. м. трубы с учетом защитной оболочки.

Расчетная масса трубы с защитной оболочкой рассчитывается по формуле: $M_{зт} = M_{от} + M_{зо}$, где

$M_{от}$ – расчетная масса основной трубы соответствующего номинального диаметра и определенного SDR (приведены).

$M_{зо}$ – расчетная масса защитного покрытия для соответствующего номинального диаметра основной трубы.

Характеристики защитного покрытия PROSAFE®

Труба PROSAFE® должна состоять из защитного покрытия, нанесенной на наружную поверхность основной трубы методом экструзии и соответствовать требованиям, указанным в Табл.3, с учетом требований к основной трубе.

Таблица 3. Характеристики и внешний вид защитного покрытия PROSAFE®

Номинальный наружный диаметр основной трубы, d _n , мм	Толщина защитного покрытия, мм	Твердость защитного покрытия при вдавливании с помощью дюрометра типа D (твердость по Шору D) ¹	Внешний вид трубы с защитной оболочкой
110	1,0+0,8	не менее 63	<p>Наружная поверхность защитного покрытия должна быть гладкой. Допускаются незначительные полосы, волнистость. Не допускаются трещины, пузыри, вздутия, раковины.</p> <p>Цвет защитного покрытия (рис.3): – желтый или оранжевый на трубах.</p> <p>Оттенки цветов не регламентируются.</p>
160	1,2+0,8		
225	1,4+0,9		
315	1,5+0,9		
355	1,5+1,0		
400	1,7+1,0		
450	2,0+1,0		
500	2,0+1,0		
560	2,2+1,0		
630	2,5+1,0		
710	3,0+2,0		
800	3,0+2,0		

Целесообразно применение труб PROSAFE® в случаях:

- траншейной укладки без использования песчаной засыпки;
- прокладки в неустойчивых и подвижных грунтах;
- плужной и роторной укладке;
- горизонтально-направленном бурении;
- релайнинге и других методах реновации

Целесообразно применение труб PROSAFE PE 100RC в случаях:

- траншейной укладки без использования песчаной засыпки и подсыпки при прокладке в скальных, крупнообломочных (за исключением валунных), гравийно-галечных, щебенистых и других грунтах с включением вышеуказанных грунтов;
- прокладки в неустойчивых и подвижных грунтах;
- плужной и роторной укладке;
- горизонтально-направленном бурении;
- релайнинге и других методах реновации.

ТЕХСТРОЙ

При использовании в качестве основной трубы – трубы из полиэтилена класса RC (Resistance to Crack), существенно улучшаются эксплуатационные свойства труб с защитной оболочкой при их использовании в сложных условиях строительства и ремонта трубопроводов. Полиэтилены класса RC обеспечивают исключительно высокую стойкость труб к образованию и распространению трещин. При этом негативное влияние концентраторов напряжений не представляет столь высокой опасности, как в случае с трубами из «обычных» полиэтиленов.

При воздействии на поверхность трубы, в процессе эксплуатации, точечной нагрузки, защитное покрытие способствует распределению напряжений на большую площадь, снижая тем самым их концентрацию. При этом часть нагрузки покрытие принимает на себя, чему способствует отсутствие адгезионной связи между основной трубой и защитной оболочкой.

Сварка и монтаж труб PROSAFE®

Проектирование, строительство и эксплуатацию трубопроводов с использованием труб с защитной оболочкой осуществляют аналогично трубам по ГОСТР58121.2-2018 с учетом некоторых особенностей приведенных ниже. При этом необходимо учесть, что наличие защитного покрытия не изменяет характеристик основной трубы.

Метод нанесения защитного покрытия при производстве труб не определяет направление протяжки трубы с защитной оболочкой.

Трубы с защитной оболочкой PROSAFE® могут быть применены при траншейной укладке без использования песчаной засыпки при прокладке в скальных, крупнообломочных (за исключением валунных), гравийно-галечных, щебенистых и других грунтах с включением вышеуказанных грунтов (рис. 7);



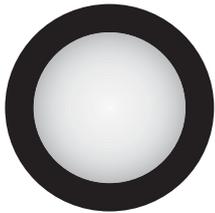
Рис. 7

Пример заполнения спецификации

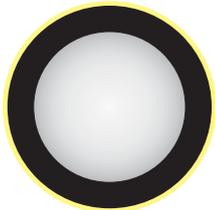
Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1.	Труба ПЭ100 ГАЗ SDR11 160x16,4 ГОСТ Р 58121.2-2018 PROSAFE	ТУ 2248-022-54432486-2015 ГОСТ Р 58121.2-2018		ООО «ТЕХСТРОЙ» г. Казань 8-800-350-20-70	м	150	1114,5	-

Многослойные трубы Мультитех для газопроводов

ТЕХСТРОЙ



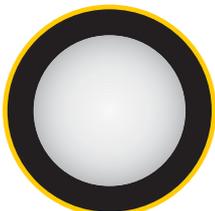
Трубы ПНД ГОСТ Р 50838-2009
Газоснабжение \varnothing 32–630 мм.



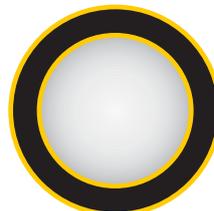
PROSAFE Трубы ПНД ГАЗ
с защитной оболочкой.
 \varnothing 110–630 мм.



Трубы на основе полиэтилена
ПЭ100 / ПЭ100RC МультиТЕХ ГАЗ.
 \varnothing 110–630 мм.



II
2-х слойная труба
с соэкструзионными слоями:
наружный – желтый ПЭ100RC,
внутренний – черный ПЭ100.



III
3-х слойная труба
с соэкструзионными слоями:
наружный – желтый ПЭ100RC,
средний – черный ПЭ100,
внутренний – желтый ПЭ100RC



II PROSAFE
2-х слойная труба
с соэкструзионными слоями:
наружный – желтый ПЭ100RC,
внутренний – черный ПЭ100,
защитная оболочка PROSAFE

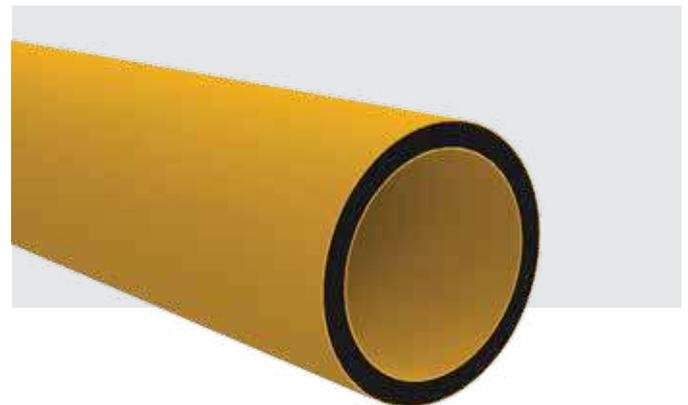


III PROSAFE
3-х слойная труба
с соэкструзионными слоями:
наружный – желтый ПЭ100RC,
средний – черный ПЭ100,
внутренний – желтый ПЭ100RC
защитная оболочка PROSAFE

Многослойные напорные трубы из полиэтилена для подземных газопроводов МультиТЕХ диаметром от 110 до 630мм, предназначены для транспортирования горючих газов по ГОСТ5542, применяемых в качестве сырья и топлива для промышленного и коммунально-бытового использования при максимальном рабочем давлении (МОР) до 1,2МПа и рабочей температуре газа до 40°C.

Трубы изготавливаются из полиэтилена ПЭ100 и/или ПЭ100RC (RC – Resistance to Crack) с соэкструзионными* слоями на наружной и/или внутренней поверхностях трубы (номинальным наружным диаметром d_n), все слои имеют одинаковый уровень минимальной длительной прочности (MRS).

Трубы МультиТЕХ соответствуют ГОСТР 58121.2-2018.



Так же выпускаются трубы с соэкструзионными слоями и защитной оболочкой** из термопласта на наружной поверхности трубы (легко удаляемой при монтаже), МультиТЕХ PROSAFE.

Защитная оболочка наносится на поверхность сформированной трубы методом экструзии расплава. Экструзионная головка для нанесения защитной оболочки входит в состав экструзионной линии и работает в режиме «in line».

* Соэкструзия: процесс экструзии двух или более полимеров в многослойную структуру. Соэкструдированные слои сплавляются в формирующем инструменте (головке) экструдера.

** Защитная оболочка: слой защитного покрытия, нанесенный на поверхность основной трубы, сформированный из композиции на основе полипропилена и обладающий защитными свойствами от повреждений трубы в процессе строительства, эксплуатации и ремонта трубопроводов.

Назначение:

Трубы многослойные с соэкструзионными слоями МультиТЕХ, с внешним слоем из полиэтилена PE100RC составляющим не менее 10% от толщины стенки трубы, предназначены для альтернативных условий прокладки, а именно:

- Прокладка без песчаной подсыпки;
- Обратная засыпка изъятим грунтом;
- Укладка с предварительным обжатием и изменением сечения трубы;
- Прокладки методом наклонно направленного бурения;
- Методом протаскивания с разрушением старого трубопровода.

Характеристики полиэтилена PE100 RC позволяют в значительной степени снизить влияние вмятин и царапин, образующихся на поверхности труб в процессе транспортировки, монтажа и эксплуатации. Это обусловлено значительно большей стойкостью к распространению трещин материала PE100RC, в сравнении с PE100. Наружный слой является маркерным и выполняется с использованием полиэтилена PE100RC желтого цвета, при наличии повреждений он позволяет визуально оценить глубину и площадь повреждения.

Наличие внутреннего слоя из полиэтилена PE100RC позволяет дополнительно повысить устойчивость труб к наружным локальным нагрузкам, так как именно на внутренний слой сильнее всего воздействует сила от локальных нагрузок на поверхности трубы. Использование цветного внутреннего слоя облегчает поиск повреждений при проведении видео инспекций.

Примеры условных обозначений:

Труба с двумя соэкструзионными слоями: внутренний слой из полиэтилена PE100 черного цвета, наружный слой из полиэтилена PE100RC желтого цвета, SDR9, номинальным наружным диаметром 400мм и номинальной толщиной стенки 44,7мм, для подземных газопроводов:

Труба МультиТЕХ II PE 100RC+PE 100 ГАЗ SDR9 400×44.7 ГОСТ Р 58121.2-2018

Труба с тремя соэкструзионными слоями: внутренний слой из полиэтилена PE100RC желтого цвета, средний слой – из PE100 черного цвета и наружный слой – из полиэтилена PE100 желтого цвета, SDR17, номинальным наружным диаметром 160мм и номинальной толщиной стенки 9,5мм, для подземных газопроводов:

Труба МультиТЕХ III PE 100RC+PE 100+PE 100 ГАЗ SDR17 160×9.5 ГОСТ Р 58121.2-2018

Труба с двумя соэкструзионными слоями и защитной оболочкой: внутренний слой из полиэтилена PE100 черного цвета, наружный слой из полиэтилена PE100 желтого цвета, SDR9, номинальным наружным диаметром 400мм и номинальной толщиной стенки 44,7мм, с защитной оболочкой желтого цвета на наружной поверхности, для подземных газопроводов:

Труба МультиТЕХ II PROSAFE PE 100+PE 100 ГАЗ SDR 9 630×57,2 ГОСТ Р 58121.2-2018

Труба с тремя соэкструзионными слоями и защитной оболочкой: средний слой из полиэтилена PE100 черного цвета, наружный слой из полиэтилена PE100RC желтого цвета, внутренний слой из полиэтилена PE100RC желтого цвета, SDR13,6, номинальным наружным диаметром 225мм и номинальной толщиной стенки 16,6мм, с защитной оболочкой желтого цвета на наружной поверхности, для подземных газопроводов:

Труба МультиТЕХ III PROSAFE PE 100RC+PE 100+PE 100RC ГАЗ SDR 13,6 225×16,6 ГОСТ Р 58121.2-2018

Примеры заполнения спецификации:

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1.	Труба ПЭ100 ГАЗ SDR11 160×16,4 ГОСТ Р 58121.2-2018 PROSAFE	ТУ 2248-022-54432486-2015 ГОСТ Р 58121.2-2018		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань 8-800-350-20-70	м	150	1114,5	-

Таблица 1

Номинальный наружный диаметр d, мм	Расчетная масса и толщина стенки													
	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм. е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм. е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм. е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм. е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм. е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм. е	вес 1 п.м, кг.	Толщина стенки, мм. е
	SDR26		SDR21		SDR17,6		SDR17		SDR13,6		SDR11		SDR9	
110	1,42	4,2	1,77	5,3	2,07	6,3	2,16	6,6	2,61	8,1	3,14	10	3,78	12,3
125	1,83	4,8	2,26	6	2,66	7,1	2,75	7,4	3,37	9,2	4,08	11,4	4,87	14
140	2,31	5,4	2,83	6,7	3,35	8	3,46	8,3	4,22	10,3	5,08	12,7	6,12	15,7
160	3,03	6,2	3,71	7,7	4,35	9,1	4,51	9,5	5,5	11,8	6,67	14,6	7,97	17,9
180	3,78	6,9	4,66	8,6	5,47	10,2	5,71	10,7	6,98	13,3	8,43	16,4	10,1	20,1
200	4,68	7,7	5,77	9,6	6,78	11,4	7,04	11,9	8,56	14,7	10,4	18,2	12,5	22,4
225	5,88	8,6	7,29	10,8	8,55	12,8	8,94	13,4	10,9	16,6	13,2	20,5	15,8	25,2
250	7,29	9,6	8,92	11,9	10,6	14,2	11	14,8	13,4	18,4	16,2	22,7	19,4	27,9
280	9,09	10,7	11,3	13,4	13,2	15,9	13,8	16,6	16,8	20,6	20,3	25,4	24,4	31,3
315	11,6	12,1	14,2	15	16,7	17,9	17,4	18,7	21,3	23,2	25,7	28,6	30,8	35,2
355	14,6	13,6	18	16,9	21,2	20,1	22,2	21,1	27	26,1	32,6	32,2	39,2	39,7
400	18,6	15,3	22,9	19,1	26,9	22,7	28	23,7	34,2	29,4	41,4	36,3	49,7	44,7
450	23,5	17,2	29	21,5	34	25,5	35,5	26,7	43,3	33,1	52,4	40,9	62,9	50,3
500	29	19,1	35,8	23,9	42	28,3	43,9	29,7	53,5	36,8	64,7	45,4	77,5	55,8
560	36,3	21,4	44,8	26,7	52,6	31,7	55	33,2	67,1	41,2	81	50,8		
630	46	24,1	56,5	30	66,6	35,7	69,6	37,4	84,8	46,3	103	57,2		

ТЕХСТРОЙ

Характеристики труб с соэкструзионными слоями МультиТЕХ и труб с защитной оболочкой МультиТЕХ PROSAFE

Характеристики труб МультиТЕХ

Наименование показателя	Значение показателя для труб из полиэтилена	Метод испытания
	ПЭ 100	
1. Внешний вид	<p>Трубы должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов.</p> <p>Цвет труб – желтый или оранжевый для труб из ПЭ 100 (оттенки не регламентируются) или черный с желтыми или оранжевыми продольными маркировочными полосами в количестве не менее трех, равномерно распределенными по окружности трубы. Допускается по согласованию с потребителем изготовление труб без маркировочных полос.</p> <p>Цвет защитной оболочки желтый или оранжевый (оттенки не регламентируются).</p> <p>Внешний вид поверхностей и торцов труб должен соответствовать контрольному образцу по приложению ДГ ГОСТР 50838-2009.</p>	По 8.2 ГОСТР 58121.2-2018

2. Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°C, ч, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы	По ГОСТ 24157 и 8.5 ГОСТ Р 58121.2-2018
	12,4 МПа	
3. Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C при хрупком разрушении ¹⁾ , ч, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы	По ГОСТ 24157 и 8.5 ГОСТ Р 58121.2-2018
	5,4 МПа	
	165	
4. Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°C, ч, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы	По ГОСТ 24157 и 8.5 ГОСТ Р 58121.2-2018
	5,0 МПа	
5. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	1000	По ГОСТ Р 53652.1 и ГОСТ Р 53652.3
	350	
6. Стойкость к быстрому распространению трещин (БРТ) при 0°C при максимальном рабочем давлении трубопровода $0,1 < MOP \leq 0,4$ МПа и $d_n \geq 250$ мм или $MOP > 0,4$ МПа, $d_n \geq 90$ мм и $e \geq 5$ мм: 6.1. маломасштабный метод (S4) ²⁾ , критическое давление P_{cS4} , МПа, не менее 6.2. полномасштабный метод (FS), критическое давление P_{cS4} , МПа, не менее	$\frac{MOP}{2,4} - 0,072$ (см. таблицу 3) $MOP \times 1,5$ (см. таблицу 4)	По приложению ДД ГОСТ Р 58121.2-2018 По приложению ДЕ ГОСТ Р 58121.2-2018
	7. Стойкость к медленному распространению трещин (МРТ) при 80°C (для труб номинальной толщиной стенки более 5 мм), ч, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 4,6 МПа ⁴⁾ 500
8. Термостабильность труб ³⁾ при 200°C, мин, не менее (Применяется к каждому слою)	20	По приложению ДИ ГОСТ Р 58121.2-2018
9. Изменение длины после прогрева труб номинальной толщиной стенки 16 мм и менее, %, не более	Отсутствие изменений внешнего вида	По ГОСТ 27078 и 8.6. ГОСТ Р 58121.2-2018
	3	
10. Стойкость к газовым составляющим при 80°C, ч, не менее	При начальном напряжении 2 МПа	По 8.7 ГОСТ Р 58121.2-2018
	20	
11. Свариваемость – стойкость к осевому растяжению сварного стыкового соединения (для труб 90 мм и 5 мм), тип разрушения по сварному шву	Испытание до разрушения: пластический – удовлетворительно, хрупкий – неудовлетворительно	По 8.8 ГОСТ Р 58121.2-2018
12. Расслоение	В течение испытаний труб с соэкструзионными слоями не должно быть расслоения (разделения слоев)	

¹⁾ В случае пластического разрушения до истечения 165 ч см. таблицу 3.

²⁾ Коэффициент корреляции методов FS/S4 равен 3,6 и определяется формулой: $P_{cFS} + P_{atm} = 3,6 (P_{cS4} + P_{atm})$, где

P_{cFS} – критическое давление при полномасштабном методе;

P_{atm} – атмосферное давление, равное 1 бар (0,1 МПа);

P_{cS4} – критическое давление при маломасштабном методе.

Примечание – Следует учитывать, что, в дальнейшем, коэффициент корреляции может быть изменен.

³⁾ Допускается проводить испытание при 210°C. В случае разногласий испытание проводят при стандартной температуре 200°C.

⁴⁾ Испытательное давление приведено в таблице ДЖ.2 ГОСТ Р 50838, которое соответствует указанному значению.

Характеристики труб МультиТЕХ PROSAFE

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Внешний вид поверхности труб с защитной оболочкой	Наружная поверхность труб с защитной оболочкой должна быть гладкой. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость. Не допускаются трещины, пузыри, вздутия, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет напорной трубы – черный. Цвет защитного покрытия – желтый. Оттенки не регламентируются. Внешний вид поверхности труб с защитной оболочкой должен соответствовать контрольному образцу, утвержденному в соответствии с приложением А.	По 5.3 ТУ 2248-022-54432486-2015
2. Сопротивление пенетрации на глубине проникновения индентора 0,7 мм, Н, не менее	450	По 5.5 ТУ 2248-022-54432486-2015
3. Ударная прочность труб с покрытием при температуре минус 40°С последующим определением стойкости напорных труб при постоянном внутреннем давлении, TIR, %	≤ 10	По 5.6 ТУ 2248-022-54432486-2015
3.1. Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20°С, ч, не менее	При начальном напряжении 12,4 МПа: 100	По ГОСТ 24157 и по 5.7 ТУ 2248-022-54432486-2015
3.2. Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°С, ч, не менее	При начальном напряжении 5,4 МПа: 165	По ГОСТ 24157 и по 5.7 ТУ 2248-022-54432486-2015 технических условий
4. Стойкость защитного покрытия к механическим повреждениям, глубина царапины, не более	75 % толщины защитного покрытия	По 5.8 ТУ 2248-022-54432486-2015

ТЕХСТРОЙ

Примечание – Испытания по показателям 3.1 и 3.2 проводят на образцах, прошедших испытание на стойкость к удару.

Толщина защитного покрытия PROSAFE®

Номинальный наружный диаметр основной трубы, d _n , мм	Толщина защитной оболочки, мм	Твердость защитной оболочки при вдавливании с помощью дюрометра типа D (твердость по Шору D) ¹
110	1,0 ^{+0,8}	не менее 63
160	1,2 ^{+0,8}	
225	1,4 ^{+0,9}	
315	1,5 ^{+0,9}	
355	1,5 ^{+1,0}	
400	1,7 ^{+1,0}	
450	2,0 ^{+1,0}	
500	2,0 ^{+1,0}	
560	2,2 ^{+1,0}	
630	2,5 ^{+1,0}	

Форма выпуска.

Трубы МультиТЕХ и МультиТЕХ PROSAFE изготавливаются в прямых отрезках длиной от 6 до 13 м. и бухтах в соответствии с требованиями по ГОСТ Р 58121.2-2018.

Качество

Качество трубы МультиТЕХ обеспечивается технологией производства и проверяется отделом технического контроля организации на соответствие требованиям ГОСТР 58121.2-2018.

Каждая партия труб при отгрузке сопровождается пакетом документов включающим в себя:

- Паспорт качества (партия и дата изготовления соответствует маркировке, нанесенной на трубу).
- Сертификат соответствия.

Гарантийный срок хранения труб МультиТЕХ – два года со дня изготовления.

Транспортирование, складирование и упаковка труб.

Упаковка, транспортирование и хранение труб МультиТЕХ должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТР 58121.2-2018.

При монтаже, транспортировке и хранении допускаются повреждения на внешней поверхности трубы с защитной оболочки, глубина которых не превышает толщину защитной оболочки.

Сварка и монтаж многослойных труб

Проектирование, строительство и эксплуатацию трубопроводов с использованием многослойных труб, в том числе с защитной оболочкой, осуществляют аналогично трубам по ГОСТР 58121.2-2018.

Сварка трубы встык производится в соответствии с методикой и соблюдением всех требований СП42-103-2003 «Проектирование и строительство газопроводов из полиэтиленовых труб и реконструкция изношенных газопроводов». Оборудование должно соответствовать ГОСТР ИСО 12176-1-2011 Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем.

Перед сваркой встык труб с защитной оболочкой PROSAFE или труб с соединительными деталями рекомендуется удалить защитное покрытие на длину, обеспечивающую необходимый контакт соединительной детали с поверхностью основной трубы.

Основная труба после удаления защитного покрытия соответствует требованиям нормативной или технической документации на трубу по всем показателям.

Нормативные ссылки

ГОСТР 50838- 2009 Трубы из полиэтилена для газопроводов.

Технические условия. ГОСТР ИСО 3126-2007 Трубы из пластмасс. Определение размеров.

ГОСТ24621-91 Пластмассы и эбонит. Определение твердости при вдавливании с помощью дюрометра (твердость по Шору).

ГОСТ9550-81 Пластмассы. Методы определения модуля упругости при растяжении, сжатии и изгибе.

СП 42-103-2003 Проектирование и строительство газопроводов из полиэтиленовых труб и реконструкция изношенных газопроводов СН 550-82

Трубы для прокладки высоковольтных кабельных линий ЭЛЕКТРОТЕХ

В России с 2014 года действует стандарт ГОСТР МЭК 61386.1-2014 «Трубные системы для прокладки кабеля». В частности ГОСТР МЭК 61386.24-2014, 24 часть «Трубные системы для прокладки в землю».

Настоящий стандарт устанавливает требования к исполнению и испытаниям трубных систем, прокладываемых в земле, включая трубы и трубную арматуру, для защиты и прокладки изолированных проводов и/или кабелей в электрических установках или в системах связи.

Требования настоящего стандарта распространяются на металлические, неметаллические и композитные резьбовые и безрезьбовые трубные системы.

ООО «Техстрой» производит трубы по ТУ22.21.21-030-54432486-2018 в соответствии с требованиями ГОСТР МЭК 61386.24-2014

Трубы ЭЛЕКТРОТЕХ из композиций полиэтилена выпускаются по ТУ22.21.21-030-54432486-2018г. в соответствии с требованиями ГОСТРМЭК 61386.24-2014



ТЕХСТРОЙ

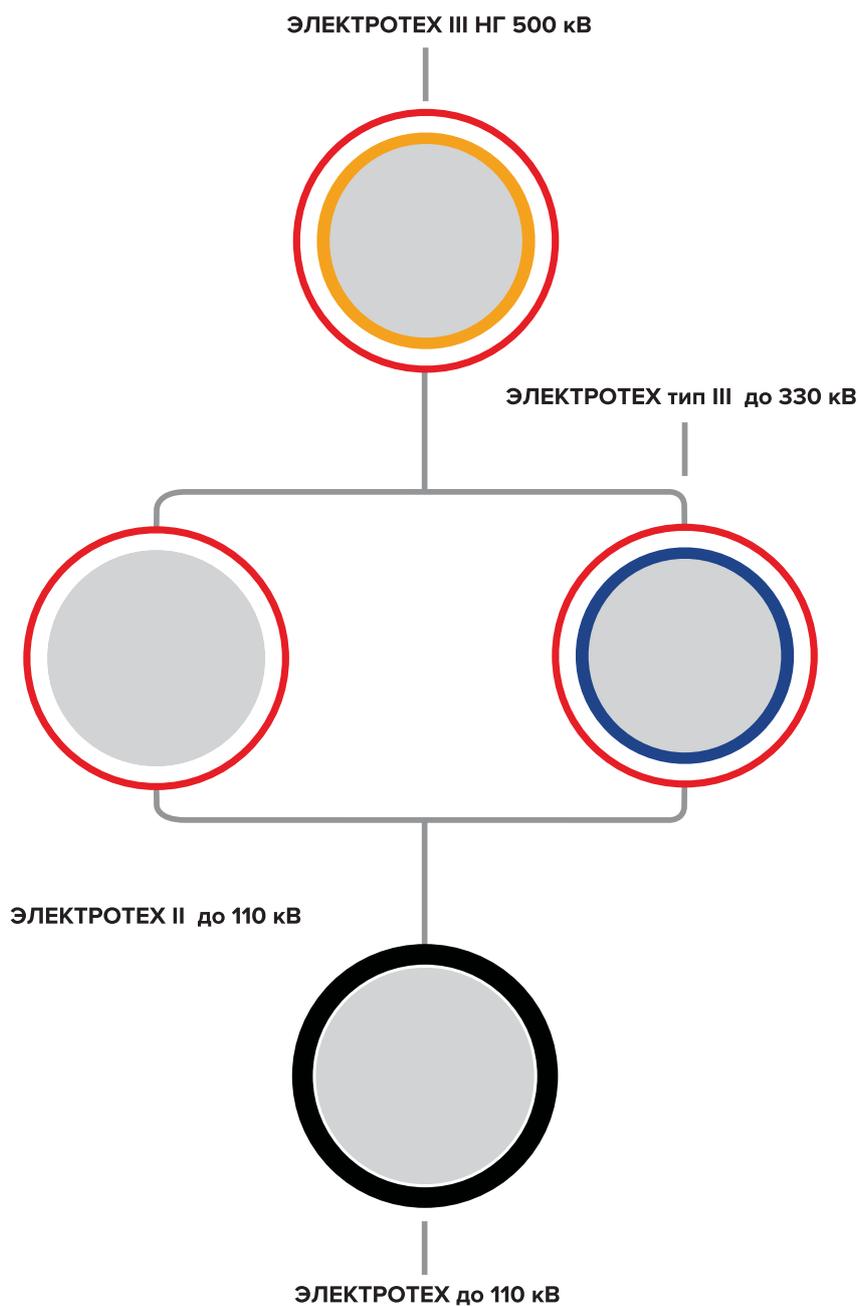
Трубы ЭЛЕКТРОТЕХ предназначены для прокладки непосредственно в грунт, в каналах кабельной канализации, трубах, блоках, коллекторах, мостах и на эстакадах, а также для устройства водных переходов через реки и другие водные преграды с заглублением и без заглубления в дно.

Трубы ЭЛЕКТРОТЕХ изготавливаются прямыми отрезками длиной от 6 до 13м или в бухтах по 100–200м для диаметров труб до 110мм.

Трубы ЭЛЕКТРОТЕХ выпускаются нескольких типов:

- трубы однослойные с маркировочной полосой—Электротех для сетей с напряжением до 1кВ,
- трубы однослойные с маркировочной полосой с дополнительной защитной оболочкой—ЭЛЕКТРОТЕХ PROSAFE для сетей с напряжением до 1кВ,
- трубы двухслойные с внутренним слоем из термостабилизированного полиэтилена и внешним маркерным слоем — ЭЛЕКТРОТЕХ II для сетей с напряжением до 10кВ,
- трубы однослойные из полиэтилена повышенной термостойкости с маркировочной полосой—ЭЛЕКТРОТЕХ PRO для сетей с напряжением до 330кВ,
- трубы однослойные из полиэтилена повышенной термостойкости с маркировочной полосой и дополнительной защитной оболочкой — ЭЛЕКТРОТЕХ PROSAFE для сетей с напряжением до 330кВ,
- трубы трехслойные с внутренним слоем стойким к короткому замыканию, промежуточным слоем из термостабилизированного полиэтилена и внешним маркерным слоем—ЭЛЕКТРОТЕХ III для сетей с напряжением до 35кВ,
- трубы трехслойные с внутренним слоем стойким к короткому замыканию, промежуточным слоем из термостабилизированного полиэтилена и внешним маркерным слоем с дополнительной защитной оболочкой—ЭЛЕКТРОТЕХ III PROSAFE для сетей с напряжением до 35кВ,
- трубы трехслойные с внутренним не горючим слоем (степень горючести ПВ-0), промежуточным слоем из термостойкого полиэтилена и внешним маркерным слоем—ЭЛЕКТРОТЕХ PRO III для сетей с напряжением до 500кВ.

Номенклатура труб ЭЛЕКТРОТЕХ



Полимерные колодцы Техстрой

ООО «Техстрой» производит полимерные колодцы внутренними диаметрами от 250мм до 2400мм в соответствии с действующими требованиями СНиПов и ГОСТа 32972-2014 по ТУ 2248-023-54432486-2015. Основное отличие от традиционных ЖБ колодцев – это монолитная конструкция, имеющая подводящие и отводящие патрубки для подключения любых трубопроводов, не требующая при монтаже дополнительных операций по сборке отдельных частей и герметизации стыков.

Колодцы Техстрой проходят обязательный контроль качества и на строительную площадку поставляются уже готовыми к установке.



ТЕХСТРОЙ

Таблицы типоразмеров:

Номинальные диаметры DN инспекционных колодцев Техстрой	Номинальные диаметры DN обслуживаемых колодцев Техстрой
ID 250	ID 1000
OD 315	ID 1200
ID 300	ID 1400
OD 400	ID 1500
ID 400	ID 1600
OD 500	ID 1800
ID 500	ID 2000
ID 600	ID 2200
ID 800	ID 2400

Колодцы канализационные для безнапорных сетей

Данные колодцы применяются в сетях хозяйственно-бытовой и ливневой канализации, для обеспечения доступа к канализационным сетям и проведения их обслуживания.

Колодцы канализационные подразделяются на:

- Лотковые
- Безлотковые
- Перепадные

Лотковые колодцы

Предназначены для доступа к сетям хозяйственно-бытовой канализации и выполнения в них эксплуатационных работ.



Канализационный колодец с прямопроходным типом лотка



Канализационный колодец с тройниковым типом лотка



Канализационный колодец с угловым типом лотка



Канализационный колодец с крестовинным типом лотка

Безлотковые колодцы

Предназначены для доступа к сетям ливневой (дождевой) канализации и выполнения в них эксплуатационных работ.

Дождеприемные колодцы

Применяются для отведения талых вод и природных осадков.



Дождеприемный колодец

Дренажные колодцы

Применяются для отведения грунтовых вод.



Дренажный колодец

Перепадные колодцы.

Применяются для уменьшения глубины заложения трубопровода, в том числе при пересечении с подземными сооружениями, а так же для замедления скорости движения потока сточных жидкостей.



Перепадный колодец с трубчатым перепадом



Перепадный колодец водобойного типа



Перепадный колодец водосливного типа

Колодцы для напорных инженерных сетей

Данные колодцы применяются на напорных водопроводно-канализационных сетях для обслуживания размещенных в них контрольно-измерительного оборудования, запорно-регулирующей арматуры и пожарных гидрантов.

Колодцы для сетей водоснабжения и напорной канализации

Применяются для обслуживания запорно-регулирующей арматуры и контрольно-измерительного оборудования.



Водопроводный колодец с установленной запорной арматурой

Пожарные колодцы

Применяются для забора воды из трубопровода с целью тушения пожаров на промышленно-гражданских объектах.



Пожарный колодец с установленным пожарным гидрантом

Кабельные колодцы

Предназначены для построения кабельной канализации и выполняют функции смотровых устройств, в том числе для многотрубной системы кабельных линий.



Пример заполнения спецификации

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Ед. измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1.	Колодец канализационный DN 1000 ПЭ	ТУ 2248-023-54432486-2015		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань	шт.	1		-
2.	Колодец инспекционный DN500 ПЭ	ТУ 2248-023-54432486-2015		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань	шт.	5		-

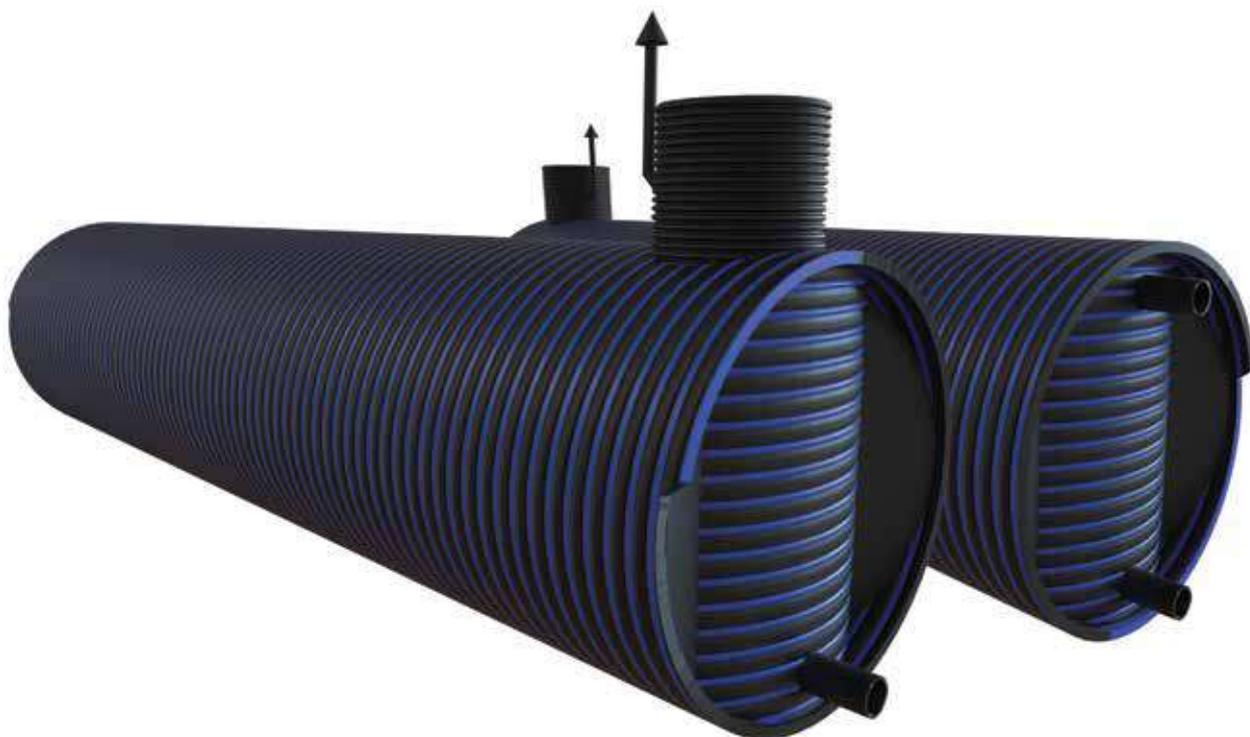
Горизонтальные резервуары (емкости) из полимерных материалов

Резервуары ТЕХСТРОЙ ТУ 22.21.21-029-54432486-2018 выпускаются в соответствии с СП 31.13330.2012 и предназначены для хранения технической и питьевой воды различного назначения (в том числе для хранения запасов воды для пожаротушения), а также других веществ, к которым материал резервуаров химически стоек.

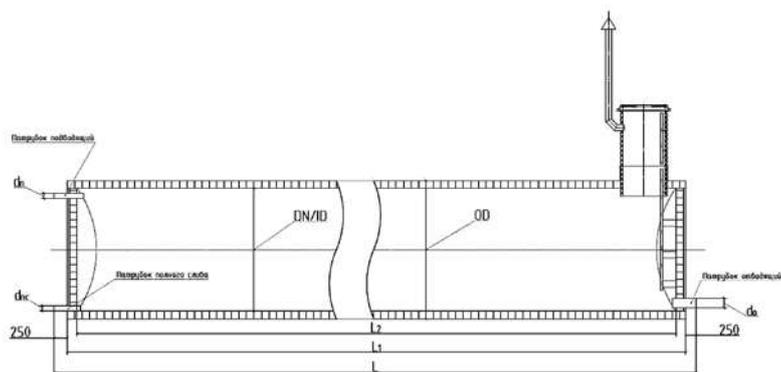
Резервуары-емкости Техстрой изготавливаются номинальным диаметром DN/ID1000, 1200, 1400, 1500, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600мм и кольцевой жесткостью корпуса не ниже SN2. Максимальная кольцевая жесткость корпуса SN16.

Преимущества:

- герметичность;
- высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии;
- устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам;
- сейсмическая устойчивость до 9 баллов;
- низкие затраты на монтаж и эксплуатацию
- срок эксплуатации – не менее 50 лет.



1.1. Резервуар накопительный (пожарный резервуар) для хранения технической воды и жидкостей не питьевого назначения.



Резервуары (емкости) накопительные

ТЕХСТРОЙ

V, м ³	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Корпус емкости SN2		Корпус емкости SN4	
				ID/OD, мм	м, кг	ID/OD, мм	м, кг
2,5	2324	1824	1564	1500/1630	499	1500/1660	606
5	3838	3338	2978		635		790
7,5	5252	4752	4392		763		963
10	4862	4362	4082	1800/1960	928	1800/1980	1144
15	6829	6329	6049		1144		1429
20	8795	8295	8015		1360		1714
25	10761	10261	9981		1577		1999
30	12727	12227	11947	2200/2400	1793	2200/2440	2284
10	3672	3172	2832		1166		1516
15	4988	4488	4148		1384		1818
20	6305	5805	5465		1601		2121
25	7621	7121	6781		1818		2424
30	8937	8437	8097		2035		2726
35	10253	9753	9413		2252		3029
40	11569	11069	10729		2469		3332
45	12885	12385	12045		2687		3635
50	14201	13701	13361		2904		3937
55	11474	10974	10594	2600/2870	4304	2600/2880	5254
60	12416	11916	11536		4582		5598
65	13358	12858	12478		4860		5942
70	14300	13800	13420		5138		6286
75	15242	14742	14362		5416		6630
80	16184	15684	15304		5694		6974
85	17127	16627	16247		5972		7318
90	18069	17569	17189		6250		7662
95	19011	18511	18131		6528		8005
100	19953	19453	19073		6806		8349

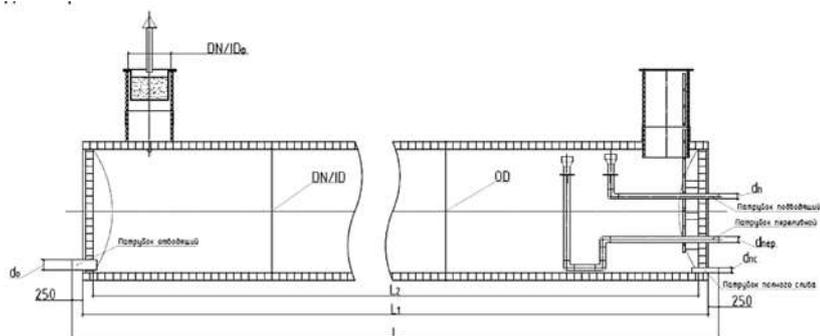
Пример условного обозначения:

Резервуар накопительный для хранения технической воды номер XXX номинальным размером DN/ID1800мм, длиной 6660мм, с кольцевой жесткостью SN2, из полиэтилена ПЭ, полезным объемом V=15м³:

Резервуар ТЕХ XXX DN/ID 1800-6660 мм SN2 15 м³ ПЭ ТУ 22.21.21-029-54432486-2018.

1.2. Резервуар для хранения воды хозяйственно питьевого назначения.

В случае оснащения резервуара насосным оборудованием – используется аналогично водонапорной башне Рожновского.



Резервуары (емкости) питьевые

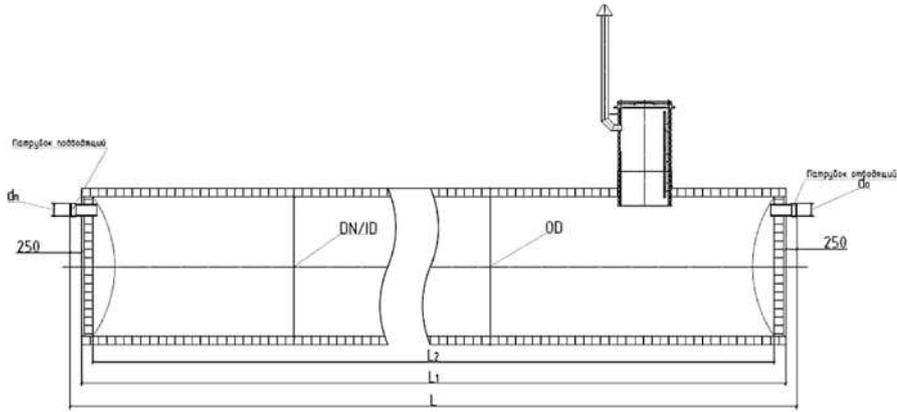
V, м ³	V _{полный} , м ³	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Корпус емкости SN2		Корпус емкости SN4	
					ID/OD, мм	м, кг	ID/OD, мм	м, кг
2,5	2,85	2374	1874	1614	1500/1630	504	1500/1660	612
5	5,35	3788	3288	3028		631		784
7,5	7,85	5202	4702	4442		758		957
10	10,50	4912	4412	4132	1800/1960	983	1800/1980	1201
15	15,51	6879	6379	6099		1200		1486
20	20,51	8845	8345	8065		1416		1771
25	25,51	10811	10311	10031	2200/2400	1632	2200/2440	2056
30	30,51	12777	12277	11997		1848		2341
10	11	3702	3202	2862		1291		1643
15	16,5	5018	4518	4178	2600/2870	1509	2600/2880	1945
20	21,8	6335	5835	5495		1726		2248
25	26,8	7651	7151	6811		1943		2551
30	31,9	8967	8467	8127	2600/2870	2160	2600/2880	2853
35	37,1	10283	9783	9443		2377		3156
40	42,4	11599	11099	10759		2594		3459
45	47,6	12915	12415	12075	2600/2870	2812	2600/2880	3762
50	52,8	14231	13731	13391		3029		4064
55	57,4	11494	10994	10614		4410		5362
60	62,5	12436	11936	11556	2600/2870	4688	2600/2880	5706
65	67,7	13378	12878	12498		4966		6049
70	72,9	14320	13820	13440		5244		6393
75	78	15262	14762	14382	2600/2870	5522	2600/2880	6737
80	83,2	16204	15704	15324		5800		7081
85	88,4	17147	16647	16267		6078		7425
90	93,5	18089	17589	17209	2600/2870	6356	2600/2880	7769
95	98,7	19031	18531	18151		6634		8113
100	103,9	19973	19473	19093		6912		8457

Пример условного обозначения:

Резервуар накопительный для хранения воды хозяйственно-питьевого назначения номер XXX номинальным размером DN/ID1800мм, длиной 6660мм, с кольцевой жесткостью SN2, из полиэтилена ПЭ, полезным объемом V=15м³ и полным объемом V=16м³:

Резервуар ПИТ XXX DN/ID 1800-6660 мм SN2 15 м³ ПЭ ТУ 22.21.21-029-54432486-2018.

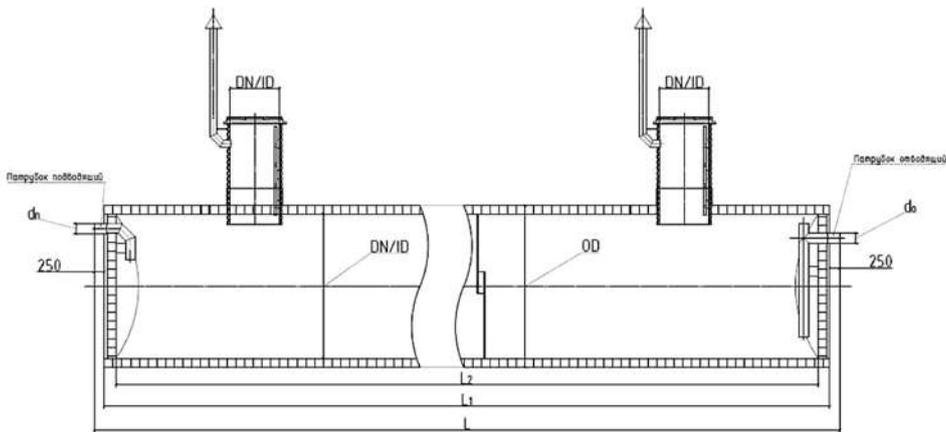
1.3. Резервуар пескоотделитель для отстаивания песка и крупных взвешенных частиц:



Смотреть таблицу – Резервуары (емкости) накопительные.

1.4. Резервуар жируловитель для очистки стоков пищевых производств и предприятий от жира и взвешенных частиц:

ТЕХСТРОЙ



Смотреть таблицу – Резервуары (емкости) накопительные.

Сварные соединительные детали

Сортамент и размеры фасонных изделий, изготовленных методом сварки встык по ТУ 2248-004-54432486-2015

Наименование детали	Номинальный диаметр, мм	SDR
Втулка под фланец с приварным отрезком трубы	63; 90	9; 11; 13,6
	110; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
	225; 280; 315; 355; 400; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1400; 1600	17; 21; 26; 33; 41
Отвод 90° сварной, 3-х сегментный	63; 75; 90	9; 11; 13,6;
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
Отвод 90° сварной, 4-х сегментный	63; 75; 90;	9; 11; 13,6
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
Отвод 60° сварной, 3-х сегментный	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	63; 75; 90;	9; 11; 13,6;
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
Отвод 45° сварной, 2-х сегментный	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	63; 75; 90	9; 11; 13,6
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
Отвод 45° сварной, 3-х сегментный	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	63; 75; 90	9; 11; 13,6; 17; 21
Отвод 35° сварной, 2-х сегментный	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6;
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41

Отвод 30° сварной, 2-х сегментный	63; 75; 90	9; 11; 13,6
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
Отвод 15° сварной, 2-х сегментный	63; 75; 90	9; 11; 13,6; 17; 21
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
Тройник 90° сварной равнопроходной	63; 75; 90	9; 11; 13,6
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
Тройник 90° сварной неравнопроходной	900×110	9; 11; 13,6; 17; 21
	1200×110	13,6; 17; 21
	900×315	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	1200×315	13,6; 17; 21; 26
Тройник 90° сварной неравнопроходной с переходом	1200×315×110	13,6; 17; 21
Крестовина сварная равнопроходная	63; 75; 90	9; 11; 13,6
	110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
	180; 200; 225; 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
	1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41
Переход удлиненный	225×315	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
	315×400	
	400×500	
	500×630	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
	630×710	
	710×800	
	800×900	
900×1000		

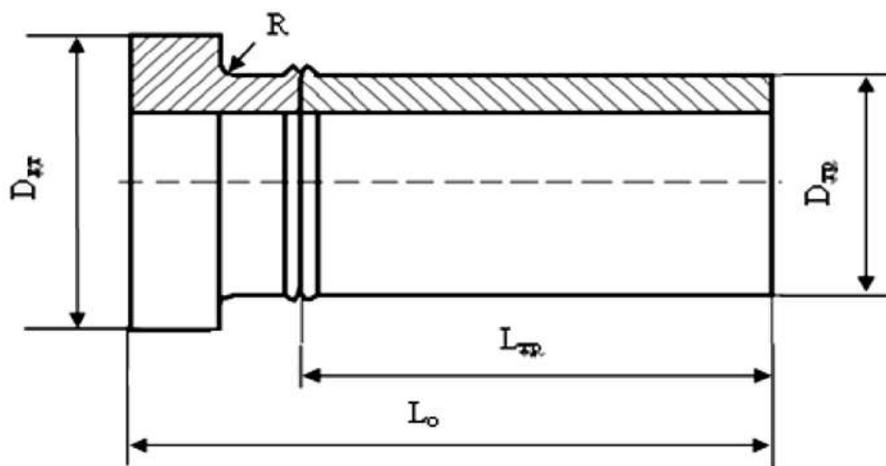


Рис. 1. Втулка под фланец с приварным отрезком трубы.

Таблица 2. Основные размеры

Номинальный диаметр трубы $D_{тр}$, мм	$D_{вт}$	$\Delta^2 D_{вт}$, мм	l	Δl , мм	Номинальная длина трубного конца ¹ $L_{тр}$, мм	$\Delta L_{тр}$, мм	L_o (справочные данные)	R , не менее (справочные данные)
63	102	+2,0	50	+1,0	100	+3	155	3,0
75	122	+2,0	80	+1,0	100	+3	155	3,0
90	138	+2,0	80	+1,0	100	+3	175	3,0
110	158	+2,0	80	+1,0	100	+4	180	3,5
125	158	+2,0	80	+1,0	100	+4	180	3,5
140	188	+3,0	80	+1,0	100	+4	185	3,5
160	212	+3,0	80	+1,0	120	+4	200	3,5
180	212	+3,0	80	+2,0	120	+4	200	4,0
200	268	+3,0	80	+2,0	200	+4	230	4,0
225	268	+3,0	80	+2,0	200	+4	230	4,5
250	320	+3,0	80	+2,0	200	+4	230	5,0
280	320	+3,0	80	+2,0	200	+4	280	5,5
315	370	+3,0	90	+2,0	250	+4	340	5,5
355	426	+3,0	90	+2,0	300	+4	390	6,0
400	482	+3,0	90	+2,0	350	+5	440	6,0
450	585	+3,0	105	+2,0	400	+5	505	6,5
500	585	+3,0	105	+2,0	400	+5	505	7,0
560	625	+3,0	110	+2,0	450	+5	560	8,0
630	685	+3,0	110	+2,0	500	+5	610	8,5
710	800	+3,0	105	+2,5	650	+6	755	9,5
800	905	+3,0	120	+2,5	750	+6	870	10,0
900	1005	+3,0	120	+2,5	800	+6	920	11,0
1000	1110	+3,0	120	+2,5	800	+6	920	12,0
1200	1330	+3,0	140	+2,5	800	+6	940	14,0

Примечания. ¹Длина трубного конца измеряется от линии сварки до окончания трубного конца;
² Δ – допустимое отклонение величины от номинальной.

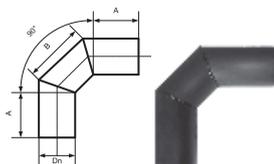


Рис. 2. Отвод 90° сварной 3-х сегментный

Номинальный диаметр трубы $D_{н'}$, мм	A, мм	ΔA , мм	B, мм	ΔB , мм
63	150	± 10	152	± 20
75	165	± 10	162	± 20
90	175	± 10	227	± 20
110	175	± 10	236	± 20
125	180	± 10	252	± 20
140	180	± 15	283	± 30
160	190	± 15	302	± 30
180	200	± 15	310	± 30
200	200	± 15	339	± 30
225	205	± 15	359	± 30
250	220	± 20	385	± 40
280	250	± 20	407	± 40
315	280	± 20	432	± 40
355	330	± 20	509	± 40
400	350	± 20	548	± 50
450	375	± 25	644	± 50
500	425	± 25	685	± 50
560	485	± 25	740	± 50
630	500	± 25	789	± 50
710	600	± 30	918	± 60
800	650	± 30	1006	± 60

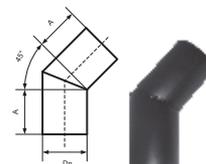


Рис. 5. Отвод 45° сварной 2-х сегментный

Номинальный диаметр трубы $D_{н'}$, мм	A, мм	ΔA , мм
63	150	± 10
75	165	± 10
90	175	± 10
110	175	± 10
125	180	± 10
140	180	± 15
160	190	± 15
180	200	± 15
200	200	± 15
225	205	± 15
250	220	± 20
280	250	± 20
315	280	± 20
355	330	± 20
400	350	± 20
450	375	± 25
500	425	± 25
560	485	± 25
630	500	± 25
710	600	± 30
800	650	± 30

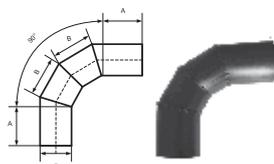


Рис. 3. Отвод 90° сварной 4-х сегментный

Номинальный диаметр трубы $D_{н'}$, мм	A, мм	ΔA , мм	B, мм	ΔB , мм
63	150	± 10	112	± 20
75	165	± 10	125	± 20
90	175	± 10	189	± 20
110	175	± 10	199	± 20
125	180	± 10	203	± 20
140	180	± 15	217	± 30
160	190	± 15	223	± 30
180	200	± 15	228	± 30
200	200	± 15	264	± 30
225	205	± 15	295	± 30
250	220	± 20	332	± 40
280	250	± 20	350	± 40
315	280	± 20	370	± 40
355	330	± 20	405	± 40
400	350	± 20	438	± 40
450	375	± 25	501	± 50
500	425	± 25	535	± 50
560	485	± 25	581	± 50
630	500	± 25	650	± 50
710	600	± 30	761	± 60
800	650	± 30	836	± 60
900	750	± 30	913	± 60
1000	805	± 30	990	± 60
1200	900	± 30	1144	± 60

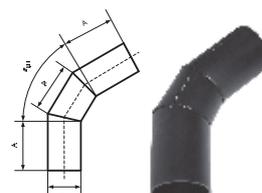


Рис. 4. Отвод 60° сварной 3-х сегментный

Номинальный диаметр трубы $D_{н'}$, мм	A, мм	ΔA , мм	B, мм	ΔB , мм
63	150	± 10	112	± 20
75	165	± 10	125	± 20
90	175	± 10	189	± 20
110	175	± 10	199	± 20
125	180	± 10	203	± 20
140	180	± 15	217	± 30
160	190	± 15	223	± 30
180	200	± 15	228	± 30
200	200	± 15	269	± 30
225	205	± 15	295	± 30
250	220	± 20	332	± 40
280	250	± 20	351	± 40
315	280	± 20	369	± 40
355	330	± 20	405	± 40
400	350	± 20	438	± 40
450	375	± 25	501	± 50
500	425	± 25	535	± 50
560	485	± 25	581	± 50
630	500	± 25	650	± 50
710	600	± 30	761	± 60
800	650	± 30	836	± 60
900	750	± 30	913	± 60
1000	805	± 30	990	± 60
1200	900	± 30	1144	± 60

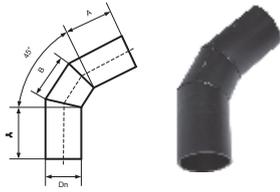


Рис. 6. Отвод 45° сварной 3-х сегментный

Номинальный диаметр трубы D _н , мм	A, мм	Δ A, мм	B, мм	Δ B, мм
63	150	±10	108	±20
75	165	±10	120	±20
90	175	±10	188	±20
110	175	±10	192	±20
125	180	±10	195	±20
140	180	±15	208	±30
160	190	±15	212	±30
180	200	±15	226	±30
200	200	±15	255	±30
225	205	±15	275	±30
250	220	±20	290	±40
280	250	±20	306	±40
315	280	±20	343	±40
355	330	±20	351	±40
400	350	±20	380	±40
450	375	±25	415	±50
500	425	±25	475	±50
560	485	±25	537	±50
630	500	±25	601	±50
710	600	±30	712	±60
800	650	±30	780	±60
900	750	±30	850	±60
1000	805	±30	920	±60
1200	900	±30	1060	±60

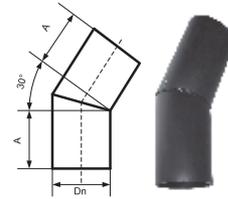


Рис. 8. Отвод 30° сварной 2-х сегментный

Номинальный диаметр трубы D _н , мм	A, мм	Δ A, мм
63	150	±10
75	165	±10
90	175	±10
110	175	±10
125	180	±10
140	180	±15
160	190	±15
180	200	±15
200	200	±15
225	205	±15
250	220	±20
280	250	±20
315	280	±20
355	330	±20
400	350	±20
450	375	±25
500	425	±25
560	485	±25
630	500	±25
710	600	±30
800	650	±30
900	750	±30
1000	805	±30
1200	900	±30

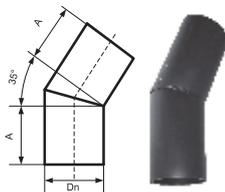


Рис. 7. Отвод 35° сварной 2-х сегментный

Номинальный диаметр трубы D _н , мм	A, мм	Δ A, мм
63	150	±10
75	165	±10
90	175	±10
110	175	±10
125	180	±10
140	180	±15
160	190	±15
180	200	±15
200	200	±15
225	205	±15
250	220	±20
280	250	±20
315	280	±20
355	330	±20
400	350	±20
450	375	±25
500	425	±25
560	485	±25
630	500	±25
710	600	±30
800	650	±30
900	750	±30
1000	805	±30
1200	900	±30

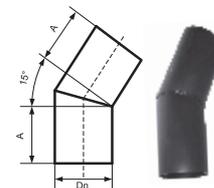


Рис. 9. Отвод 15° сварной 2-х сегментный

Номинальный диаметр трубы D _н , мм	A, мм	Δ A, мм
63	150	±10
75	165	±10
90	175	±10
110	175	±10
125	180	±10
140	180	±15
160	190	±15
180	200	±15
200	200	±15
225	205	±15
250	220	±20
280	250	±20
315	280	±20
355	330	±20
400	350	±20
450	375	±25
500	425	±25
560	485	±25
630	500	±25
710	600	±30
800	650	±30
900	750	±30
1000	805	±30
1200	900	±30

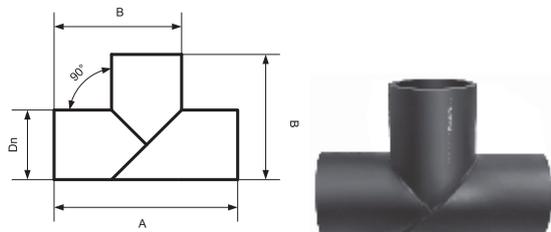


Рис. 10. Тройник 90° сварной равнопроходной.

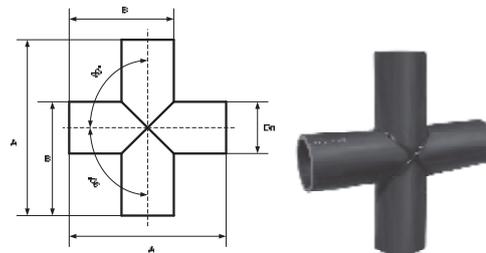


Рис. 11. Крестовина сварная равнопроходная

Номинальный диаметр трубы D_n , мм	A, мм	ΔA , мм	B, мм	ΔB , мм
63	363	± 20	213	± 10
75	406	± 20	240	± 10
90	355	± 20	265	± 10
110	405	± 20	295	± 10
125	505	± 20	315	± 10
140	540	± 40	340	± 20
169	580	± 40	370	± 20
180	620	± 40	400	± 20
200	660	± 40	430	± 20
225	705	± 40	465	± 20
250	760	± 60	510	± 30
280	840	± 60	560	± 30
315	935	± 60	625	± 30
355	1015	± 60	685	± 30
400	1100	± 60	750	± 30
450	1250	± 80	850	± 40
500	1400	± 80	950	± 40
560	1580	± 80	1070	± 40
630	1790	± 80	1210	± 40
710	1990	± 100	1350	± 50
800	2200	± 100	1500	± 50
900	2460	± 100	1680	± 50
1000	2680	± 100	1840	± 50
1200	3000	± 100	2100	± 50

Номинальный диаметр трубы D_n , мм	A, мм	ΔA , мм	B, мм	ΔB , мм
63	363	± 20	213	± 10
75	405	± 20	240	± 10
90	440	± 20	265	± 10
110	480	± 20	295	± 10
125	505	± 20	315	± 10
140	540	± 40	340	± 20
160	580	± 40	370	± 20
180	620	± 40	400	± 20
200	660	± 40	430	± 20
225	705	± 40	465	± 20
250	760	± 60	510	± 30
280	840	± 60	560	± 30
315	935	± 60	625	± 30
355	1015	± 60	685	± 30
400	1100	± 60	750	± 30
450	1250	± 80	850	± 40
500	1400	± 80	950	± 40
560	1580	± 80	1070	± 40
630	1790	± 80	1210	± 40
710	1990	± 100	1350	± 50
800	2200	± 100	1500	± 50
900	2460	± 100	1680	± 50
1000	2680	± 100	1840	± 50
1200	3000	± 100	2100	± 50

ТЕХСТРОЙ

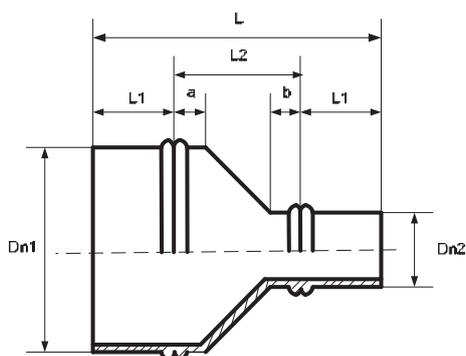


Рис. 13. Переход удлиненный

Номинальный диаметр трубы, мм		L , мм	ΔL , мм	L_1 , мм	ΔL_1 , мм	L_2 , мм	ΔL_2 , мм	a, мм	b, мм
D_{n1}	D_{n2}								
315	225	520	± 60	200	± 40	120	± 20	30	30
400	315	720	± 60	300	± 40	120	± 20	30	40
500	400	820	± 60	350	± 40	120	± 20	30	40
630	500	925	± 80	400	± 50	125	± 30	30	35
710	630	1120	± 80	500	± 50	120	± 30	40	40
800	710	1325	± 80	600	± 50	125	± 30	40	50
900	800	1525	± 80	700	± 50	125	± 30	40	50

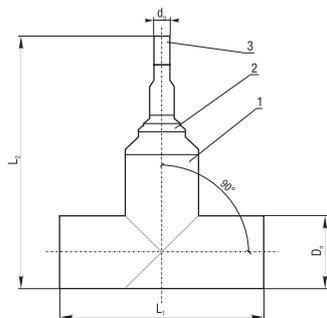


Рис. 14. Пример сборной соединительной детали.

Номинальные диаметры труб, мм			A, мм	ΔA , мм	B, мм	ΔB , мм	l	l _n
D _n	d _{тр1}	d _{тр2}						
1200	315	110	1400	±35	600	±35	285	285

Примечание – Детали соединительные могут быть изготовлены согласно техническому заданию предоставленному или согласованному с заказчиком.

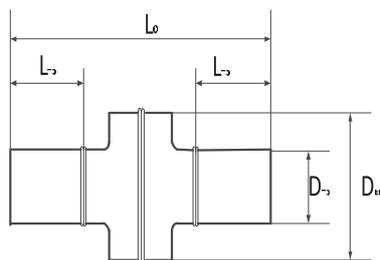


Рис. 12. Неподвижная опора

Номинальный диаметр трубы D _{тр} , мм	D _{вт}	Δ^2 D _{вт} , мм	Номинальная длина трубного конца ¹ L _{тр} , мм	Δ L _{тр} , мм	L _о (справочные данные)
63	102	+2,0	100	+3	250
90	135	+2,0	100	+3	250
110	158	+2,0	150	+4	350
160	212	+3,0	150	+4	375
225	268	+3,0	150	+4	380
280	320	+3,0	150	+4	400
315	370	+3,0	150	+4	400
355	426	+3,0	360	+4	820
400	482	+3,0	460	+5	1120
500	585	+3,0	460	+5	1120
560	625	+3,0	560	+5	1220
630	685	+3,0	560	+5	1220
710	800	+3,0	670	+6	1450
800	905	+3,0	760	+6	1630
900	1005	+3,0	800	+6	1720
1000	1110	+3,0	800	+6	1720
1200	1330	+3,0	800	+6	1720
1400	1560	+3,0	800	+6	1730
1600	1790	+3,0	800	+6	1730

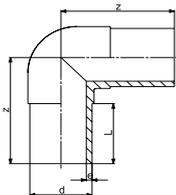
¹Длина трубного конца измеряется от линии сварки до окончания трубного конца;

² Δ – допустимое отклонение величины от номинальной. По согласованию с заказчиком, длина приваренного трубного конца L_{тр}, может быть отличной от той, которая приведена в таблице.

Пример заполнения спецификации

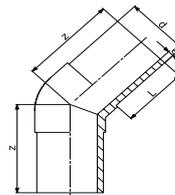
Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Ед. измерения	Кол-во	Масса, единицы, кг	Примечание
1.	ПЭ100 Отвод 90° сварной ×ЗСЕГМ 500 SDR 13,6 А ПИТЬЕВАЯ	ТУ 2248-004-54432486-2015		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань	шт.	10	1016,5	-
2.	ПЭ100 Крестовина сварная равнопроходная 800 SDR 21 техническая	ТУ 2248-004-54432486-2015		ООО «ТЕХСТРОЙ» г.Казань	шт.	20	1603	-

Литые фитинги



**Отвод 90°
PE 100 SDR 11 (ISO5)
10 бар газ/16 бар вода**

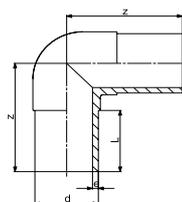
d	SID	GP	kg	z	L	e
20	1	40	0,027	75	52	3
25	1	40	0,037	80	52	3
32	1	40	0,053	85	54	3
40	1	30	0,092	95	57	3,7
50	1	30	0,159	105	63	4,6
63	1	20	0,275	115	65	5,8
75	1	12	0,412	130	72	6,8
90	1	8	0,704	150	81	8,2
110	1	8	1,162	165	86	10
125	1	6	1,609	180	93	11,4
140	1	2	1,750	190	110	12,7
160	1	5	3,100	210	103	14,6
180	1	3	4,319	232	107	16,4
200	1	3	5,700	253	117	18,2
225	1	1	7,780	270	122	20,5
250	1	2	9,503	307	180	22,7
280	1	2	13,182	340	200	25,4
315	1	1	17,830	370	210	28,6



**Отвод 45°
PE 100 SDR 11 (ISO5)
10 бар газ/16 бар вода**

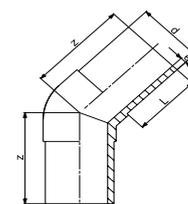
d	SID	GP	kg	z	L	e
32	1	25	0,051	80	54	3
40	1	20	0,081	85	57	3,7
50	1	22	0,137	90	63	4,6
63	1	12	0,300	95	65	5,8
75	1	12	0,346	105	72	6,8
90	1	6	0,558	120	81	8,2
110	1	12	0,931	130	86	10
125	1	6	1,286	140	92	11,4
140	1	2	1,425	135	100	12,7
160	1	6	2,461	160	102	14,6
180	1	5	3,283	170	107	16,4
200	1	3	4,371	185	117	18,2
225	1	2	5,930	200	122	20,5
250	1	1	6,783	217	155	22,7
280	1	2	9,300	238	168,5	25,4
315	1	1	12,300	256	177	28,6

ТЕХСТРОЙ



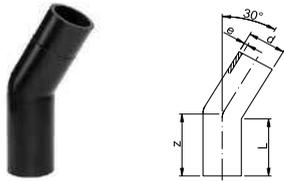
**Отвод 90°
PE100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода**

d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	8	0,540	150	81	5,4
110	1	8	0,625	165	86	6,6
125	1	6	0,927	180	93	7,4
140	1	2	1,257	190	110	8,3
160	1	5	3,040	210	102	9,5
180	1	3	3,750	232	107	10,7
200	1	3	4,300	253	115	11,9
225	1	1	5,430	270	120	13,4
250	1	-	6,482	307	180	14,2
280	1	2	8,976	340	200	15,9
315	1	1	11,868	370	210	17,9



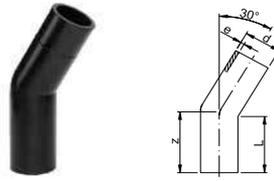
**Отвод 45°
PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода**

d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	6	0,430	120	81	5,4
110	1	12	0,900	132	86	6,6
125	1	6	1,250	140	92	7,4
140	1	2	0,902	135	100	8,3
160	1	6	2,390	162	102	9,5
180	1	5	3,060	173	107	10,7
200	1	3	4,100	185	115	11,9
225	1	2	5,610	205	122	13,4
250	1	1	4,694	217	155	14,2
280	1	1	6,200	232	162	15,9
315	1	1	8,350	251	173	17,9



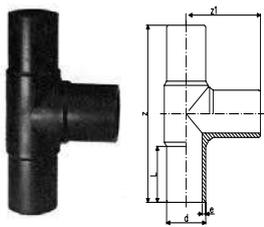
Отвод 30°
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	10	0,540	208,5	193,5	8,2
110	1	2	1,500	216,5	197,5	10,0
160	1	2	3,000	231,5	205,5	14,6



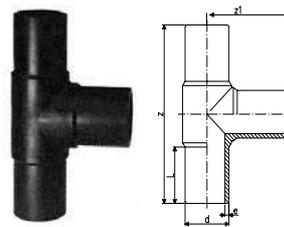
Отвод 30°
PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	2	0,430	208,5	76	5,4
110	1	5	1,500	216,5	197,5	6,6
160	1	2	3,000	231,5	205,5	9,5



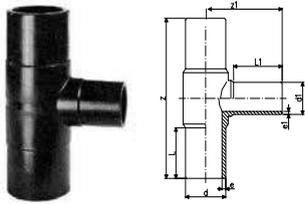
Тройник 90°
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода

d	SID	GP	kg	z	z ₁	L	e
20	1	10	0,042	150	75	52	3
25	1	25	0,054	160	80	52	3
32	1	10	0,077	170	85	54	3
40	1	20	0,127	190	95	57	3,7
50	1	20	0,217	210	105	63	4,6
63	1	14	0,375	230	115	65	5,8
75	1	16	0,616	264	132	72	6,8
90	1	7	0,984	300	150	81	8,2
110	1	5	1,660	330	165	86	10
125	1	4	2,215	366	183	92	11,4
140	1	2	2,931	380	190	98	12,7
160	1	4	4,320	420	210	102	14,6
180	1	3	5,812	460	230	107	16,4
200	1	2	7,760	500	250	117	18,2
225	1	1	10,485	540	270	122	20,5
250	1	1	14,605	622	310	148	22,7
280	1	1	22,760	694	347	160	25,4
315	1	1	29,920	752	375	170	28,6
355	3	1	35,350	820	410	165	32,2
400	3	1	42,420	915	460	195	36,3



Тройник 90°
PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода

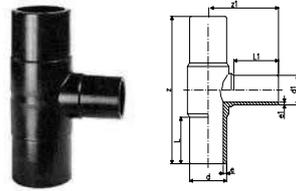
d	SID	GP	kg	z	z ₁	L	e
90	1	7	0,780	300	150	80	5,4
110	1	5	1,440	330	165	86	6,6
125	1	4	1,646	370	185	92	7,4
140	1	2	2,130	380	190	98	8,3
160	1	4	3,970	428	214	104	9,5
180	1	3	5,450	460	230	107	10,7
200	1	2	5,910	500	250	115	11,9
225	1	1	10,120	540	270	122	13,4
250	1	1	10,843	624	314	148	14,2
280	1	1	15,231	694	347	160	15,9
315	1	1	20,623	760	380	170	17,9
355	3	1	25,850	820	410	165	21,1
400	3	1	35,020	915	460	195	23,7



**Тройник 90° редукционный
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода**

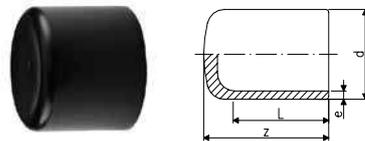
d-d ₁	SID	GP	kg	z	z ₁	L	L ₁	e	e ₁
63-50	1	10	0,300	215	103	63	56	5,8	4,6
75-32	1	10	0,490	256	108	70	46	6,8	3,0
75-50	1	10	0,530	255	108	70	56	6,8	4,6
75-63	1	10	0,560	255	117	70	63	6,8	5,8
90-63	1	3	0,775	269	136	79	64	8,2	5,8
90-75	1	3	0,793	272	138	73	70	8,2	6,8
110-63	1	2	1,267	309	156	84	65	10	5,8
110-75	1	2	1,244	309	151	82	70	10	6,8
110-90	1	2	1,275	310	152	82	79	10	8,2
125-90	1	3	1,722	335	170	110	91	11,4	8,2
125-110	1	3	1,860	340,5	169,5	89,5	83	11,4	10,0
160-63	1	2	2,680	340	175,5	98	65	14,6	5,8
160-75	1	2	2,726	340	179,5	98	74	14,6	6,8
160-90	1	2	2,775	340	179,5	98	79	14,6	8,2
160-110	1	2	3,300	390,5	201,5	98	83	14,6	10,0
180-90	1	1	4,100	420	202	136	98	16,4	8,2
180-110	1	2	4,379	430	205	131	100	16,4	10,0
180-160	1	1	4,379	411	204,5	101,5	93,5	16,4	14,6
225-75		1	6,500	441	226,5	118,5	75	20,5	6,8
225-90	1	1	6,633	441	224,5	118,5	79	20,5	8,2
225-110	1	1	6,600	441	236,5	117,5	83	20,5	10,0
225-160	1	1	8,095	488	246,5	120	106	20,5	14,6
225-180	1	1	9,375	543	276,5	131,5	131,5	20,5	16,4
315-110	3	1	15,300	555	290	170	100	28,6	10,0
315-160	3	1	17,300	585	310	170	120	28,6	14,6
315-225	3	1	20,500	650	335	170	145	28,6	20,5
315-250	3	1	22,000	680	340	170	150	28,6	22,7

ТЕХСТРОЙ



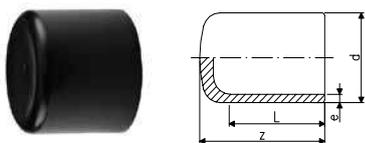
**Тройник 90° редукционный
PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода**

d-d ₁	SID	GP	kg	z	z ₁	L	L ₁	e	e ₁
90-63	1	3	0,560	269	135	79	63	5,4	3,8
90-75	1	-	0,593	274	137	74	70	5,4	4,5
110-63	1	2	0,900	310	156	83	64	6,6	3,8
110-75	1	2	0,882	310	155	82	70	6,6	4,5
110-90	1	2	0,941	310	157	82	79	6,6	5,4
125-10	1	1	1,282	334,5	169,5	87,5	82	7,4	6,6
160-63	1	2	1,950	340	174,5	98	64	9,5	3,8
160-75	1	2	1,960	340	181,5	98	75	9,5	4,5
160-90	1	2	1,972	340	180	98	81	9,5	5,4
160-10	1	2	2,414	392,5	191	98	83	9,5	6,6
180-90	1	1	3,218	394	200	134	97	10,7	5,4
180-60	1	1	3,218	412	206,5	101,5	91,5	10,7	9,5
225-75	3	1	4,600	445	227	120	80	13,4	4,5
225-90	1	1	4,732	445	227	120	80	13,4	5,4
225-10	1	1	4,700	445	227	119	86	13,4	6,6
225-60	1	1	5,922	488	244	119	98	13,4	9,5
225-80	1	1	7,211	553	283,5	131,5	134,5	13,4	10,7
315-10	3	1	10,800	555	290	170	100	18,7	6,6
315-60	3	1	12,200	585	310	170	120	18,7	9,5
315-225	3	1	14,500	650	335	170	145	18,7	13,4
315-250	3	1	15,500	680	340	170	150	18,7	14,8



**Заглушка
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода**

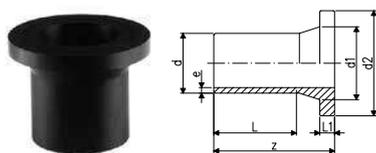
d	SID	GP	kg	z	L	e
20	1	50	0,009	52	52	3
25	1	50	0,013	52	52	3
32	1	50	0,017	54	54	3
40	1	50	0,031	57	57	3,7
50	1	30	0,050	63	63	4,6
63	1	24	0,085	65	65	5,8
75	1	40	0,145	79	72	6,8
90	1	18	0,240	90	81	8,2
110	1	12	0,387	98	86	10
125	1	12	0,546	105	92	11,4
140	1	4	0,835	144	106	12,7
160	1	8	1,026	120	102	14,6
180	1	10	1,369	128	107	16,4
200	1	5	1,839	138	115	18,2
225	1	5	2,500	148	122	20,5
250	1	2	3,927	230	152	22,7
280	3	1	5,344	257	162	25,4
315	1	2	7,176	262	167	28,6
355	3	1	9,780	292	-	32,2
400	3	1	13,370	310	-	36,3



**Заглушка
PE 100 SDR 17 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода**

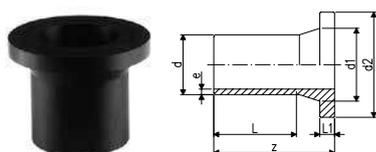
d	SID	GP	kg	z	L	e
90	1	18	0,220	90	81	5,2
110	1	12	0,350	98	86	6,3
125	1	12	0,520	105	92	7,1
140	1	4	0,522	144	106	8,3
160	1	8	0,990	120	102	9,1
180	1	10	1,360	128	107	10,3
200	1	5	1,880	138	115	11,4
225	1	5	2,500	148	122	12,8
250	1	2	2,547	230	152	14,2
280	1	1	3,523	257	162	15,9
315	1	2	4,758	262	167	17,9
355	3	1	6,510	292	-	21,1
400	3	1	9,330	310	-	23,7

Втулка под фланец



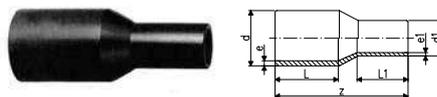
PE 100 SDR 11 (ISO S5) 10 бар газ/16 бар вода

d	SID	GP	kg	d ₁	d ₂	z	L	L ₁	e
20	1	50	0,060	27	45	89	64	7	3
25	1	-	0,060	33	58	86	65	9	3
32	1	10	0,060	42	68	80	54	10	3
40	1	10	0,085	51	78	85	57	11	3,7
50	1	10	0,126	61	88	92	63	12	4,6
63	1	10	0,195	75	102	100	69	14	5,8
75	1	10	0,305	89	122	120	87	16	6,8
90	1	10	0,471	106	138	140	101	17	8,2
110	1	10	0,850	126	158	160	120	18	10
125	1	4	0,922	132	158	170	123	25	11,4
140	1	4	1,319	155	188	191	130	25	12,7
160	1	6	1,675	176	212	180	133	25	14,6
180	1	4	1,987	180	212	190	160	30	16,4
200	1	4	3,420	234	268	200	132	32	18,2
225	1	4	1,987	235	268	200	138	32	20,5
250	1	2	5,817	285	320	275	202	35	22,7
280	1	2	8,493	291	320	377	302	35	25,4
315	1	1	11,211	335	370	382	302	35	28,6
355	3	1	10,400	370	430	255	165	40	32,2
400	3	1	14,600	423	480	285	180	45	36,3



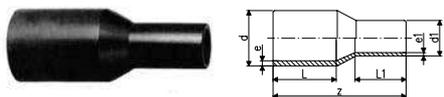
Втулка под фланец PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8) 5 бар газ/10 бар вода

d	SID	GP	kg	d ₁	d ₂	z	L	L ₁	e
90	1	20	0,376	106	138	140	101	17	5,4
110	1	10	0,850	126	158	160	120	18	6,6
125	1	4	0,646	132	158	170	123	25	7,4
140	1	4	0,967	155	188	180	130	18	8
160	1	4	1,176	176	212	180	133	25	9,5
180	1	4	1,444	180	212	190	160	30	10,7
200	1	4	3,420	234	268	200	133	32	11,9
225	1	4	2,950	235	268	200	138	32	13,4
250	1	2	4,071	285	320	274	197	25	14,2
280	1	1	5,610	291	320	377	300	25	15,9
315	1	1	7,587	335	370	382	317	25	17,9
355	3	1	7,300	373	420	260	165	30	21,1
400	3	1	10,300	427	482	285	180	33	23,7



Переход PE 100 SDR 17/17,6 (ISO S8) 5 бар газ/10 бар вода

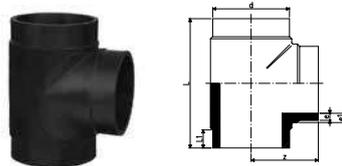
d-d ₁	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e	e ₁
90-63	1	12	0,216	159	71	63	5,4	3,8
90-75	1	12	0,202	163	74	65	5,4	4,5
110-63	1	8	0,326	179	83	58	6,6	3,8
110-90	1	8	0,409	205	85	80	6,6	5,4
125-90	1	8	0,700	215	90	80	7,4	5,4
125-110	1	8	0,810	215	90	85	7,4	6,6
140-125	1	1	0,712	213,5	98,5	91,5	8,3	7,4
160-90	1	1	0,752	222,5	104,5	79	9,5	5,4
160-110	1	8	0,820	245	100	85	9,5	6,6
160-125	1	8	0,856	245	100	90	9,5	7,4
160-140	1	1	1,000	231	99,5	95,5	9,5	8,3
180-125	1	4	1,710	255	105	90	10,7	7,4
180-160	1	-	1,400	255	105	100	10,7	9,5
200-160	1	4	1,920	265	115	100	11,9	9,5
225-160	1	4	2,980	280	120	100	13,4	9,5
225-180	1	4	3,160	290	128	120	13,4	10,7
250-160	1	1	2,385	253	112	99,5	11,9	9,5
250-200	1	1	2,385	317	154	125	14,8	11,9
250-225	1	1	2,385	312	152	133	14,8	13,4
280-250	1	2	2,385	355	162	157,5	16,6	14,8
315-200	1	2	2,385	380	180	134	18,7	11,9
315-225	1	2	7,790	380	170	135	18,7	13,4
315-250	1	2	2,385	376	168	153	18,7	14,8
315-280	3	1	5,940	365	150	140	18,7	16,6
355-250	1	1	5,270	390	165	130	21,1	14,8
355-280	3	1	5,830	390	165	140	21,1	16,6
355-315	3	1	7,240	390	165	150	21,1	18,7
400-280	3	1	7,930	415	180	140	23,7	16,6
400-315	3	1	8,480	415	180	150	23,7	18,7
400-355	3	1	9,620	420	180	165	23,7	21,1



Переход
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода

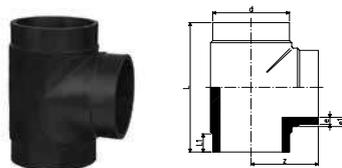
d-d ₁	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e	e ₁
25-20	1	10	0,023	120	54	52	3	3
32-20	1	10	0,023	120	54	52	3	3
32-25	1	45	0,025	130	57	52	3,7	3
40-20	1	10	0,038	130	57	52	3,7	3
40-25	1	50	0,043	130	57	52	3,7	3
40-32	1	40	0,048	130	57	53	3,7	3
50-20	1	20	0,050	150	63	52	4,6	3
50-25	1	45	0,065	140	63	52	4,6	3
50-32	1	20	0,068	140	63	53	4,6	3
50-40	1	25	0,079	140	63	57	4,6	3,7
63-32	1	28	0,110	150	65	53	5,8	3
63-40	1	28	0,119	150	65	57	5,8	3,7
63-50	1	24	0,132	150	65	63	5,8	4,6
75-40	1	18	0,180	170	72	57	6,8	3,7
75-50	1	18	0,190	170	72	63	6,8	4,6
75-63	1	15	0,222	170	72	65	6,8	5,8
90-50	1	15	0,291	190	81	63	8,2	4,6
90-63	1	20	0,317	190	81	65	8,2	5,8
90-75	1	17	0,361	190	81	70	8,2	6,8
110-63	1	10	0,480	205	86	65	10	5,8
110-75	1	10	0,497	205	86	70	10	6,8
110-90	1	9	0,557	205	86	81	10	8,2
125-63	1	6	0,579	187	87	61	11,4	5,8
125-75	1	8	0,650	215	92	72	11,4	6,8
125-90	1	8	0,700	215	92	81	11,4	8,2
125-110	1	8	0,810	215	92	86	11,4	10
140-125	1	1	0,988	211	96,5	90	12,7	11,4
160-90	1	1	1,060	217	102	74	14,6	8,2
160-110	1	8	1,280	245	102	86	14,6	10
160-125	1	8	1,380	245	102	92	14,6	11,4
160-140	1	2	1,350	229	101,5	96,5	14,6	12,7
180-125	1	4	1,710	255	107	92	16,4	11,4
180-160	1	4	2,100	255	107	102	16,4	14,6
200-160	1	4	2,980	265	117	102	18,2	14,6
225-160	1	4	2,980	280	112	102	20,5	14,6
225-180	1	4	2,580	290	128	120	20,5	16,4
250-160	1	1	2,385	314	155	113	22,7	14,6
250-200	1	1	2,385	314	155	125	22,7	18,2
250-225	1	1	2,385	315	153	133	22,7	20,5
280-250	1	2	2,385	355	165	155	25,4	22,7
315-200	1	2	2,385	380	180	134	28,6	18,2
315-225	1	2	7,790	375	168	125	28,6	20,5
315-250	1	2	2,385	375	174	155	28,6	22,7
315-280	3	1	8,800	365	150	139	28,6	25,4
355-250	3	1	9,100	390	165	130	32,2	22,7
355-280	3	1	9,500	390	165	139	32,2	25,4
355-315	3	1	9,900	390	165	150	32,2	28,6
400-280	3	1	10,420	415	180	139	36,3	25,4
400-315	3	1	11,130	415	180	150	36,3	28,6
400-355	3	1	11,600	420	180	165	36,3	32,2

ТЕХСТРОЙ



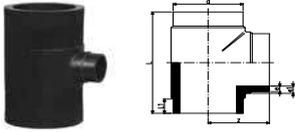
Тройник 90°
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e
250	1	1	9,860	232	465	70	22,7
280	3	-	13,750	270	540	82	25,4
315	3	-	18,300	268	530	75	28,6
355	3	1	30,500	352	665	97	32,2
400	1	1	39,000	337	682	100	36,3
450	3	-	45,000	450	900	130	40,9
500	3	-	75,500	450	900	130	45,4



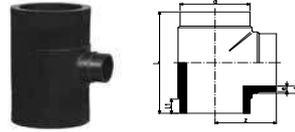
Тройник 90°
PE 100 SDR 17 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода

d	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e
250	3	1	6,900	232	465	70	14,8
280	3	1	10,100	268	536	80	16,6
315	1	1	14,000	263	530	75	18,7
355	1	1	22,750	330	658	95	21,1
400	3	1	30,500	345	690	104	23,7
450	3	-	45,000	450	890	130	26,7
500	3	-	52,600	445	890	130	29,7



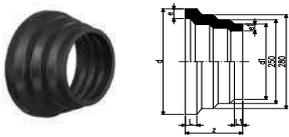
**Тройник 90° редуционный
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода**

d-d ₁	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e
250-10	1	1	9,500	190	435	134	10
250-60	1	1	9,700	213	440	115	14,6



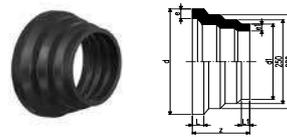
**Тройник 90° редуционный
PE 100 SDR 17 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода**

d-d ₁	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e
250-160	3	1	6,500	213	440	110	9,1



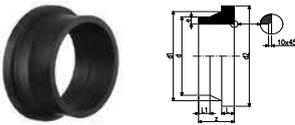
**Переход
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода**

d-d ₁	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e
315-225	1	2	2,650	130	24	19	28,6
450-315	1	2	7,210	165	25	20	40,9



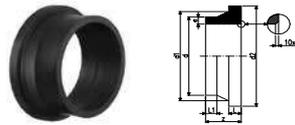
**Переход
PE 100 SDR 17 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода**

d-d ₁	SID	GP	kg	z	L	L ₁	e	e ₁
315-225	1	2	1,900	132	25	20	17,9	12,8
450-315	1	2	5,170	165	25	20	25,5	17,9
630-450	3		9,950	196	37	21	35,7	25,5



**Втулка под фланец короткая
PE 100 SDR 11 (ISO S5)
10 бар газ/16 бар вода**

d	SID	GP	kg	d ₁	d ₂	z	L	L ₁	e
250	3	-	3,000	285	320	130	35	58	22,7
280	3	2	2,800	291	320	130	35	70	25,4
315	1	1	3,760	335	370	138	35	65	28,6
355	1	1	5,320	373	430	120	40	32	32,2
400	1	3	7,750	427	482	120	46	49	36,3
450	3	-	12,550	514	585	120	60	27	40,9
500	3	3	11,780	530	585	120	60	37	45,4



**Втулка под фланец короткая
PE 100 SDR 17 (ISO S8)
5 бар газ/10 бар вода**

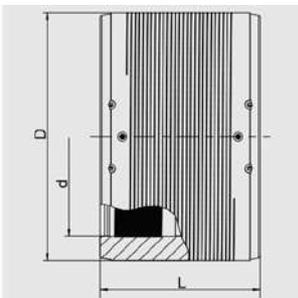
d	SID	GP	kg	d ₁	d ₂	z	L	L ₁	e
250	3	1	2,160	285	320	130	25	60	14,2
280	3	5	1,980	291	320	130	35	70	25,4
315	1	4	2,700	335	370	138	25	73	17,9
355	1	1	3,660	373	430	120	30	30	20,1
400	1	3	5,150	427	482	120	33	42	22,7
450	1	3	9,070	514	585	120	46	35	25,5
500	3	-	7,870	530	585	120	46	24	28,3
560	3	-	12,310	615	685	120	50	20	31,7
630	3		10,520	642	685	120	50	30	35,7

Безопасные фитинги FRIALEN

Система соединительных элементов, фасонных изделий и арматуры для электромуфтовой сварки труб из ПЭ труб для водо- и газоснабжения

UB SDR 11

Муфты без упора, SDR 11



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требует использования специальных позиционеров и приспособлений. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки. Для сварки UB d1000 и более предназначен исключительно сварочный аппарат FRIAMAT XL.

Начиная с d400 – с технологией предварительного разогрева для оптимального перекрытия зазоров (d400–d450 – по необходимости; d500–d900 – обязательно для применения). Другие размеры – по запросу.

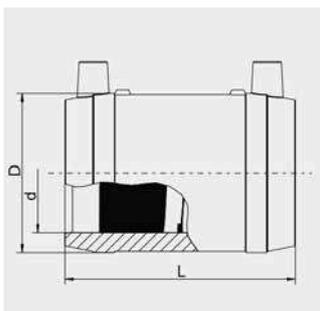
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
16	616577**		135	4.320	28	60	0,030
20	612660	1	110	3.520	33	60	0,037
25	612661	1	90	2.880	37	78	0,054
32	612662	1	60	1.920	45	77	0,064
40	612663	1	40	1.280	54	86	0,096
50	612664	1	25	800	68	98	0,151
63	612665	1	15	480	82	112	0,225
75	612666	1	50	400	98	122	0,322
90	612667	1	30	240	114	138	0,436
110	612668	1	24	192	137	159	0,705
125	612669	1	16	128	156	172	0,946
140	615001	1	12	96	174	184	1,270
160	612671	1	8	64	199	190	1,772
180	612672	1	6	48	220	210	2,088
200	612673	1	1	56	247	220	2,798
225	612674	1	1	36	277	236	3,950
250	612675	1	1	24	315	246	5,800
280	615073	1	1	18	347	285	7,740
315	612670	1	1	18	390	300	10,040
355	615074	1	1	9	445	300	14,600
400	615075*	1	1	3	500	320	20,800
450	615076*	1	1	3	560	340	30,000
500	615124*	1	1	3	630	360	40,000
560	616312*	2	1	2	715	380	55,000
630	616269*	2	1	2	810	420	79,600
710	616313*	2	1	1	900	442	101,000
800	616314*	2	1	1	1000	500	138,800
900	616440*	2	1	1	1130	600	210,300

* отдельные сварочные зоны.

** Доступно с 3 квартала 2016 г.

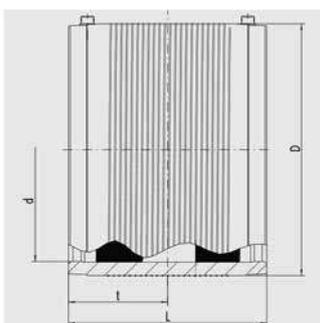
MB**Муфта с легко удаляемым упором**

Применяются также как ремонтные муфты. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	612680	1	110	3.520	33	60	0,040
25	612681	1	90	2.880	37	78	0,054
32	612682	1	60	1.920	45	78	0,064
40	612683	1	40	1.280	54	86	0,100
50	612684	1	25	800	68	98	0,150
63	612685	1	15	480	82	110	0,221
75	612686	1	50	400	98	122	0,320
90	612687	1	30	240	114	138	0,440
110	612688	1	24	192	137	159	0,710
125	612689	1	16	128	156	172	0,950
140	612690	1	12	96	174	184	1,270
160	612691	1	8	64	199	190	1,770

AM**Муфта без упора, SDR 17**

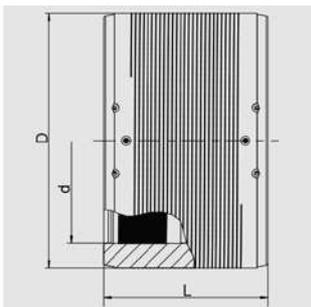
Открытая нагревательная спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки, большая глубина сопряжения, очень широкие зоны сварки и холодные зоны на концах и в середине для предотвращения вытекания расплава и для использования без применения позиционеров.

В муфтах диаметром более d560мм с применением технологии предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора между муфтой и трубой.

PE 100 SDR 17

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт
110	680001	1	24	192	130	160	0,600
125	680013	1	22	176	146	160	0,650
160	680002	1	12	96	184	180	1,100
180	680003	1	8	64	207	180	1,450
200	680004	1	1	75	236	180	2,070
225	680005	1	1	52	263	200	2,723
250	680006	1	1	44	282	220	2,200
280	680007	1	1	32	316	220	3,800

Муфты PE100 SDR17 размеров d315–d1200 смотри FRIALEN UB SDR17.

UB SDR 17**Муфта без упора, SDR 17**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требует использования специальных позиционеров и приспособлений. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки. Для сварки UB d1000 и более предназначен исключительно сварочный аппарат FRIAMAT XL (см. стр.).

Начиная с d560 – с технологией предварительного разогрева для оптимального перекрытия зазоров. Другие размеры – по запросу.

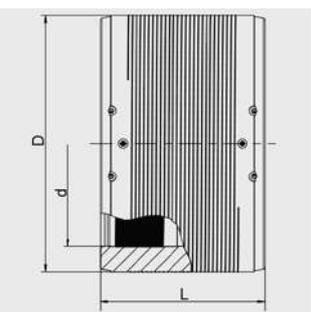
PE 100 SDR 17**Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)**

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
315	616529	1	1	18	356	280	5,880
355	616530	1	1	9	400	290	7,600
400	616531*	1	1	9	450	300	10,100
450	616532*	1	6	3	506	320	13,650
500	616533*	1	1	3	562	350	18,250
560	615706*	1	1	2	630	380	24,190
630	615726*	1	1	2	710	420	34,870
710	615994*	1	1	2	800	420	47,500
800	616290*	1	1	1	900	500	65,900
900	616345*	1	1	1	1024	500	91,500
1000	616403*	1	1	1	1130	610	128,000
1200	616416*	1	1	1	1356	670	205,000

* Раздельные сварочные зоны

Муфты PE100 SDR17 диаметром от d110 до d280, ищите в изделиях AM.

ТЕХСТРОЙ

UB SDR 7.4**Муфта без упора, SDR 7,4**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требует использования специальных позиционеров и приспособлений.

Сварка труб SDR11 – SDR7,4.

Начиная с d280 – с технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров (по необходимости).

PE 100 SDR 7.4**Максимальное допустимое рабочее давление 25 бар (вода)/(12 бар (газ))**

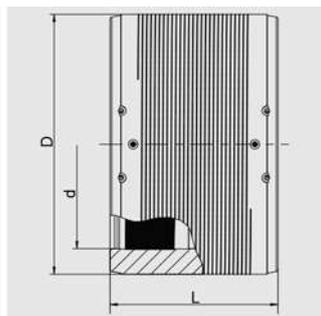
d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
90	616270	2	30	240	117	138	0,530
110	616271	2	24	192	142	159	0,870
125	616272	2	16	128	160	172	1,230
140	616273	2	12	96	181	184	1,640
160	616274	2	8	64	206	203	2,360
180	616282	2	6	48	225	210	2,700

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
200	616283	2	2	36	250	224	3,610
225	616284	2	1	33	280	240	4,900
250	616285	2	1	24	315	246	6,700
280	616286*	2	1	18	355	268	9,300
315	616287*	2	1	18	400	285	12,100
355	616288*	2	1	9	450	300	16,700

* отдельные сварочные зоны

UB SDR9

Муфта без упора, SDR9



С открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи, большая глубина вставки, широкие сварные зоны, широкие холодные зоны на концах и в центре для удержания давления расплава, не требует использования специальных позиционеров. С отдельными зонами сварки и индикаторами для каждой зоны.

С технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров (d400–d450 по необходимости; d500–d630 обязательно для применения).

Другие размеры, другие давления, особая конструкция – по запросу.

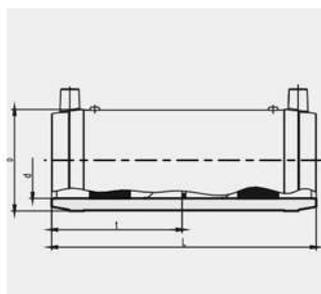
PE 100SDR9

Максимальное допустимое рабочее давление 20 бар (вода)/12 бар (газ) – ГОСТ Р 52779-2007

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
400	616441*	1	1	3	500	320	20,800
450	616447*	1	1	3	560	340	30,000
500	616445*	1	1	3	630	360	40,000
560	616446*	2	1	2	715	380	55,000
630	616439*	2	1	2	810	420	79,600

FRIALONG

Удлиненная муфта с легко удаляемым упором

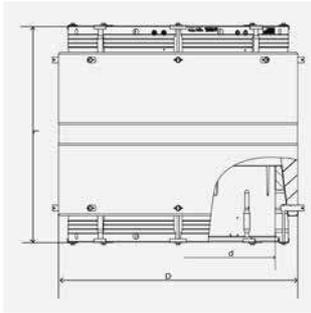


Муфты надежность-ПЛЮС, имеющие много плюсов в отношении безопасности. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, особо большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, особо большие холодные зоны по бокам, обеспечивают оптимальное сопряжение с трубами с изогнутыми концами (из бухт), не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт
32	615736	1	40	1280	45	136	0,110
40	615737	1	30	960	54	146	0,140
50	615608	1	16	512	68	175	0,250
63	615738	1	10	320	82	197	0,370



Простой и быстрый монтаж, также в качестве надвигной муфты и в стесненных условиях. Адаптивный диаметр муфты для перекрытия больших допусков трубы по наружному диаметру трубы и овальности. С гибким сварочным клиновым кольцом для простого монтажа при ярко выраженной овальности трубы. Установка происходит без использования удерживающего устройства и скругляющих насадок. Механическая минимизация зазора за счет гибкой клиновой технологии. Интегрированное зажимное устройство для монтажа и уменьшения зазора. Открытая, надежно зафиксированная электронагревательная спираль, без полиэтиленовой оболочки для оптимальной передачи тепла при сварке, широкие зоны сварки, а также препятствующие вытеканию расплава холодные зоны на торце и в середине для более удобного обращения с трубой и предотвращения выхода расплава.

Для сварки предназначен исключительно сварочный аппарат FRIAMAT XL (см. стр.)

Другие размеры или допустимое давление, а также большое количество – по запросу.

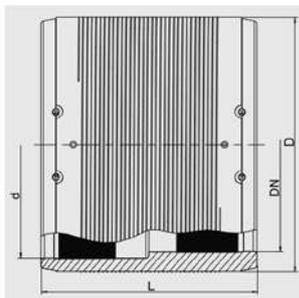
ПЭ 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
355	616535	3	1	1	497	706	36,500
400	616536	3	1	1	550	731	46,000
450	616537	2	1	1	602	746	54,000
500	616538	2	1	1	657	796	69,500
560	616539	3	1	1	730	840	88,100
630	616523	2	1	1	805	940	135,000
710	616540*	2	1	1	900	991	157,000
800	616541	3	1	1	1005	1046	207,000
1000	616434	2	1	1	1245	1125	350,000
1200	616435*	2	1	1	1450	1290	500,000

* по запросу

ТЕХСТРОЙ



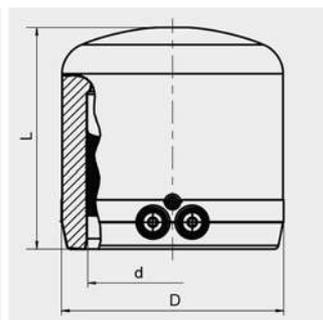
Предназначены для перехода со стандартной трубы на трубу для релайнинга. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. С отдельными сварными зонами. Уменьшение зазора между трубой и муфтой при монтаже возможно при применении технологии предварительного прогрева. См. руководство по монтажу для муфт FRIALEN XL для релайнинга. Другое допустимое давление и размеры – по запросу.

С технологией предварительного прогрева.

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт
110/100	615569	2	24	192	127	150	0,680
160/150	615571	2	12	96	180	180	1,540
315/300	615576	2	1	18	355	285	7,950

MV**Заглушка**

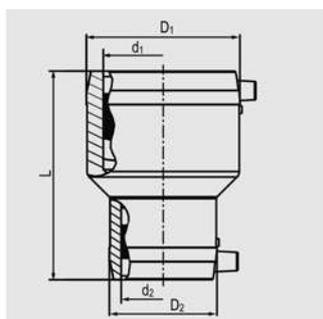
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы, не требует использования специальных позиционеров.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	612025	2	40	2000	31	62	0,035
25	612026	2	40	2000	35	65	0,040
32	612027	1	40	1280	44	70	0,060
40	612028*	1	25	800	55	75	0,090
50	612029	1	20	640	67	80	0,125
63	612030	1	15	480	84	88	0,210
75	612031	1	20	640	99	99	0,320
90	612032	1	16	288	118	114	0,500
110	612033	1	12	216	143	125	0,825
125	612034	1	8	144	163	135	1,160
160	612035	1	10	60	208	160	2,240
180	616183	1	6	48	225	195	2,800
200	616184	1	4	32	250	210	3,900
225	616185	1	4	32	280	230	5,050

* Рекомендуются также в качестве заглушки для надстройки врезного приспособления арматуры для врезки под давлением FRIALEN (DAA (Kit), DAA, DAP, DAA-TL).

MR**Редукционная муфта**

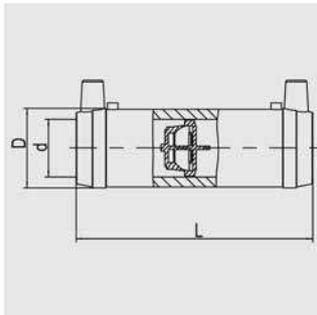
Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D ₁ /D ₂	L	вес кг/шт.
32	16	616452	2	70	2.240	45/28	91	0,060
32	20	615386	1	80	2560	45/32	88	0,060
32	25	615502	1	70	2240	45/38	88	0,070
40	20	615387	1	60	1920	54/32	98	0,080

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D ₁ /D ₂	L	вес кг/шт.
40	32	615388	1	50	1600	54/45	98	0,090
50	20	612069	2	32	1024	68/32	110	0,130
50	32	612070	1	32	1024	68/45	110	0,140
50	40	612071	1	25	800	68/54	110	0,140
63	32	615389	1	18	576	82/45	125	0,210
63	40	615390	1	16	512	82/54	125	0,220
63	50	612072	1	16	512	82/68	125	0,230
90	50	615391	1	15	270	117/68	160	0,470
90	63	615392	1	15	270	117/82	160	0,510
110	63	615393	1	10	180	142/82	160	0,730
110	90	615693	1	8	144	140/115	180	0,900
125	90	615694	1	8	144	155/115	200	0,980
125	110	616510	1	16	144	157/137	202	1,300
160	110	615695	1	8	64	201/140	230	1,990
180	125	616511	1	1	64	214/155	275	2,600
225	160	616356	1	1	36	282/203	270	4,860

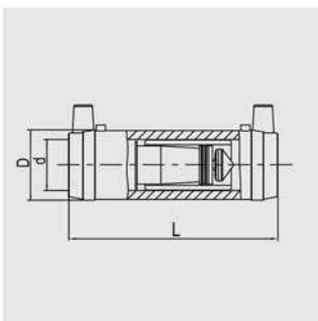
FRIASTOPP**Удлиненная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol**

Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и Z имеют перепускное приспособление.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление Тип Z, B: 5 бар (газ), Тип D: 1 бар (газ)

d	Тип	Артикул	Диапазон давления P _{min} -P _{max}	VN	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	Z	616187	35 mbar-5 bar	17-40	1	40	1280	45	136	0,140
40	Z	616188	35 mbar-5 bar	26-62	1	30	960	54	146	0,220
50	Z	616189	35 mbar-5 bar	41-99	1	16	512	68	175	0,380
63	Z	616190	35 mbar-5 bar	66-158	1	10	320	82	197	0,530
32	D	616191	25 mbar-1 bar	11-16	1	40	1280	45	136	0,140
40	D	616193	25 mbar-1 bar	19-27	1	30	960	54	146	0,220
50	D	616195	25 mbar-1 bar	28-40	1	16	512	68	175	0,380
63	D	616197	25 mbar-1 bar	51-72	1	10	320	82	197	0,530
32	B	616192	100 mbar-5 bar	26-60	1	40	1280	45	136	0,140
40	B	616194	100 mbar-5 bar	39-90	2	30	960	54	146	0,220
50	B	616196	100 mbar-5 bar	58-135	2	16	512	68	175	0,380
63	B	616198	100 mbar-5 bar	94-219	2	10	320	82	197	0,530

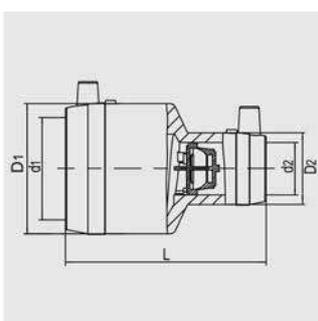
FRIASTOPP**Удлиненная муфта с интегрированной системой Gas-Stop™ Pipelife**

Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Gas-Stop™, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Муфта в универсальном типе исполнения U оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы A/D и U_{ue} имеют перепускное приспособление.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление Тип U, U_{ue}, S: 5 бар (газ), Тип A/D: 1 бар (газ)

d	Тип	Артикул	Диапазон давления P _{min} -P _{max}	VN	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	U	616199	35 mbar-5 bar	16-38	1	40	1280	45	136	0,140
50	U	616201	35 mbar-5 bar	38-91	2	20	640	68	175	0,350
63	U	616203	35 mbar-5 bar	58-140	2	12	384	82	197	0,560
32	UUE	616200	35 mbar-5 bar	16-38	1	40	1280	45	136	0,140
50	UUE	616202	35 mbar-5 bar	38-91	1	20	640	68	175	0,350
63	UUE	616204	35 mbar-5 bar	58-140	1	12	384	82	197	0,560
32	A/D	616205	25 mbar-1 bar	10-14	1	40	1280	45	136	0,140
50	A/D	616207	25 mbar-1 bar	25-36	1	20	640	68	175	0,350
63	A/D	616209	25 mbar-1 bar	40-55	1	12	384	82	197	0,560
32	S	616339	200 mbar-5 bar	36-80	2	40	1280	45	136	0,140
50	S	616340	200 mbar-5 bar	110-240	2	20	640	68	175	0,350
63	S	616341	200 mbar-5 bar	180-400	2	12	384	82	197	0,560

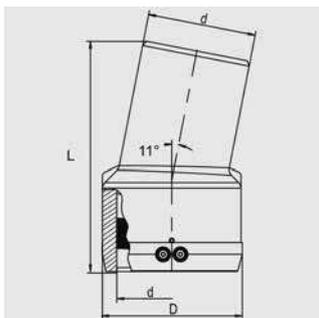
MRSTOPP**Редукционная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol**

Редуцированная муфта MR с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и Z имеют перепускное приспособление.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление тип Z: 5 бар (газ), тип D: 1 бар (газ)

d ₁	d ₂	Тип	Артикул	Диапазон давления P _{min} -P _{max}	VN	Статус наличия	VE	PE	D ₁ /D ₂	L	вес кг/ шт.
50	40	Z	616218	35 mbar-5 bar	26-62	2	25	800	68/54	110	0,210
63	32	Z	616219	35 mbar-5 bar	17-40	1	18	576	82/45	125	0,240
63	40	Z	616220	35 mbar-5 bar	26-62	2	16	512	82/54	125	0,290
63	50	Z	616221	35 mbar-5 bar	41-99	1	16	512	82/68	125	0,360
50	40	D	616237	25 mbar-1 bar	19-27	2	25	800	68/54	110	0,210
63	32	D	616238	25 mbar-1 bar	11-16	2	18	576	82/45	125	0,240
63	50	D	616240	25 mbar-1 bar	28-40	1	16	512	82/68	125	0,360

WS 11**Отвод 11°**

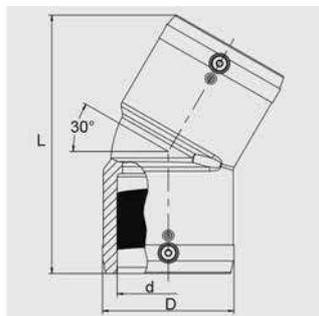
Для универсального и свободного от внутренних напряжений корректирования направления трубопровода, в т.ч. и в стесненных условиях. Достигается максимальная универсальность благодаря вариантам монтажа. Путем комбинации возможно создание отводов 22°, 33° и т.д.

Муфтовая часть имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки. Спиготная часть подходит для сварки с помощью муфт FRIALEN MB или UB.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110	616139	1	8	144	141	235	0,920
125	616140	1	5	90	160	250	1,250
160	616141	1	8	64	200	295	2,260
180	616142	1	4	32	226	310	3,050
225	616143	1	1	18	280	350	5,280

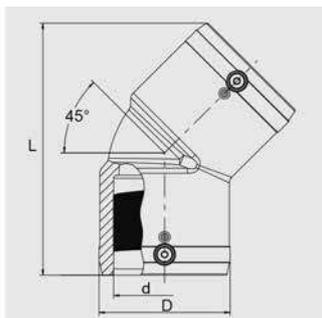
W 30**Отвод 30°**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
90	615272	1	8	144	115	224	0,780
110	615273	1	6	108	142	252	1,260
125	615274	1	4	72	158	270	1,640
160	615340	1	5	40	199	350	3,870
180	616261	1	3	24	229	390	4,990
200	616262	1	1	18	254	412	6,350
225	616263	1	1	18	281	456	8,220

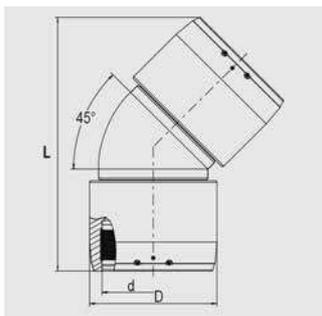
W 45**Отвод 45°**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	612092	1	45	1440	43	102	0,070
40	612094	1	25	800	54	120	0,110
50	612096	1	20	640	66	136	0,175
63	612098	1	10	320	82	158	0,295
75	612100	1	14	252	96	198	0,520
90	612102	1	8	144	115	232	0,810
110	612104	1	10	80	138	265	1,320
125	612106	1	10	80	157	279	1,770
160	615275	1	4	32	207	377	4,410
180	615687	1	3	24	228	382	4,610
200	616264	1	1	18	254	415	6,760
225	615688	1	1	8	280	450	8,290

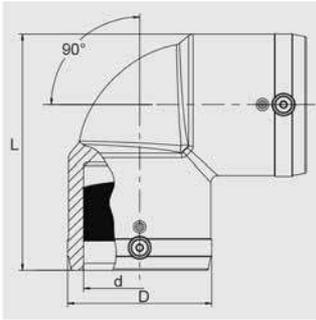
W 45XL**Отвод 45°XL**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Раздельные сварочные зоны. Разгрузка на строительной площадке производится легко благодаря приваренным болтам с проушиной.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
250	616404	1	1	6	310	621	17,300
280	616405	1	1	4	350	702	25,600
315	616406	1	1	2	396	755	36,000

W90**Отвод 90°**

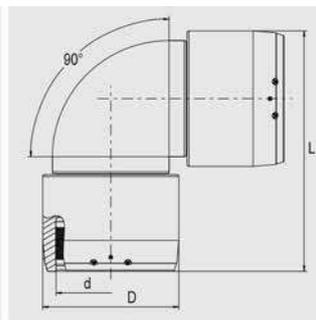
Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
25	612091	1	60	1920	37	73	0,060
32	612093	1	45	1440	43	82	0,070
40	612095	1	25	800	53	96	0,110
50	612097	1	20	640	66	113	0,190
63	612099	1	8	256	83	136	0,340
75	612101	1	12	216	96	170	0,600
90	612103	1	6	108	115	202	0,950
110	612105	1	10	80	138	234	1,560
125	612107	1	8	64	157	254	2,030
160	615276	1	3	24	207	329	4,850
180	615689	1	3	24	228	354	5,760
200	616265	1	2	16	254	392	8,557
225	615690	1	1	8	280	430	10,220

ТЕХСТРОЙ

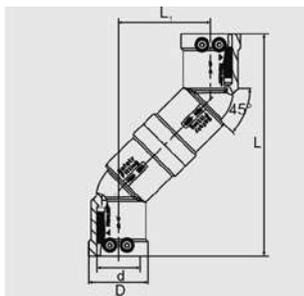
W90XL**Отвод 90°XL**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Раздельные сварочные зоны.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
250	616408	1	1	6	310	534	19,100
280	616409	1	1	2	350	621	27,500
315	616410	1	1	2	396	677	40,000

WET**Этажный отвод**

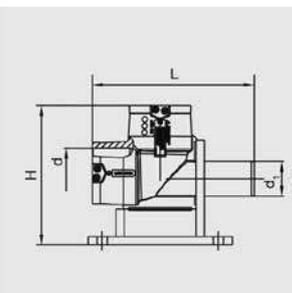
Компактное изделие для соединения трубопроводов, не параллельно стыкующихся друг с другом, а также для соединения домового ввода с арматурой для врезки под давлением DAA или DAV при параллельной прокладке второй магистрали с одинаковой глубиной укладки и цокольного ввода.

Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	Ч	вес кг/шт.
32	616051	1	15	750	49	177	74	0,220
40	616052	1	15	480	58	215	89	0,330
50	616053	1	15	270	70	242	101	0,510
63	616054	1	10	180	84	256	106	0,700

WF 90**Подпятник под гидрант с отводом 90°**

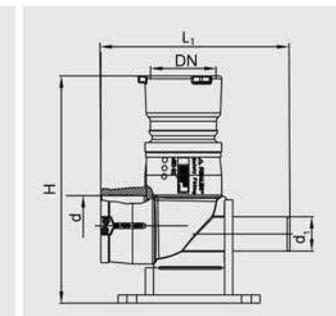
Компактная деталь из ПЭ-ВП для подключения гидрантов к магистральной линии. Подпятник и отвод составляют единое целое, возможен монтаж опоры на фундамент. Имеется отводной патрубок d63/SDR11 для монтажа домового ввода. Предназначен для исключения застоя воды в зоне подключения гидранта. Для гидрантов с фланцевым подключением мы рекомендуем наш привариваемый фланец тип EFL. Отвод с отдельными зонами сварки позволяет производить удобный монтаж и сварку. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт
90	63	615989	1	3	54	253	293	2,250
110	63	615998*	1	6	48	293	346	2,940

* Фланцевая редукция FLR для перехода на DN 80

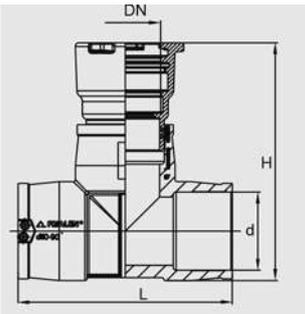
WFGB**Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа BAIO®**

Для подключения гидранта к системе BAIO® либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из отвода FRIALEN 90° с подпятником (сравни с WF 90°) и муфтового соединения BAIO® из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта BAIO® закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Просьба следовать инструкции по монтажу для соединительной системы "BAIO®". Для подземного гидранта необходимы защита насадок BAIO® от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	Ч	вес кг/шт.
110/80	63	616150	2	3	12	418	346	8,200

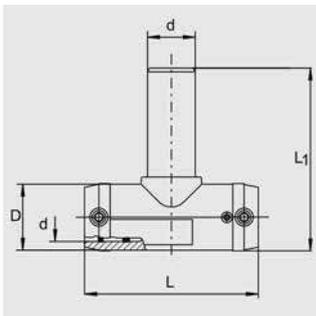


Для подключения гидранта или запорной арматуры с литым концом к системе ВАИО® либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из тройника FRIALEN и муфтового соединения ВАИО® (со стороны отвода) из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта ВАИО® закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Тройник имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы ВАИО®. Для подземного гидранта необходимы защита насадок ВАИО® от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
110/80	616147	2	4	16	337	302	7,530
125/80	616148	2	3	12	361	314	8,300
160/80	616149	2	2	8	380	390	12,000

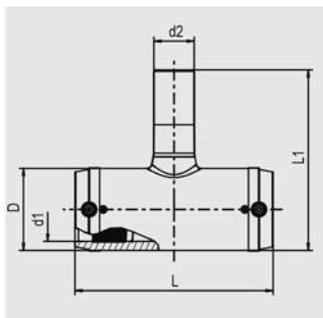


Прямой проход имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающие вытекание расплавленной массы холодные зоны сварки на торцах и в середине для сварки без позиционеров. Удлиненный отводной патрубок рассчитан на 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	4	вес кг/шт.
25/25	616335	1	40	720	36	108	110	0,124
32/32	612161	1	30	540	44	116	131	0,190
40/40	612162	1	20	360	53	146	151	0,290
50/50	612163	1	10	180	67	175	186	0,500
63/63	612164	1	5	90	81	197	203	0,750

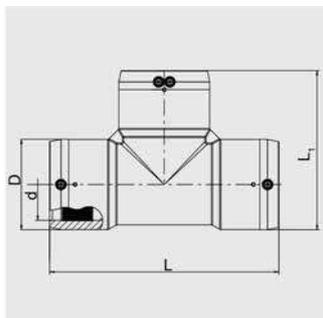
TA RED**Редукционный тройник с удлиненным выходным патрубком**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекания расплавленной массы, не требуют при работе дополнительных устройств. Отводные патрубки SDR11 для приварки муфтами UB/MB.

PE 100 SDR 11

Допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ) Отводные патрубки – труба SDR 11.

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
32/20	616417	1	30	540	46	116	117	0,110
40/32	616418	1	20	360	55	146	148	0,170
50/32	616419	1	10	180	69	175	158	0,295
50/40	616420	1	10	180	69	175	167	0,315
63/32	616421	1	10	180	84	197	173	0,435
63/40	616422	1	10	180	84	197	182	0,450
63/50	616423	1	10	180	84	197	197	0,490

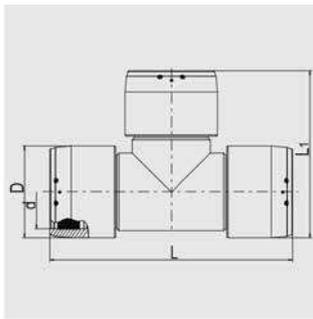
T**Тройник**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи на всех 3 выходах, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Прямоточная сторона сваривается за одну установку сварочного аппарата, вследствие этого необходимы только 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
75	612165	1	8	144	96	278	187	0,980
90	612166	1	10	80	117	305	211	1,650
110	612167	1	6	48	142	355	248	2,580
125	612168	1	5	40	160	384	272	3,520
160	615277	1	3	24	200	430	315	5,820
180	615691	1	2	16	228	480	354	7,900
200	616266	1	1	8	251	550	400	11,130
225	615692	1	1	8	280	580	430	13,900

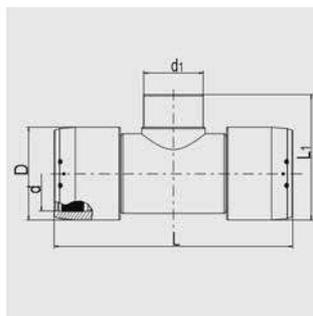
T XL**Тройник XL**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи на всех 3 выходах, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Раздельные сварочные зоны. Разгрузка на строительной площадке производится легко благодаря приваренным болтам с проушиной.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
250	616412	1	1	4	310	770	540	27,400
280	616413	1	1	1	350	905	630	42,200
315	616414	1	1	2	396	940	670	55,900

T RED XL**Редукционный тройник XL**

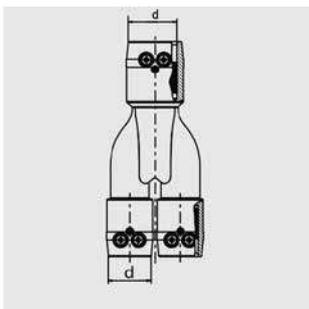
Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных позиционеров и приспособлений. Раздельные зоны сварки. Отводные патрубки SDR11 для приварки муфтами UB/MB. Другие диаметры выходных патрубков можно получить с помощью редукционных муфт MR 6225/160, MR 110/90 или MR 110/63.

Другие размеры по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ) Отводные патрубки – труба SDR11

d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
250	110	616426	1	1	2	310	770	405	22,100
250	225	616427	1	1	2	310	770	440	23,500
280	110	616428	1	1	2	350	905	440	34,100
280	225	616429	1	1	2	350	905	475	35,500
315	110	616430	1	1	1	396	940	485	42,400
315	225	616431	1	1	1	396	940	525	43,500

Y**Y-вилка с закладными электронагревателями из PE 100 SDR 11**

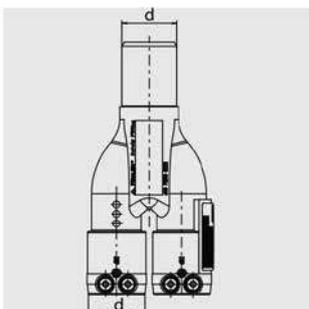
Разветвитель для труб (Y-вилка) компактного исполнения с тремя электросварными зонами с открытыми нагревательными элементами для оптимальной передачи тепла на трубу.

SKZ mark A 500 (SKZ HR 3.26)

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	вес кг/шт
32-32-40	640034	1	28	504	0,230
40-40-50	640036	1	18	324	0,340

YS**YS-вилка с закладными электронагревателями и ПЭ-патрубком спигот из PE 100 SDR 11**

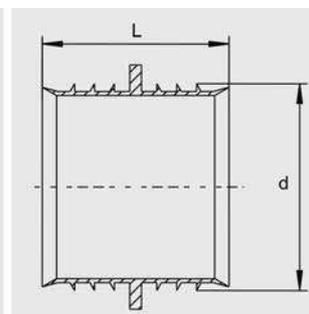
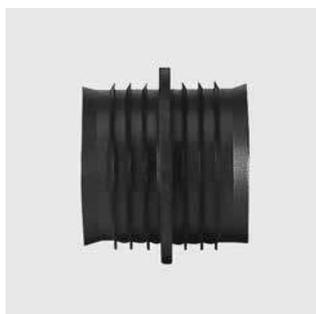
Разветвитель для труб (Y-вилка) компактного исполнения с двумя электросварными зонами и ПЭ-патрубком спигот на конце для соединения труб, например, через отвод FRIALEN 90°.

SKZ mark A 500 (SKZ HR 3.26)

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	вес кг/шт.
32-32-40	640035	1	28	504	0,190
40-40-50	640037	1	18	324	0,300

RW**Ремонтная втулка**

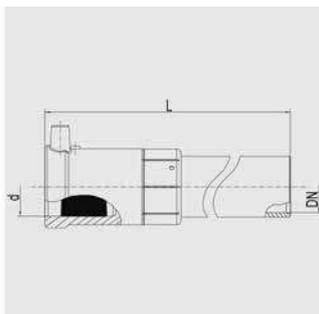
Для ремонта в безнапорном состоянии домовых вводов водопроводов.

Предотвращает попадание воды в сварную зону FRIALEN MB и UB.

Размер d обозначает: ремонтная вставка для трубы d.

Подходит только для труб SDR 11

d	d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	Ч	вес кг/шт
32	21	27	615127	1	50	4500	35	16	0,004
40	28	34	615128	1	50	2500	35	16	0,005
50	36	42	615129	1	50	2500	35	16	0,007
63	46	53	615130	1	40	2000	47	22	0,012



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы, на торце и в области перехода, не требует использования позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

Стальной патрубком с маркировкой (для давления газа до 10бар).

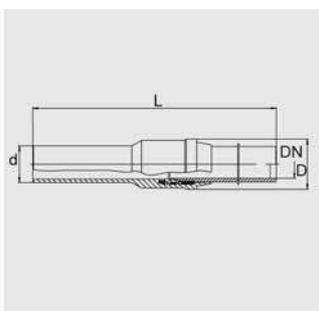
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое давление 10 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	вес кг/шт.
25/20	612744	1	20	480	376	0,840
32/25	612780*	1	15	360	387	0,820
40/32	612781*	1	10	240	393	1,070
50/40	612782*	1	8	192	409	1,320
63/50	612783*	1	6	144	410	1,880
75/65	612789	1	4	96	425	4,420
90/80	612784*	1	1	84	405	5,350
110/100	612785*	1	1	54	420	8,380
125/100	612786*	1	1	46	425	8,870
160/150	612787	1	1	24	484	17,000
180/150	615030	1	1	18	500	21,250
200/200	612795	1	1	12	480	27,020
225/200	612370	1	1	11	505	27,350

ТЕХСТРОЙ

* Торец стального патрубка соответствует EN 10217-1; ASTM A106/A106M-14



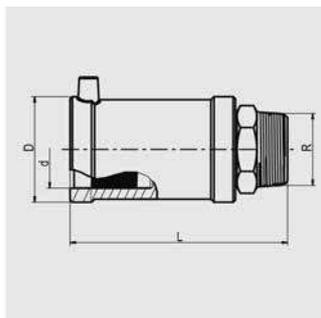
Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП для приваривания FRIALEN – муфт типа MB и UB без специальных позиционеров и приспособлений. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Небольшой расход изоляции благодаря установленному защитному патрубку.

Стальной патрубком с маркировкой (для давления газа до 10бар).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт
32/25	615475	3	15	360	49	465	100	1,190
40/32	615476	3	9	216	58	500	133	1,600
50/40	615477	3	8	192	69	520	133	2,400
63/50	615478	3	6	144	83	540	153	2,680

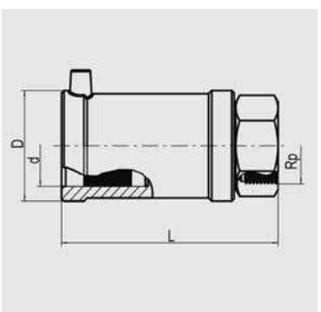
USTN**Переход ПЭ-ВП/сталь с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	1/2"	612578	1	40	2880	35	95	0,150
32	1"	612580	1	20	1080	47	119	0,345
40	1 1/4"	612582	1	20	800	58	131	0,530
50	1 1/2"	612584	1	15	600	70	146	0,700
63	2"	612586	1	10	400	84	152	1,050

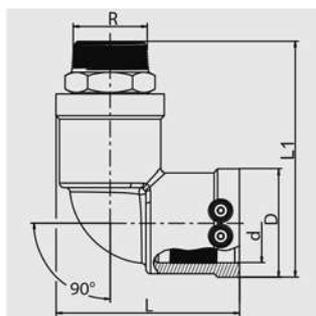
USTM**Переход ПЭ-ВП/сталь с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)**

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612570	1	20	1080	47	112	0,340
40	1"	612571	1	20	600	58	121	0,610
40	1 1/4"	612572	1	20	800	58	121	0,500
50	1 1/2"	612574	1	15	600	70	136	0,650
63	2"	612576	1	10	400	84	141	1,010

WUSTN 90**Переход-отвод 90° ПЭ-ВП/сталь с наружной резьбой**

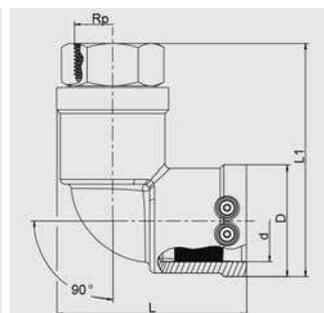
Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
40	1 ¼"	612602	1	15	750	58	102	144	0,560
50	1 ½"	612604	1	10	500	70	118	160	0,770
63	2"	612606	1	10	320	84	128	176	1,130

ТЕХСТРОЙ

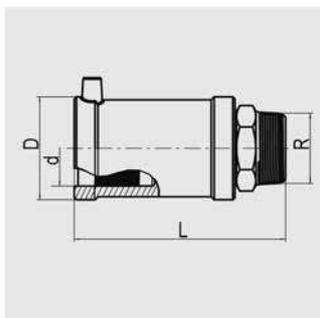
WUSTM 90**Переход-отвод 90° ПЭ-ВП/сталь с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области газоснабжения.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)**

d	R _p	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
32	1"	612610	1	20	1000	47	85	111	0,368
40	1"	612611	2	15	600	58	102	130	0,650
40	1 ¼"	612612	1	15	750	58	102	130	0,540
50	1 ½"	612614	1	10	500	70	118	146	0,710
63	2"	612616	1	10	320	84	128	161	1,115



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

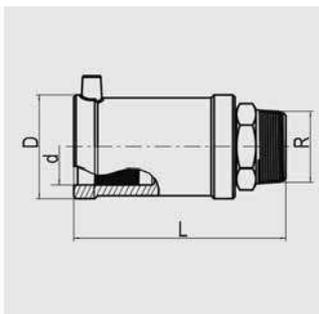
Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A – по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	½"	612710	1	40	2.880	35	91	0,160
25	¾"	612711	1	30	2.160	40	99	0,190
32	1"	612712	1	20	1.440	47	112	0,310
32	1 ¼"	612709	1	20	1.080	47	120	0,390
32	1 ½"	612698	1	15	810	47	121	0,450
40	1"	612721	1	20	800	58	123	0,480
40	1 ¼"	612713	1	20	800	58	126	0,460
40	1 ½"	612718	1	20	800	58	127	0,520
40	2"	612725	1	20	600	58	132	0,680
50	1"	612719	1	15	600	70	134	0,620
50	1 ¼"	612716	1	15	600	70	136	0,610
50	1 ½"	612714	1	15	600	70	137	0,620
50	2"	612706	1	15	600	70	147	0,760
63	1 ¼"	612722	1	10	400	84	138	0,910
63	1 ½"	612717	1	10	400	84	137	0,890
63	2"	612715	1	10	400	84	142	0,920
75	2"	612694	1	10	256	98	165	1,470
75	2 ½"	612695	1	10	256	98	167	1,490

MUN V2A**Переход ПЭ-ВП/нержавеющая сталь (тип V2A материал № 1.4301) с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Резьбовая часть из нержавеющей стали надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

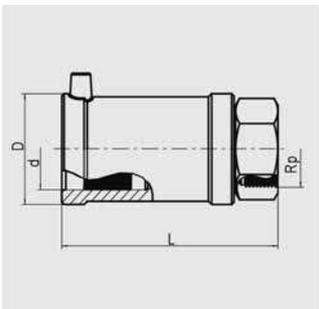
Другие резьбовые диаметры по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт
40	1"	616516	1	20	800	58	123	0,460
40	1 1/2"	612727	1	20	800	58	127	0,495
50	1 1/2"	612726	1	15	600	70	137	0,600
63	1 1/2"	612705	1	10	400	84	137	0,865
63	2"	612899	1	10	400	84	142	0,910

ТЕХСТРОЙ

MUM**Переход ПЭ-ВП/красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Часть красного литья неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

Стандартное исполнение: красное литье. V2A – по запросу.

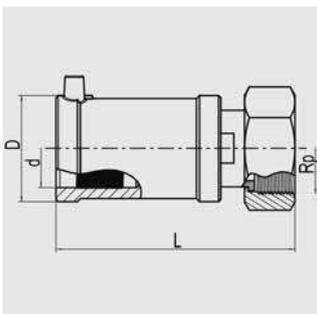
Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612595	1	20	1080	47	112	0,360
40	1 1/4"	612596	1	20	800	58	121	0,520
50	1 1/2"	612692	1	15	600	70	136	0,650
63	1 1/2"	612708	1	10	300	84	141	1,230
63	2"	612693	1	10	400	84	141	1,050

Переходник ПЭ-ВП/латунь с накидной гайкой и кольцевым уплотнением EPDM типа



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Часть красного литья неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

Стандартное исполнение: красное литье. V2A – по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.

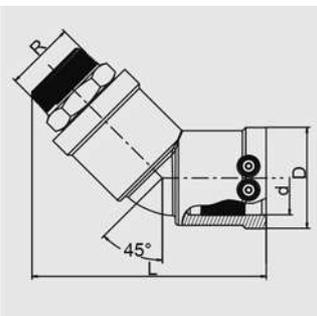
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт.
25	¾"	616455	2	40	2000	40	95	30	19	0,190
25	1"	616456	2	40	2000	40	95	36	24	0,220
32	1"	616457	2	25	1250	47	105	38	24	0,300
32	1 ¼"	616458	2	25	1250	47	105	45	30	0,320
40	1 ½"	616459	2	15	750	58	115	52	39	0,490
50	1"	616460	2	10	500	70	146	36	55	0,650
50	2"	616461	2	10	500	70	132	64	42	0,730
63	1"	616462	2	15	480	84,5	148	36	67	1,000

WUN 45

Переход-отвод 45° ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

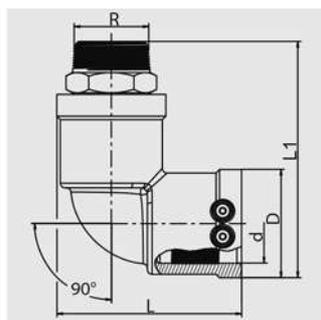
Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A – по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612145	1	20	1000	47	126	0,340
40	1 ¼"	612149	1	15	750	58	140	0,490
40	1 ½"	612139	1	15	750	58	142	0,540
50	1 ½"	612144	1	10	500	70	163	0,660
63	1 ½"	612147	1	10	320	84	176	0,950
63	2"	612146	1	10	320	84	178	0,980

WUN 90**Переход-отвод 90° ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой**

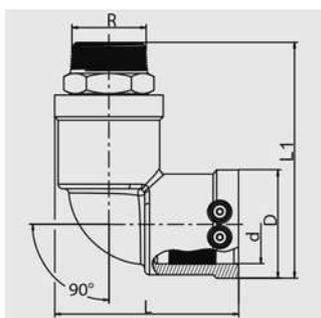
Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, для сварки без позиционеров. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A – по запросу. Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612120	1	20	1000	47	85	0,340
32	1 1/2"	612140	1	20	800	47	94	0,470
40	1"	612127	1	15	750	58	102	0,500
40	1 1/4"	612122	1	15	750	58	102	0,520
40	1 1/2"	612121	1	15	750	58	102	0,560
50	1"	612119	1	10	500	70	118	0,680
50	1 1/4"	612123	1	10	500	70	118	0,670
50	1 1/2"	612124	1	10	500	70	118	0,680
63	1 1/2"	612125	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	612126	1	10	320	84	128	1,000

ТЕХСТРОЙ

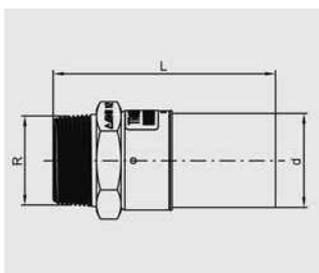
WUN V2A 90**Переход-отвод 90° ПЭ-ВП/нержавеющая сталь (тип V2A материал № 1.4301) с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, не требует использования позиционеров. Нержавеющая стальная часть неразъемная и надежно закрепляется от прокручивания в ПЭ-ВП. Резьбовая часть не вращается относительно ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнения. Для применения в области водоснабжения.

Другие резьбовые диаметры по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
40	1"	616514	1	15	750	58	102	0,540
40	1 1/2"	612148	1	15	750	58	102	0,535
50	1 1/2"	612118	1	10	600	70	118	0,650
63	1 1/2"	612186	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	616515	1	10	320	84	128	0,950

UAN**Универсальный переход ПЭ-латунь с наружной резьбой**

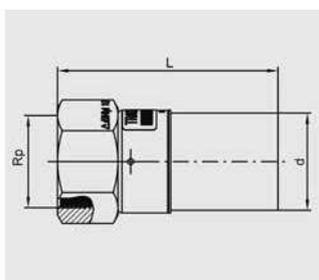
Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть неразъемна и надежно без возможности проворачивания соединена с полиэтиленовой.

Детали с иными размерами резьбы по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 бар (вода)/5 бар (газ)

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	вес кг/шт
32	1"	616152	1	30	1620	122	0,230
40	1 1/4"	616153	1	20	1080	136	0,430
50	1 1/2"	616154	1	16	864	118	0,590
63	2"	616155	1	12	480	132	0,940

UAM**Универсальный переход ПЭ-латунь с внутренней резьбой**

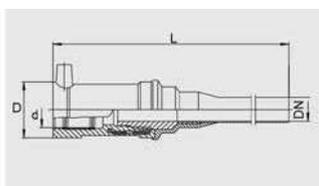
Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть неразъемна и надежно без возможности проворачивания соединена с полиэтиленовой.

Детали с иными размерами резьбы по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 бар (вода)/5 бар (газ)

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	вес кг/шт.
32	1"	616156	1	30	1620	121	0,270
40	1 1/4"	616157	1	20	1080	134	0,440
50	1 1/2"	616158	1	16	864	113	0,530
63	2"	616159	1	12	480	128	0,910

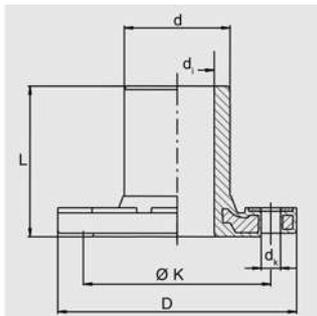
UFLG**Переход для сжиженного газа ПЭ-ВП/медь**

Компактный переходник для подключения потребителей газа (газообразная фаза) к установкам газоснабжения на основе сжиженного газа. ПЭ-ВП-часть имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы, не требует при работе специальных позиционеров и приспособлений. Медная часть неразъемная и надежно закреплена от проворачивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия без эластомерных уплотнителей. Медная часть из меди SF Cu-F25, DIN EN 1057 может соединяться с медным трубопроводом с помощью муфтовой пайки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт
32/20	615733	1	25	750	49	340	0,510

EFL**Монолитный фланец**

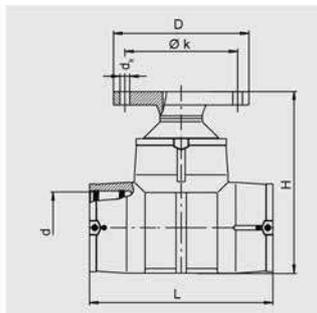
Ввариваемый буртик и фланец представляют собой цельное, фланцевое изделие. Металлическая вставка во фланце для предотвращения явлений холодной текучести. Привариваемая часть пригодна для работы с FRIALEN-муфтами типа MB и UB. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11**Максимальное рабочее давление 16 бар (Вода)/10 бар (Газ)**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _i	d _k	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
63/50	615417	1	5	250	169	51	17	105	125	4	1,500
90/80	615418	1	5	160	204	72	17	130	160	8	2,540
110/100	615419	1	3	96	224	87	17	150	180	8	3,310
125/100	615605	1	2	64	224	101	17	160	180	8	3,280
160/150	615421	1	2	36	288	127	21	190	240	8	6,140
180/150	615927	1	2	36	288	123	21	200	240	8	6,660
225/200	615607*	1	1	27	343	180	21	225	295	8	9,100

* Количество отверстий – только для соединения с фланцем PN 10.

ТЕХСТРОЙ

FLT**Фланец-тройник**

Компактное изделие из ПЭ-ВП. Заводское исполнение комбинации FRIALEN-тройника, перехода и вваренного буртика (жесткий фланец). Тройник с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи, имеет большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в центре, предотвращающую вытекание расплавленной массы, не требует при работе специальных позиционеров и приспособлений. На сварном шве перехода не образуется наплыва. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1.

Рекомендуются уплотнения GST.

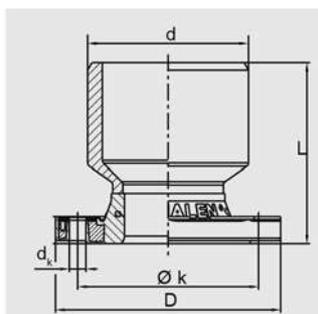
Для фланца необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	615590	1	4	32	204	17	316	355	160	8	4,920
125/80	615591	1	3	24	204	17	343	384	160	8	5,480
160/80	615592	1	2	16	204	17	390	430	160	8	8,050
180/80	615910	1	1	8	204	17	416	480	160	8	10,000

PE 100 SDR 17**Максимальное рабочее давление 10 бар (вода)**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
225/80	616031	1	2	4	204	17	465	580	160	8	15,420

FLR**Редукция с фланцем**

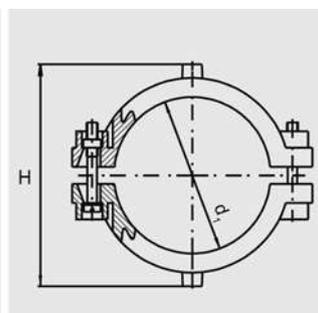
Компактное изделие из ПЭ-ВП, представляющее собой комбинацию свариваемого фланца EFL и редукции. Специально предназначено для горизонтального соединения фланцевой арматуры к тройниками FRIALEN для редукционного перехода на DN 80 и DN 100. Для вертикального соединения гидрантов в комбинации с нашим отводом 90° и гидрантным подпятником WF 90° d110 или тройником нужно следить за высотой перекрытия! Без внутреннего грата в месте стыка. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1.

Рекомендуются уплотнения GST.

Необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

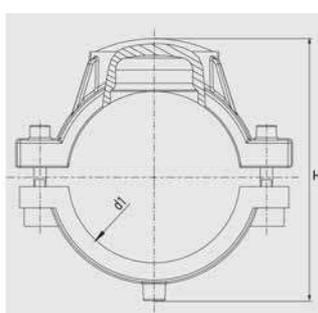
d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	dk	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	616065	1	3	96	204	17	161	160	8	3,500
160/100	616241	2	2	64	224	17	180	180	8	4,060
225/100	616242	2	2	36	224	17	270	180	8	5,390

RS**Усиливающие накладки**

Компактное изделие из двух ПЭ-ВП седловин для ремонта небольших повреждений труб без утечки транспортируемой среды. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	вес кг/шт.
63	612519	1	20	360	106	0,260

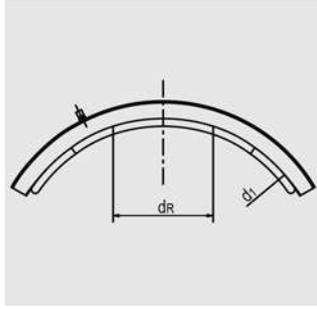
VVS**Заглушки-усиливающие накладки**

Компактное изделие из ПЭ-ВП для ремонта таких повреждений, как царапины, канавки или проникновения трубы. Накладка с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи. Для монтажа с помощью монтажного приспособления VACUSET XL. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки.

Повреждение должно находиться внутри заданной для ремонта поверхности dR и не должно перекрываться зоной сварки.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	вес кг/шт
90	50	615164	1	24	192	148	0,920
110	50	615165	1	16	128	170	1,162
125	50	615166	1	15	120	183	1,360
160	50	615168	1	10	80	218	1,670
180	50	615169	1	6	48	238	1,810
200	50	615170	1	5	40	258	1,820
225	50	615171	1	5	40	283	1,900

RS XL**Ремонтная накладка седловидной формы RS-XL**

Компактное изделие из ПЭ-ВП для ремонта таких повреждений, как царапины, канавки или проникновения трубы. Накладка с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи. Для монтажа с помощью монтажного приспособления VACUSET XL. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки.

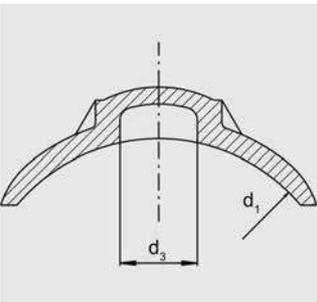
Повреждение должно находиться внутри заданной для ремонта поверхности d_R и не должно перекрываться зоной сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d_1	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Поверхность для ремонта d.	вес кг/шт.
500	616366	2	1	4	230	13,600
560	616367	2	1	4	230	14,300
630	616368	2	1	4	230	15,000
710	616369	2	1	4	230	18,900
800	616370	2	1	4	230	15,800
900	616371	2	1	4	230	17,600
1000	616372	2	1	4	230	16,400
1200	616379	2	1	2	230	16,250

ТЕХСТРОЙ

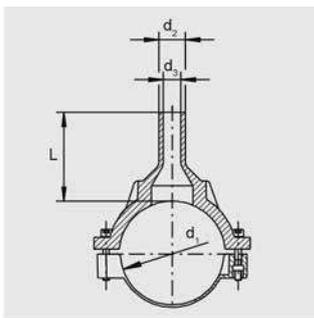
VSC TL**Заглушка-накладка типа Top-Loading**

Для адаптации к трубам всех диаметров указанного диапазона с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP. ПЭ-ВП седловина для ремонта небольших повреждений труб с и без выхода среды. Для предотвращения выхода среды должна применяться отдельная пробка* ($< d_3$). С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	вес кг/шт.
250-560	615397	1	10	180	50	0,570

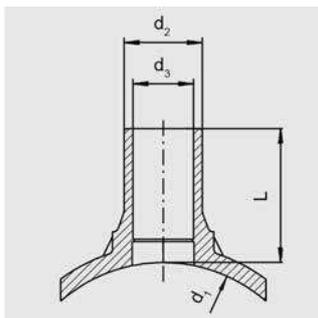


Компактное изделие из ПЭ-ВП седловины с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для монтажа вместе с FRIALLEN-муфтами типа MB или UB. Врезка выполняется в безнапорном состоянии с помощью подходящего приспособления для врезки Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	612757	1	20	360	22	20	100	0,330
63	50	612759	1	20	360	37	36	113	0,370
75	50	615020	1	15	270	38	36	82	0,430
90	32	615285	1	20	160	21	20	103	0,700
90	63	612819	1	20	160	50	46	103	0,720
110	32	615334	1	12	96	24	20	125	0,788
110	50	615031	1	12	96	39	36	132	0,816
110	63	612760	1	12	96	49	46	150	0,868
110	90	615411	1	12	96	70	65	115	0,960
125	32	615087	1	12	96	21	20	109	0,945
125	63	612761	1	12	96	47	46	109	0,990
125	90	615412	1	12	96	70	65	116	1,080
125	110	615584	1	10	80	86	84	116	1,150
160	32	612886	1	8	64	21	20	126	1,440
160	63	612762	1	6	48	47	46	140	1,520
160	90	615413	1	2	36	70	65	140	1,640
160	110	615739	1	2	36	86	84	140	1,765
160	125	615585	1	2	36	98	95	140	1,880
180	63	612763	1	6	48	47	46	109	1,190
180	90	615414	1	2	36	70	65	116	1,820
180	110	615948	1	2	36	86	84	136	1,960
180	125	615740	1	2	36	98	95	141	2,110
200	63	612764	1	5	40	47	46	109	1,260
225	63	612765	1	5	40	47	46	109	1,210
225	90	615415	1	5	40	70	65	130	1,950
225	110	616044	1	5	40	86	84	140	1,960
225	125	616045	1	4	32	97	95	146	2,240
225	160	616046	1	4	32	125	123	157	2,580

SA TL**Патрубок-накладка типа Top-Loading**

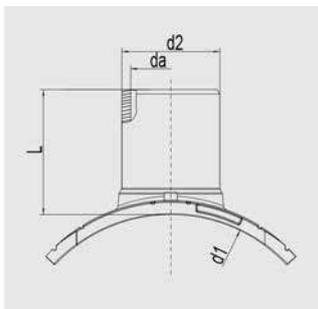
Для адаптации к трубам всех диаметров в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP. Компактное изделие из седловой формы из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN-муфт типа MB или UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

d_3 =Максимальный диаметр фрезы в мм

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-560	32	615465	1	5	90	21	20	109	0,621
250-560	63	615466	1	5	90	47	46	109	0,676
250-560	90	615850	1	5	90	61	60	111	0,770
250-280	110	616448*	1	6	48	85	84	138	1,682

* Сварка с трубами диаметром 315 по запросу

SA UNI**Патрубок-накладка типа UNITOP**

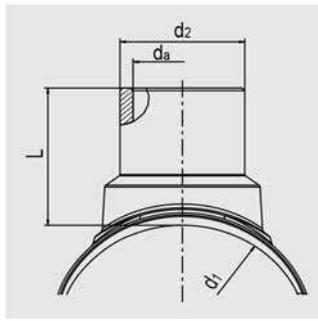
Компактное изделие для формирования отводов с напорными и слабонапорными трубопроводами из ПЭ. Компактный фитинг выполнен из ПЭ-ВП. Изделие имеет нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Может соединяться с муфтами FRIALEN типа MB или UB. Подходит для всех диаметров труб в заданном диапазоне. Монтаж производится с помощью прижимного устройства FRIALEN тип UNITOP. Врезка безнапорной системы проводится с помощью набора для врезки FWAPXL. С помощью встроенного опрессовочного ниппеля и адаптера для опрессовки тип FWDPА можно провести тест нагружением давлением до момента врезки.

В случае необходимости врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт
250-280	90	616553*	1	5	40	66	130	1,465
250-280	110	616554*	1	5	40	82	140	1,610
250-280	125	616555*	1	5	40	94	146	1,790
250-280	160	616556*	1	5	40	123	158	2,180
315-400	90	616557*	1	5	40	66	130	1,485
315-400	110	616558*	1	5	40	82	140	1,630
315-400	125	616559*	1	5	40	94	146	1,810
315-400	160	616560*	1	5	40	123	158	2,190
450-800	90	616561*	1	5	40	66	130	1,500
450-800	110	616562*	1	5	40	82	140	1,645
450-800	125	616563*	1	5	40	94	146	1,820
450-800	160	616564*	1	5	40	123	158	2,200

* Доступно с 3 квартала 2016 г.



Компактное изделие из ПЭ-ВП для врезки редуцированных отводов или создания отверстия для выпуска воздуха на трубах из ПЭ большого диаметра под рабочим давлением и без давления. Патрубок-накладка с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи. Выходной патрубок для соединения посредством муфты типа MB или UB. Монтаж с помощью монтажного приспособления VACUSET XL.

Врезка без давления с помощью набора для врезки FRIATOOLS FWAB XL. С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки.

PE 100 SDR 11

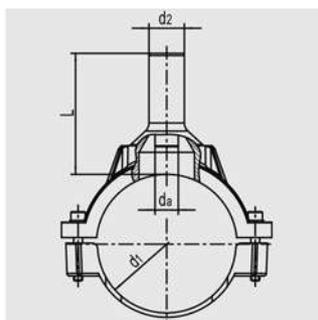
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
315	225	616387	1	1	4	172	233	9,920
315	250	616398	1	1	4	187	233	9,720
355	225	616388	1	1	4	172	235	9,940
355	250	616399	1	1	4	187	235	9,250
450	225	616390	1	1	4	172	272	10,180
450	250	616401	1	1	4	187	272	10,000
500	160	616381	2	1	4	123	300	13,550
800	160	616376	2	1	4	123	300	16,800
900	160	616377	2	1	4	123	300	18,650

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
500	225	616391	2	1	4	172	300	13,600
560	160	616373	2	1	4	123	300	15,300
560	225	616392	2	1	4	172	300	16,200
630	160	616374	2	1	4	123	300	16,000
630	225	616393	2	1	4	172	300	17,000
710	160	616375	2	1	4	123	300	19,900
710	225	616394	2	1	4	172	300	20,750
800	225	616395	2	1	2	172	300	17,650
900	225	616396	2	1	4	172	300	19,500
1000	160	616378	2	1	4	123	300	17,350
1000	225	616397	2	1	4	172	300	18,200
1200	160	616383	2	1	4	123	300	17,200
1200	225	616384	2	1	4	172	300	18,100

SAB**Патрубок-накладка с интегрированной фрезой**

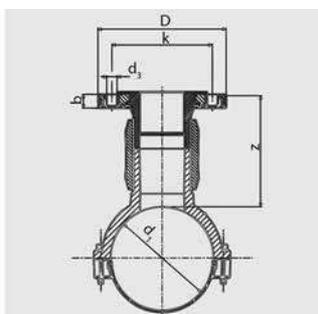
Компактное изделие седловой формы из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN-муфт типа MB или UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии при помощи интегрированной фрезы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	615091*	1	20	360	21	100	0,425
90	32	615092	1	20	160	21	104	0,820
110	32	615093	1	12	96	21	125	0,938
125	32	615094	1	12	96	21	109	1,105
160	32	615095	1	6	48	21	110	1,275

* FRIALEN-изделия седлообразной формы/арматура < d63 могут свариваться только с трубами < SDR11

SAFL**Патрубок-накладка с фланцем**

Компактное изделие из ПЭ-ВП. Представляет собой комбинацию из патрубка-накладки FRIALEN и привариваемого фланца тип EFL. Седловина с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Врезка производится в безнапорный трубопровод или с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz&Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Фланец изготовлен в соответствии с DIN 2501, ч.1. Мы рекомендуем прокладки GST.

Для фланца необходимы дополнительные шайбы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1 /DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d_k	Врезное отверстие	H	L	$\varnothing k$	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	616016	1	3	54	204	16,5	65	296	190	160	8	3,700
125/80	616017	1	2	36	204	16,5	65	311	205	160	8	3,940
160/80	616018	1	2	36	204	16,5	65	346	245	160	8	4,320
180/80	616019	1	2	36	204	16,5	65	366	285	160	8	4,610
225/80	616020	1	2	16	204	16,5	65	411	284	160	8	4,720
125/100	616021	1	2	36	224	16,5	84	311	205	180	8	4,770
160/100	616022	1	2	36	224	16,5	84	346	245	180	8	5,270
180/100	616023	1	2	36	224	16,5	84	366	285	180	8	5,520
225/100	616024	1	2	16	224	16,5	84	411	284	180	8	5,635

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой типа MB или редукционной муфтой MR

Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d, 63 и 75=MB d40; d₁>d90=K). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	615649 ¹	1	16	288	40	21	100	0,550
63	40	616472	1	20	160	50	30	160	0,855
75	32	615651* ¹	1	12	216	40	21	100	0,780
90	20	615653* ¹	2	12	96	50	30	116	1,075
90	25	615654* ¹	2	12	96	50	30	116	1,080
90	32	615655 ¹	1	12	96	50	30	116	1,080
90	40	615656*	1	12	96	50	30	116	1,240
90	40	615656	1	14	112	50	30	160	0,950
90	50	616476	1	14	112	50	30	160	0,960
110	32	615661 ¹	1	10	80	50	30	116	1,290
110	40	615662*	1	10	80	50	30	116	1,490
110	40	615662	1	14	112	50	30	160	1,000
110	50	615663	1	10	80	50	30	116	1,500
110	50	616477	1	14	112	50	30	160	1,010
125	32	615667 ¹	1	10	80	50	30	116	1,490
125	40	615668*	1	10	80	50	30	116	1,570
125	40	615668	1	12	96	50	30	160	1,020
125	50	616478	1	12	96	50	30	160	1,030
140	50	616479	1	12	96	50	30	160	1,060
160	20	615672* ¹	2	6	48	50	30	162	1,910
160	25	615673* ¹	2	6	48	50	30	162	1,920
160	32	615674 ¹	1	6	48	50	30	162	1,910
160	40	615675*	1	6	48	50	30	162	2,081
160	40	615675	1	10	80	50	30	160	1,095
160	50	616480	1	10	80	50	30	160	1,105
180	50	616481	1	10	80	50	30	190	1,170
200	50	616485	1	8	64	50	30	190	1,180
225	50	616486	1	8	64	50	30	190	1,210

* С редукционной муфтой d32/20, d32/25, d40/32 или d50/40.

¹ Изделие снято с производства



Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d_3 32=MV d32; d_3 40 = MV d40; d_3 50=K). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

PE 100 SDR 11

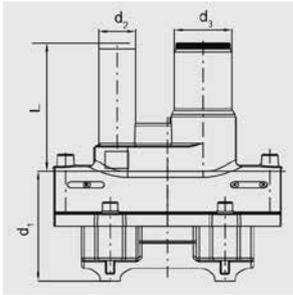
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
40	20	612630 ¹	1	20	640	32	16	74	0,290
40	20	612630	1	30	240	50	25	120	0,370
40	25	616473	1	30	240	50	25	120	0,380
40	32	616474	1	30	240	50	25	120	0,385
50	20	616475	1	28	224	50	25	120	0,385
50	25	612702	1	20	360	40	21	98	0,450
50	25	612702	1	28	224	50	25	120	0,390
50	32	615080	1	20	360	40	21	98	0,470
50	32	615080	1	28	224	50	25	120	0,400
63	20	612631	1	16	288	40	21	98	0,500
63	20	612631	1	20	160	50	25	130	0,450
63	25	612633	1	16	288	40	21	98	0,505
63	25	612633	1	20	160	50	25	130	0,460
63	32	612632	1	16	288	40	21	98	0,515
63	32	612632	1	20	160	50	25	130	0,465
63	40	612623*	1	16	288	40	21	98	0,530
63	63	616334	1	20	160	50	30	127	1,060
63	63	616334	1	20	160	50	30	160	0,635
75	32	616482	1	24	192	50	25	130	0,485
75	40	612813*	1	12	216	40	21	97	0,605
90	20	616483	1	14	112	50	30	160	0,600
90	25	616484	1	14	112	50	30	160	0,610
90	32	612634	1	12	96	50	30	125	1,040
90	32	612634	1	14	112	50	30	160	0,615
90	50	612636*	1	12	96	50	30	125	1,110
90	63	612701	1	12	96	50	30	125	1,230
90	63	612701	1	14	112	50	30	160	0,730
110	20	616487	1	14	112	50	30	160	0,620
110	25	616488	1	14	112	50	30	160	0,625
110	32	612637	1	10	80	50	30	121	1,305
110	32	612637	1	14	112	50	30	160	0,630
110	50	612638*	1	10	80	50	30	121	1,375

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
110	63	612624	1	10	80	50	30	121	1,455
110	63	612624	1	14	112	50	30	160	0,780
125	20	616491	1	12	96	50	30	160	0,650
125	25	616492	1	12	96	50	30	160	0,655
125	32	612649	1	10	80	50	30	122	1,510
125	32	612649	1	12	96	50	30	160	0,670
125	50	612639*	1	10	80	50	30	122	1,545
125	63	612309	1	10	80	50	30	122	1,615
125	63	612309	1	12	96	50	30	160	0,800
140	32	616495	1	12	96	50	30	160	0,700
140	50	615037*	2	10	80	50	30	122	1,545
140	63	616496	1	12	96	50	30	160	0,830
160	20	616497	1	10	80	50	30	160	0,730
160	25	616498	1	10	80	50	30	160	0,735
160	32	612641	1	6	48	50	30	165	1,765
160	32	612641	1	10	80	50	30	160	0,745
160	50	612642*	1	6	48	50	30	165	1,825
160	63	612650	1	6	48	50	30	165	1,900
160	63	612650	1	10	80	50	30	160	0,875
180	20	616501	1	10	80	50	30	190	0,785
180	25	616502	1	10	80	50	30	190	0,790
180	32	612651	1	5	40	50	30	165	1,775
180	32	612651	1	10	80	50	30	190	0,790
180	50	612644*	1	5	40	50	30	165	1,825
180	63	612652	1	5	40	50	30	165	1,910
180	63	612652	1	10	80	50	30	190	0,940
200	32	612654	1	5	40	50	30	165	1,830
200	32	612654	1	8	64	50	30	190	0,810
200	50	612645*	1	5	40	50	30	165	1,900
200	63	612659	1	5	40	50	30	165	1,950
200	63	612659	1	8	64	50	30	190	0,950
225	32	612657	1	5	40	50	30	165	1,850
225	32	612657	1	8	64	50	30	190	0,835
225	50	612646*	1	5	40	50	30	165	1,920
225	63	612655	1	5	40	50	30	165	1,970
225	63	612655	1	8	64	50	30	190	0,980

¹ Длина выходного патрубка рассчитана на 1 сварку.

* Изделие снято с производства

DAP**Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления**

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления

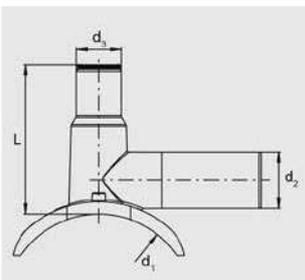
Применяется для экономящей место горизонтальной установки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 40=MV$ $d_3 50=K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт
63	32	616042	1	16	288	40	21	125	0,630
90	32	616043*	1	16	128	50	30	115	1,100
110	32	615581	1	12	96	50	30	158	1,280
110	50	615606	1	12	96	50	30	158	1,380
125	32	615711	1	12	96	50	30	158	1,310
125	50	615712	1	12	96	50	30	158	1,360
160	32	615713	1	8	64	50	30	170	1,540
160	50	615714	1	8	64	50	30	170	1,560
180	32	615715	1	6	48	50	30	170	1,540
180	50	615716	1	6	48	50	30	170	1,560
225	32	615717	1	6	48	50	30	170	1,570
225	50	615718	1	6	48	50	30	170	1,590

* Максимальное допустимое рабочее давление 10бар (вода)/5бар (газ)

ТЕХСТРОЙ

DAA TL**Арматура для врезки под давлением типа Top-Loading**

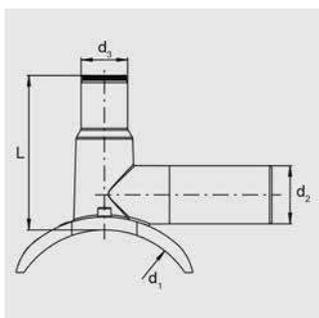
Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 50=K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт типа MR.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	вес кг/шт.
250-315 (400)	63	615339*	1	5	90	50	30 167	1,360

* d_1 : $d_1 250$ до $d_1 315$ мм для труб SDR11 и 17; d_1 : $d_1 >$ $d_1 315$ до $d_1 400$ мм для труб SDR17

DAA TL RE**Арматура для врезки под давлением типа Top-Loading**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 = 50=K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

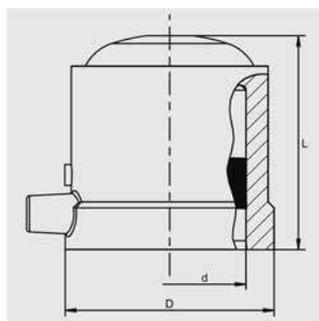
Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт типа MR.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
> 98-130	50	615527	2	20	160	50	30	125	0,800
> 130-160	50	615528	2	12	96	50	30	121	1,040
> 160-210	63	615531	2	5	90	50	30	167	1,230
250-315(400)	63	615339*	1	5	90	50	30	167	1,360

* d_1 : d_{250} до d_{315} мм для труб SDR11 и 17; d_2 : $> d_1$; $> d_{315}$ до d_{400} мм для труб SDR17

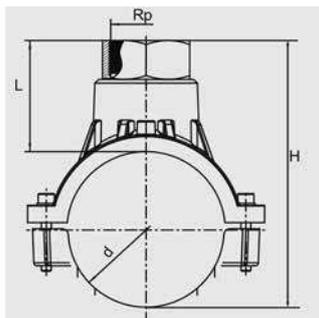
K**Заклушка на арматуру для врезки под давлением**

Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающую вытекание расплавленной массы холодную зону на торце.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
50	612310	1	30	960	69	72	0,110

VAM RG**Арматура для врезки для соединения с вентилями с переходом ПЭ-ВП/
красное литье, внутренняя резьба**

Арматура для врезки для соединения с вентилями с переходом ПЭ-ВП/красное литье, внутренняя резьба

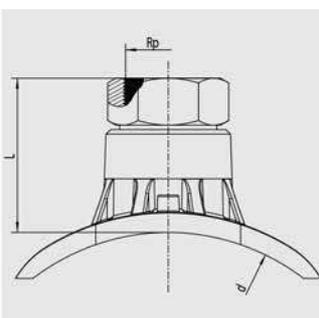
Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-ВП/красное литье является неразъемным и надежно застопорен в ПЭ-ВП от проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентиляей.

В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	R _p	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт
63	1 ¼"	612794	2	20	360	146	75	0,730
63	1 ½"	612743	2	20	360	149	78	0,780
75	1 ¼"	615213	2	15	270	161	76	0,850
90	1 ½"	612798	2	16	128	172	68	1,370
90	2"	612778	2	16	128	199	95	1,560
110	1 ½"	612732	1	12	96	182	70	1,488
110	2"	612733	1	12	96	205	92	1,684
125	1 ½"	612734	2	12	96	207	68	1,610
125	2"	612735	1	12	96	234	95	1,850
160	1 ½"	612728	2	8	64	242	68	1,800
160	2"	612729	1	8	64	269	95	2,040
180	1 ½"	612774	2	7	56	250	68	1,780
180	2"	612776	2	7	56	277	95	1,990
225	2"	612827	2	5	40	322	95	1,990

ТЕХСТРОЙ

VAM RG TL**Арматура для врезки для соединения с вентилями типа Top-Loading
с переходом ПЭ-ВП/красное литье, внутренняя резьба**

Арматура для врезки для соединения с вентилями типа Top-Loading с переходом ПЭ-ВП/красное литье, внутренняя резьба

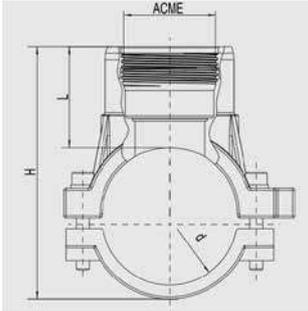
Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOLS). Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-ВП/красное литье является неразъемным и надежно застопорен в ПЭ-ВП от проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентиляей.

Диаметры в диапазоне d250–d560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать Максимальное допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров > d315–d560. При необходимости, проконсультироваться с производителем приспособления для врезки.

В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV-TL (см.).

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	R _p	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	вес кг/шт.
250-315 (560)	2»	615470	2	10	180	90	1,505

VAM P**Арматура для врезки для соединения с вентилями для системы орошения, с внутренней резьбой для соединения с фитингами из Н-ПВХ**

Арматура для врезки для соединения с вентилями для системы орошения, с внутренней резьбой для соединения с фитингами из Н-ПВХ

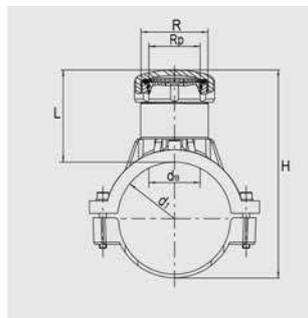
Компактный седловой фитинг с резьбовым отверстием для присоединения систем полива газонов, например, игровых полей или полей для гольфа. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Встроенная латунная гильза с резьбой для безопасного соединения с фитингами ПВХ.

Резьба типа ACME**PE 100 SDR 11****Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)**

d	Material/Gewinde	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт
63	ACME 1"	616544	2	20	360	20	117	48	0,430
63	ACME 1 1/4"	616543	2	20	360	30	117	48	0,450
63	ACME 1 1/2"	616551	2	20	360	30	117	48	0,460

Дюймовая резьба**PE 100 SDR 11****Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)**

d	Material/Gewinde	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт
63	Inch	1 1/4"	616463	2	20	360	28	117	48	0,450

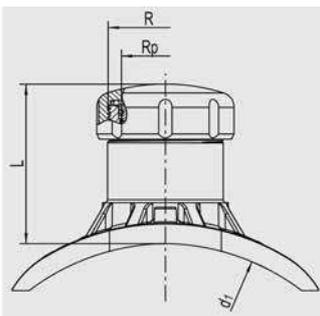
SPA**Воздушно-камерная запорная арматура**

Компактное изделие для использования вместе с имеющимися в продаже воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная направляющая резьба является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-ВП. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN-SPAК (для d63мм применяется заглушка K).

Резьба выполнена по DIN ISO 228.**PE 100 SDR 11****Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d ₁	R	R _p	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт.
63	G 1 1/2	G 1 1/8	612753*	1	20	360	31,0	151	80	0,610
90	G 2 1/2	G 2	612677	1	16	128	56,5	197	104	1,380
110	G 2 1/2	G 2	612750	1	12	96	56,5	217	104	1,540
125	G 2 1/2	G 2	612751	1	12	96	56,5	232	104	1,710
160	G 2 1/2	G 2	612752	1	8	64	56,5	267	104	1,860
180	G 2 1/2	G 2	612754	1	7	56	56,5	287	104	1,860
200	G 2 1/2	G 2	612755	1	6	48	56,5	307	104	1,830
225	G 2 1/2	G 2	612756	1	5	40	56,5	332	104	1,850

* SPA d63 предназначена только для труб с показателем SDR11.

SPA TL**Воздушно-камерная запорная арматура типа Top-Loading**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP. Компактное изделие для использования вместе с имеющимися в продаже воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная внутренняя и внешняя резьба является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-ВП. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN-СПАК. Резьба выполнена по DIN ISO 228.

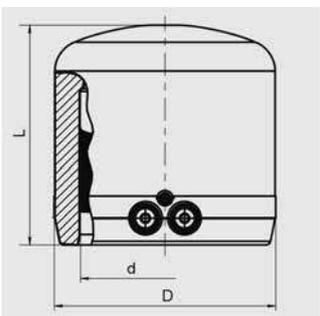
Диаметры в диапазоне d250–d560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать Максимальное допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров > d315–d560. При необходимости проконсультироваться с производителем приспособления для врезки. Соблюдать указания производителя приспособления для ввода в трубу воздушно-камерного запорного пузыря.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	R	R _p	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250–315 (560)	G2 1/2	G 2	615395	1	18	144	56,5	115	1,358

ТЕХСТРОЙ

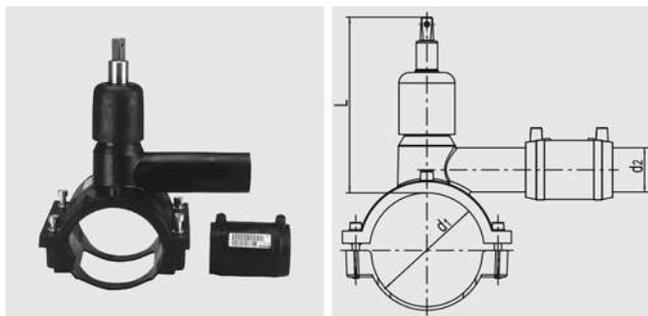
СПАК**Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
75	612311	1	20	640	99	99	0,280

Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой типа MB или редукционной муфтой типа MR


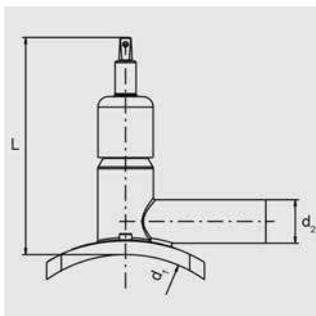
Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой типа MB или редукционной муфтой типа MR

Компактное изделие из ПЭ-ВП безрезьбовых соединений. Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например, FRIALEN-EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки. Сертифицировано DVGW, пер. №. DV-6611AU7039, DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255.

PE 100 SDR 11
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт
63	32	615614	1	16	288	20	164	1,445
63	40	615615	1	16	288	20	164	1,490
90	32	615616	1	12	96	30	200	1,835
90	40	615617*	1	12	96	30	200	1,970
110	32	615620	1	10	80	30	200	1,995
110	40	615621*	1	10	80	30	200	2,160
110	50	615622	1	10	80	30	200	2,170
110	63	615623	1	10	80	30	200	2,270
125	32	615624	1	10	80	30	200	2,250
125	40	615625*	1	10	80	30	200	2,385
125	50	615626	1	10	80	30	200	2,395
125	63	615627	1	10	80	30	200	2,540
160	32	615628	1	6	48	30	248	2,815
160	40	615629*	1	6	48	30	248	2,965
160	50	615630	1	6	48	30	248	2,975
160	63	615631	1	6	48	30	248	3,105
180	32	615632	1	5	40	30	248	2,825
180	40	615633*	1	5	40	30	248	2,975
225	32	615640	1	5	40	30	248	2,935
225	40	615641*	1	5	40	30	248	3,070

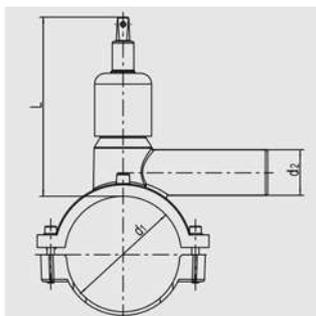
* с переходной муфтой MR d50/40

DAV TL**Вентиль для врезки под давлением типа Top-Loading с удлиненным выходным патрубком**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб SDR17 в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP. Приводной шпindel из легированной стали 1,4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN-EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250–315	63	616464	1	7	56	30	249	2,455
355–400	63	616465	1	7	56	30	249	2,459

DAV**Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком**

Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком

Компактное изделие из ПЭ-ВП без резьбовых соединений. Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN-EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки. Сертифицировано DVGW, рег. №. DV-6611AU7039, DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255.

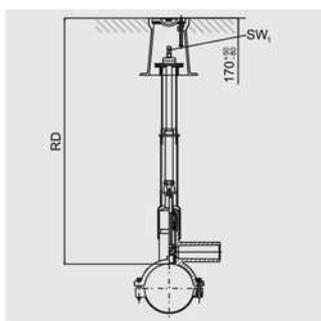
PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт
50	32	615955	1	16	288	20	164	1,310
63	32	615341	1	16	288	20	164	0,950
63	40	615342	1	16	288	20	164	0,970
75	32	615956	1	12	216	20	164	1,390
90	32	615344	1	12	96	30	200	1,750
90	50	615346	1	12	96	30	200	1,800
90	63	615347	1	12	96	30	200	1,870
110	32	615348	1	10	80	30	200	1,990
110	50	615350	1	10	80	30	200	2,060
110	63	615351	1	10	80	30	200	2,120
125	32	615352	1	10	80	30	200	2,185
125	50	615354	1	10	80	30	200	2,245
125	63	615355	1	10	80	30	200	2,320
140	63	615930	1	10	80	30	200	2,290
160	32	615356	1	6	48	30	248	2,670
160	50	615358	1	6	48	30	248	2,750
160	63	615359	1	6	48	30	248	2,810
180	32	615361	1	5	40	30	248	2,680

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт
180	50	615363	1	5	40	30	248	2,760
180	63	615364	1	5	40	30	248	2,820
200	32	615366	1	5	40	30	248	2,770
200	50	615368	1	5	40	30	248	2,830
200	63	615369	1	5	40	30	248	2,900
225	32	615374	1	5	40	30	248	2,790
225	50	615376	1	5	40	30	248	2,850
225	63	615377	1	5	40	30	248	2,920

EBS

Монтажный набор для вентиля, врезаемых под давлением



Телескопическая приводная штанга для управления вентилем FRIALEN-DAV с уличного люка. В заданном диапазоне (H) бесступенчато регулируется без инструментов, что также возможно в смонтированном состоянии. Самостоит в любом положении. Защищена от коррозии.

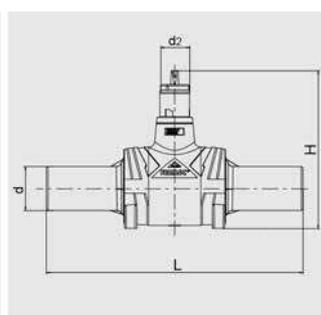
Размер H относится к DAV $d_1=90-125$ мм.

Для DAV $d_1 < 90$ мм -50 мм отнять или. $d_1 > 125$ мм, пожалуйста, увеличить на +50 мм (сравн. размер L вентиля DAV).

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW ₁	вес кг/шт.
0,45–0,7	615866	1	1	42	14	1,500
0,7–1,0	615867	1	1	42	14	1,950
0,9–1,3	615335	1	1	42	14	2,450
1,2–1,8	615325	1	1	42	14	3,350
1,8–2,7	616327	2	1		14	3,600
2,6–3,5	616328	2	1		14	4,500

FRIALOC

Задвижка из ПЭ



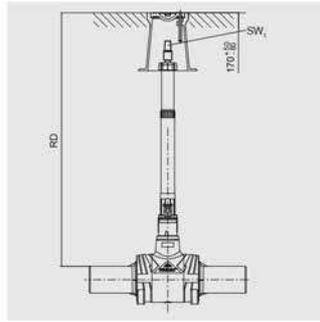
Дает возможность получить цельный сваренный гомогенный трубопровод из ПЭ. Посредством инновационной механики происходит надежное закрытие после 9 или 14 оборотов привода с минимальным усилием. Привод чрезвычайно мало изнашивается. Предусмотрена принудительная промывка, исключающая застой и стагнацию транспортируемой среды. Минимальная уплотняющая поверхность минимизирует биологические отложения. Условный проход соответствует проходу трубы SDR11. Каждое изделие FRIALOC проходит многочисленные испытания. Управление запорной арматурой с помощью телескопической штанги FBS.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт
90	80	616293	1	1	8	450	720	13,900
110	80	616294	1	1	8	450	720	14,200
125	80	616295	1	1	8	450	720	14,500
160	80	616296	1	1	2	608	1010	37,900
180	80	616297	1	1	2	608	1030	39,000
200	80	616453*	1	1	2	608	1030	44,600
225	80	616298*	2	1	2	608	1030	45,500
250	80	616438*	2	1	2	608	1030	46,000

* Проходное сечение Максимальное соответствует d180



Телескопическая приводная штанга для управления FRIALOC – запорной арматуры из ПЭ для использования с ковером. Оптимально подогнаны друг к другу. В заданной области (H) бесступенчатая установка по высоте. Простой монтаж посредством применения фиксирующей защелки. Исполнение – из оцинкованной или нержавеющей стали.

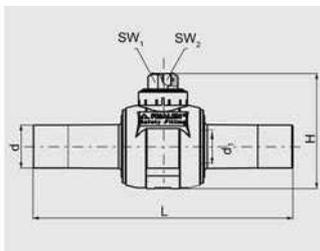
Гальванизированная сталь (VZ)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW ₁	вес кг/шт.
0,75–1,0	616308	2	1	42	30	2,500
0,9–1,3	616309	1	1	42	30	2,950
1,2–1,8	616310	1	1	42	30	3,850
1,5–2,3	616318	2	1	42	30	4,400

Нержавеющая сталь (ES)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW ₁	вес кг/шт
0,75–1,0	616315	2	1	42	30	2,400
0,9–1,3	616316	1	1	42	30	2,800
1,2–1,8	616317	1	1	42	30	3,450
1,5–2,3	616319	2	1	42	30	4,150
2,4–3,5	616326	2	1		30	6,350

Внимание! Для изделий FRIALOC от d160 RD нужно вычитать – 0.1 м.

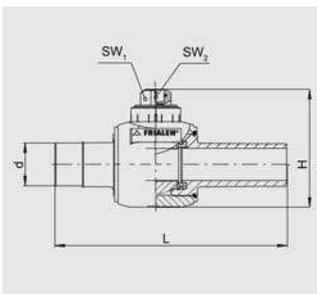


Компактное изделие из ПЭ-ВП, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN-муфтами MB или UB. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN-BS).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d _i	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт
32	612490	1	1	170	24	136	310	50x50	19	0,650
40	612497	1	1	170	24	136	310	50x50	19	0,700
50	612492	1	1	170	24	136	310	50x50	19	0,750
63	612494	1	1	50	43	193	410	50x50	25	2,380
90	612495	1	1	24	67	241	553	50x50	25	4,700
110	612493	1	1	24	67	241	553	50x50	25	5,100
125	612496	1	1	24	67	241	553	50x50	25	5,400
160	612483	1	1	8	98	332	539	50x50	25	12,800
180	615309	1	1	8	98	332	539	50x50	25	13,100
200	612480	1	1	8	98	332	539	50x50	25	14,100
225	616186	1	1	8	98	332	530	50x50	25	15,000

КН**Шаровой кран из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, без сужения условного прохода**

Компактное изделие из ПЭ-ВП, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN-муфтами MB или UB. Проход крана соответствует внутреннему диаметру трубы. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами.

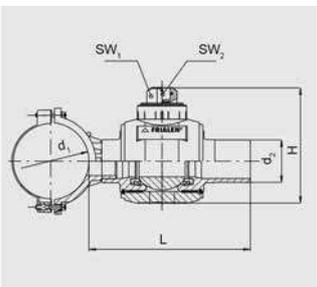
Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN-BS).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₁	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт.
20	616470	1	1	170	24	138	310	50x50	20	0,500
25	616471	1	1	170	24	138	310	50x50	20	0,550
32	616176	1	1	100	34	156	324	50x50	20	0,770
40	616177	1	1	100	34	156	324	50x50	20	0,800
50	616178*	1	1	50	43	193	405	50x50	25	2,240
63	616179	1	1	50	51	206	410	50x50	25	2,420
90	616180	1	1	18	98	288	577	50x50	25	6,600
110	616181	1	1	18	98	288	577	50x50	25	6,750
125	616182	1	1	18	99	288	577	50x50	25	6,900

* требуется BS d63–d225

АКНР**Арматура с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением**

Компактное изделие из ПЭ-ВП. Это комбинация из FRIALEN-седловины и FRIALEN-шарового крана для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для фрезки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) с помощью приспособления для врезки. (Мы рекомендуем Hutz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Диаметры в диапазоне d250–d560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать Максимальную допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров d315–d560. При необходимости проконсультироваться с производителем приспособления для врезки.

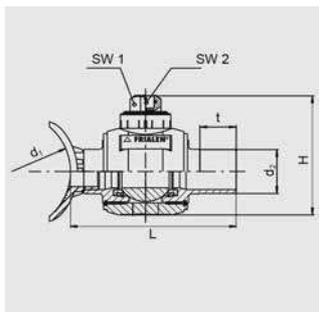
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт
110	63	615427	1	6	48	42	180	330	50x50	25	3,070
110	90	615428	1	4	32	60	240	335	50x50	25	4,670
125	90	615431	1	4	32	60	240	335	50x50	25	4,790
160	63	615433	1	4	32	42	180	330	50x50	25	3,300
160	90	615434	1	4	32	60	240	335	50x50	25	5,000
180	90	615437	1	4	32	60	240	335	50x50	25	5,000
225	63	615439	1	4	32	42	180	330	50x50	25	5,000
225	90	615440	1	4	32	60	240	335	50x50	25	5,000

АКНР TL

Арматура с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением, тип Top Loading



Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIALEN FRIATOP. Компактное изделие из ПЭ-ВП. Это комбинация из седловины FRIALEN и шарового крана FRIALEN для экономящего места и стоимость горизонтального монтажа, специально для фрезки. Служит для врезки в действующие 1 трубопроводы с давлением до 10бар (газ) и 16бар (вода) с помощью приспособления для врезки. Мы рекомендуем HQtz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

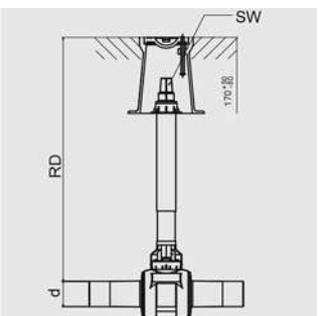
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт.
250–450 (560)	63	615525*	2	4	32	42	180	330	50x50	25	2,770
250–450 (560)	90	615526*	2	4	32	60	240	335	50x50	25	4,470

* d₁: d250 до d450 для труб SDR11 и 17; d₂: > d450 до d560 для труб SDR17

BS

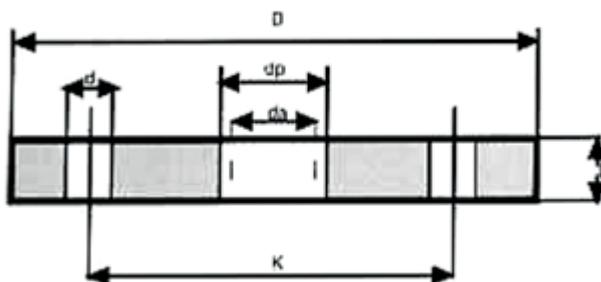
Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартного исполнения и типа Top-Loading)



Телескопическая приводная штанга для управления кранами FRIALEN-KH, KHP, АКНР и АКНР-TL через ковер. В заданной области (H) бесступенчатая установка по высоте, также в смонтированном состоянии. Самофиксирующийся при любом положении вытяжения. Устойчив к коррозии. Исполнение с ключом 14 – специально для домовых вводов.

d	RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW	вес кг/шт.
20–50	0,45–0,70	615741	1	1	42	30	1,800
20–50	0,60–1,00	615957	1	1	42	14	2,700
20–50	0,60–1,00	615328	1	1	42	30	2,000
20–50	1,00–1,50	616466	1	1	42	14	3,400
20–50	1,00–1,50	615330	1	1	42	30	3,400
20–50	1,20–2,00	616068	1	1	42	14	3,450
20–50	1,20–2,00	615329	1	1	42	30	3,650
63–225	0,60–1,00	615958	1	1	42	14	2,050
63–225	0,60–1,00	615310	1	1	42	30	3,050
63–225	1,00–1,50	616467	1	1	42	14	4,150
63–225	1,00–1,50	615331	1	1	42	30	4,150
63–225	1,20–2,00	616069	1	1	42	14	3,600
63–225	1,20–2,00	615311	1	1	42	30	5,250

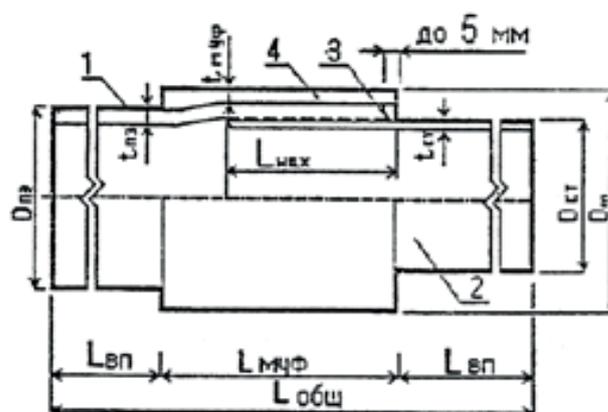
Фланцы



DN	PE		PN 6						PN 10						PN 16							
	da mm	dp mm	K mm	D	d mm	n	adet	b mm	kg/ad	K mm	D	d mm	n	adet	b mm	kg/ad	K mm	D	d mm	n	adet	b mm
15	20	28	55	80	11	4	12	0,392	65	95	14	4	14	0,646	65	95	14	4	14	0,646		
20	25	34	65	90	11	4	14	0,592	75	105	14	4	16	0,952	75	105	14	4	16	0,952		
25	32	42	75	100	11	4	14	0,747	85	115	14	4	16	1,140	85	115	14	4	16	1,140		
32	40	51	90	120	14	4	14	1,050	100	140	18	4	16	1,690	100	140	18	4	16	1,690		
40	50	62	100	130	14	4	14	1,180	110	150	18	4	16	1,880	110	150	18	4	16	1,880		
50	63	78	110	140	14	4	14	1,340	125	165	18	4	18	2,530	125	165	18	4	18	2,530		
65	75	92	130	160	14	4	14	1,670	145	185	18	4	18	3,060	145	185	18	4	18	3,060		
80	90	108	150	190	18	4	16	2,710	160	200	18	8	20	3,700	160	200	18	8	20	3,700		
100	110	125	170	210	18	4	16	3,240	180	220	18	8	20	4,620	180	220	18	8	20	4,620		
100	125	135	170	210	18	4	16	3,240	180	220	18	8	20	4,620	180	220	18	8	20	4,620		
125	140	158	200	240	18	8	18	4,490	210	250	18	8	22	6,300	210	250	18	8	22	6,300		
150	160	178	225	265	18	8	18	5,150	240	285	23	8	22	7,750	240	285	23	8	22	7,750		
150	180	188	225	265	18	8	18	5,150	240	285	23	8	22	7,750	240	285	23	8	22	7,750		
200	200	235	280	320	18	8	20	7,780	295	340	23	8	24	11,300	295	340	23	12	24	11,300		
200	225	238	280	320	18	8	20	7,800	295	340	23	8	24	11,300	295	340	23	12	24	11,300		
250	250	288	335	375	18	12	22	10,800	350	395	23	12	26	14,700	355	405	27	12	26	15,600		
250	280	294	335	375	18	12	22	10,800	350	395	23	12	26	14,700	355	405	27	12	26	15,600		
300	315	338	395	440	22	12	22	14,000	400	445	23	12	26	17,600	410	460	27	12	28	22,000		
350	355	376	445	490	22	12	22	16,100	460	505	30	16	26	21,400	470	520	27	16	30	28,700		
400	400	430	495	540	22	16	22	18,300	515	565	30	16	26	26,100	525	580	30	16	32	36,300		
450	450	465	550	595	22	16	24	24,800	565	615	30	20	28	34,700	585	640	33	20	34	59,300		
500	500	533	600	645	22	20	24	24,800	620	670	30	20	28	34,700	650	715	33	20	34	59,300		
600	560	618	705	755	26	20	24	31,500	725	780	30	20	28	42,200	770	840	36	20	36	73,400		
600	630	645	705	755	26	20	24	31,500	725	780	30	20	28	42,200	770	840	36	20	36	73,400		
700	710	740	810	860	26	24	24	37,400	840	895	30	24	30	58,700	840	910	39	24	36	75,000		
800	800	843	920	975	30	24	24	46,100	950	1015	33	24	32	80,000	950	1025	39	24	38	99,000		
900	900	947	1020	1075	30	24	26	57,600	1050	1115	33	28	34	95,600	1050	1125	39	28	40	119,000		
1000	1000	1050	1120	1175	30	26	28	61,900	1160	1200	36	28	34	114,000	1170	1255	42	28	42	159,000		

Соединения полиэтилен-сталь

Неразъемные соединения полиэтилен-сталь для газопроводов



№ п/п	
1	НСПС 32x25 ГАЗ SDR 11
2	НСПС 63x57 ГАЗ SDR 11
3	НСПС 90x89 ГАЗ SDR 11
4	НСПС 110x108 ГАЗ SDR 11
5	НСПС 160x159 ГАЗ SDR 11
6	НСПС 225x219 ГАЗ SDR 11
7	НСПС 315x273 ГАЗ SDR 11

Размеры неразъемных соединений полиэтилен-сталь для водопроводов

ТЕХСТРОЙ

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Втвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ, мм (диаметр трубы)	СПэ, мм (толщина стенки)	Дст, мм (диаметр трубы)	Сст, мм (толщина стенки)
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	610	39,6	250	70	250	32	2,4	25	2,8
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	610	39,6	250	70	250	32	3,0	25	2,8
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	610	39,6	250	70	250	32	2,4	25	2,8
НСПС 32x25 ВОДА ПЭ100 SDR 11	610	39,6	250	70	250	32	3,0	25	2,8
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	660	76,6	250	90	270	63	3,6	57	3,0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	660	76,6	250	90	270	63	4,6	57	3,0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	660	76,6	250	90	270	63	5,7	57	3,0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	660	76,6	250	90	270	63	3,6	57	3,0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	660	76,6	250	90	270	63	4,6	57	3,0
НСПС 63x57 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	660	76,6	250	90	270	63	5,7	57	3,0
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	710	98,6	250	150	260	90	5,1	89	3,5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	710	98,6	250	150	260	90	6,6	89	3,5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	710	98,6	250	150	260	90	8,2	89	3,5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	710	98,6	250	150	260	90	5,1	89	3,5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	710	98,6	250	150	260	90	6,6	89	3,5
НСПС 90x89 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	710	98,6	250	150	260	90	8,2	89	3,5
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	730	143,0	250	170	260	110	6,2	108	4,0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ,мм (диаметр трубы)	Spэ,мм (толщина стенки)	Дст,мм (диаметр трубы)	Ст,мм (толщина стенки)
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	730	143,0	250	170	260	110	8,0	108	4,0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	730	143,0	250	170	260	110	10,0	108	4,0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	730	143,0	250	170	260	110	6,2	108	4,0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	730	143,0	250	170	260	110	8,0	108	4,0
НСПС 110x108 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	730	143,0	250	170	260	110	10,0	108	4,0
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	810	175,0	250	250	270	160	9,0	159	4,5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	810	175,0	250	250	270	160	11,8	159	4,5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	810	175,0	250	250	270	160	14,6	159	4,5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	810	175,0	250	250	270	160	9,0	159	4,5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	810	175,0	250	250	270	160	11,8	159	4,5
НСПС 160x159 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	810	175,0	250	250	270	160	14,6	159	4,5
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	820	290,4	250	250	270	225	12,8	219	6,0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	820	290,4	250	250	270	225	16,5	219	6,0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	820	290,4	250	250	270	225	20,5	219	6,0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	820	290,4	250	250	270	225	12,8	219	6,0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	820	290,4	250	250	270	225	16,5	219	6,0
НСПС 225x219 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	820	290,4	250	250	270	225	20,5	219	6,0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	850	346,0	250	300	250	280	15,9	273	7,0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	850	346,0	250	300	250	280	20,6	273	7,0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	850	346,0	250	300	250	280	25,5	273	7,0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	850	346,0	250	300	250	280	15,9	273	7,0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	850	346,0	250	300	250	280	20,6	273	7,0
НСПС 280x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	850	346,0	250	300	250	280	25,5	273	7,0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	910	359,4	300	300	250	315	23,2	273	7,0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	910	359,4	300	300	250	315	28,6	273	7,0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	910	359,4	300	300	250	315	23,2	273	7,0
НСПС 315x273 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	910	359,4	300	300	250	315	28,6	273	7,0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1010	418,0	300	320	250	315	17,9	273	7,0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1010	418,0	300	320	250	315	23,2	273	7,0
НСПС 315x325 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1010	418,0	300	320	250	315	28,6	273	7,0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ,мм (диаметр трубы)	Спэ,мм (толщина стенки)	Дст,мм (диаметр трубы)	Сст,мм (толщина стенки)
НСПС 315х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1010	418,0	300	320	250	315	18,5	273	7,0
НСПС 315х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1010	418,0	300	320	250	315	23,2	273	7,0
НСПС 315х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1010	418,0	300	320	250	315	28,6	273	7,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1030	422,6	350	350	250	355	20,2	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1030	422,6	350	350	250	355	26,1	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1030	422,6	350	350	250	355	32,3	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	1030	422,6	350	350	250	355	20,2	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1030	422,6	350	350	250	355	26,1	325	8,0
НСПС 355х325 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1030	422,6	350	350	250	355	32,3	325	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1050	509,3	350	350	250	400	22,7	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1050	509,3	350	350	250	400	29,4	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1050	509,3	350	350	250	400	36,4	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1050	509,3	350	350	250	400	22,7	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1050	509,3	350	350	250	400	29,4	377	8,0
НСПС 400х377 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1050	509,3	350	350	250	400	36,4	377	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1130	566,0	350	400	250	400	22,7	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1130	566,0	350	400	250	400	29,4	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1130	566,0	350	400	250	400	36,4	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1130	566,0	350	400	250	400	22,7	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1130	566,0	350	400	250	400	29,4	426	8,0
НСПС 400х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1130	566,0	350	400	250	400	36,4	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1150	608,5	350	450	250	500	36,8	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1150	608,5	350	450	250	500	45,5	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1150	608,5	350	450	250	500	36,8	426	8,0
НСПС 500х426 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1150	608,5	350	450	250	500	45,5	426	8,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1210	705,0	350	450	300	500	28,4	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1210	705,0	350	450	300	500	36,8	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1210	705,0	350	450	300	500	45,5	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1210	705,0	350	450	300	500	29,4	530	9,0
НСПС 500х530 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1210	705,0	350	450	300	500	36,8	530	9,0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ,мм (диаметр трубы)	Спэ,мм (толщина стенки)	Дст,мм (диаметр трубы)	Сст,мм (толщина стенки)
НСПС 500x530 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1210	705,0	350	450	300	500	45,5	530	9,0
НСПС 630x530 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1230	726,4	350	530	300	630	57,3	530	10,0
НСПС 630x530 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1230	726,4	350	530	300	630	57,3	530	10,0
НСПС 630x630 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1230	827,0	350	530	300	630	35,8	630	10,0
НСПС 630x630 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1230	827,0	350	530	300	630	46,3	630	10,0
НСПС 630x630 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1230	827,0	350	530	300	630	57,3	630	10,0
НСПС 630x630 ВОДА ПЭ 100 SDR 17,6	1230	827,0	350	530	300	630	35,8	630	10,0
НСПС 630x630 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1230	827,0	350	530	300	630	46,3	630	10,0
НСПС 630x630 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1230	827,0	350	530	300	630	57,3	630	10,0
НСПС 710x630 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1310	852,1	350	560	300	710	52,2	630	10,0
НСПС 710x630 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1310	852,1	350	560	300	710	64,5	630	10,0
НСПС 710x630 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1310	852,1	350	560	300	710	52,2	630	10,0
НСПС 710x630 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1310	852,1	350	560	300	710	64,5	630	10,0
НСПС 710x720 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1420	963,1	350	580	350	710	40,4	720	12,0
НСПС 710x720 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1420	963,1	350	580	350	710	52,2	720	12,0
НСПС 710x720 ВОДА ПЭ 80 SDR 11	1420	963,1	350	580	350	710	64,5	720	12,0
НСПС 710x720 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1420	963,1	350	580	350	710	41,8	720	12,0
НСПС 710x720 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1420	963,1	350	580	350	710	52,2	720	12,0
НСПС 710x720 ВОДА ПЭ 100 SDR 11	1420	963,1	350	580	350	710	64,5	720	12,0
НСПС 800x720 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1420	1027,5	400	600	350	800	45,5	720	12,0
НСПС 800x720 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1420	1027,5	400	600	350	800	58,8	720	12,0
НСПС 800x720 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1420	1027,5	400	600	350	800	47,1	720	12,0
НСПС 800x720 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1420	1027,5	400	600	350	800	58,8	720	12,0
НСПС 800x820 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1490	1027,5	400	620	350	800	38,1	820	12,0
НСПС 800x820 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1490	1027,5	400	620	350	800	45,5	820	12,0
НСПС 800x820 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1490	1027,5	400	620	350	800	58,8	820	12,0
НСПС 800x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1490	1027,5	400	620	350	800	38,1	820	12,0
НСПС 800x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1490	1027,5	400	620	350	800	47,1	820	12,0
НСПС 800x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1490	1027,5	400	620	350	800	58,8	820	12,0
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1510	1070,0	400	650	350	900	42,9	820	12,0

Обозначение	Габаритная длина соединения, Лобщ, не менее, мм	Общий диаметр, Добщ, мм	Длина выпуска полиэтиленовой трубы L1, мм	Длина усиливающей втулки, Lвтулки, мм	Длина выпуска стальной трубы L2, мм	Полиэтиленовые трубы		Стальные трубы	
						Дпэ, мм (диаметр трубы)	Спэ, мм (толщина стенки)	Дст, мм (диаметр трубы)	Сст, мм (толщина стенки)
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1510	1070,0	400	650	350	900	51,1	820	12,0
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1510	1070,0	400	650	350	900	66,2	820	12,0
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1510	1070,0	400	650	350	900	42,9	820	12,0
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1510	1070,0	400	650	350	900	52,9	820	12,0
НСПС 900x820 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1510	1070,0	400	650	350	900	66,2	820	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1650	1177,0	400	680	400	1000	47,6	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1650	1177,0	400	680	400	1000	56,8	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1650	1177,0	400	680	400	1000	73,6	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1650	1177,0	400	680	400	1000	47,6	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1650	1177,0	400	680	400	1000	58,8	920	12,0
НСПС 1000x920 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1650	1177,0	400	680	400	1000	73,6	920	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 80 SDR 21	1720	1177,0	400	720	400	1000	47,6	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 80 SDR 17,6	1720	1290,09	400	720	400	1000	56,8	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 80 SDR 13,6	1720	1290,0	400	720	400	1000	73,6	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 100 SDR 21	1720	1290,0	400	720	400	1000	47,6	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 100 SDR 17	1720	1290,0	400	720	400	1000	58,8	1020	12,0
НСПС 1000x1020 ВОДА ПЭ 100 SDR 13,6	1720	1290,0	400	720	400	1000	73,6	1020	12,0

Сварочные аппараты для стыковой сварки полиэтиленовых труб

Сварочные аппараты марки WELTECH (Турция)



WELTECH W 160

Для стыковой сварки полимерных труб 40–160мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 220В, 1500Вт., торцеватель с электроприводом 220В, 810Вт, ручной гидравлический насос 0–140бар, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140мм.



WELTECH W 250

Для стыковой сварки полимерных труб 75–250мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 220В, 550Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 220В, 3000Вт, торцеватель с электроприводом 220В, 750Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225мм.



WELTECH W 315

Для стыковой сварки полимерных труб 90–315мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 220В, 550Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 220В, 3500Вт, торцеватель с электроприводом 220В, 750Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280мм.



WELTECH W 400

Для стыковой сварки полимерных труб 160–400мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 750Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 6000Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 1100Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355мм.



WELTECH W 500

Для стыковой сварки полимерных труб 180–500мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 750Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 6000Вт, торцеватель с электроприводом 380В, 1100Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450мм.



WELTECH W 630

Для стыковой сварки полимерных труб 315–630мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 750Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 7500Вт, торцеватель с электроприводом 380В, 1500Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 315, 355, 400, 450, 500, 560мм.



WELTECH W 800

Для стыковой сварки полимерных труб 500–800мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 750Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 10000Вт, торцеватель с электроприводом 380В, 2200Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 500, 560, 630, 710мм.



WELTECH W 1000

Для стыковой сварки полимерных труб 630–1000мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 3000Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 16000Вт, торцеватель с электроприводом 380В, 3000Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 630, 710, 800, 900мм.



WELTECH W 1200

Для стыковой сварки полимерных труб 710–1200мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 3000Вт, 0–140бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 16000Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 3000Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 710, 800, 900, 1000мм.



WELTECH W 1600

Для стыковой сварки полимерных труб 1000–1600мм. В комплекте: позиционер с гидравлическим приводом, гидроагрегат с блоком управления 380В, 4000Вт, 0–160бар; нагревательный элемент с электронной регулировкой и поддержанием заданной температуры 380В, 33000Вт., торцеватель с электроприводом 380В, 4000Вт, контейнер для нагревательного элемента и торцевателя, компактный ящик с инструментами, комплект съемных вкладышей: 1000, 1200, 1400мм.

Оборудование для электрофузионной сварки полиэтиленовых труб

Сварочные аппараты FRIAMAT (производство Германия)



FRIAMAT prime

Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования

Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами.

Графический touch-дисплей для простой и удобной работы. USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате или CSV-формате.

Паспорт супервизора для индивидуальной настройки функций аппарата (например блокировка функций, задание принудительного ввода данных и т.д.).

Ввод GPS-координат, ввод инфо текста с помощью штрих-кода посредством считывающего карандаша или сканера для штрих-кодов, карман для хранения адаптеров, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4м) и экстра длинный сварочный кабель (5м). Вес приблизительно 12,8кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Исполнение	Артикул
со считывающим карандашом	613103
со сканером	614103



FRIAMAT prime eco

Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования

Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами.

USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате.

Ввод GPS-координат, ввод инфо текста с помощью штрих-кода посредством считывающего карандаша или сканера для штрих-кодов, большой карман для принадлежностей, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4м) и экстра длинный сварочный кабель (5м). Вес приблизительно 20,5кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Исполнение	Артикул
со считывающим карандашом	613090
со сканером	614090

FRIAMAT XL

Универсальный сварочный аппарат для работы с техникой FRIALEN XL с функцией обратного отслеживания и протоколирования

Экстра мощный сварочный аппарат FRIAMAT XL для работы с техникой FRIALEN XL. Также универсально применим для сварки фитингов FRIALEN и FRIAFIT.

Графический touch-дисплей для простой и удобной работы. USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате. С удобным в применении в условиях стройплощадки сканером для считывания штрих-кода, карманом для хранения принадлежностей с обратной стороны аппарата. Ввод GPS-координат, ввод инфо текста, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) с СЕЕ-вилкой 400V. Экстра длинный сварочный кабель (4 м). Вес приблизительно 50 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Исполнение	Артикул
со сканером	613091



FRIAMAT basic

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования

Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами.

Со считывающим карандашом или сканером для штрих-кодов, карман для хранения адаптеров, контрастный дисплей для простой и удобной работы, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 12,8 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Исполнение	Артикул
со считывающим карандашом	613104
со сканером	614104





FRIAMAT basic eco

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования

Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами

Со считывающим карандашом или сканером для штрих-кодов, большой карман для принадлежностей, контрастный дисплей для простой и удобной работы, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 20,5 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Исполнение	Артикул
со считывающим карандашом	613092
со сканером	614092



FRIAMAT geo print

Сварочный аппарат с функцией протоколирования

Сварочный аппарат с функцией протоколирования для работы в диапазоне диаметров от d20 до d75.

Перенос данных возможен через USB-интерфейс в формате PDF. Со считывающим карандашом, большой карман для принадлежностей, простой интерфейс, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 15,5 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Исполнение	Артикул
со сканером	613099

FRIATOOLS – приборы и принадлежности (Производство Германия)



SCAN

Сканер для считывания штрих-кода

Сканер для считывания штрих-кода FRIAMAT разработан для применения в суровых условиях стройплощадки для быстрого и точного считывания штрих-кодов сварки и обратного отслеживания.

Сканер оснащен практичным карманом для хранения. Совместим со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT из данного каталога, совместимость с более ранними версиями – по запросу.

	Артикул
	624002



FWLESST

Считывающий карандаш

Считывающий карандаш FRIAMAT для штрих-кодов сварки и обратного отслеживания. Может быть использован для всех сварочных аппаратов серии FRIAMAT.

	Артикул
	623645



MEMSTICK

Memory-Stick внешнее запоминающее устройство (флэш-память)

Внешняя память Memory-stick для сохранения и переноса данных по сварочным стыкам из FRIAMAT на ПК в формате данных программы FRIATRACE, а также в формате PDF и CSV. Совместима со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT с функцией протоколирования.

	Артикул
	624023



FRIATRACE

Программное обеспечение FRIATRACE с базой данных

Программное обеспечение для дальнейшей компьютерной обработки параметров сварки, включая данные по обратному отслеживанию (Traceability), полученные со сварочных аппаратов типа FRIAMAT (только с функцией протоколирования). Предназначено для операционных систем Windows 2000/XP/Windows 7. Включает функцию базы данных (все данные сварок в одной базе данных) для индивидуальной оценки, копирования, сортировки, поиска, форматирования, редактирования и др.

Доступно как:

- комплект поставки программного обеспечение FRIATRACE, состоящий из диска с программой FRIATRACE, соединительного кабеля «ПК – Сварочный аппарат» и описания программы
- пакет FRIATRACE, состоящий из диска с программой FRIATRACE, карты памяти Memory Stick и описания программы.

Обозначение	Артикул
FRIATRACE программное обеспечение с базой данных	613280
FRIATRACE пакет для обработки данных	624026



PA USB USB кабель-адаптер для FRIAMAT

Для подключения принтера с USB выходом типа В к сварочным аппаратам FRIAMAT, выпущенным до 2000 года с параллельным интерфейсом. Позволяет распечатывать данные сварки напрямую с USB принтера (принтеры типа GDI не поддерживаются). Питание на принтер подается через сетевой кабель.

Адаптеры включены в комплект.

	Артикул
	613263

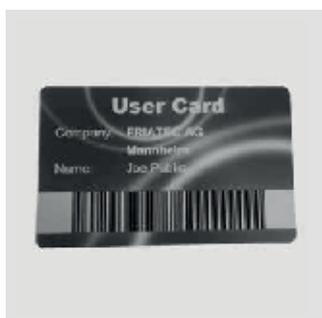


SUPER P Паспорт супервизора (мастер-карта)

Для индивидуальной настройки функций меню аппарата FRIAMAT XL и FRIAMAT Prime (напр., блокировка функций, задание принудительных сценариев ввода данных и т.п.).

Для заказа, пожалуйста, запросите формуляр.

	Артикул
	623101



SPASS Паспорт сварщика

Для идентификации сварщика и защиты сварочных аппаратов FRIAMAT с функцией протоколирования от вмешательства лиц без допуска. Занесенная в паспорт сварщика информация (номер сварщика или его имя) отображается в сварочном протоколе.

Для заказа, пожалуйста, запросите формуляр.

	Артикул
	623100



ALTK FMT Алюминиевый транспортный контейнер

Для транспортировки и хранения сварочных аппаратов семейства FRIAMAT в соответствии с данным каталогом.

Транспортные контейнеры для старых типов FRIAMAT – по запросу.

Исполнение	Артикул
Транспортный контейнер для FRIAMAT prime/basic	627600
Транспортный контейнер для FRIAMAT prime/basic (до 1 кв. 2014 г.)	627001
Транспортный контейнер для FRIAMAT prime eco/basic eco/geo print	613302
Транспортный контейнер для FRIAMAT XL	627001



CONTACT4 Съемный гнездовой контакт 4,0 мм

Съемный гнездовой контакт 4,0 мм

Применяется для всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

	Артикул
	624530



ADFL Адаптер для плоских контактов

Одеваются на присоединительные гнездовые контакты всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

	Артикул
	613236



ADBK Адаптер для штифтовых контактов 4,7 мм

Одеваются на присоединительные гнездовые контакты всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

	Артикул
	613237



ADPC Адаптер для штифтовых контактов 4,0 мм

Одеваются на присоединительные гнездовые контакты сварочных аппаратов с контактами 4,7 мм.

Цвет адаптера: синий

	Артикул
	613240



FWSG RA Компактное устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и с патрубков изделий седлообразной формы d 32 до d 63

Компактное ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и PE-Ха конкретного диаметра и на патрубках изделий седлообразной формы DAA, DAV, DAP, SA, тройника TA, и т.д. (см. каталог деталей FRIALEN). Большая длина поверхности обработки, что необходимо для удлиненных муфт FRIALONG. Твердосплавный резец имеет 2 режущие поверхности (двойной срок службы). Автоматическая компенсация овальности и допусков размеров трубы. Привод ручной, с помощью рукоятки или аккумуляторного шуруповерта.

Обозначение	Диаметры	Артикул	SDR
FWSG RA 32	d 32	613580	SDR 11
FWSG RA 40	d 40	613581	SDR 11
FWSG RA 50	d 50	613582	SDR 11
FWSG RA 63	d 63	613583	SDR 11
Коленчатый рычаг	d 32–d 63	613579	



FWSG 63

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 20–d 63

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Ха.

Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец прилагается.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

	Артикул
	613305



FWSG 225

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 75–d 225

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Ха.

Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и FRIATEC аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

	Артикул
	613311



FWSG 63/225

Набор устройств для снятия оксидного слоя с труб d 20–d 225

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Ха.

Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и FRIATEC аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

	Артикул
	613316



FWSG 710 L

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250–d 710

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Ха на половину длины или на полную длину муфты. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и FRIATEC аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

	Артикул
	613642



FWSG 710 S

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250–d 710 и патрубков

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с патрубков фитингов без нагревательной спирали. Дополнительно возможно снятие оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Ха (Максимальное на половину длины муфты d 710). Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и FRIATEC аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

	Артикул
	613639



FWSG 900 L

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 630–d 900

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП на половину длины или на полную длину муфты. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи.

Запасной резец и FRIATEC аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

	Артикул
	613644



FWSG SE

Устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и седлообразных поверхностей d 63–d 315

Устройство для надежного снятия оксидного слоя с концов труб из ПЭ-ВП и РЕ-Ха одного конкретного диаметра, а также с поверхностей для посадки седлообразных фитингов. Поворотный резец имеет две режущие поверхности (двойной срок службы). Удобство посадки на трубу за счет открывающейся конструкции приспособления.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Диаметры	Артикул
FWSG SE 63	d 63	613562
FWSG SE 75	d 75	613563
FWSG SE 90	d 90	613564
FWSG SE 110	d 110	613565
FWSG SE 125	d 125	613566
FWSG SE 140	d 140	613567
FWSG SE 160	d 160	613568
FWSG SE 180	d 180	613569
FWSG SE 200	d 200	613570
FWSG SE 225	d 225	613571
FWSG SE 250	d 250	613572
FWSG SE 280	d 280	613573
FWSG SE 315	d 315	613574



FWSG XL

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 800–d 1200

Для надежного снятия оксидного слоя на трубах большого диаметра из ПЭ-ВП d 800–d 1200 в диапазоне SDR 11–SDR 33. Модульная конструкция для простого обращения и быстрого монтажа. Быстрый подбор соответствующего диаметра. Находящийся по центру привод управляется приводной рукояткой.

Автоматическая компенсация овальности трубы и допусков посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Поворотный резец имеет две режущие поверхности (двойной срок службы).

	Артикул
	613645



FWSGE

Запасные резцы к устройствам для снятия оксидного слоя

Запасные резцы из твердосплавного металла (длительный срок службы). (на рис. FWSGE 3)

Обозначение	Тип приспособления	Маркировка	Артикул
FWSGE 3	FWSG 225	красный цвет	613322*
FWSGE 4	FWSG 63	зеленый цвет	613323*
FWSGE 5	FWSG 710 L/S/FWSG 900 L	голубой цвет	613324*

* состоит из запасных резцов (3 шт.), болта типа Torx (1 шт.) и ключа Torx (1 шт.).



Запасной резец, поворотное исполнение (двойной срок службы). (на рис. FWSGE 8)

Обозначение	Тип приспособления	Артикул
FWSGE 8	FWSG SE (все типы)	613327*

* состоит из запасного резца (1 шт.), шестигранного болта (1 шт.) и шестигранного ключа (1 шт.).



Запасной резец, поворотное исполнение (двойной срок службы). (на рис. FWSGE 10)

Обозначение	Тип приспособления	Артикул
FWSGE 10	FWSG RA 32 и 40	613329*
FWSGE 11	FWSG RA 50 и 63	613330*

* состоит из запасного резца (1 шт.), болта типа Torx (1 шт.) и ключа Torx (1 шт.).



Запасной резец и скользящая пластина, рассчитанные на обработку труб больших диаметров. Поворотное исполнение (двойной срок службы). (на рис. FWSGE 12)

Обозначение	Тип приспособления	Артикул
FWSGE 12	FWSG XL	613331*

* состоит из запасного резца (1 шт.), скользящей пластины (1 шт.), болтов типа Torx (2 шт.) и ключа Torx (1 шт.).



PFSP FRIATEC

Аэрозоль-смазка для ухода за инструментом

Для чистки, смазки и ухода за приспособлениями для снятия оксидного слоя. Объем 100 мл.

Обратите внимание на меры предосторожности и указания по применению на баллончике и ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации Вашего приспособления

	Артикул
	613301



ALTK FWSG

Алюминиевый транспортный контейнер

Для перевозки и хранения приспособлений для снятия оксидного слоя.

Тип приспособления	Артикул
FWSG 63	613307
FWSG 225 и FWSG 63/225	613309
FWSG 710 S	613308
FWSG 710 L	613314
FWSG 900 L	613304
FWSG SE 63	613303
FWSG SE 75–140	613319
FWSG SE 160–225	613318
FWSG SE 250–315	613320



FWZ

Ручной скребок

Используется для удаления оксидного слоя на полиэтиленовых трубах из ПЭ-ВП и фитингах-патрубках, которые нельзя обработать приспособлениями для снятия оксидного слоя, а также для снятия заусенцев и фасок на обрезанной кромке труб.

Запасные ножи: упаковка содержит 5 штук.

Обозначение	Артикул
Ручной скребок	613300
Запасные ножи	613270



FWZ XL

Ручной скребок для труб большого диаметра

Предназначен для удаления оксидного слоя с труб ПЭ-ВП больших диаметров, для обработки которых невозможно применить соответствующие зачистные устройства. Идеально подходит для подготовки поверхности перед монтажом седловидных фитингов FRIALEN XL. Также подходит для снятия фаски на концах труб.

Обозначение	Артикул
Ручной скребок для труб большого диаметра	613299



FRIATOP

Устройство для прижатия седловидных деталей типа Top-Loading к трубе

Используется для посадки на трубы и прижатия в процессе монтажа FRIALEN-седлообразных деталей типа Top-Loading всех диаметров в заданной области, используя эластичное пневматическое давление, и для создания оптимального давления расплава в зоне сварки.

Артикул
613350



UNITOP

Прижимное устройство для патрубков-накладок FRIALEN тип SA-UNI

Для монтажа патрубков-накладок FRIALEN тип SA-UNI d 250–d 800 с выходом d 90, d 110, d 125 и d 160.

Поставляется в алюминиевом ящике для транспортировки.

Для работы с изделиями FRIALEN патрубками-накладками SA-UNI с помощью прижимного устройства UNITOP, но без использования аппаратов FRIAMAT, возможно потребуются применение съемных угловых гнездовых контактов 4.0 мм тип ADWL (Арт. 613241).

Обозначение	Артикул
Прижимное устройство UNITOP	613385
Угловые гнездовые контакты 4.0 мм тип ADWL	613241

Доступно с 3 квартала 2016 г.



VACUSET XL

Вакуумное прижимное устройство

Для монтажа FRIALEN XL патрубков-накладок SA-XL с диаметром выходного патрубка 160 мм, 225 мм и 250 мм; седловидных накладок FRIAFIT ASA-VL с выходом d 225 мм для канализации (см. каталог FRIAFIT), а также для монтажа ремонтных накладок FRIALEN RS-XL. Состоит из VACUBOX XL, манометра и шлангов для подсоединения. Ниппель NW 7,2 или кулачковая муфта для подсоединения к компрессору.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Для монтажа FRIALEN XL патрубков-накладок SA-XL и седловидных накладок FRIAFIT ASA-VL требуются герметизирующие колбы PRESSKO.

	Артикул
	613820



FWAB

Набор для врезки

Набор для врезки FWAB предназначен для врезки в трубы из ПЭ-ВП без давления через патрубки-накладки SA-XL, а также – через патрубки-накладки FRIAFIT для канализационных систем типа ASA-VL. Приводится в действие перфоратором. Состоит из коронки (соответствующего диаметра), патрона для коронки SDS max, удлинения для патрона (не требуется при врезках в канализационные трубопроводы), центровочного сверла с выталкивателем и стопорной гильзой и шестигранного ключа. (на рис. FWAB XL 160)

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Диаметр отвода	Артикул
FWAB XL 90 для FRIALEN SA-UNI	d 90	613832*
FWAB XL 110 для FRIALEN SA-UNI	d 110	613833*
FWAB XL 125 для FRIALEN SA-UNI	d 125	613834*
FWAB XL 160 для FRIALEN SA-UNI/SA-XL	d 160	613829
FWAB XL 225 для FRIALEN SA-XL	d 225	613830
FWAB XL 250 для FRIALEN SA-XL	d 250	613831
FWAB ASA 225 для FRIAFIT ASA-VL	d 225	613835

* Доступно с 3 квартала 2016 г.



PRESSKO

Герметизирующая колба для устройства VACUSET XL

Герметизирующая колба соответствующего диаметра с упорной плитой и ниппелем NW 7,2 для монтажа FRIALEN XL патрубка-накладки SA-XL с диаметром выходного патрубка d 160, d 225 и d 250 или седловидной накладки ASA-VL с выходом d 225 мм для канализации и для подсоединения устройства VACUSET XL.

Обозначение	Диаметр отвода	Артикул
FRIALEN SA-XL	d 160	613821
FRIALEN SA-XL	d 225	613822
FRIALEN SA-XL	d 250	613823
FRIAFIT ASA-VL	d 225	613823



FWFIT

Устройство для прижатия и врезки седловидных изделий типа FRIAFIT (ASA-TL и ASA-TL/KG)

Комбинированное, универсальное устройство для прижатия в процессе монтажа и проведения врезки всех FRIAFIT-седловидных изделий типа ASA-TL и ASA-TL/ KG. Служит для прижатия и для создания необходимого давления расплава в зоне сварки, а также для врезки через отвод в безнапорном состоянии после истечения заданного времени охлаждения.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Артикул
613480



ASATOP

Прижимное устройство для плотно прилегающих вставок DN 200–DN 500

Прижимное устройство для FRIAFIT-седловидных изделий типа ASA-TL и ASA-TL/ KG, особенно для плотно прилегающих вставок из ПЭ-ВП от DN 200 до DN 500 мм и труб из ПЭ-ВП диаметром d 630 мм. Для прижатия и создания необходимого в зоне сварки давления в процессе сварки. Состоит из анкерного устройства, коронки (диаметр 95 мм), патрона для коронки SDS, центровочного сверла с удлинителем, и воздушного насоса.

Для врезки через патрубок седловидного фитинга в безнапорном состоянии требуется устройство для прижима и врезки FWFIT (Арт. 613480).

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Артикул
613370



FWXRB

Устройство для устранения овальности труб d 800–d 1200

Используется для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-ВП диаметром d 800–1200 мм.

Данное оборудование также предоставляется в аренду. Прайсы и возможность поставки по запросу.

Диаметры	Артикул
d 800–d 1200	613457



FWXR

Ручные накладки для устранения овальности труб d 63–d 250

Используются для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-ВП и РЕ-Ха.

Для труб различных диаметров комплектуется вставками. (на рис. FWXR-S1)

Обозначение	Диаметры	Артикул
FWXR-S1	d 32, d 40, d 50, d 63	613416
FWXR-S2	d 90, d 110	613431
FWXR-S3	d 125, d 160	613439
FWXR-S4	d 180, d 200	613443
FWXR-S5	d 225, d 250	613444



FWXRH

Гидравлические накладки для устранения овальности труб d 280–d 900

Используются для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-ВП. Данное оборудование также предоставляется в аренду.

Прайсы и возможность поставки диаметров d 1000 и d 1200 по запросу. (на рис. гидравлическая скругляющая накладка d 800)

d	Артикул
d 280	613452
d 315	613461
d 355	613462
d 400	613463
d 450	613464
d 500	613465
d 560	613467
d 630	613466
d 710	613468
d 800	613460
d 900	613458



CLAMP 63

Позиционер d 20–d 63

Позиционеры с регулировкой поворота (45°/90°) универсального применения для электромуфтовой сварки муфт, редукционных муфт, отводов 45° и 90°, а также отводов седловидных фасонных деталей d 20–d 63 мм.

Обозначение	Артикул
CLAMP63	613020
CLAMP63L	613034



FWPM

Маркер FRIALEN-/FRIAFIT для нанесения надписей (серебристого цвета)

Используется для маркировки стыков и нанесения надписей и меток на трубах из ПЭ-ВП и РЕ-Ха. Цвет – серебристый. В упаковке: 10 шт.

	Артикул
	613069



CLAMP 180

Позиционер d 63–d 180

Позиционеры с регулировкой поворота (45°/90°) и двумя зажимами для электро-муфтовой сварки муфт, редукционных муфт, отводов 45° и 90° размером d 63, d 90, d 125 и d 180. Для изменения диаметра применяются специальные вкладыши. Поставляется в практичной сумке для переноски.

Позиционер возможно укомплектовать дополнительными зажимами для использования в исполнении с четырьмя зажимами для размеров d 63, d 90, d 125 и d 180. Для этого требуются два дополнительных зажима.

Дополнительно поставляется набор, необходимый для подготовки трубы перед электро-муфтовой сваркой тройников. Надстройка снабжена зажимом. Посредством применения дополнительного зажима на отводящем трубопроводе достигается использования двойного позиционирования.

В комплекте с набором вкладышей для размеров d 110 и d 160. Для каждого зажима требуется набор вкладышей. (на рис. позиционер в исполнении с четырьмя зажимами)

Обозначение	Диаметр	Артикул
Позиционер с двумя зажимами	d 63, d 90, d 125 и d 180	613021
Дополнительный зажим (1 шт.)	d 63, d 90, d 125 и d 180	613022
Набор вкладышей d 110/d 160	d 110 и d 160	613023
Набор для работы с тройниками	d 63, d 90, d 125 и d 180	613024



RPS

Ремонтный набор

Ремонтный комплект для сдерживания остатков воды во время ремонтных и монтажных работ на водопроводах из ПЭ-ВП d 90–900 мм. Состоит из универсального ремонтного набора (насос, манометр, сверло, соединительный шланг) и ремонтного воздушного баллона соответствующего диаметра.

Дополнительный набор к стандартному ремонтному комплекту для подключения дополнительных ремонтных баллонов. Состоит из соединительного шланга 3 м и манометра. Начиная с диаметра 355 мм требуется коронка FWAB XL 225 (Арт. 613830).

Окончательный ремонт трубы до d 225 мм осуществляется с помощью заглушек-накладок VVS и усиливающих накладок (см. каталог FRIALEN). Начиная с d 250 мм, для ремонта трубы требуется заглушка-накладка VSC-TL или ремонтная накладка RS-XL (см. каталог FRIALEN XL).

Цены и сроки поставки – по запросу.

Ремонтный набор	универсально	613701
Дополнительный набор	универсально	613715
Ремонтный воздушный баллон - тип 1	d 90–d 180	613702
Ремонтный воздушный баллон - тип 2	d 200–d 315	613703
Ремонтный воздушный баллон – тип 3	d 355–d 450	613704
Ремонтный воздушный баллон – тип 4	d 500–d 560	613705
Ремонтный воздушный баллон – тип 5	d 630	613706
Ремонтный воздушный баллон – тип 6	d 710	613707
Ремонтный воздушный баллон – тип 7	d 800	613708
Ремонтный воздушный баллон – тип 8	d 900	613709
Алюминиевый транспортный контейнер		613700



SQM

Ручной передавливатель для труб d 20–d 125

Ручной передавливатель для временного пережатия труб из ПЭ-ВП и ПЭ-Ха d 63–d 125 SDR11 и SDR 17,6. Применяется согласно DVGW GW 332.

Обозначение	Диаметр	Артикул	SDR
SQM63	d 20–d 63	613025	SDR 11
SQM125	d 63–d 90 SDR 11, d 90 - d 125 SDR 17,6	613026	SDR 11, SDR 17,6



SQH

Гидравлический передавливатель для труб d 63–d 180

Гидравлический передавливатель для временного пережатия труб из ПЭ-ВП и ПЭ-Ха d 63-d 180 SDR 11 и SDR 17,6. Применяется согласно DVGW GW 332.

Обозначение	Диаметр	Артикул	SDR
SQH180	d 63–d 180	613028	SDR 11/SDR 17,6



RRC

Накладки для возвращения круглой формы после передавливания для труб d 63–d 180

Для возвращения круглой формы труб из ПЭ-ВП и ПЭ-Ха d 63–d 180 после выполненного передавливания.

Накладка RRC90 является универсальным приспособлением для диаметров d 63, d 75 и d 90. Для изменения диаметра применяются специальные вкладыши. В комплекте ключ для работы с накладками.

На диаметрах d 110, d 125, d 160 и d 180 применяются накладки соответствующего размера. (на рис. RRC90, на рис. RRC180)



Обозначение	Диаметры	Артикул
RRC90	d 63, d 75, d 90	613029
RRC110	d 110	613030
RRC125	d 125	613031
RRC160	d 160	613032
RRC180	d 180	613033



PCUT

Труборез для труб d 20–d 140

Труборез с быстрой регулировкой для труб из ПЭ-ВП d 20–d 63 SDR11.

Обозначение	Диаметры	Артикул
Труборез	d 63 d 20–d 63	613040
Труборез	d 140 d 50–d 140	613041
Запасное лезвие	d 63 d 20–d 63	613042
Запасное лезвие	d 140 d 50–d 140	613043



PCUT S

Ножницы для резки труб d 20-d 40

Ножницы с рычажной передачей для резки труб из ПЭ-ВП от d 20 до d 40 мм SDR11.

Обозначение	Диаметры	Артикул
Ножницы d 40	d 20–d 40	613044
Ножницы d 63	d 20–d 63	613046



FWSS

Операционные ключи к арматуре для врезки под давлением

Для вращения фрезы в зависимости от d1 арматуры типа DAA, DAA-TL, DAA-TL/RE (см. каталог FRIALEN). Ключ SW 17 предназначен для вращения сверла-резака всех изделий типа SAB (см. каталог FRIALEN).

d1	SW	Артикул
40	10	613242*
50–75	17	613248*
90–315	19	613250*
40–225	17	613246**

* В обновленном дизайне с 2016 г.! Операционный ключ подходит для изделий DAA < d 225 в старой комплектации, произведенной до партии 2015 г./начала 2016 г.

** Операционный ключ SW 17 для изделий DAA в новом дизайне от d 40 до d 225 Доступно с 3 квартала 2016 г.



FWSR

Операционный ключ к арматуре для врезки под давлением с параллельным отводом

Используется в качестве операционного ключа для сверла-резака арматуры типа DAP (см. каталог FRIALEN), состоящего из храповой муфты (трещетки) 1/2" и насадки торцевого ключа.

Обозначение	Артикул
Трещетка 1/2"	613610
Торцевой ключ SW 19	613605
Торцевой ключ SW 17	613606



FWDPA SA

Адаптер для проведения испытания трубопровода под давлением

Используется для подключения манометра и компрессора с целью проведения испытания под давлением (опрессовки) через FRIALEN-арматуру для врезки под давлением типа DAA, DAP DAA-TL, DAA-TL/RE d1 = 63–315 мм. (см. каталог FRIALEN). Присоединительная резьба = R 1/4".

Обозначение	Артикул
НОВИНКА	613595*
	613596**

* В обновленном дизайне с 2016 г.! Подходит только для изделий DAA ≤ d 225 от старого до обновленного дизайна в конце 2015/начале 2016. в старой комплектации, произведенной до партии 2015 г./начала 2016 г.

** Доступно с 3 квартала 2016 г.

Соединительные и ремонтные муфты Straub

Преимущество муфт Straub



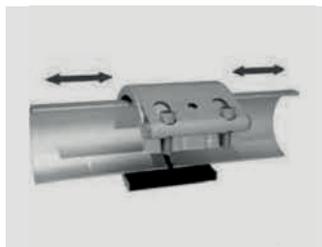
1. Независимость системы

- Подходит для соединения труб из различных материалов.
- Герметичное соединение для жидкостей, газов, твердых сыпучих продуктов.
- Быстрый и простой ремонт поврежденной трубы без необходимости остановки всей системы.
- Принцип работы и монтажа идентичен во всем диапазоне диаметров труб.
- Осевая фиксация (жесткое соединение) или осевая компенсация (гибкое соединение) в зависимости от типа муфт Grip/Flex.



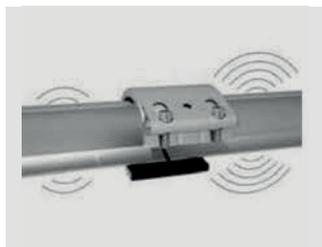
2. Экономичность

- Готовое к монтажу изделие – обеспечивает простую и быструю ее установку.
- Для использования на гладких концах труб без необходимости их подготовки.
- Просто отрежьте патрубки, муфту центрировать относительно стыка труб и затянуть болты.
- Подходят для различной толщины стенок труб.
- Нет необходимости в дорогостоящем специальном инструменте.



3. Надежность

- Гибкое соединение без внутренних напряжений.
- Компенсация осевых деформаций и угловых смещений.
- Устойчивы к перепадам давления и протечкам даже при ошибках при монтаже.
- Компенсирует гидроудар, вибрацию и шумы в системе.



4. Простой монтаж

- Разъемное соединение многократного использования.
- Не требуют сервисного обслуживания в течение всего времени эксплуатации.
- Минимальное время на подготовку и монтаж.
- Пожаро-/взрывобезопасная технология монтажа.



5. Прочность

- Прогрессивный уплотнительный эффект.
- Прогрессивный анкерный эффект.
- Устойчивость к коррозии и температурным воздействиям.
- Хорошая устойчивость к химическим средам.
- Долгий срок службы.

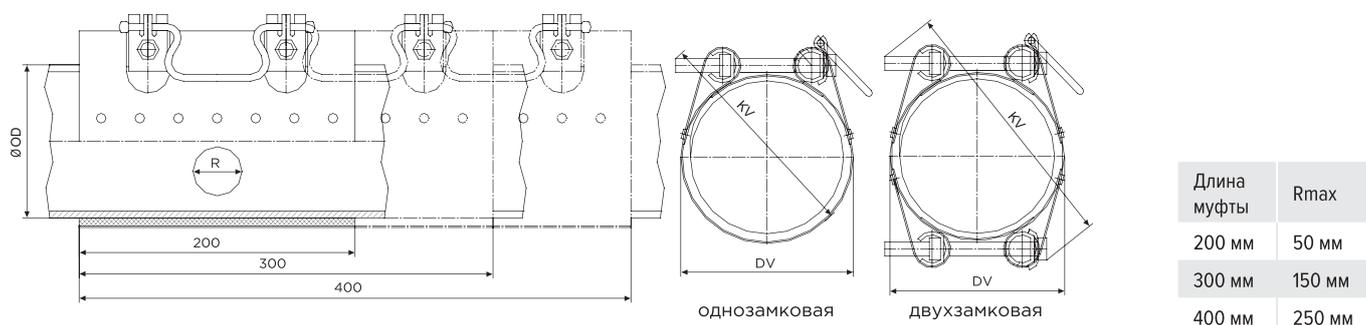


6. Компактность

- Компактный дизайн для экономии пространства при монтаже труб.
- Возможно применение под изоляцией.
- Возможность поворота муфты чтобы обеспечить быстрый доступ к узлам.
- Малый вес

STRAUB-CLAMP

Детали	Материалы
Корпус	AISI 304
Стяжные болты	A2-70
Закладные болты	AISI 304
Уплотнение EPDM	Темп.: от -30°C до +130°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)
Уплотнение NBR	Темп.: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефтепродукты, бензины, и другие углеводороды



ТЕХСТРОЙ

Муфта ремонтная однозамковая STRAUB-CLAMP SCE Æ 44.0–330.0 мм

Наружный диаметр мм	Допуск мм	Рабочее ¹ давление, бар	2 болта мм	3 болта мм	4 болта мм	DV, мм	KV, мм	Момент затяжки Nm	Головка для ключа мм	Резьба, мм
44,0	44–48	16,0	200	300		60	117	20	17	10
48,0	48–52	16,0	200	300		64	120	20	17	10
54,0	54–58	16,0	200	300		70	125	20	17	10
60,0	60–67	16,0	200	300		79	127	20	17	10
67,0	67–74	16,0	200	300		86	130	20	17	10
70,0	70–77	16,0	200	300		89	135	20	17	10
75,0	75–83	16,0	200	300		65	138	20	17	10
82,0	82–89	16,0	200	300	400	101	145	20	17	10
88,0	88–98	16,0	200	300	400	110	149	20	17	10
95,0	95–104	16,0	200	300	400	116	155	20	17	10
108,0	108–118	16,0	200	300	400	120	166	20	17	10
118,0	118–128	16,0	200	300	400	140	175	20	17	10
120,0	120–131	16,0	200	300	400	143	176	20	17	10
132,0	132–142	16,0	200	300	400	154	188	35	19	12
135,0	135–145	16,0	200	300	400	157	191	35	19	12
139,0	139–149	16,0	200	300	400	161	195	35	19	12
145,0	145–155	16,0	200	300	400	167	201	35	19	12
159,0	159–170	16,0	200	300	400	182	214	35	19	12
167,0	167–178	16,0	200	300	400	190	221	35	19	12
176,0	176–187	16,0	200	300	400	199	230	35	19	12
193,0	193–203	10,0	200	300	400	215	247	35	19	12
215,0	215–225	10,0	200	300	400	237	268	35	19	12

Наружный диаметр мм	Допуск мм	Рабочее ¹ давление, бар	2 болта мм	3 болта мм	4 болта мм	DV, мм	KV, мм	Момент затяжки Nm	Головка для ключа мм	Резьба, мм
228,0	228–239	10,0	200	300		251	281	35	19	12
240,0	240–250	10,0	200	300		262	292	35	19	12
261,0	261–271	10,0	200	300		283	313	35	19	12
269,0	269–280	10,0	200	300		292	321	35	19	12
280,0	280–291	10,0		300		303	332	35	19	12
315,0	315–325	10,0		300		337	366	40	19	12
320,0	320–330	10,0		300		342	371	40	19	12

Муфта ремонтная двухзамковая STRAUB-CLAMP SCZ Æ 88.0–440.0 мм

Наружный диаметр мм	Допуск мм	Рабочее ¹ давление, бар	2 болта мм	3 болта мм	4 болта мм	DV, мм	KV, мм	Момент затяжки Nm	Головка для ключа мм	Резьба, мм
88,0	88–110	16,0	200	300	400	117	186	20	17	10
100,0	100–120	16,0	200	300	400	132	197	20	17	10
108,0	108–128	16,0	200	300	400	140	204	20	17	10
114,0	114–134	16,0	200	300	400	146	209	20	17	10
120,0	120–140	16,0	200	300	400	152	215	20	17	10
130,0	130–150	16,0	200	300	400	162	288	20	19	12
140,0	140–160	16,0	200	300	400	172	237	35	19	12
159,0	159–180	16,0	200	300	400	192	255	35	19	12
168,0	168–189	16,0	200	300	400	201	264	35	19	12
190,0	190–210	16,0	200	300	400	190	284	35	19	12
210,0	210–230	10,0	200	300	400	242	303	35	19	12
218,0	218–238	10,0	200	300	400	252	312	35	19	12
240,0	240–260	10,0	200	300	400	272	332	35	19	12
269,0	269–289	10,0	200	300	400	301	360	35	19	12
282,0	282–302	10,0	200	300	400	314	373	35	19	12
315,0	315–335	10,0	200	300	400	347	405	40	19	12
322,0	322–344	10,0		300	400	356	413	40	19	12
337,0	337–358	6,0		300	400	370	427	40	19	12
347,0	347–367	6,0		300	400	379	436	40	19	12
365,0	365–385	5,0			400	397	453	40	19	12
390,0	390–410	5,0			400	422	478	40	19	12
410,0	410–430	5,0			400	442	498	40	19	12
420,0	420–440	5,0			400	452	508	40	19	12

Примечание:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Нельзя применять на соединении труб разного диаметра
- Тестовое давление = P_н * 1,5
- Ремонтная муфта должна располагаться по центру повреждения
- 1 Максимальное рабочее давление газа: 5 бар

Ремонтная муфта STRAUB-REP-FLEX



Муфта STRAUB-REP-FLEX предназначена для надежного ремонта в случае перелома труб и повреждений, связанных с коррозией. Проверенная система уплотнительных губок STRAUB обеспечивает надежное и долговечное использование на трубах из любых материалов, таких как сталь, чугун, ВЧШГ, асбестоцемент, ПВХ, ПЭ.

Так же возможно соединение труб из 2-х различных материалов. Уплотнение EPDM обеспечивает надежную работу при температурах до 150 °С.

Пример для заказа:
 STRAUB-REP-FLEX 46.0 мм EPDM
 Длина 200 мм, DN = 40, 46-53 мм

Применение ремонтных муфт STRAUB-REP-FLEX

ТЕХСТРОЙ



Коррозия



Соединительная муфта
1/2/3



Угловое смещение до 3°³



Перелом трубы
со смещением до 10 мм^{1/3}



Перелом трубы
с зазором до 200 мм³



Возможна установка
под давлением³

- 1 Трубы могут быть из разных материалов
- 2 При использовании с ПЭ необходимо предусмотреть опоры (по запросу)
- 3 С кольцевой прокладкой (по запросу)



Высокопрочный чугун



Бетон



Серый чугун



Асбестоцемент



Армированный пластик,
ПЭ, ПВХ, стеклопластик



Сталь/Нержавеющая
сталь

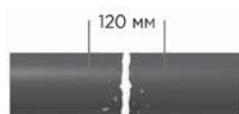
Материалы труб, пригодные для использования STRAUB-REP-FLEX

STRAUB-REP-FLEX DN 40–DN 150 (длина муфты 200/300 мм)

Детали	Материалы	Детали	Материалы
Корпус		304	
Болты		304	
Замок		304	

Уплотнение
EPDM (SVGW, OVGW, WRC, NSF, W270, KTW)

Темп.: от -30 °С до +130 °С
Среда: все виды водных растворов, сточные воды, воздух, твердые вещества и химические продукты



Размер повреждения:
до 120 мм
(длина муфты 200 мм)
до 200 мм
(длина муфты 300 мм)³



DN 46–160 мм
Длина 200 мм C = 142.0 мм
DN 108–160 мм
Длина 300 мм C = 245.0 мм

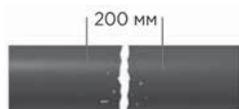
Номинальный диаметр	Допуск мм	Длина муфты, мм	Рабочее давление, бар	Чугун мм	Серый чугун, мм	Сталь мм	ПЭ мм	Крутящий момент Нм	Головка для ключа мм	Резьба м
40	46–53	200	16	-	51–53	46.0–49.0	50	10	17	10
40	53–60	200	16	56				10	17	10
50	56–64	200	16	-	62–64	56.0–61.0	63	10	17	10
50/60	63–71	200	16	66		70.0–71.0	-	10	17	10
60/65	72–80	200	16	77	72–74	72.0–76.1	75	10	17	10
65/70	76–83	200	16	82		77.0–79.0		10	17	10
70	82–89	200	16	87	83–85	-	-	10	17	10
80	88–98	200	16	98	94–96	88.0–89.0	90	10	17	10
90	97–108	200	16	108	104–108	97.0–102.0	-	10	17	10
100	108–118	200/300	16	118	114–116	107.0–114.3	110	10	17	10
100	120–130	200/300	16	-	123–125	-	125	10	17	10
100/125	128–138	200/300	16		134–137	132.0–134.0		10	17	10
125	139–149	200/300	16	144	140–143	139.7	140	10	17	10
135/150	150–160	200/300	16		150–153	157.0–160.0	160	10	17	10

STRAUB-REP-FLEX DN 150–DN 800 (длина муфты 300 мм)

Детали Материалы	Детали Материалы
Корпус	304
Болты	304
Замок	304

Уплотнение
EPDM (SVGW, OVGW, WRC, NSF, W270, KTW)

Темп.: от -30 °С до +130 °С
Среда: все виды водных растворов, сточные воды, воздух, твердые вещества и химические продукты



Размер повреждения:
до 200мм (длина муфты 300мм)



*DN 159-805 мм
Длина 300 мм C = 245,0 мм

ТЕХСТРОЙ

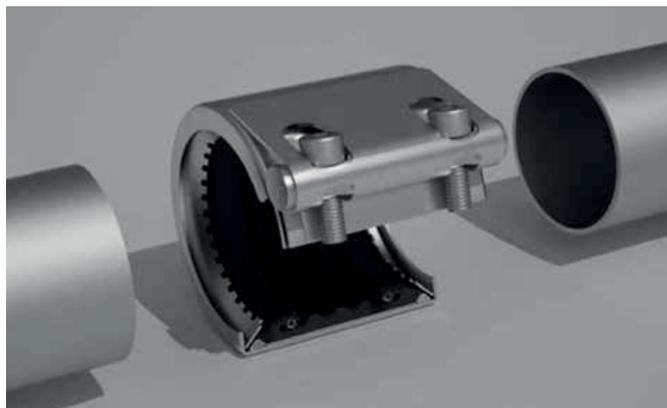
Номинальный диаметр	Допуск мм	Длина муфты, мм	Рабочее давление, бар	Чугун мм	Серый чугун, мм	Сталь мм	ПЭ мм	Крутящий момент, Nm	Головка для ключа, мм	Резьба м
150	159–170	300	16	170	166–169	168,3	160	20	19	12
165	175–185	300	16	-	180–184			20	19	12
175	186–196	300	16	196	191–194	183,0–191,0	-	20	19	12
175/180	196–206	300	16	-	198–200		200	20	19	12
190/200	206–216	300	16	-	208–211	211,0–216,0	-	20	19	12
200	216–226	300	16	222	218–222	219,1	225	20	19	12
225	241–251	300	16	248	244–247	241,0	250	20	19	12
250	264–274	300	16	274	268–273	264,0–273,0		20	19	12
250	274–284	300	16	-	-	-	280	20	19	12
300	315–325	300	10	324	322–325	316,0–323,9	315	20	19	12
350	355–365	300	10	-	-	355,6	355	20	19	12
350	368–379	300	10	378	376–379	368,0		20	19	12
400	398–408	300	10	-	-	406,4	400	20	19	12
400	419–429	300	10	429	426–430	419,0		20	19	12
500	495–505	300	10	-	-	-	500	20	19	12
500	525–535	300	8	532		530		20	19	12
600	625–635	300	6	635	-	630	630	20	19	12
700	710–720	300	6			720	720	20	19	12
800	795–805	300	6	-	-	-	800	20	19	12

STRAUB-METAL-GRIP

Надежность для достижения высших технических решений

STRAUB-METAL-GRIP – это муфта высочайшего класса исполнения, подходящая для всех типов трубопроводных систем. Применяется в основном для строительства высотных сооружений и тоннелей, ТЭЦ, судов для военно-морских сил или как конструкционный элемент в машиностроении.

STRAUB-METAL-GRIP компенсируют возникающие деформации и идеально подходят для установки в сейсмически активных зонах.



Рабочее давление до 67 бар Наружный диаметр труб от 30.0 до 609,6 мм Температурный режим от -30 °C до +100 °C
Пример для заказа: STRAUB-METAL-GRIP 76.1 mm EPDM/ES



STRAUB-METAL-GRIP – это соединение высочайшего качества для туннелестроения: испытания под ударной нагрузкой до 200 г



Система охлаждения двигателя, рабочее давление 6 бар, температура до 60 °C

TRAUB-METAL-GRIP GT

Муфты STRAUB-METAL-GRIP в исполнении GT специально сконструированы для:

- отбора проб
- дренажа
- вентиляции
- подключения дополнительной точки в системе

Так же для установки контрольно-измерительных приборов:

- Манометров
- Термометров
- Расходомеров



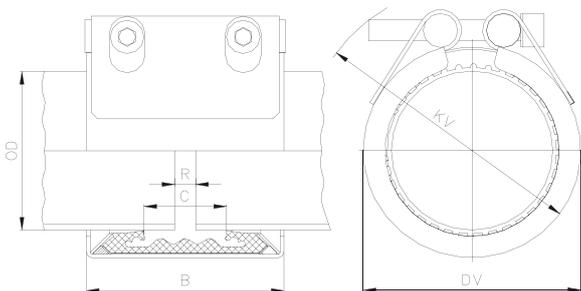
STRAUB-METAL-GRIP Æ 30.0–219.1 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5 (on request)
Корпус	AISI 304	AISI 304		
Стяжные болты	AISI4135	A4–80		
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 304		
Анкерные кольца	AISI 301	AISI 301		
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L/PVDF	AISI 316 L/PVDF		

Уплотнение EPDM
 Темп: от -30 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR
 Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение H-NBR
 Темп: от -20 °C до +125 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды



ТЕХСТРОЙ

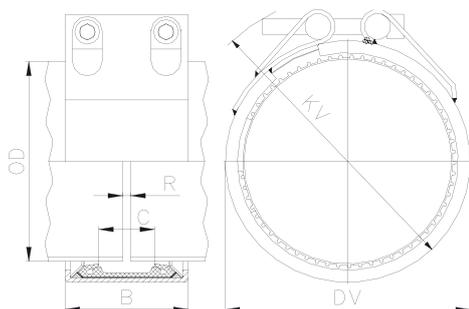
Диаметр мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B, мм	C, мм	KV, мм	DV, мм	зазор без прокладки, мм	зазор с прокладкой, мм	крутящий момент Nm	SW, мм	резьба, мм
30,0	29,5–30,5	67,0	46/67	18	47	70	5	5	10	6	8
33,7	33,2–34,2	62,0	46/67	18	52	75	5	5	10	6	8
38,0	37,5–38,5	58,0	61	19	58	90	5	5–10	15	6	8
42,4	41,9–42,9	53,0	61	20	62	90	5	5–10	15	6	8
44,5	44,0–45,0	48,0	61	20	64	95	5	5–10	15	6	8
48,3	47,8–48,8	44,0	61	20	68	95	5	5–10	15	6	8
54,0	53,5–54,5	39,0	77	38	74	100	5	5–15	20	6	8
57,0	56,4–57,6	37,0	77	32	77	105	5–10	5–25	20	6	8
60,3	59,7–60,9	37,0	77	32	82	110	5–10	5–25	20	6	8
63,5	62,9–64,1	37,0	77	0	84	114	5–10	5–25	35	6	8
76,1	75,3–76,9	56,0	94	39	100	130	5–10	5–25	35	8	10
84,0	83,2–84,8	45,0	94	39	112	140	5–10	5–25	35	8	10
88,9	88,0–89,8	41,0	94	39	117	145	5–10	5–25	35	8	10
104,0	103,0–105,0	37,0	94	39	133	160	5–10	5–25	35	8	10
108,0	106,9–109,1	35,0	94	39	133	160	5–10	5–25	35	8	10
114,3	113,2–115,4	34,0	94	39	139	165	5–10	5–25	35	8	10
129,0	127,7–130,3	33,0	108	43	160	190	5–15	5–25	60	10	12
133,0	131,7–134,3	33,0	108	43	160	190	5–15	5–25	60	10	12
139,7	138,3–141,1	32,0	109	43	168	200	5–15	5–25	60	10	12
154,0	152,5–155,5	32,0	109	51	186	215	5–15	5–25	60	10	12
159,0	157,4–160,6	31,0	109	43	187	215	5–15	5–25	60	10	12
168,3	166,6–170,0	29,0	109	43	200	230	5–15	5–25	60	10	12
219,1	216,9–221,3	26,0	150	60	259	295	5–15	5–35	100	14	16

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Данные по давлению действительны для радиально жестких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39

Спецификация STRAUB-METAL-GRIP Æ 180.0–609.6 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISIA106, hot-dip galv.			
Стяжные болты	AISI 4135			
Закладные болты	AIS112 L14, galvanised			
Анкерные кольца	AISI 301			
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L/PVDF			
Уплотнение EPDM	Темп: от -30°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20 °C до +80 °C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			



Диаметр мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B, мм	C, мм	KV, мм	DV, мм	зазор без прокладки, мм	зазор с прокладкой, мм	крутящий момент, Nm	SW мм	резьба мм
180,0	178,0–182,0	29,0	148	67	225	285	5–15	5–35	150	17	20
193,7	192,0–195,5	29,0	148	67	239	300	5–15	5–35	150	17	20
200,0	198,0–202,0	28,0	148	67	245	305	5–15	5–35	180	17	20
206,0	204,0–208,0	28,0	148	67	251	310	5–15	5–35	180	17	20
244,5	242,0–247,0	27,0	148	67	290	345	5–15	5–35	180	17	20
267,0	264,5–269,5	24,0	148	67	312	365	5–15	5–35	180	17	20
273,0	270,5–275,5	21,0	148	67	318	370	5–15	5–35	180	17	20
323,9	320,5–327,0	18,0	148	67	369	420	5–15	5–35	230	17	20
355,6	352,0–359,0	17,0	148	67	401	450	5–15	5–35	230	17	20
406,4	402,5–410,5	14,0	148	67	451	500	5–15	5–35	230	17	20
457,2	452,5–462,0	8,0	148	67	502	550	5–15	5–35	250	17	20
508,0	503,0–513,0	6,0	148	67	604	600	5–15	5–35	250	17	20
558,8	554,0–564,0	6,0	148	67	604	650	5–15	5–35	300	17	20
609,6	604,5–614,5	5,0	148	67	655	700	5–15	5–35	300	17	20

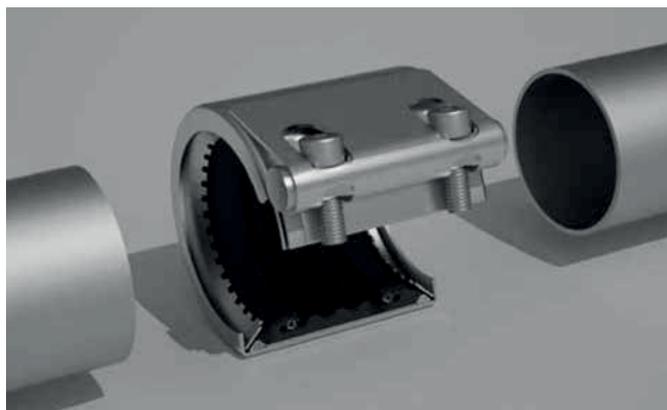
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Данные по давлению действительны для радиально жестких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39

STRAUB-GRIP-L

Стандартное исполнение для промышленности

STRAUB-GRIP-L – это облегченное исполнение муфт. При строительстве гражданских судов, в жилищно-коммунальном хозяйстве и промышленных установках, работающих под давлением или под вакуумом. Главное преимущество – малый вес и один стяжной болт для муфт диаметром до 60,0 мм



Рабочее давление до 46 бар Наружный диаметр от 21,5 до 609,6 мм Температура от -20 °С до +180 °С Изделие 100% из нержавеющей стали.
Пример для заказа STRAUB-GRIP-L 273.0 mm EPDM/ES

ТЕХСТРОЙ



Быстрая установка благодаря системе одного болта.



Предварительно подготовленные секции смонтированы с помощью STRAUB-GRIP-L

STRAUB и мембранная фильтрация

STRAUB предлагает интересные решения для всех приложений с питьевой водой, например:

- Подача сырой воды
- Водоочистка
- Подключение модулей и заглушек
- Подключение фильтрационных колонн

Спецификация STRAUB-GRIP-L Æ



Спецификация STRAUB-GRIP-L АЕ 26.9–219.1 мм

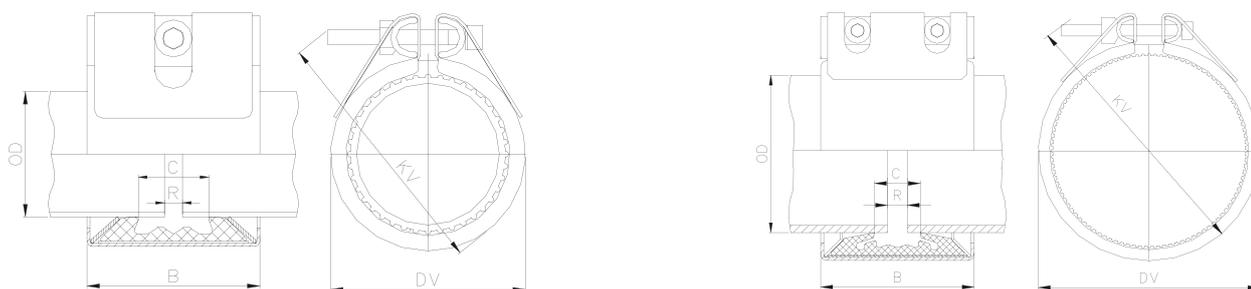
Деталь/Материал W1	W2	W4	W5
Корпус			AISI316L/316TI
Стяжные болты			A4-80
Закладные болты			AISI316L/316TI
Анкерные кольца			AISI 301
Кольцевая прокладка (опция)			AISI316L/PVDF

Уплотнение EPDM
 Темп: от -20 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR
 Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение H-NBR
 Темп: от -20 °C до +125 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM
 Темп: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)



26.9 - 60.3 с одним болтом

Диаметр мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B, мм	C, мм	KV, мм	DV, мм	зазор без прокладки, мм	зазор с прокладкой, мм	крутящий момент, Nm	SW мм	резьба мм
26,9	26,4–27,4	46,0	46	19	43	70	5	5	5	5	e
30,0	29,5–30,5	42,0	46	17	47	75	5	5	5	5	6
33,7	33,2–34,2	38,0	46	17	51	75	5	5	5	5	в
38,0	37,5–38,5	33,0	61	25	57	90	5	5–10	7,5	6	8
42,4	41,9–42,9	30,0	61	25	62	95	5	5–10	7,5	6	8
44,5	44,0–45,0	33,0	61	25	64	95	5	5–10	7,5	6	8
48,3	47,8–48,8	30,0	61	25	67	100	5	5–10	7,5	6	8
54,0	53,5–54,5	20,0	76	37	76	105	5–10	5–15	7,5	6	8
57,0	56,4–57,6	18,0	76	37	76	105	5–10	5–15	10	6	8
60,3	59,7–60,9	22,0	76	37	79	110	5–10	5–15	7,5	6	8
66,6	64,9–67,3	34,0	95	35	87	126	5–10	5–20	10	6	8
70,0	68,9–70,7	32,0	95	36	92	131	5–10	5–20	10	6	8
73,0	72,3–73,7	31,0	95	41	96	142	5–10	5–25	12	6	8
76,1	75,3–76,9	31,0	95	41	98	142	5–10	5–25	12	6	8
79,5	78,7–80,3	28,0	95	35	100	142	5–10	5–25	12	6	8
84,0	83,2–84,8	26,0	95	35	112	152	5–10	5–25	12	6	8
88,9	88,0–89,8	22,0	95	41	111	157	5–10	5–25	12	6	8
100,6	99,6–101,6	22,0	95	35	129	172	5–10	5–25	12	6	8
101,6	100,6–102,6	22,0	95	35	130	172	5–10	5–25	15	6	8
104,0	103,0–105,0	22,0	95	35	132	172	5–10	5–25	12	6	8
104,8	103,8–105,8	22,0	95	35	133	172	5–10	5–25	12	6	8
108,0	106,9–109,1	21,0	95	41	130	172	5–10	5–25	12	6	8
114,3	113,2–115,4	16,0	95	41	136	177	5–10	5–25	12	6	8
127,0	125,7–128,3	19,0	110	54	151	195	5–10	5–30	20	8	10
129,0	127,7–130,3	19,0	110	54	153	195	5–10	5–30	20	8	10
130,2	128,9–131,5	19,0	110	54	154	200	5–10	5–30	20	8	10
133,0	131,7–134,3	19,0	110	54	157	200	5–10	5–30	20	8	10
139,7	138,3–141,1	16,0	110	54	164	210	5–10	5–30	20	8	10
141,3	139,9–142,7	16,0	110	54	166	210	5–10	5–30	20	8	10
154,0	152,5–155,5	16,0	110	48	184	225	5–10	5–30	20	8	10
159,0	157,4–160,6	16,0	110	54	183	225	5–10	5–30	20	8	10
168,3	166,6–170,0	16,0	110	54	192	230	5–10	5–30	20	8	10
219,1	216,9–221,3	16,0	142	80	250	295	5–10	5–30	60	10	12

Спецификация STRAUB-GRIP-L Æ 180.0–609.0 мм

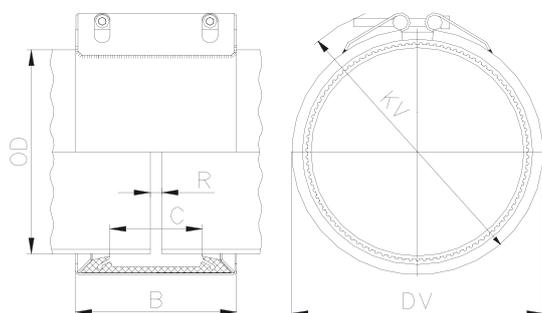
Детая ь/Матери ал W1	W2	W4	W5	
Корпус	AISI	316 L/316 TI	AISI	316 L/316 TI
Стяжные болты	AISI	4135	A4-	80
Закладные болты	AISI	12 L14, galvanised	AISI	316 L
Анкерные кольца	AISI	301	AISI	301
Кольцевая прокладка (опция)	AISI	316L/HDPE	AISI	316L/HDPE

Уплотнение EPDM
 Темп: от -30 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR
 Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM
 Темп: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (только с прокладкой)

ТЕХСТРОЙ



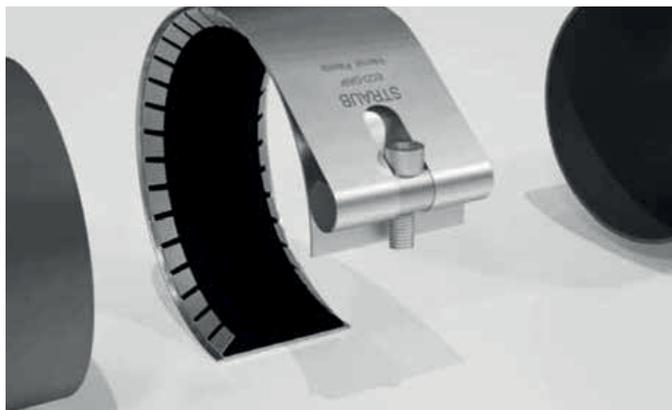
Диаметр мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B, мм	C, мм	KV, мм	DV, мм	Зазор без прокладки, мм	Зазор с прокладкой, мм	Крутящий момент, Nm	SW, мм	Резьба, мм
180,0	178,0–182,0	16,0	141	80	205	255	5–10	5–35	50	10	12
193,7	192,0–195,5	16,0	141	80	224	270	5–10	5–35	50	10	12
200,0	198,0–202,0	15,0	141	80	230	275	5–10	5–35	50	10	12
204,0	202,0–206,0	14,0	141	80	234	280	5–10	5–35	50	10	12
206,0	204,0–208,0	14,0	141	80	234	280	5–10	5–35	50	10	12
244,5	242,0–247,0	9,0	141	80	275	320	5–10	5–35	50	10	12
250,0	247,5–252,5	9,0	141	80	280	325	5–10	5–35	50	10	12
254,0	251,5–256,5	9,0	141	80	284	325	5–10	5–35	50	10	12
256,0	253,5–258,5	9,0	141	80	284	325	5–10	5–35	50	10	12
267,0	264,5–269,5	8,0	141	80	297	340	5–10	5–35	50	10	12
273,0	270,5–275,5	7,0	141	80	303	345	5–10	5–35	60	10	12
304,0	301,0–307,0	6,0	141	80	334	375	5–10	5–35	60	10	12
306,0	303,0–309,0	6,0	141	80	334	375	5–10	5–35	60	10	12
323,9	320,5–327,0	5,0	141	80	354	395	5–10	5–35	60	10	12
355,6	352,0–359,0	4,0	141	80	386	425	5–10	5–35	60	10	12
406,4	402,5–410,5	3,0	141	80	436	470	5–10	5–35	60	10	12
457,2	452,5–461,5	2,0	141	80	487	520	5–10	5–35	60	10	12
508,0	503,5–512,5	2,0	141	80	538	570	5–10	5–35	60	10	12
558,8	554,5–563,5	2,0	141	80	589	620	5–10	5–35	60	10	12
609,6	605,5–614,0	1,0	141	80	640	670	5–10	5–35	60	10	12

STRAUB производит муфты с 180,0 по 609,6 мм для любого диаметра

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Данные по давлению действительны для радиально жестких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39

STRAUB-ECO-GRIP



Рабочее давление до 6 бар
Наружный диаметр до 168,3 мм
Температура от -10 °С до +40 °С

Экономичные – для применения в диапазоне невысоких температур и небольших давлений

Муфта с осевой фиксацией STRAUB-ECO-GRIP предназначена для соединения труб в диапазоне небольших давлений до 6,0 бар. Благодаря новой запатентованной конструкции, муфта ECO-GRIP делает соединение труб с гладкими концами более экономичным. Муфту, готовую к монтажу, можно свободно демонтировать и многократно использовать при повторном монтаже. Другое преимущество состоит в небольших габаритах муфты из-за малой ее ширины.

Муфта ECO-GRIP создана чтобы заполнить наш модельный ряд экономичным продуктом, который будет применяться там, где нет серьезных стрессовых нагрузок и агрессивной внешней среды.



Пример применения в модульном блоке установки для подготовки воды

Непревзойденная простота и эффективность соединения!

Муфты STRAUB-ECO-GRIP применяются там, где небольшие нагрузки в системе трубопроводов, также там, где должны соответствовать конструкции установки. Например, для обеспечения доступного и быстрого сервиса.

Муфты STRAUB-ECO-GRIP можно применять для соединения труб из пластика ПВХ, ХПВХ, АБС, ПВДФ

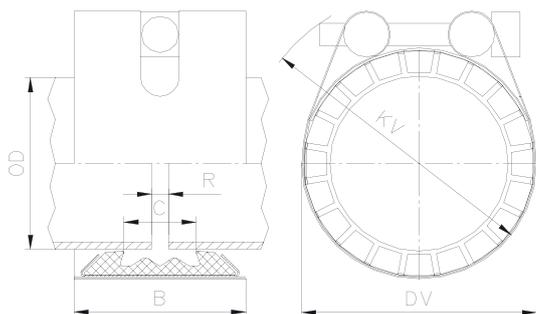
STRAUB-ECO-GRIP Æ 26.9–168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 301		
Стяжные болты		A4-80		
Закладные болты		AISI316L		
Анкерные кольца		AISI 301		
Кольцевая прокладка (опция)		AISI316L		

Уплотнение EPDM

Температура: от -10 °C до +40 °C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества и химпродукты (по запросу)



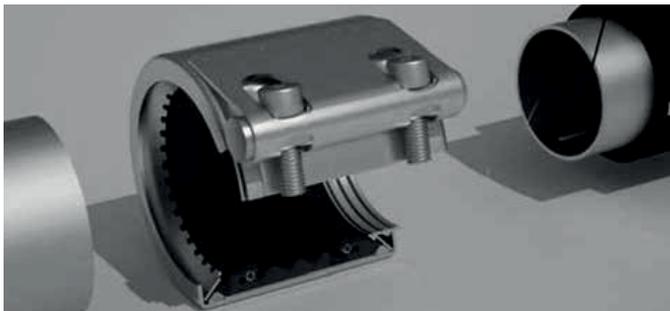
ТЕХСТРОЙ

Диаметр мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B, мм	C, мм	KV, мм	DV, мм	Зазор без прокладки, мм	Зазор с прокладкой, мм	Крутящий момент, Nm	SW, мм	Резьба мм
26,9	26,4–27,4	6,0	45	18	41	70	5	10	10	в	8
30,0	29,5–30,5	6,0	45	18	45	75	5	10	10	6	8
33,7	33,2–34,2	6,0	45	18	48	75	5	10	10	в	8
38,0	37,5–38,5	6,0	45	18	52	90	5	10	10	6	8
42,4	41,9–42,9	6,0	45	18	56	95	5	10	12	в	8
44,5	44,0–45,0	6,0	45	18	59	95	5	10	12	6	8
48,0	47,5–48,5	6,0	45	18	62	95	5	10	15	6	8
48,3	47,8–48,8	6,0	45	18	62	100	5	10	15	в	8
57,0	56,4–57,6	6,0	60	26	71	105	5	10	15	6	8
58,0	57,5–58,5	6,0	60	26	73	106	5	10	15	6	8
60,3	59,7–60,9	6,0	60	26	76	110	5	10	15	в	8
63,0	62,2–63,8	6,0	60	26	68	114	5	10	15	6	8
76,1	75,3–76,9	6,0	60	26	92	142	5	10	18	в	8
78,0	77,1–78,8	6,0	60	26	95	145	5	10	18	6	8
83,0	82,1–83,8	6,0	60	26	101	151	5	10	18	6	8
88,9	88,0–89,8	6,0	60	26	108	157	5	10	18	в	8
104,0	103,0–105,0	6,0	60	26	120	172	5	10	18	6	8
108,0	106,9–109,1	6,0	60	26	124	172	5	10	18	6	8
114,3	113,2–115,4	6,0	60	26	130	177	5	10	18	в	8
133,0	131,7–134,3	6,0	62	26	149	200	5	10	30	8	10
135,0	133,7–136,3	6,0	62	26	152	204	5	10	30	8	10
139,7	138,3–141,1	6,0	62	26	156	210	5	10	30	8	10
159,0	157,4–160,6	6,0	62	26	177	225	5	10	35	8	10
160,0	158,4–161,6	6,0	62	26	179	226	5	10	35	8	10
168,3	166,6–170,0	6,0	62	26	185	230	5	10	35	8	10

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Данные по давлению действительны для радиально жестких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39

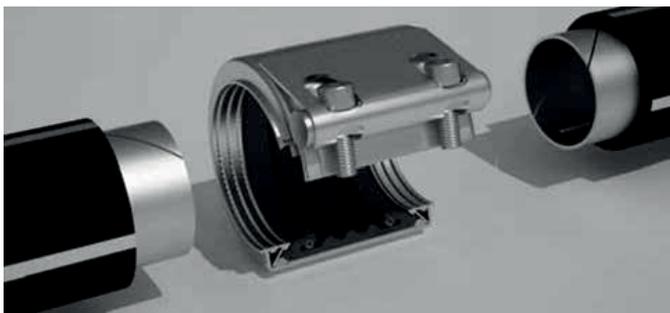
STRAUB-COMBI-GRIP/STRAUB-PLAST-GRIP



Муфта STRAUB-COMBI-GRIP

Муфта STRAUB-COMBI-GRIP – это прекрасное техническое решение для перехода между металлической и пластиковой трубой с разными наружными диаметрами.

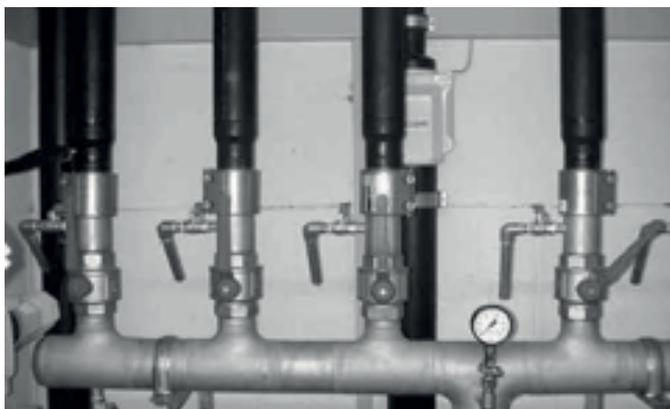
Пример для заказа: STRAUB-COMBI-GRIP 160,0/159,0 mm EPDM/VZ



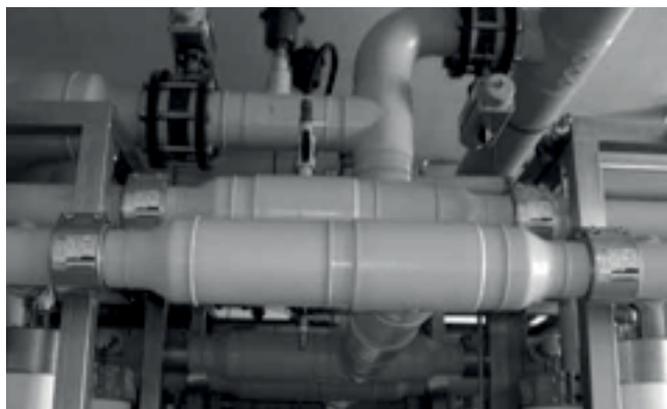
Муфта STRAUB-PLAST-GRIP

Муфта STRAUB-PLAST-GRIP – решение для соединения тонко- и толстостенных пластиковых труб, включая ПЭ, а так же для комбинации различных видов пластика.

Пример для заказа: STRAUB-PLAST-GRIP 90,0 mm EPDM/ES



Соединение ПЭ трубы и трубы из нержавеющей стали



Установка на станции водоочистки

Кольцо Жесткости STRAUB STIFFENING RING

Для труб ПЭ и ПП типичными являются деформации и температурные расширения. Материал может «поплыть» под воздействием температуры и давления.

Для компенсации внешних радиальных нагрузок на концах трубы в зоне соединения применяются кольца жесткости.

STRAUB-COMBI-GRIP/STRAUB-PLAST-GRIP Æ 40.0–160.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 304	AISI 304	
Стяжные болты		AISI4135	A4-80	
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised	AISI 304	
Анкерные кольца		AISI 301/304	AISI 304	
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L/PVDF	AISI 316 L/PVDF	

Уплотнение EPDM

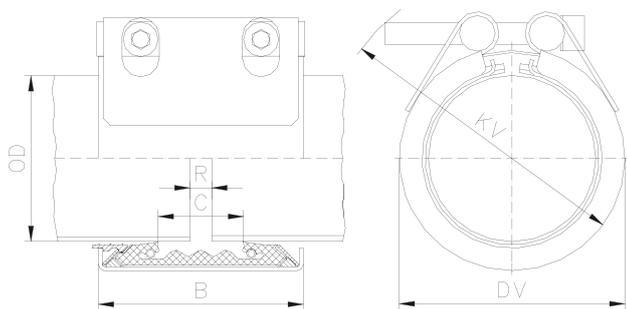
Темп: от -20°C до +100°C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

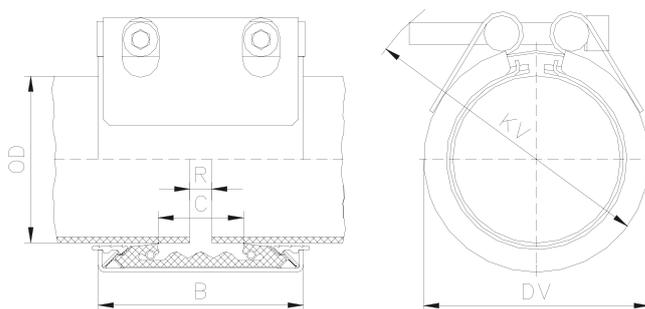
Уплотнение NBR

Темп: от -20 °C до +80 °C

Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды



STRAUB-COMBI-GRIP



STRAUB-PLAST-GRIP

ТЕХСТРОЙ

STRAUB-COMBI-GRIP

Диаметр, мм	Допуск на диаметр пластик металл, мм	Рабочее давление Ps, bar	B, мм	C, мм	KV, мм	DV мм	Зазор без прокладки, мм	Зазор с прокладкой, мм	Крутящий момент, Nm	SW мм	Резьба мм
40,0/38,0	39,0–40,5 37,5–39,0	16,0	61	19	60	90	5	5–10	15	6	8
40,0/42,4	39,0–40,5 42,0–43,5	16,0	61	20	63	95	5	5–10	15	в	8
50,0/48,3	49,0–50,5 47,8–49,0	16,0	61	26	70	100	5	5–10	15	6	8
63,0/60,3	62,0–64,0 59,7–61,0	16,0	76	32	85	115	5–10	5–25	20	в	8
75,0/76,1	74,0–76,0 75,0–77,5	16,0	94	39	100	137	5–10	5–25	25	8	10
90,0/88,9	89,0–91,0 87,0–90,0	16,0	94	39	118	152	5–10	5–25	25	8	10
110,0/108,0	109,0–111,0 106,5–110,5	16,0	94	39	135	167	5–10	5–25	25	8	10
110,0/114,3	109,0–111,0 112,0–116,0	16,0	97	45	139	172	5–10	5–25	25	8	10
114,3/114,3	113,0–115,0 112,0–116,0	16,0	94	39	140	177	5–10	5–25	25	8	10
140,0/139,7	139,0–142,0 137,5–141,0	16,0	109	43	168	200	5–15	5–30	60	10	12
160,0/159,01	159,0–162,0 157,0–160,5	16,0	109	43	188	215	5–15	5–30	60	10	12

STRAUB-PLAST-GRIP

Диаметр мм	Допуск на диаметр мм	Рабочее давление Ps, bar	B мм	C мм	KV мм	DV мм	зазор без прокладки, мм	зазор с прокладкой, мм	крутящий момент, Nm	SW мм	резьба мм
40,0	39,0–40,5	16,0	61	19	60	90	5	5–15	15	6	8
50,0	49,0–50,5	16,0	61	61	70	100	5	5–15	15	6	8
63,0	62,0–64,0	16,0	76	76	85	115	5–10	5–20	20	6	8
75,0	74,0–76,0	16,0	94	94	99	137	5–10	5–25	25	8	10
90,0	89,0–91,0	16,0	94	94	118	152	5–10	5–25	25	8	10
110,0	109,0–111,0	16,0	94	94	135	167	5–10	5–25	25	8	10
114,3	113,0–115,0	16,0	94	94	139	172	5–10	5–30	25	10	12
125,0	124,0–126,0	16,0	94	94	152	185	5–15	5–30	60	10	12
140,0	139,0–142,0	16,0	108	108	168	200	5–15	5–30	60	10	12
160,01	159,0–162,0	16,0	109	109	188	215	5–15	5–25	60	10	12

STRAUB-PLAST-PRO



ПЭ 80 и ПЭ100 согласно DIN 12201/DIN8074

STRAUB-PLAST-PRO – это полный набор, позволяющий проводить быстрый и простой монтаж труб из полиэтилена. Подходит для соединения труб SDR 11 (63,0–110,0 мм, PN16) и SDR 17 (>110,0–355,0 мм, PN10). STRAUB-PLAST-PRO применим для использования на воде, канализации, промышленных предприятиях.

STRAUB-PLAST-PRO применяется в тех случаях, когда нет возможности использовать традиционные способы соединения, как электромуфтовая или стыковая сварка. Основное преимущество комплекта STRAUB-PLAST-PRO состоит в том, что монтаж можно проводить без использования внешних источников энергии и предварительной подготовки трубы. Благодаря простому способу монтажа STRAUB-PLAST-PRO, данное соединение способны осуществить даже люди без соответствующего уровня квалификации.

Полиэтиленовые фольгированные многослойные трубы с дополнительным защитным слоем используются, когда трубопровод прокладывается среди загрязненных почв. При монтаже обычным способом защитный слой и алюминиевая фольга должны быть удалены. Но это не требуется, если трубы соединяются муфтами STRAUB-PLAST-PRO – соединение проходит быстро и без дополнительной обработки концов труб.



Закладная внутренняя часть муфты PLAST-PRO



ПЭ труба с алюминиевым слоем

Пример монтажа муфты PLAST-PRO (Переход)



Установите внешние хомуты на трубу



Поместите переход в одну из труб до упора



Совместите трубы



Подведите внешние хомуты к концам труб



Затяните болты динамометрическим ключом

Полный набор PLAST-PRO

Описание

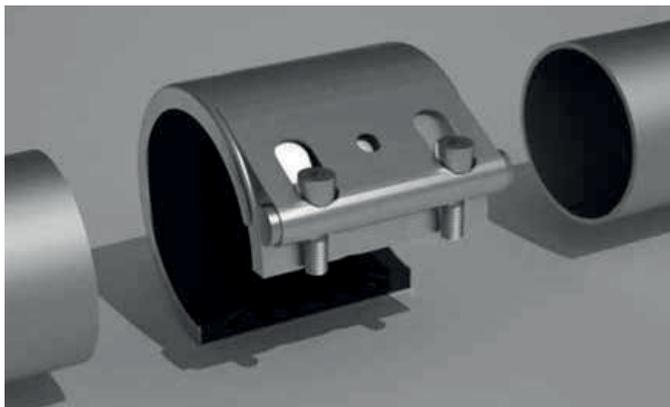
Набор поставки состоит из:

	Закладная часть			Внешний хомут
STRAUB-PLAST-PRO L Муфта		+	2X	
STRAUB-PLAST-PRO LR Муфта ремонтная увеличенной длины (ремонт участков до 100 мм)		+	2X	
STRAUB-PLAST-PRO R Переход		+	2X	
STRAUB-PLAST-PRO B90 Отвод 90°		+	2X	
STRAUB-PLAST-PRO B45 Отвод 45°		+	2X	
STRAUB-PLAST-PRO T Тройник равносторонний		+	2X	
STRAUB-PLAST-PRO TFA Тройник с фланцем		+	2X	
STRAUB-PLAST-PRO FB90 Подставка под пожарный гидрант		+	1X	
STRAUB-PLAST-PRO FA Фланцевый адаптер (Фланец в комплекте)		+	1X	

*Набор болтов для фланцев
не поставляется

Пример для заказа: STRAUB-PLAST-PRO L 90,0 мм, SDR 11

STRAUB-FLEX



Рабочее давление до 25 бар Наружный диаметр от 48,3 до 4064,0 мм
Температура от -20 °С до +180 °С
Пример для заказа: STRAUB-FLEX 1L 76.1 mm EPDM/ES

Гибкость – соединение и компенсация в одном элементе

STRAUB-FLEX – Многофункциональная муфта без жесткого осевого сцепления предназначена для соединения труб из любых материалов. Особенно хорошо компенсирует осевые температурные деформации и вибрацию, а также шум.



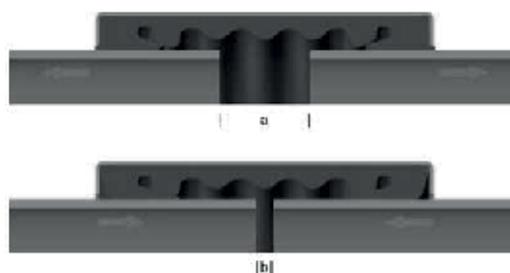
STRAUB-FLEX используется как компенсатор на нестабильных почвах



Для установки адаптера

Компенсация осевого смещения

Максимальное осевое движение	
Тип муфты	DI (a-b), мм
FLEX 1/OPEN-FLEX 1	5
FLEX 2/OPEN-FLEX 2	10
FLEX 3/OPEN-FLEX 3	15
FLEX 3.5/OPEN-FLEX 3.5	15
FLEX 4/OPEN-FLEX 4	20



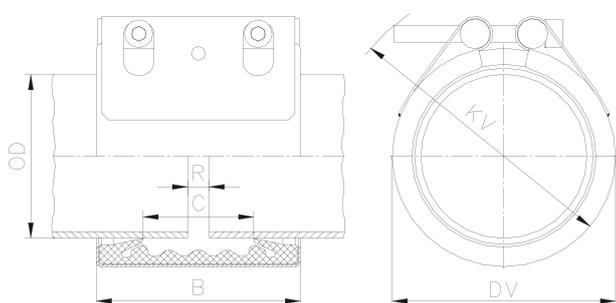
STRAUB-FLEX 1L Æ 48.3–168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 304/316 L		AISI 316 L/316 TI
Стяжные болты		AISI4135		A4-80
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316L
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L/PVDF		AISI 316 L/PVDF

Уплотнение EPDM Температура: от -20 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества и химпродукты (по запросу)

Уплотнение NBR Температура: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, масло, топливо и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM2 Температура: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ,масло, топливо (только с прокладкой)



ТЕХСТРОЙ

Диаметр мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B мм	C мм	KV мм	DV мм	зазор без прокладки, мм	зазор с прокладкой, мм	крутящий момент, Nm	SW мм	резьба мм
48,32	47,0–49,5	25,0	75	35	70	85	5	15	7,5	6	8
54,02	52,5–55,5	25,0	75	35	76	90	5	15	7,5	6	8
57,02	55,5–58,5	25,0	75	35	79	95	5	15	7,5	6	8
60,3	59,0–61,5	25,0	75	35	82	95	5	15	7,5	6	8
73,0	71,5–74,5	25,0	94	51	95	117	5	25	7,5	6	8
76,1	74,5–77,5	25,0	94	51	98	122	5	25	7,5	6	8
84,0	82,5–85,5	24,0	94	51	106	127	5	25	7,5	6	8
88,9	87,5–90,5	24,0	94	51	111	132	5	25	7,5	6	8
100,6	99,0–102,5	23,0	94	51	123	147	5	25	7,5	6	8
101,6	100,0–103,5	23,0	94	51	124	147	5	25	7,5	6	8
104,0	102,5–105,5	22,0	94	51	126	147	5	25	7,5	6	8
104,8	103,0–106,5	22,0	94	51	127	147	5	25	7,5	6	8
108,0	106,5–109,5	22,0	94	51	130	152	5	25	7,5	6	8
114,3	112,5–116,0	21,0	94	51	136	157	5	25	7,5	6	8
127,0	125,0–129,0	19,0	107	62	149	165	5	35	10	8	10
129,0	127,0–131,0	18,0	107	62	151	165	5	35	10	8	10
130,2	128,5–132,0	18,0	107	62	152	165	5	35	10	8	10
133,0	131,0–135,0	16,0	107	62	155	170	5	35	10	8	10
139,7	138,0–141,5	16,0	107	62	162	175	5	35	10	8	10
141,3	139,5–143,0	16,0	107	62	163	180	5	35	10	8	10
154,0	152,0–156,0	16,0	107	62	176	190	5	35	10	8	10
159,0	157,0–161,0	16,0	107	62	181	195	5	35	10	8	10
168,3	166,0–170,5	16,0	107	62	190	205	5	35	10	8	10

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Давление на разрушение = Ps * 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39
- 2 Уплотнения FPM/FKM доступно только на версии STRAUB-OPEN-FLEX

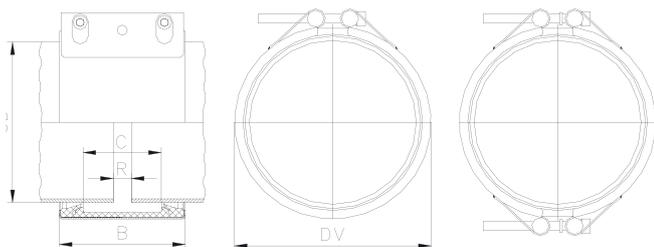
STRAUB-FLEX 2 Æ 172.0–2032.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4 (only for L-version)	W5
Корпус	AISIA106, hot-dip galv.	AISI 316L/316TI	AISI 304	AISI 316 L/316 TI/S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135	AISI 316 L	A4-80
Закладные болты	AIS112 L14, galvanised	AIS112 L 14, galvanised	AISI 316 L	AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316L/HDPE	AISI 316L/HDPE	AISI 316L/HDPE	AISI 316L/PVDF

Уплотнение EPDM
 Темп: от -20 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR
 Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM
 Темп: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)



- B Ширина корпуса: FLEX 2 L = 138 mm
 FLEX 2 LS = 139 mm
 FLEX 2 LU = 141 mm
 FLEX 2 LV = 141 mm
 FLEX 2 H = 142 mm FLEX2XS = 148 mm
- DV Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +27 мм
- C Расстояние между уплотнительными губками = 91 мм
- Rmax Расстояние между патрубками с прокладкой = 35 мм
 Расстояние между патрубками без прокладки = 10 мм

Наружный диаметр OD, мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление, bar						Крутящий момент, Nm							
		L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS	L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS		
172,0	170–174	13,0						10							
180,0	178–182	12,0	16,5	25,0				10	15	30					
200,0	198–202	11,0	15,0	25,0				10	15	30					
219,1	217–222	10,0	13,5	25,0				10	15	30					
250,0	248–253	9,0	12,0	24,0				10	15	30					
267,0	264–270	8,0	11,0	22,5				15	15	30					
273,0	270–276	8,0	11,0	22,0	25,0	25,0	25,0	15	15	30	40	30	110		
304,0	301–307	7,0	10,0	19,5	25,0	25,0	25,0	15	20	30	40	30	110		
323,9	321–327	7,0	9,5	18,5	25,0	25,0	25,0	15	20	30	40	30	110		
355,6	353–358	6,0	8,5	17,0	25,0	25,0	25,0	15	20	30	40	30	110		
406,4	404–409	5,5	7,5	15,0	25,0	22,0	25,0	20	20	30	50	40	120		
457,2	454–460	5,0	6,5	13,0	25,0	19,0	25,0	20	20	40	50	40	120		
508,0	505–511	4,5	6,0	12,0	24,0	17,0	25,0	20	25	40	60	40	120		
558,8	556–562	4,0	5,5	10,5	22,0	16,0	25,0	25	25	40	60	50	140		
609,6	606–613	3,5	5,0	10,0	20,0	14,0	25,0	25	25	40	60	50	140		
711,2	708–715		4,0	8,5	17,0	12,0	25,0		30	50	70	50	140		
762,0	758–766		4,0	8,0	16,0	12,0	23,5		30	50	70	60	160		
812,8	809–817		3,5	7,5	15,0	11,0	22,0		30	50	70	60	160		
914,4	910–918		3,5	6,5	13,0	10,0	20,0		35	60	80	60	160		
1016,0	1012–1020		3,0	6,0	11,0	9,0	18,0		35	60	80	70	160		
1117,6	1114–1122		2,5	5,5	10,0	8,0	16,0		40	60	80	70	180		
1219,2	1215–1224		2,5	5,0	9,0	7,0	15,0		40	60	90	70	180		
1320,8	1316–1325			2,5	4,5	8,5	7,0	15,0		40	60	90	70	180	
1422,4	1418–1427			2,0	4,0	8,0	6,0	14,0		40	60	90	70	180	
1524,0	1519–1529			2,0	4,0	8,0	6,0	14,0		40	60	90	80	200	
1600,0	1595–1605			2,0	4,0	7,5	6,0	13,0		40	60	90	80	200	
1625,6	1621–1631				3,0	7,0	6,0	13,0			80	100	85	200	
1727,2	1722–1732				3,0	6,5	5,5	12,0			80	100	90	200	
1828,8	1824–1834				2,5	6,0	5,0	11,0			90	110	95	220	
1930,4	1925–1935				2,0	6,0	4,5	10,0			100	120	100	220	
2032,0	2027–2037				2,0	5,5	4,0	10,0			100	120	110	240	

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 1 или 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps ´ 1.5

- Давление на разрушение = Ps ´ 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см. вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1

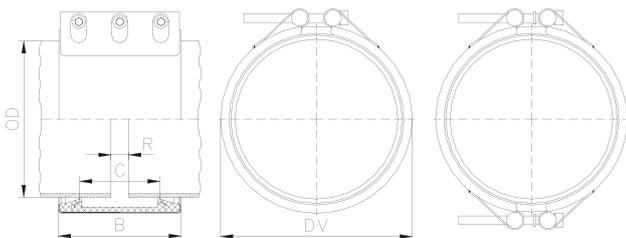
STRAUB-FLEX 3 Æ 219.1–4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L/316TI		AISI 316L/316TI/S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4-80
Закладные болты	AISI112 L14, galvanised	AISI112 L14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L/HDPE	AISI 316 L/HDPE		AISI 316 L/HDPE

Уплотнение EPDM
 Темп: от -20 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR
 Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM
 Темп: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)



- B Ширина корпуса: FLEX 3LS = 210 mm FLEX 3LV = 211 mm FLEX 3 H = 212 mm FLEX 3 X = 218 mm
- DV Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +38 мм
- C Расстояние между уплотнительными губками = 127 мм
- Rmax Расстояние между патрубками с прокладкой = 60 мм
 Расстояние между патрубками без прокладки = 15 мм

ТЕХСТРОЙ

Наружный диаметр OD мм	Допуск на диаметр мм	Рабочее давление bar				Крутящий момент, Nm			
		LS	LV(LDX)	H	X	LS	LV(LDX)	H	X
219,1	216–222	18,0				40			
250,0	247–253	16,0				40			
267,0	264–270	15,0				40			
273,0	270–276	15,0				40			
304,0	301–307	13,0				40			
323,9	321–327	13,0	25,0	25,0		40	70	60	
355,6	352–358	12,0	25,0	25,0		40	70	60	
406,4	403–409	10,0	25,0	25,0		40	70	60	
457,2	454–460	9,0	25,0	24,0		40	70	60	
508,0	504–512	8,0	23,0	22,0		40	70	60	
558,8	555–562	7,0	21,0	20,0	25,0	40	70	60	90
609,6	606–613	6,5	19,0	17,0	25,0	40	70	60	90
711,2	707–715	5,5	16,0	15,0	25,0	40	70	60	90
762,0	758–766	5,0	15,0	14,0	25,0	40	70	60	90
812,8	809–817	5,0	14,5	13,0	25,0	50	70	60	110
914,4	910–918	4,5	12,5	11,5	23,0	50	80	80	110
1016,0	1012–1020	4,0	11,0	10,5	20,0	50	80	80	125
1117,6	1113–1122	3,5	10,0	9,5	18,0	50	80	80	125
1219,2	1215–1224	3,5	9,0	8,5	17,0	50	90	100	140
1320,8	1316–1325	3,0	9,0	8,0	16,0	50	90	100	140
1422,4	1418–1427	3,0	8,0	7,5	15,0	60	90	100	160
1524,0	1519–1529	2,5	8,0	7,0	14,0	60	90	100	160
1600,0	1595–1605	2,5	7,5	6,5	13,5	60	90	110	160
1625,6	1621–1631	2,5	7,0	6,5	13,0	60	100	120	180
1727,2	1722–1732	2,5	7,0	6,0	12,0	60	100	120	180
1828,8	1824–1834	2,0	6,0	5,5	11,0	60	110	120	200
1930,4	1925–1935	2,0	6,0	5,5	11,0	60	120	140	200
2032,0	2027–2037	2,0	5,5	5,0	10,0	60	120	140	220
2268,0	2263–2273		5,0	4,0	9,0		130	150	240
2540,0	2535–2545		4,0	3,5	8,0		140	170	260
2794,0	2789–2799		3,5	3,0	7,0		140	180	270
3048,0	3043–3053		3,0	3,0	6,5		150	200	290
3302,0	3296–3308		2,53	2,53	6,0		160	220	310
3556,0	3548–3562		2,03	2,53	5,5		180	230	330
3810,0	3804–3816		1,53	2,03	5,0		200	250	340
4064,0	4058–4070		1,03	2,03	5,0		210	270	350

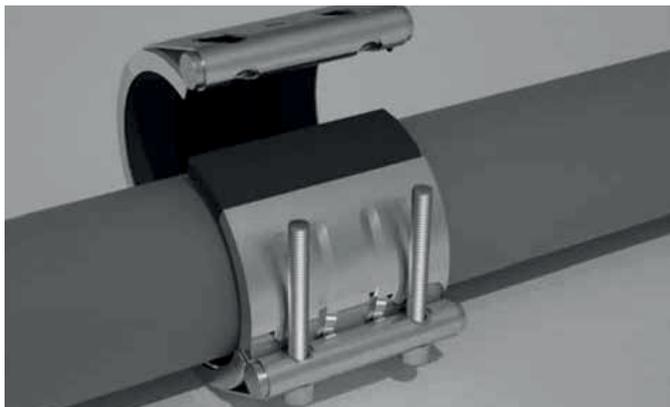
STRAUB производит муфты от 219,1 до 4064,0 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 1 или 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Давление на разрушение = Ps * 2

- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39
- Исполнение LS в материалах W2 или W5 (см вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и X в материалах W1
- 3 Возможно только в корпусе из 3-х частей

STRAUB-OPEN-FLEX



Пример для заказа: STRAUB-OPEN-FLEX 1L 76,1 mm EPDM/ES

Муфты раскладные

STRAUB-OPEN-FLEX производится в нескольких исполнениях: с шарниром, из двух частей или как одно целое с технологическими шлицами на корпусе.

Большим преимуществом муфт STRAUB-OPEN-FLEX является возможность их монтажа на существующую трубопроводную линию без необходимости демонтажа труб. Это позволяет производить текущий ремонт повреждений любой сложности.

Характеристики и эксплуатационные свойства аналогичны муфтам STRAUB-FLEX.



STRAUB-OPEN-FLEX 1
Исполнение с шарниром



STRAUB-OPEN-FLEX 2/3
Исполнение из 2-х частей



STRAUB-OPEN-FLEX 2/3
Исполнение с шлицами на корпусе



STRAUB-OPEN-FLEX 3.5/4
Исполнение из 2-х частей

STRAUB-OPEN-FLEX GT

Муфта раскрываемая с отводом.

Муфта STRAUB-OPEN-FLEX GT сохраняет все преимущества оригинальной муфты, при этом имеет преимущество в виде отвода. Простое и экономичное решение обустройства отвода для отбора проб, дренажа, вентиляции, КИП, или подключения дополнительной линии на действующей системе. Возможно подключение как резьбовым фитингом так и муфтой STRAUB.

Исполнение возможно для всех муфт STRAUB- OPEN-FLEX от 73,0 мм

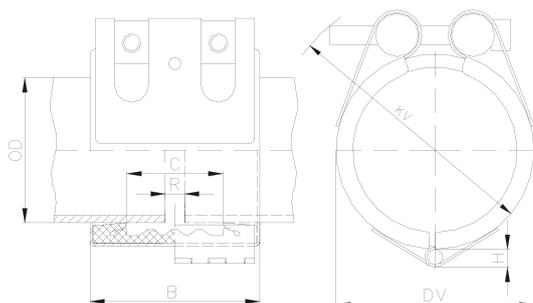
STRAUB-OPEN-FLEX 1L Æ 48.3–168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI316L/316TI		AISI 316 L/316 TI
Стяжные болты		AISI4135		A4-80
Закладные болты		AIS112 L14, galvanised		AISI316L
Кольцевая прокладка (опция)		AISI316L/PVDF from 180 mm HDPE		AISI316L/PVDF from 180 mm HDPE

Уплотнение EPDM Темп: от -20 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM Темп: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)



Высота шарнира: OD48,3–60,3: 7,0 mm
 OD73,0–114,3: 9,0 mm
 OD127,0–168,3: 9,5 mm

ТЕХСТРОЙ

Диаметр мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B мм	C мм	KV мм	DV мм	зазор без прокладки, мм	зазор с прокладкой, мм	Крутящий момент, Nm	SW мм	резьба мм
48,3	47,0–49,5	25,0	75	35	70	85	5	15	7,5	в	8
54,0	52,5–55,5	25,0	75	35	76	90	5	15	7,5	6	8
57,0	55,5–58,5	25,0	75	35	79	95	5	15	7,5	6	8
60,3	59,0–61,5	25,0	75	35	82	95	5	15	7,5	в	8
73,0	71,5–74,5	25,0	94	51	95	117	5	25	10	в	8
76,1	74,5–77,5	25,0	94	51	98	122	5	25	10	в	8
84,0	82,5–85,5	24,0	94	51	106	127	5	25	10	6	8
88,9	87,5–90,5	24,0	94	51	111	132	5	25	10	в	8
100,6	99,0–102,5	23,0	94	51	123	147	5	25	10	6	8
101,6	100,0–103,5	23,0	94	51	124	147	5	25	10	в	8
104,0	102,5–105,5	22,0	94	51	126	147	5	25	10	6	8
104,8	103,0–106,5	22,0	94	51	127	147	5	25	10	6	8
108,0	106,5–109,5	22,0	94	51	130	152	5	25	10	6	8
114,3	112,5–116,0	21,0	94	51	136	157	5	25	10	в	8
118,0	116,0–120,0	20,0	94	51	140	162	5	25	10	6	8
127,0	125,0–129,0	19,0	107	62	149	165	5	35	12	8	10
129,0	127,0–131,0	18,0	107	62	151	165	5	35	12	8	10
130,2	128,5–132,0	18,0	107	62	152	165	5	35	12	8	10
133,0	131,0–135,0	16,0	107	62	155	170	5	35	12	8	10
139,7	138,0–141,5	16,0	107	62	162	175	5	35	12	8	10
141,3	139,5–143,0	16,0	107	62	163	180	5	35	12	8	10
154,0	152,0–156,0	16,0	107	62	176	190	5	35	12	8	10
159,0	157,0–161,0	16,0	107	62	181	195	5	35	12	8	10
168,3	166,0–170,5	16,0	107	62	190	205	5	35	12	8	10

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Давление на разрушение = Ps * 2

- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см. вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1
- 4 Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

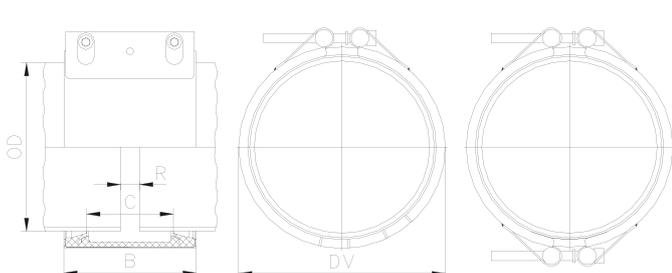
STRAUB-OPEN-FLEX 2 Æ 172.0–2032.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4 (only for L-version)	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L/316TI	AISI 304	AISI 316 L/316 TI/S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135	AISI 316 L	A4-80
Закладные болты	AISI112 L14, galvanised	AISI112 L14, galvanised	AISI 316 L	AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L/HDPE	AISI 316 L/HDPE	AISI 316 L/HDPE	AISI 316 L/HDPE

Уплотнение EPDM
 Темп: от -20 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR
 Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM
 Темп: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (только с прокладкой)



- B Ширина корпуса:
 OPEN-FLEX 2 L = 138 mm
 OPEN-FLEX 2 LS = 139 mm
 OPEN-FLEX 2 LU = 141 mm
 OPEN-FLEX 2 LV = 141 mm
 OPEN-FLEX 2 H = 142 mm
 OPEN-FLEX 2 XS = 148 mm
- DV Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний + 27 мм
- C Расстояние между уплотнительными губками = 91 мм
- Rmax Расстояние между патрубками с прокладкой = 35 мм

Наружный диаметр OD, мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление, bar						Крутящий момент, Nm						
		L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS	L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS	
172,0	170–174	13,04			10									
180,0	178–182	12,04	16,54	25,0				10	15	30				
200,0	198–202	11,04	15,04	25,0				10	15	30				
219,1	217–222	10,04	13,54	25,0				10	15	30				
250,0	248–253	9,04	12,04	24,0				10	15	30				
267,0	264–270	8,04	11,04	22,5				15	15	30				
273,0	270–276	8,04	11,04	22,0	25,0	25,0	25,0	15	15	30	40	30	110	
304,0	301–307	7,04	10,04	19,5	25,0	25,0	25,0	15	20	30	40	30	110	
323,9	321–327	7,04	9,54	18,5	25,0	25,0	25,0	15	20	30	40	30	110	
355,6	353–358	6,04	8,54	17,0	25,0	25,0	25,0	15	20	30	40	30	110	
406,4	404–409	5,54	7,54	15,0	25,0	22,0	25,0	20	20	30	50	40	120	
457,2	454–460	5,04	6,54	13,0	25,0	19,0	25,0	20	20	40	50	40	120	
508,0	505–511	4,54	6,04	12,04	24,0	17,0	25,0	20	25	40	60	40	120	
558,8	556–562	4,04	5,54	10,5"	22,0	16,0	25,0	25	25	40	60	50	140	
609,6	606–613	3,54	5,04	10,04	20,0	14,0	25,0	25	25	40	60	50	140	
711,2	708–715		4,04	8,54	17,0	12,0	25,0		30	50	70	50	140	
762,0	758–766		4,04	8,04	16,0	12,0	23,5		30	50	70	60	160	
812,8	809–817		3,54	7,54	15,0	11,0	22,0		30	50	70	60	160	
914,4	910–918		3,54	6,54	13,0	10,0	20,0		35	60	80	60	160	
1016,0	1012–1020		3,04	6,04	11,0	9,0	18,0		35	60	80	70	160	
1117,6	1114–1122		2,54	5,54	10,0	8,0	16,0		40	60	80	70	180	
1219,2	1215–1224		2,54	5,04	9,0	7,0	15,0		40	60	90	70	180	
1320,8	1316–1325		2,5	4,5	8,5	7,0	15,0		40	60	90	70	180	
1422,4	1418–1427		2,0	4,0	8,0	6,0	14,0		40	60	90	70	180	
1524,0	1519–1529		2,0	4,0	8,0	6,0	14,0		40	60	90	80	200	
1600,0	1595–1605		2,0	4,0	7,5	6,0	13,0		40	60	90	80	200	
1625,6	1621–1631			3,0	7,0	6,0	13,0			80	100	85	200	
1727,2	1722–1732			3,0	6,5	5,5	12,0			80	100	90	200	
1828,8	1824–1834			2,5	6,0	5,0	11,0			90	110	95	220	
1930,4	1925–1935			2,0	6,0	4,5	10,0			100	120	100	220	
2032,0	2027–2037			2,0	5,5	4,0	10,0			100	120	110	240	

STRAUB производит муфты от 172 до 2032 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Давление на разрушение = Ps * 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см. вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1
- 4 Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

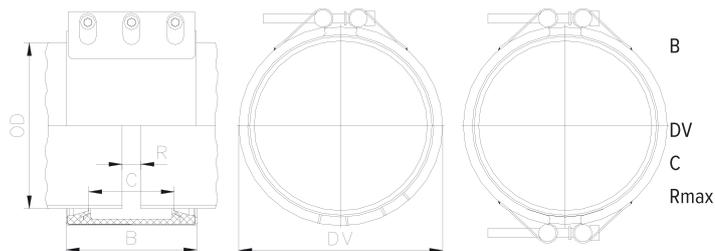
STRAUB-OPEN-FLEX 3 Æ 219.1–4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISIA106, hot-dip galv.	AISI 316 L/316TI		AISI 316 L/316 TI/S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4-80
Закладные болты	AIS112 L14, galvanised	AIS112 L14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L/HDPE	AISI 316 L/HDPE		AISI 316 L/HDPE

Уплотнение EPDM
 Темп: от -20°C до +100°C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR
 Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды

Уплотнение FPM/FKM
 Темп: от -20 °C до +180 °C
 Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (только с прокладкой)



Ширина корпуса:
 OPEN-FLEX 3LS = 210 mm OPEN-FLEX 3 LV = 211 mm
 OPEN-FLEX 3 H = 212 mm OPEN-FLEX 3X = 218 mm
 Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +38 мм
 Расстояние между уплотнительными губками = 127 мм
 Расстояние между патрубками с прокладкой = 60 мм
 Расстояние между патрубками без прокладки = 15 мм

ТЕХСТРОЙ

Наружный диаметр OD, мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление, bar				Крутящий момент, Nm			
		L	LV(LDX)	H	X	LS	LV(LDX)	H	X
219,1	216–222	18,0				40			
250,0	247–253	16,0				40			
267,0	264–270	15,0				40			
273,0	270–276	15,0				40			
304,0	301–307	13,0				40			
323,9	321–327	13,0	25,0	25,0		40	70	60	
355,6	352–358	12,0	25,0	25,0		40	70	60	
406,4	403–409	10,0	25,0	25,0		40	70	60	
457,2	454–460	9,0	25,0	24,0		40	70	60	
508,0	504–512	8,04	23,0	22,0		40	70	60	
558,8	555–562	7,04	21,0	20,0	25,0	40	70	60	90
609,6	606–613	6,54	19,0	17,0	25,0	40	70	60	90
711,2	707–715	5,54	16,0	15,0	25,0	40	70	60	90
762,0	758–766	5,04	15,0	14,0	25,0	40	70	60	90
812,8	809–817	5,04	14,5	13,0	25,0	50	70	60	110
914,4	910–918	4,54	12,5	11,5	23,0	50	80	80	110
1016,0	1012–1020	4,04	11,0	10,5	20,0	50	80	80	125
1117,6	1113–1122	3,54	10,0	9,5	18,0	50	80	80	125
1219,2	1215–1224	3,54	9,0	8,5	17,0	50	90	100	140
1320,8	1316–1325	3,0	9,0	8,0	16,0	50	90	100	140
1422,4	1418–1427	3,0	8,0	7,5	15,0	60	90	100	160
1524,0	1519–1529	2,5	8,0	7,0	14,0	60	90	100	160
1600,0	1595–1605	2,5	7,5	6,5	13,5	60	90	110	160
1625,6	1621–1631	2,5	7,0	6,5	13,0	60	100	120	180
1727,2	1722–1732	2,5	7,0	6,0	12,0	60	100	120	180
1828,8	1824–1834	2,0	6,0	5,5	11,0	60	110	120	200
1930,4	1925–1935	2,0	6,0	5,5	11,0	60	120	140	200
2032,0	2027–2037	2,0	5,5	5,0	10,0	60	120	140	220
2268,0	2263–2273		5,0	4,0	9,0		130	150	240
2540,0	2535–2545		4,0	3,5	8,0		140	170	260
2794,0	2789–2799		3,5	3,0	7,0		140	180	270
3048,0	3043–3053		3,0	3,0	6,5		150	200	290
3302,0	3296–3308		2,53	2,53	6,0		160	220	310
3556,0	3548–3562		2,03	2,53	5,5		180	230	330
3810,0	3804–3816		1,53	2,03	5,0		200	250	340
4064,0	4058–4070		1,03	2,03	5,0		210	270	350

STRAUB производит муфты от 219,1 до 4064 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 1 или 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Pв * 1,5
- Давление на разрушение = Ps * 2

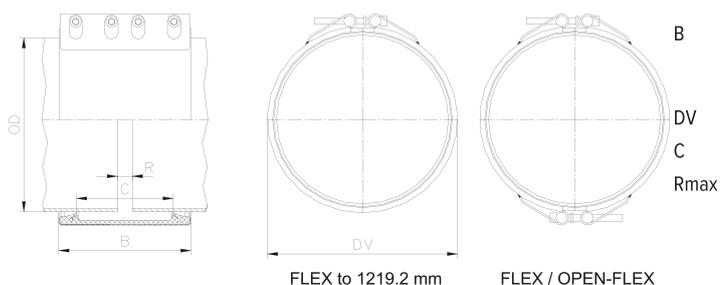
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение LS в материалах W2 или W5 (см вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и X в материалах W1
- 3 Возможно только в корпусе из 3-х частей
- 4 Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

STRAUB-FLEX/STRAUB-OPEN-FLEX 3.5 Æ 323.9–4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISIA106, hot-dip galv.			S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135			A4-80
Закладные болты	AIS112 L14, galvanised			AISI 316L
Кольцевая Прокладка (опция)	AISI 301/HDPE			AISI 301/HDPE

Уплотнение EPDM Темп: от -20°C до +100°C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды



Ширина корпуса:
 FLEX/OPEN-FLEX 3.5 LV = 310 mm
 FLEX/OPEN-FLEX 3.5 H = 311 mm
 Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +38 мм
 Расстояние между уплотнительными губками = 227 мм
 Расстояние между патрубками с прокладкой = 120 мм
 Расстояние между патрубками без прокладки = 20 мм

Наружный диаметр, мм	Допуск на диаметр OD, мм	Рабочее давление, bar		Крутящий момент, Нм	
		LV(LDX)	H	LV(LDX)	H
323,93	320–327	25,0	25,0	50	50
355,63	352–370	25,0	25,0	50	50
406,43	402–410	25,0	25,0	50	50
457,23	453–461	25,0	25,0	50	50
508,03	504–512	23,0	23,0	50	50
558,83	555–563	21,0	21,0	50	50
609,63	605–614	19,0	19,0	50	50
655,03	651–659	17,0	17,0	50	50
711,23	707–715	16,0	16,0	50	50
762,03	758–766	15,0	15,0	50	50
812,83	809–817	14,0	14,0	50	50
914,43	910–918	12,0	12,0	60	60
1016,03	1011–1021	11,0	11,0	60	60
1117,63	1112–1123	10,0	10,0	70	70
1219,23	1214–1224	9,0	9,0	80	80
1422,4	1417–1427	7,0	8,0	80	80
1524,0	1519–1529	7,0	7,5	80	80
1625,0	1620–1630	6,0	7,0	90	90
1727,2	1722–1732	6,0	6,5	90	90
1828,8	1824–1834	5,0	6,0	110	100
1930,4	1925–1935	4,5	5,5	110	110
2032,0	2026–2038	4,0	5,0	120	120
2268,0	2262–2274	3,5	4,5	130	130
2540,0	2534–2546	3,0	4,0	140	140
2794,0	1788–2800	2,5	3,5	140	140
3048,0	3042–3054	2,0	3,0	160	160
3302,0	3296–3308	1,53	3,03	170	170
3556,0	3550–3562	1,53	3,03	180	180
3810,0	3804–3816	1,03	2,53	190	190
4064,0	4058–4070	1,03	2,53	210	210

STRAUB производит муфты от 323,9 до 4064 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Pв * 1.5
- Давление на разрушение = Ps * 2

- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение LV (LDX) в материалах W5 (см вверху страницы)
- Исполнение H в материалах W1
- 3 Возможно исполнение корпуса в 3-х частях
- 4 Возможно так же исполнение STRAUB-FLEX в 1 части

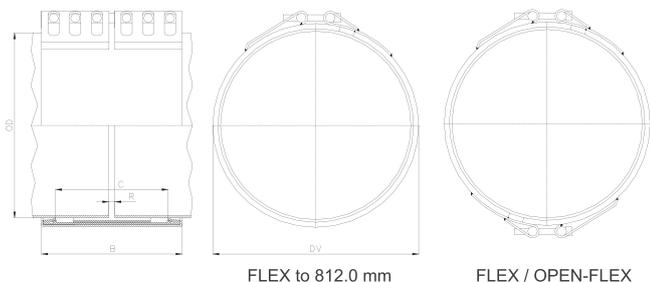
STRAUB-FLEX/STRAUB-OPEN-FLEX 4 Æ 323.9–4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.			S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135			A4-80
Закладные болты	AISI 112 L14, galvanised			AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 301/HDPE			AISI 301/HDPE

Уплотнение EPDM

Темп: от -20°C до +100°C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)



- B Ширина корпуса:
FLEX/OPEN-FLEX 4 LV = 443 мм
FLEX/OPEN-FLEX 4 H = 444 мм
- DV Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +48 мм
- C Расстояние между уплотнительными губками = 350 мм
- Rmax Расстояние между патрубками с прокладкой = 200 мм
Расстояние между патрубками без прокладки = 20 мм

ТЕХСТРОЙ

Наружный диаметр OD, мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление bar		Крутящий момент, Nm	
		LV(LDX)	H	LV(LDX)	H
323,95	320–327	25,0	25,0	40	40
355,65	352–359	25,0	25,0	40	40
406,45	403–409	25,0	25,0	40	40
457,25	454–460	24,0	25,0	40	40
508,05	505–512	22,0	23,0	40	40
558,85	555–562	20,0	21,0	40	40
609,65	606–613	19,0	19,0	40	40
655,05	652–658	18,0	18,0	40	40
711,25	707–715	16,0	17,0	40	40
762,05	758–766	15,0	16,0	40	40
812,85	809–817	14,0	14,0	50	50
914,4	910–918	12,0	13,0	50	50
1016,0	1012–1020	10,0	11,0	60	60
1117,6	1113–1122	10,0	10,0	60	60
1219,2	1215–1224	9,0	9,0	70	70
1422,4	1418–1427	7,0	8,0	70	70
1524,0	1519–1529	6,0	7,0	80	80
1625,0	1621–1631	6,0	7,0	80	80
1727,2	1722–1732	6,0	7,0	90	90
1828,8	1824–1834	5,0	6,0	100	100
1930,4	1925–1935	5,0	6,0	110	110
2032,0	2027–2037	4,0	5,0	120	120
2268,0	2263–2273	3,5	4,5	130	130
2540,0	2535–2545	3,0	4,0	140	140
2794,0	2798–2799	3,0	3,0	140	140
3048,0	3043–3053	2,0	3,0	160	160
3302,0	3296–3308	2,03	3,03	170	170
3556,0	3548–3562	1,53	2,53	180	180
3810,0	3804–3816	1,03	2,03	190	190
4064,0	4058–4070	1,03	2,03	210	210

STRAUB производит муфты от 323,9 до 4064 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Pz * 1,5
- Давление на разрушение = Ps * 2

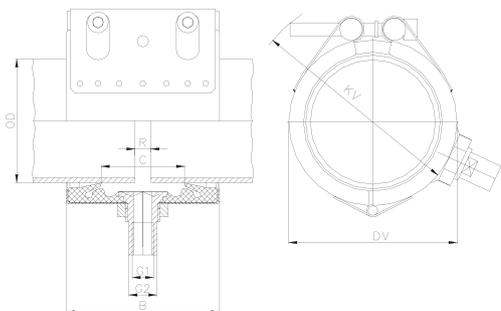
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр. 39
- Исполнение LV (LDX) в материалах W5 (см вверху страницы)
- Исполнение H в материалах W1
- 3 Возможно исполнение корпуса в 3-х частях
- 4 Возможно так же исполнение STRAUB-FLEX в 1 части

STRAUB-OPEN-FLEX 1L GT Æ 73.0–168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI316L/316Ti		AISI316L/316Ti
Стяжные болты		AISI 4135		A4-80
Закладные болты		AISI112 L 14, galvanised		AISI 316 L

Уплотнение EPDM Темп: от -20 °C до +100 °C
 Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение NBR Темп: от -20 °C до +80 °C
 Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды



- B Ширина корпуса:
 FLEX/OPEN-FLEX 4 LV = 443 mm
 FLEX/OPEN-FLEX 4 H = 444 mm
- DV Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +48 мм
- C Расстояние между уплотнительными губками = 350 мм
- Rmax Расстояние между патрубками с прокладкой = 200 мм
 Расстояние между патрубками без прокладки = 20 мм

Диаметр, мм	Допуск на диаметр, мм	Рабочее давление Ps, bar	B, мм	C, мм	DV, мм	KV, мм	зазор без прокладки, мм	зазор с прокладкой, мм	крутящий момент, Nm
73,0	71,5–74,5	16,0	94	51	95	117	1/4	1/2	10
76,1	74,5–77,5	16,0	94	51	98	122	1/4	1/2	10
84,0	82,5–85,5	16,0	94	51	106	127	1/4	1/2	10
88,9	87,5–90,5	16,0	94	51	111	132	1/4	1/2	10
100,6	99,0–102,5	16,0	94	51	123	147	1/4	1/2	10
101,6	100,0–103,5	16,0	94	51	124	147	1/4	1/2	10
104,0	102,5–105,5	16,0	94	51	126	147	1/4	1/2	10
104,8	103,0–106,5	16,0	94	51	127	147	1/4	1/2	10
108,0	106,5–109,5	16,0	94	51	130	152	1/4	1/2	10
114,3	112,5–116,0	16,0	94	51	136	157	1/4	1/2	10
118,0	116,0–120,0	16,0	94	51	140	162	1/4	1/2	10
127,0	125,0–129,0	16,0	107	62	149	165	3/4	1	12
129,0	127,0–131,0	16,0	107	62	151	165	3/4	1	12
130,2	128,5–132,0	16,0	107	62	152	165	3/4	1	12
133,0	131,0–135,0	16,0	107	62	155	170	3/4	1	12
139,7	138,0–141,5	16,0	107	62	162	175	3/4	1	12
141,3	139,5–143,0	16,0	107	62	163	180	3/4	1	12
154,0	152,0–156,0	16,0	107	62	176	190	3/4	1	12
159,0	157,0–161,0	16,0	107	62	181	195	3/4	1	12
168,3	166,0–170,5	16,0	107	62	190	205	3/4	1	12

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps · 1.5

- Давление на разрушение = Ps · 2
- Кольцевые прокладки не применяются/невозможно использовать на вакууме
- STRAUB-OPEN-FLEX 2 GT, 3 GT, 3.5 GT и 4 GT доступны с отводом 3/4" и 1". Другие отводы по запросу

STRAUB-STEP-FLEX



Компенсация разности диаметров при установке запорно-регулирующей арматуры

Пример для заказа STRAUB-STEP-FLEX 2LS 275/260 мм, EPDM/SS STRAUB-STEP-FLEX 3H 1190/1120 мм, EPDM/GALV

Соединение для труб с разными диаметрами

STRAUB-STEP-FLEX компенсирует разность между диаметрами соединяемых труб от 20 до 30 мм. Для защиты уплотнения, кольцевая прокладка используется по умолчанию.

Из-за разности в диаметрах, внутренние силы (согласно таблице внизу) всегда сдвигают муфту STRAUB-STEP-FLEX в сторону меньшего диаметра, для предотвращения смещения которого должны быть приняты меры. Фиксатор поставляется по запросу. Такие фиксаторы не требуются в безнапорных системах.

Муфты STRAUB-STEP-FLEX поставляются в исполнениях FLEX 2 или FLEX 3

STEP-FLEX 2 от 250 до 812,8 мм (LS, LU, LV, И, XS)

STEP-FLEX 3 от 914,4 до 4064,0 мм (LS, LV, И, X)

Все характеристики муфт STEP-FLEX идентичны муфтам FLEX.

Таблица усилий для фиксатора

Тип	Труба 1 мм	Труба 2 мм	Давление Ps max bar	Фиксатор (F при Ps max) (FR at Ps max), N	Давление Ps min bar	Фиксатор (F при Ps min) (FR at Ps min), N
STRAUB-STEP-FLEX 2	250,0	280,0	24,0	29960	12,0	14980
	323,9	353,0	25,0	38860	9,5	14690
	406,4	436,0	25,0	48940	7,5	14680
	609,6	639,0	25,0	72040	5,0	14410
	812,8	842,0	22,0	82938	3,5	13195
STRAUB-STEP-FLEX 3	1219,2	1249,0	17,0	98160	3,5	20210
	1600,0	1630,0	13,5	102690	2,5	19020
	2032,0	2062,0	10,0	96410	2,0	19280
	3048,0	3078,0	6,5	93770	3,0	43280
	4064,0	4094,0	5,0	96060	1,0	19210

Промежуточные значения вычислять интерполированием

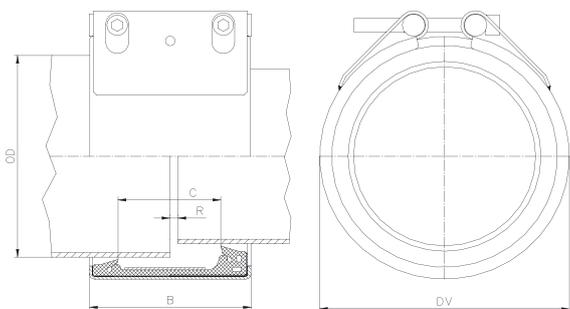
STRAUB-STEP-FLEX 2 Æ 250.0–812.8 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L/316TI		AISI 316L/316TI/S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4-80
Закладные болты	AISI 114 L14, galvanised	AISI 112 L14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L	AISI 316 L		AISI 316 L

Уплотнение EPDM

Темп: от -20°C до +100°C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)



- B Ширина корпуса:
 OPEN-FLEX 2 L = 138 mm
 OPEN-FLEX 2 LS = 139 mm
 OPEN-FLEX 2 LU = 141 mm
 OPEN-FLEX 2 LV = 141 mm
 OPEN-FLEX 2 H = 142 mm
 OPEN-FLEX 2 XS = 148 mm
- DV Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +27 мм
- C Расстояние между уплотнительными губками = 91 мм
- Rmax Расстояние между патрубками с прокладкой = 35 мм
 Расстояние между патрубками без прокладки = 10 мм

Наружный диаметр OD {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление [bar]					Крутящий момент {Hm}				
		L	LS	LU LV(LDX)	H	XS	L	LS	LU LV(LDX)	H	XS
250,0	220–280	12,0	24,0				15	30			
267,0	237–297	11,0	22,5				15	30			
273,0	243–303	11,0	22,0	25,0	25,0	25,0	15	30	40	30	110
304,0	274–334	10,0	19,5	25,0	25,0	25,0	20	30	40	30	110
323,9	293–353	9,5	18,5	25,0	25,0	25,0	20	30	40	30	110
355,6	325–385	8,5	17,0	25,0	25,0	25,0	20	30	40	30	110
406,4	376–436	7,5	15,0	25,0	22,0	25,0	20	30	50	40	120
457,2	427–487	6,5	13,0	25,0	19,0	25,0	20	40	50	40	120
508,0	478–538	6,0	12,0	24,0	17,0	25,0	25	40	60	40	120
558,8	528–588	5,5	10,5	22,0	16,0	25,0	25	40	60	50	140
609,6	579–639	5,0	10,0	20,0	14,0	25,0	25	40	60	50	140
711,2	681–741	4,0	8,5	17,0	12,0	25,0	30	50	70	50	140
762,0	732–792	4,0	8,0	16,0	12,0	23,5	30	50	70	60	160
812,8	782–842	3,5	7,5	15,0	11,0	22,0	30	50	70	60	160

STRAUB производит муфты от 250,0 до 812,8 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = $P_s \cdot 1.5$
- Давление на разрушение = $P_s \cdot 2$

- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см. вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1
- Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

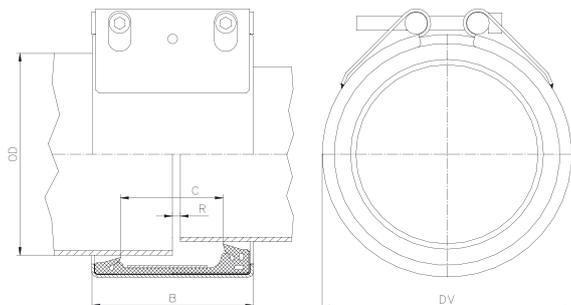
STRAUB-STEP-FLEX 3 Æ 914.4–4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISIA106, hot-dip galv.	AISI 316 L/316TI		AISI 316L/316TI/S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4-80
Закладные болты	AIS112 L14, galvanised	AIS112 L14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L	AISI 316 L		AISI 316 L

Уплотнение EPDM

Темп: от -20°C до +100°C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)



ТЕХСТРОЙ

Наружный диаметр OD (мм)	Допуск на диаметр (мм)	Рабочее давление [bar]				Крутящий момент, Nm			
		L	LS LU LV(LDX)	H	XS	L	LS LU LV(LDX)	H	XS
914,4	884–944	4,5	12,5	11,5	23,0	50	80	80	110
1016,0	986–1046	4,0	11,0	10,5	20,0	50	80	80	125
1117,6	1087–1147	3,5	10,0	9,5	18,0	50	80	80	125
1219,2	1189–1249	3,5	9,0	8,5	17,0	50	90	100	140
1320,8	1290–1350	3,0	9,0	8,0	16,0	50	90	100	140
1422,4	1392–1452	3,0	8,0	7,5	15,0	60	90	100	160
1524,0	1494–1554	2,5	8,0	7,0	14,0	60	90	100	160
1600,0	1570–1630	2,5	7,5	6,5	13,5	60	90	110	170
1625,4	1595–1655	2,5	7,0	6,5	13,0	60	100	120	180
1727,2	1697–1757	2,5	7,0	6,0	12,0	60	100	120	180
1828,8	1798–1858	2,0	6,0	5,5	11,0	60	110	120	200
1930,4	1900–1960	2,0	6,0	5,5	10,0	60	120	140	200
2032,0	2002–2062	2,0	5,5	5,0	10,0	60	120	140	220
2268,06	2238–2298				9,0				240
2540,06	2510–2570				8,0				260
2794,06	2764–2824				7,0				270
3048,06	3018–3078				6,5				290
3302,06	3272–3332				6,0				310
3556,06	3526–3586				5,5				330
3810,06	3780–3840				5,0				340
4064,06	4034–4094				5,0				350

STRAUB производит муфты от 914,4 до 4064,0 мм на любой диаметр

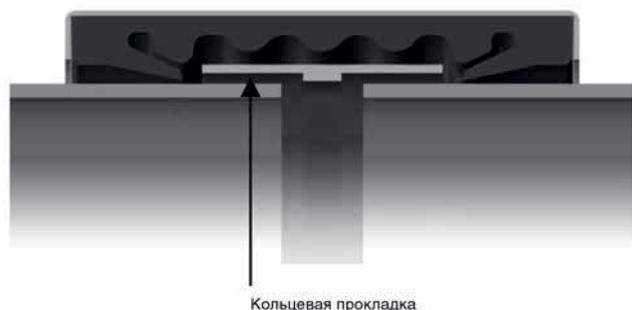
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение кофуса из 2-х частей
- Ps – рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление = Ps * 1,5
- Давление на разрушение = Ps * 2

- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см. вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1
- Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

Принадлежности

Кольцевая прокладка



Возможна последующая установка кольцевых прокладок для всех видов муфт. Материал прокладки зависит от среды и температур. Пластиковые прокладки должны использоваться для нормальных температур и химических сред, стальные прокладки для высоких температур, вакуума

Кольцевые прокладки защищают уплотнительную манжету от механических и химических повреждений в месте соединения труб и предназначены для следующих случаев:

- Большое расстояние между патрубками
- Осевые смещения (растяжение, сжатие)
- Угловые смещения и несоосность
- Вакуум (в т.ч. линии всасывания)
- Внешнее давление (подводный трубопровод)
- Высокие температуры
- Топливо и горючие жидкости
- Набухание резины в ходе контакта с химическими средами

и внешнего давления. Также возможна комбинация стальной и пластиковой прокладок. Прокладка с Т-образным профилем предотвращает муфту от сползания относительно центра, если возникает осевое движение или сверхвысокая нагрузка.

Муфта Тип/Размер	Нержавеющая сталь		Пластик		Т-образный профиль	
	AISI 316 L	AISI 301	PVDF	HDPE	PVDF	HDPE
STRAUB-FLEX 1/OPEN-FLEX 1	x		x		X (from 78,1 mm)	
STRAUB-FLEX 2/OPEN-FLEX 2	x			x		x
STRAUB-FLEX 3/OPEN-FLEX 3	x			x		x
STRAUB-FLEX 3.5/OPEN-FLEX 3.5		x		x		
STRAUB-FLEX 4/OPEN-FLEX 4		x		x		
STRAUB-METAL-GRIP	x		x			
STRAUB-GRIP-L 26,9–168,3 mm	x		x			
180,0–609,6 mm	x			x		
STRAUB-ECO-GRIP	x					
STRAUB-PLAST/COMBI-GRIP	x		x			

Динамометрический ключ

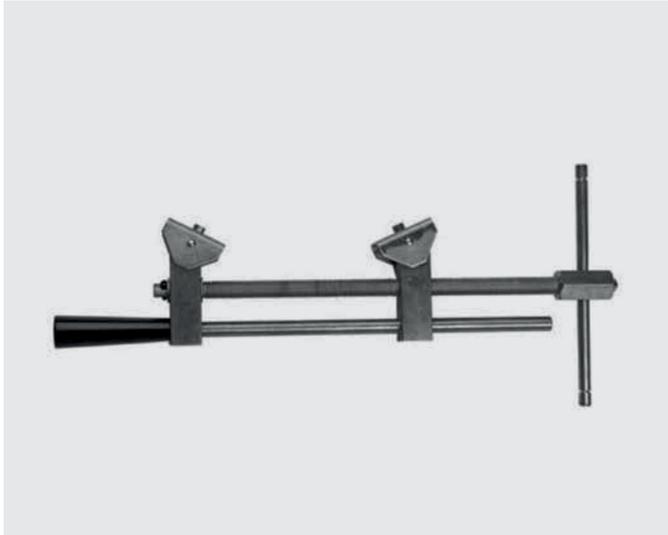
Для успешного монтажа муфт STRAUB, при монтаже обязательно должен использоваться динамометрический ключ.

Для обеспечения необходимого крутящего момента на все типы муфт STRAUB требуются следующие ключи:

Динамометрический ключ с головкой под квадрат 1/2"
2–25 Nm
10–100 Nm
20–200 Nm
70–230 Nm
60–300 Nm
75–400 Nm



Для муфт диаметром свыше 1000 мм должны использоваться удлиняющие вставки для головок. Динамо-метрические ключи как и все необходимые принадлежности Вы можете заказать у фирмы STRAUB.



Стяжная цанга для муфт STRAUB-OPEN-FLEX

Стяжная цанга используется для предварительного сжатия корпуса муфты и обеспечения начала работы стяжного механизма болтов, т.е. обеспечивается более легкое центрирование и «закусывание» болта относительно резьбового отверстия.

- Может использоваться для всех муфт OPEN-FLEX
- Минимум усилий
- Компактная
- Необходимое усилие может быть создано используя ручку, гаечный ключ или ключ-трещетку
- Рабочий ход 20...210 мм



Стяжной ремень

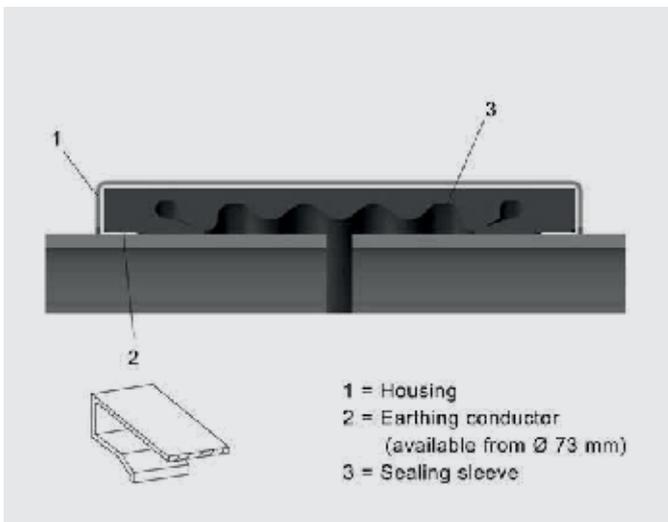
Для монтажа муфт STRAUB-OPEN-FLEX всех типов и размеров, особенно для муфт с корпусом из 2-х частей. Существуют ремни для муфт диаметром <300 и >300 мм.



Болт монтажный

Болт монтажный помогает устанавливать муфты STRAUB-OPEN-FLEX типов 3, 3,5, 4. Во время монтажа муфты стандартный болт заменяется монтажным (идеально, если установлен посередине).

Этот болт используется для стяжки до тех пор, пока не будет возможно использовать стандартные болты чтобы зафиксировать муфту. Затем монтажный болт заменяется обычным.



Заземляющий проводник

Заземляющий проводник заменяет внешний кабель-перемычку, и встраивается непосредственно в муфту. В отличие от муфт GRIP, муфты FLEX/OPEN-FLEX не обладают проводимостью и рассматриваются как изолирующее соединение.

Наша система заземления прошла испытания в Швейцарском электротехническом комитете (SEV) по требованиям SEV 04 ATEX 0167 (EN 1127-1:1997 и EN 13463-1:2001)

В области судостроения система заземления также признана и соответственно отражена в Сертификатах. Например, American Bureau of Shipping (ABS) Сертификат №. 01-MF15543-X.



Кольцо жесткости STRAUB STIFFENING RING

Для труб ПЭ и ПП типичными являются деформации и температурные расширения. Материал может «поплыть» под воздействием температуры и давления.

Для компенсации внешних радиальных нагрузок на концах трубы в зоне соединения применяются кольца жесткости - и с муфтами STRAUB-PLAST-GRIP и с муфтами STRAUB-FLEX.

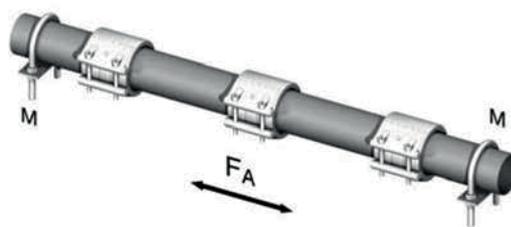
Кольца жесткости изготавливаются в шлицевом исполнении в диаметрах 40...315 мм и цельносварные в диаметрах 355...1600 мм. Они производятся из нержавеющей стали (316L/1.4435). При заказе необходимо указывать внутренний диаметр/толщину стенки, SDR.

Для соединения труб ПВХ, ХПВХ, АБС, ПВДФ кольца жесткости не требуются, если температура среды не выше 30 °С.

Муфты STRAUB – нагрузки, которых следует избегать

К
Сила
[N]

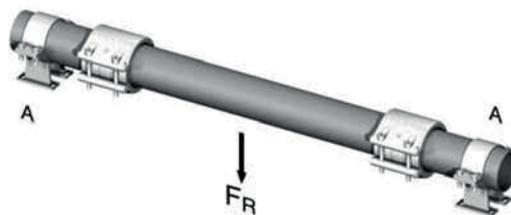
Осевая нагрузка FA



Не компенсируется муфтами FLEX
M – скользящая опора

К
Нагрузка
[N]

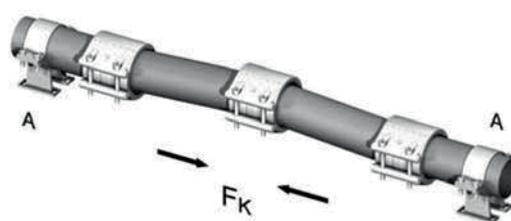
Весовая нагрузка FR



Не компенсируется муфтами STRAUB-FLEX и GRIP
A – фиксирующая опора

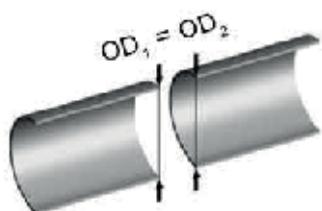
К
Колено
[N]

Осевая нагрузка на излом FK

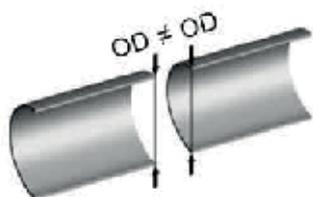


Не компенсируется муфтами STRAUB-FLEX и GRIP
A – фиксирующая опора

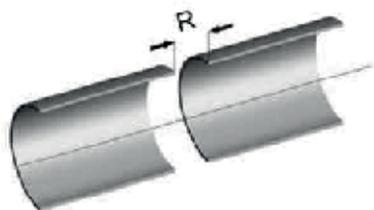
Монтажные допуски



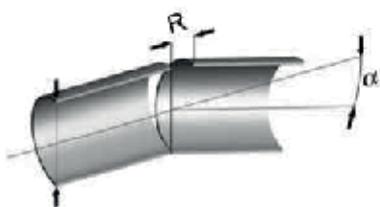
Допуск на диаметр
Соединение двух труб с одинаковыми диаметрами Для допусков см. данное руководство



Разные диаметры
Соединение двух труб с разными наружными диаметрами: до 9 мм использовать муфту FLEX от 10 до 30 мм использовать муфту STEP-FLEX

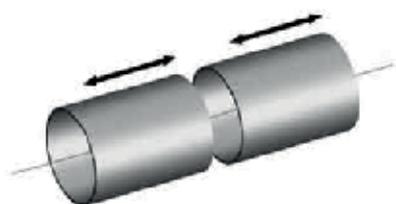


Зазор между патрубками
Рекомендуемый зазор между патрубками составляет 5 мм



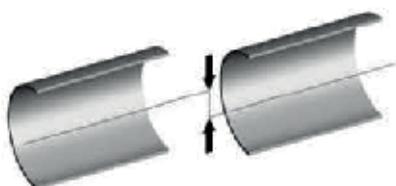
Угловое смещение
Зазор между патрубками при угловом смещении. См. стр 47

Наружный диаметр OD [mm]		α [градусов]
GRIP	FLEXTOPEN-FLEX	
up to 60.3	up to 60.3	5
from 66.0	from 66.0	4
from 219.1	from 219.1	2
up to 609.6	from 812.8	1



Осевое смещение
Муфты STRAUB-FLEX и STRAUB-OPEN-FLEX служат линейными компенсаторами (см. стр. 24)

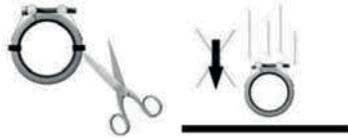
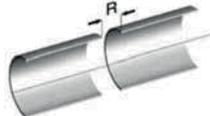
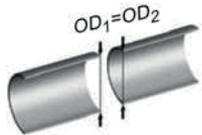
Æ in mm	101.6	168.0	219.1	355.6	558.8	812.8
N	3800	4800	5600	7300	9800	12500

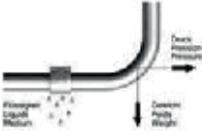


Несоосность патрубков
Соединение 2-х несоосных труб допустимо, если эта величина не более 1% от наружного диаметра (max. 3 мм)

Инструкция по монтажу для муфт STRAUB

Пожалуйста, перед установкой изучите подробную инструкцию для каждого типа муфт

Подготовка			
	<p>Зачистите и удалите острые края на патрубках. Очистите поверхность трубы. – Не допускайте попадания очистков под уплотнительные губки</p>		
	<p>Отметьте половину длины муфты на каждом из патрубков</p>		
	<p>Удалите упаковку и наденьте муфту на трубу не разбирайте муфту не роняйте узел соединения</p>		
Выравнивание труб			
	<p>Выставление зазора между трубами Пространство между патрубками может увеличиться за счет несоосности, неаккуратного монтажа или изменений в длине. См. значение R приведенное в техническом руководстве. Кольцевые прокладки на стр. 39</p>		
	Осевые смещения DL	Максимальное осевое смещение	mm DL
	STRAUB-FLEX и STRAUB-OPEN-FLEX муфты работают как линейные компенсаторы	FLEX 1/OPEN-FLEX 1 FLEX 2/OPEN-FLEX 2 FLEX 3/OPEN-FLEX 3 FLEX 3.5/OPEN-FLEX 3.5 FLEX 4/OPEN-FLEX 4	5 10 15 15 20
	<p>Диапазон муфты Соединение двух труб с одинаковыми наружными диаметрами (см. Техническое руководство)</p>		
	<p>Разность наружных диаметров До ± 100 мм – 2 мм от ± 100 мм – 2% от ± 300 мм – 3 мм</p>		
<p>Не превышайте допусков и не суммируйте их! Данные по давлению действительны для радиально жестких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой. Для динамических нагрузок применять запас прочности (по запросу у производителя)</p>			

Установка	
	При монтаже закрутите болты не до конца
	Не поворачивайте муфту, когда зубцы анкерного кольца проникли в патрубки
	Доведите до необходимого крутящего момента динамометрическим ключом
	Не превышайте указанный на корпусе крутящий момент В случае протечки очистите поверхность трубы и уплотнительных губок перед повторным монтажом.
Меры безопасности перед разбором соединения	
	Убедитесь, что в системе нет давления. Опорожните систему. Защитите себя от среды. Убедитесь, что муфты не служат опорами для труб.
Демонтаж	
	Ослабьте болты но не вынимайте. Не поворачивайте муфту на трубе пока анкерное кольцо находится в сцеплении с трубой
Извлечение зубцов анкерного кольца (муфты GRIP)	
	Поместите инструмент под кольцо и поднимите ВНИМАНИЕ: Не повредите уплотнение
Снятие трубы	
	Сместите муфту к краю трубы ВНИМАНИЕ: не допускайте контакта уплотнения с острыми краями патрубков! Поворачивайте и двигайте муфту аккуратно. Очистите трубу и смажьте болты силиконовой смазкой перед повторным использованием.
ВНИМАНИЕ	
	Муфты STRAUB не предназначены для поперечных нагрузок (см. Техническое руководство). Муфты STRAUB необслуживаемые, то есть не требуется подтяжка болтов. По вопросам минимальной толщины стенки обратитесь к производителю
Дополнительная защита от коррозии	
	Если риск коррозии существует, для долгого срока службы муфты используйте специальную защитную ленту. Это особенно важно при подземной установке.

Задвижки



Клиновая задвижка

С гладким проходом, с резьбой шпинделя внутри корпуса

Задвижки с мягким уплотнением предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 120 °С и давлением до 10 бар.

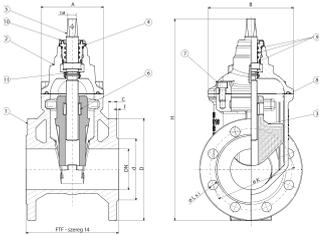
Перекрытие задвижки производится с помощью ручного колеса, вращением его в правую сторону. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558; F4, F5 согласно DIN 3202 Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501.

Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40-300	16	24	18	16

DN	FTF (мм)	D (мм)	K (мм)		d(мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)		a (мм)	Dk (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Вес (кг)*
			1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar						
40	140	150	110	110	84	84	19	3	19	19	4	4	14	200	103	122	290	9,3
50	150	165	125	125	99	99	19	3	19	19	4	4	14	200	104	134	320	12,1
65	170	185	145	145	116	116	19	3	19	19	4	4	17	250	112	146	370	15,3
80	180	200	160	160	132	132	19	3	19	19	8	8	17	250	122	166	390	18
100	190	220	180	180	156	156	19	3	19	19	8	8	19	315	134	186	450	23
125	200	250	210	210	184	184	19	3	19	19	8	8	19	315	154	216	510	31
150	210	285	240	240	211	211	19	3	23	23	8	8	19	315	180	248	575	39
200	230	340	295	295	266	266	20	3	23	23	8	12	19 lub 24**	315	178	296	582	51
250	250	405	350	355	319	319	22	3	23	28	12	12	24 lub 27**	400	194	356	778	80,5
300	270	455	400	410	370	370	24,5	4	23	28	12	12	24 lub 27**	400	220	420	878	118



Клиновая задвижка

С гладким проходом, с резьбой шпинделя внутри корпуса

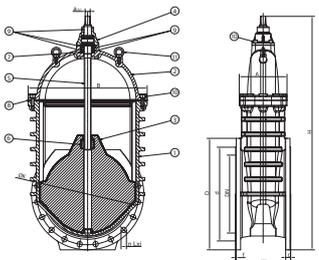
Задвижки с мягким уплотнением предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 120 °С и давлением до 10 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью ручного колеса, вращением его в правую сторону. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558-1; F4 согласно DIN 3202 Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501 Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
350-500	16	24	18	16
350-500	10	15	11	10

DN	FTF (мм)	D (мм)	K (мм)		d(мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)	a (мм)	Dk (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Вес (кг)*
			1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar							
350	290	520	460	470	430	430	26,5	4	23	28	16	27,4	500	252	564	1131	239
400	310	580	515	525	480	480	28	4	28	31	16	27,4	500	262	616	1232	301
500	350	715	620	650	582	609	31,5	4	28	34	20	32,4	640	304	758	1495	506



Клиновая задвижка С гладким проходом, с резьбой шпинделя внутри корпуса

Задвижки с мягким уплотнением предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 120 °С и давлением до 10 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью ручного колеса, вращением его в правую сторону. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

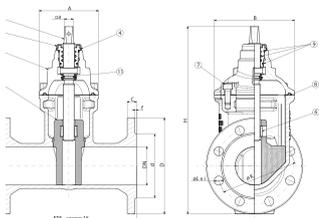
Монтажная длина: ряд 15 согласно PN-EN 558; F5 согласно DIN 3202 Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501.

Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501.

Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40-300	16	24	18	16

DN	FTF (мм)	D (мм)	K (мм)		d(мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)		a (мм)	Dk (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)
			1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar					
40	240	150	110	110	84	84	19	3	19	19	4	4	14	200	103	122	290
50	250	165	125	125	99	99	19	3	19	19	4	4	14	200	104	134	320
65	270	185	145	145	116	116	19	3	19	19	4	4	17	250	112	146	370
80	280	200	160	160	132	132	19	3	19	19	8	8	17	250	122	166	390
100	300	220	180	180	156	156	19	3	19	19	8	8	19	315	134	186	450
125	325	250	210	210	184	184	19	3	19	19	8	8	19	315	154	216	510
150	350	285	240	240	211	211	19	3	23	23	8	8	19	315	180	248	575
200	400	340	295	295	266	266	20	3	23	23	8	12	19 lub 24**	315	178	296	582
250	450	405	350	355	319	319	22	3	23	28	12	12	24 lub 27**	400	194	356	778
300	500	455	400	410	370	370	24,5	4	23	28	12	12	24 lub 27**	400	220	420	878

ТЕХСТРОЙ



Клиновая задвижка С гладким проходом, резьбой шпинделя внутри корпуса, с указателем открытия

Задвижки с мягким уплотнением предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 120 °С и давлением до 10 бар.

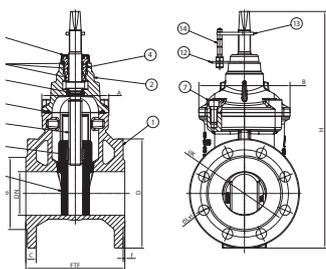
Перекрытие задвижки производится с помощью ручного колеса, вращением его в правую сторону. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14,15 согласно PN-EN 558; F4,F5 согласно DIN 3202.

Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501 Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40-300	16	24	18	16

DN	FTF (мм)		D (мм)	K (мм)		d(мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)		a (мм)	Dk (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	s (мм)	Вес (кг)*	
	Ряд 14	Ряд 15		1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar							Ряд 14	Ряд 15
40	140	240	150	110	110	84	84	19	3	19	19	4	4	14	200	103	122	290	11	9,5	10,5
50	150	250	165	125	125	99	99	19	3	19	19	4	4	14	200	104	134	320	13	12,5	13
65	170	270	185	145	145	116	116	19	3	19	19	4	4	17	250	112	146	370	16	15,5	16,5
80	180	280	200	160	160	132	132	19	3	19	19	8	8	17	250	122	166	390	17	18,5	19
100	190	300	220	180	180	156	156	19	3	19	19	8	8	19	315	134	186	450	23	23,5	26
125	200	325	250	210	210	184	184	19	3	19	19	8	8	19	315	154	216	510	27	31,5	34
150	210	350	285	240	240	211	211	19	3	23	23	8	8	19	315	180	248	575	33	39,5	42,5
200	230	400	340	295	295	266	266	20	3	23	23	8	12	19	315	178	296	582	42	51,5	58
250	250	450	405	350	355	319	319	22	3	23	28	12	12	24	400	194	356	778	43	81,5	93
300	270	500	455	400	410	370	370	24,5	4	23	28	12	12	24	400	220	420	878	51	119	133,5



Клиновая задвижка С гладким проходом, для электромеханического привода

Задвижки с мягким уплотнением, для электромеханического привода, предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 120 °С и давлением до 10 бар.

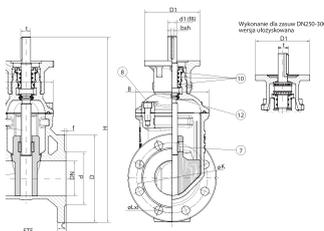
Перекрытие задвижки производится с помощью электромеханического привода. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14,15 согласно PN-EN 558-1; F4,F5 согласно DIN 3202 Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501.

Размеры присоединения привода: ISO 5210-F10 (для DN 40-200), ISO 5210-F14 (для DN 250-300) Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40-300	16	24	18	16

DN	FTF (мм)		D (мм)	K (мм)		d (мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)		A (мм)	B (мм)	H (мм)	D1	d1 (f8)	l	bxh	t	Вес (кг)*		
	Ряд 14	Ряд 15		1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar									1,0 bar	1,6 bar	Ряд 14
40	140	240	150	110	110	84	84	19	3	19	19	4	4	103	122	290							11	11,8
50	150	250	165	125	125	99	99	19	3	19	19	4	4	104	134	320							14	14,5
65	170	270	185	145	145	116	116	19	3	19	19	4	4	112	146	370							17	17,8
80	180	280	200	160	160	132	132	19	3	19	19	8	8	122	166	390	125	20	55	6x6	22,5	20	20,5	
100	190	300	220	180	180	156	156	19	3	19	19	8	8	134	186	450						25	27,5	
125	200	325	250	210	210	184	184	19	3	19	19	8	8	152	216	510						33	35	
150	210	350	285	240	240	211	211	19	3	23	23	8	8	180	248	575						41	43,8	
200	230	400	340	295	295	266	266	20	3	23	23	8	12	178	296	582						54,5	60,5	
250	250	450	405	350	350	319	319	22	3	23	28	12	12	194	356	778	175	30	69	8x7	33	88,5	100,5	
300	270	500	455	400	400	370	370	24,5	4	23	28	12	12	200	420	878						126	137	



Клиновая задвижка С гладким проходом, для электромеханического привода

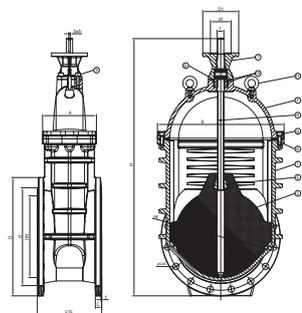
Задвижки с мягким уплотнением, для электромеханического привода, предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 110 °С и давлением до 10 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью электромеханического привода. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558; 2001 Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501 Размеры присоединения привода: ISO 5210-F14 Обсверление фланцев: PN10/16.

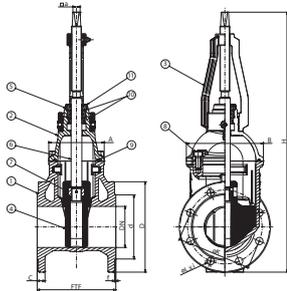
Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
350-500	16	24	18	16
350-500	10	15	11	10

DN	FTF (мм)		D (мм)	K (мм)		d (мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	D1	d1 (f8)	bxh	t	Вес (кг)
	Ряд 14	Ряд 15		1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar									
350	290	520	460	470	430	430	26,5	4	23	28	16	252	564	1165						241
400	310	580	515	525	480	480	28	4	28	31	16	262	616	1262	175	30	8x7	33	298	
500	350	715	620	650	582	609	31,5	4	28	34	20	304	758	1518					505,6	



Клиновая задвижка С гладким проходом, с резьбой шпинделя снаружи корпуса, с козловой насадкой

Задвижки с мягким уплотнением предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 120 °С и давлением до 10 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью ручного колеса, вращением его в правую сторону. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14,15 согласно PN-EN 558; F4,F5 согласно DIN 3202 Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501.

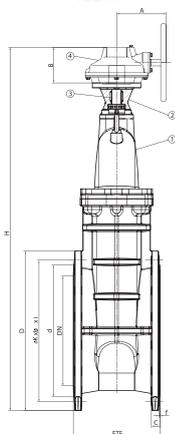
Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40-150	16	24	18	16

DN	FTF (мм)		D (мм)	K (мм)		d(мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)		a (мм)	Dk (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)
	Ряд 14	Ряд 15		1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar							
40	140	240	150	110	110	84	84	19	3	19	19	4	4	14	200	103	122	290
50	150	250	165	125	125	99	99	19	3	19	19	4	4	14	200	104	134	320
65	170	270	185	145	145	116	116	19	3	19	19	4	4	17	250	112	146	370
80	180	280	200	160	160	132	132	19	3	19	19	8	8	17	250	122	166	390
100	190	300	220	180	180	156	156	19	3	19	19	8	8	19	315	134	186	450
125	200	325	250	210	210	184	184	19	3	19	19	8	8	19	315	154	216	510
150	210	350	285	240	240	211	211	19	3	23	23	8	8	19	315	180	248	575



Фланцевая клиновая задвижка С приводом MASTERGEAR

Задвижки с мягким уплотнением предназначены для перекрытия чистой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар. По желанию задвижки могут быть приспособлены для воды температурой 110 °С и давлением до 10 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью червячного редуктора, встроенного в непосредственно в корпус задвижки. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558-1.

Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501.

Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
350-500	16	24	18	16
350-500	10	15	11	10

DN	FTF (мм)		D (мм)	K (мм)		d(мм)		C (мм)	f (мм)	L (мм)		i (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Вес (кг)
	Ряд 14	Ряд 15		1,0 bar	1,6 bar	1,0 bar	1,6 bar			1,0 bar	1,6 bar					
350	290	520	460	470	430	430	26,5	4	23	28	16	130	179	1225	256	
400	310	580	515	525	480	480	28	4	28	31	16	130	179	1322	313	
500	355	715	620	650	582	609	31,5	4	28	34	20	130	179	1578	520,6	



Клиновая задвижка С гладким проходом, с резьбой шпинделя внутри корпуса для газовых установок и сетей

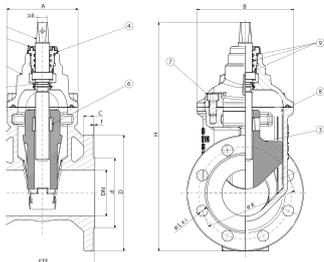
Газовые задвижки с мягким уплотнением устанавливаются и используются в газовых установках и трубопроводах для управления потоками газа, при максимальном давлении рабочим MOP16 bar и температуре от -20 °C до +60 °C. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Выполнена в соответствии с PN-EN-13774.

Монтажная длина: ряд 14,15 согласно PN-EN 558; согласно DIN 3202 Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2; DIN 2501 Обсверление фланцев: PN10/16.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия воздухом (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40–300	16	24	6	18

DN	FTF (мм)		D (мм)	K (мм)	d (мм)	C (мм)	f (мм)	L (мм)	i (мм)	a (мм)	Dk (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Вес (кг)*	
	Ряд 14	Ряд 15													Ряд 14	Ряд 15
40	140	240	150	110	84	19	3	19	4	14	200	103	122	290	9,3	10
50	150	250	165	125	99	19	3	19	4	14	200	104	134	320	12,1	12,7
65	170	270	185	145	116	19	3	19	4	17	250	112	146	370	15,3	16,1
80	180	280	200	160	132	19	3	19	8	17	250	122	166	390	18	18,7
100	190	300	220	180	156	19	3	19	8	19	315	134	186	450	23	25,7
125	200	325	250	210	184	19	3	19	8	19	315	152	216	510	31	33,6
150	210	350	285	240	211	19	3	23	8	19	315	180	248	575	39	42
200	230	400	340	295	266	20	3	23	8	19	400	178	296	582	51	58
250	250	450	405	355	319	22	3	23	12	24	400	194	356	778	80,5	92,5
300	270	500	455	410	370	24,5	4	23	12	24	400	220	420	878	118	132,7



Задвижка dn 25–32 С резьбовыми соединениями

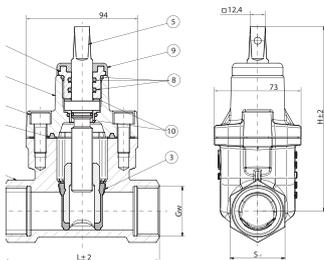
Задвижки с резьбовыми патрубками предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °C и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558 Резьба по: PN-EN ISO 228-1.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
25-32	16	24	18	16

DN	L (мм)	H (мм)	Gw (мм)	S (мм)	Вес (кг)
25	120	160	1	41	2,30
32	130	156,5	1 ¼	50	2,40



Задвижка DN 40-50 С резьбовыми соединениями

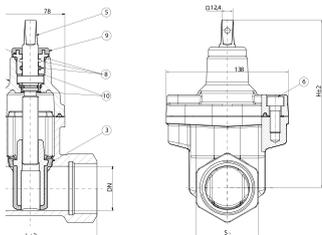
Задвижки с резьбовыми патрубками предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558 Резьба по: PN-EN ISO 228-1.

Защита от коррозии: Порошковое оксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40-50	16	24	18	16

DN	L (мм)	H (мм)	Gw (мм)	S (мм)	Вес (кг)
40	140	190	1 1/2	60	4,30
50	150	190	2	70	4,65

ТЕХСТРОЙ



Задвижка DN 25-32 С резьбовыми соединениями

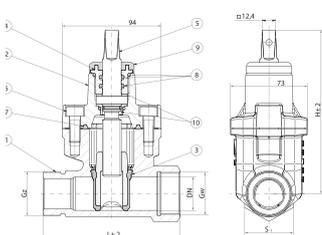
Задвижки с резьбовыми патрубками предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558 Резьба по: PN-EN ISO 228-1.

Защита от коррозии: Порошковое оксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
25-32	16	24	18	16

DN	L (мм)	H (мм)	Gz (мм)	Gw (мм)	S (мм)	Вес (кг)
25	120	160	1	1	41	2,30
32	130	156,5	1 1/4	1 1/4	50	2,40



Задвижка DN 40-50 С резьбовыми соединениями

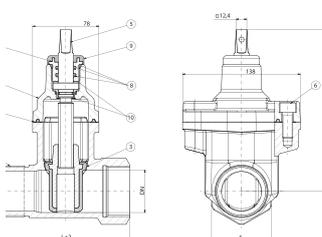
Задвижки с резьбовыми патрубками предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558 Резьба по: PN-EN ISO 228-1

Защита от коррозии: Порошковое оксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40-50	16	24	18	16

DN	L (мм)	H (мм)	Gz (мм)	Gw (мм)	S (мм)	Вес (кг)
40	140	190	1 1/2	1 1/2	60	4,20
50	150	190	2	2	70	4,45



Задвижка DN 32–40 С резьбовыми соединениями – редуционная

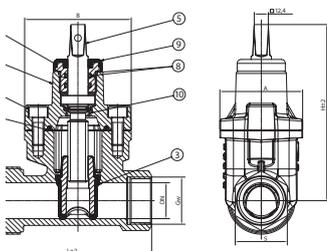
Задвижки с резьбовыми патрубками предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производится задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558 Резьба по: PN-EN ISO 228-1.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
32–40	16	24	18	16

DN	L (мм)	H (мм)	A (мм)	B (мм)	Gz (мм)	Gw (мм)	S (мм)	Вес (кг)
32	143	156.5	73	94	2	1¼	50	2,70
40	145	190	78	138	2	1½	60	4,35



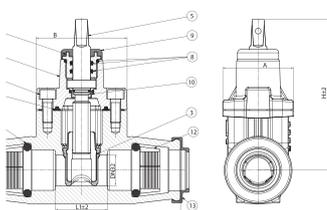
Задвижка DN 25–32 Для труб РЕ

Задвижки для труб РЕ предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производится задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
25–32	16	24	18	16

DN	L (мм)	L1 (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Диаметр трубы (мм)	Вес (кг)
25	175	54	73	94	160	32	3,20
32	205	55	73	94	156,5	40	3,75



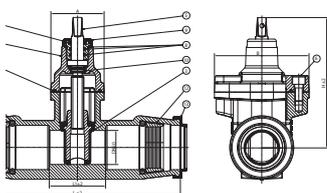
Задвижка DN 40-50 Для труб РЕ

Задвижки для труб РЕ предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производится задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

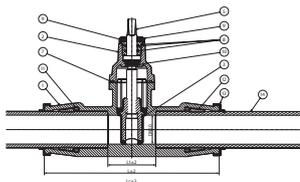
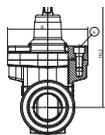
Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
40–50	16	24	18	16

DN	L (мм)	L1 (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Диаметр трубы (мм)	Вес (кг)
40	255	76	78	138	190	50	5,9
50	300	82	78	138	190	63	7,0



Задвижка DN 25–50 PE патрубками для пайки с трубами PE (SDR 11)

Задвижки для труб PE с патрубками для пайки с трубами PE предназначены для сборки в установках чистой питьевой или промышленной воды при температуре 70 °С и давлении до 16 бар.

Перекрытие задвижки производится с помощью вращения шпинделя вправо. По желанию клиента, производятся задвижки закрываемые влево. Задвижки могут быть установлены (встроены) как в вертикальные, так и в горизонтальные трубопроводы.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краск.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
25-50	16	24	18	16

DN	L (мм)	L1 (мм)	Lc (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Диаметр трубы (мм)	Вес (кг)
25	175	54	455	73	94	160	32	3,40
32	205	55	485	73	94	156	40	4,0
40	255	76	535	78	138	190	50	6,4
50	300	82	580	78	138	190	63	7,8

Угловой клапан

Угловые клапаны тип «Т» предназначенные для застройки в системах чистой питьевой или промышленной воды с температурой до 70 °С и допустимым давлением до 16 бар.

Закрытие клапана происходит путем вращения шпинделя вправо. Пожеланию покупателя, есть возможность закрытия влево.

Клапаны устанавливать в вертикальном положении. Монтажная длина: ряд 14 согласно PN-EN 558 Прием по: PN-EN 12266.

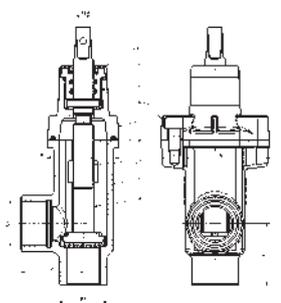
Резьба по: PN-EN ISO 228-1.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
G1–G2	16	24	18	16

DN	Комбинация D1/D2		Обозначение комбинации	H (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	S (obr)	Вес (кг)
	D1	D2							
G1 – G1 ¼	G1	G1	A	230	63	96	55	9	2,03
	G1 ¼	G1	B						2,09
	G1 ¼	G1 ¼	C						2,20
G1 ½ – G2	G1 ½	G1 ½	D	278	84	118	70	14	3,40
	G2	G1 ½	E						3,45
	G2	G2	F						5,55



Гидранты



Подземный гидрант С самодействующим водоотводом

Подземные гидранты предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар, из подземных трубопроводов для противопожарных целей.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

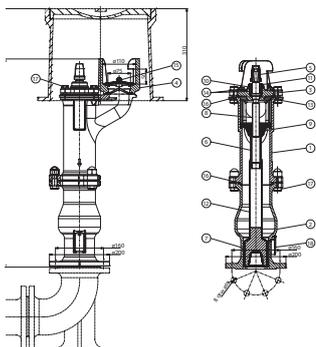
Подземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN 80 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2.

Размеры байонетного, гидрантного соединения: согласно DIN 3221, PN-89/M-74092 к стендеру гидранта согласно PN-73/M-51154.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 80	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Вес (кг)
DN 80	750	500	24
	1000	700	30,7
	1250	950	35,7
	1500	1200	40,2



Подземный гидрант Со сдвоенным затвором

Подземный гидрант со сдвоенным затвором предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар, из подземных трубопроводов для противопожарных целей.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

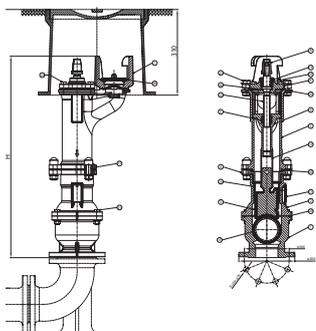
Подземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN 80 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2.

Размеры байонетного, гидрантного соединения: согласно DIN 3221, PN-89/M-74092 к стендеру гидранта согласно PN-73/M-51154.

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 80	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Вес (кг)
DN 80	1000	725	36,7
	1250	975	41
	1500	1225	45,6



Подземный гидрант С самодействующим водоотводом

Подземный гидрант со сдвоенным затвором предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар, из подземных трубопроводов для противопожарных целей.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

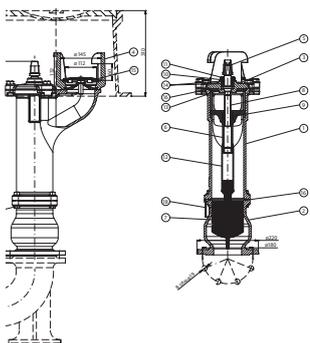
Подземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN 100 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2.

Размеры байонетного, гидрантного соединения: согласно DIN 3221, DIN 3221, STAS 695-80
Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 100	16	24	18	16



Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Вес (кг)
DN 100	1000	732	40
	1250	982	45
	1500	1232	55

ТЕХСТРОЙ

Надземный гидрант С самодействующим водоотводом

Надземные гидранты предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

Наземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN 80 согласно PN-EN 545.

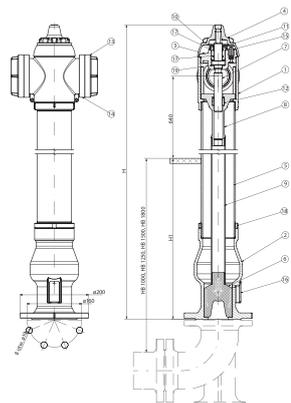
Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2
Обозначение фланца: Фланец EN 1092-2/DN80/PN16/21/DI 500-7/B
Боковые подключения: 75T – 2 шт. – согласно PN-91/M-51038.

Защита от коррозии: Порошковое полиэфирное покрытие или по желанию заказчика: эпоксидное и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика. Реализация и приемка: PN-EN-14384.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 80	16	24	18	16



Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Высота подземной части Н1 (мм)	Вес (кг)
DN 80	1000	1660	870	35,1
	1250	1910	1120	37,4
	1500	2160	1370	39,7
	1800	2460	1670	46,4



Надземный гидрант С самодействующим водоотводом

Надземные гидранты предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

Наземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN100 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2.

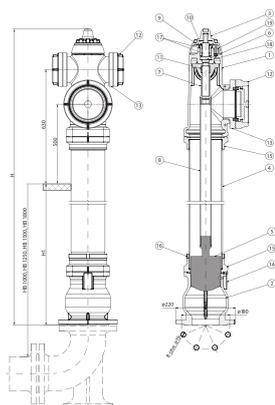
Обозначение фланца: Фланец EN 1092-2/DN100/PN16/21/DI 500-7/B Главное подключение гидранта: 110T – 1 шт. – согласно PN-91/M-51038 Боковые подключения: 75T – 2 шт. – согласно PN-91/M-51038.

Защита от коррозии: Порошковое полиэстеровое покрытие или по желанию заказчика: эпоксидное и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика. Реализация и приемка: PN-EN-14384.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 100	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Высота подземной части Н1 (мм)	Вес (кг)
DN 100	1000	1660	877	53,8
	1250	1910	1127	57,1
	1500	2160	1377	60,4
	1800	2460	1677	68



Надземный гидрант С системой контролируемого излома

Надземные гидранты предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

Наземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN80 согласно PN-EN 545.

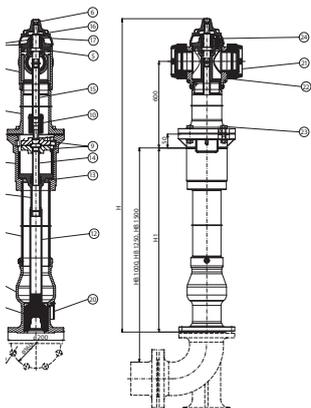
Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2 Обозначение фланца: Фланец EN 1092-2/DN80/PN16/21/DI 500-7/B Боковые подключения: 75T – 2 шт. – согласно PN-91/M-51038.

Защита от коррозии: Порошковое полиэстеровое покрытие или по желанию заказчика: эпоксидное и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика. Реализация и приемка: PN-EN-14384.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 80	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Высота подземной части Н1 (мм)	Вес (кг)
DN 80	1000	1636	882	51,5
	1250	1886	1132	53,3
	1500	2136	1382	55,5





Надземный гидрант С системой контролируемого излома

Надземные гидранты предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

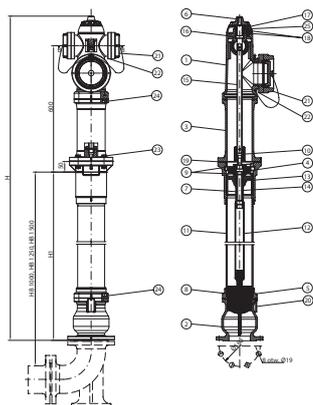
Наземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN100 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2.

Обозначение фланца: Фланец EN 1092-2/DN100/PN16/21/DI 500-7/B Главное подключение гидранта: 110T – 1 шт. – согласно PN-91/M-51038 Боковые подключения: 75T – 2 шт. – согласно PN-91/M-51038

Защита от коррозии: Порошковое полиэстеровое покрытие или по желанию заказчика: эпоксидное и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика. Реализация и приемка: PN-EN-14384.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 100	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Высота подземной части Н1 (мм)	Вес (кг)
DN 100	1000	1630	877	63,5
	1250	1880	1127	67,5
	1500	2130	1377	71,0

Надземный гидрант Со сдвоенным затвором

Надземные гидранте сдвоенным затвором предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар.

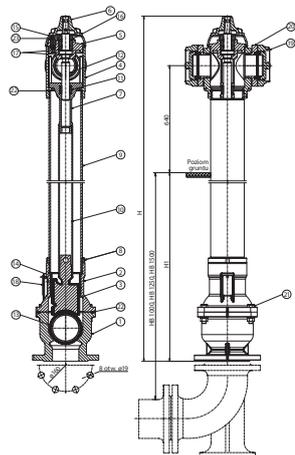
Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капюшон и вращается вправо.

Наземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN 80 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2 Обозначение фланца: Фланец EN 1092-2/DN80/PN16/21/DI 500-7/B Боковые подключения: 75T – 2 шт. – согласно PN-91/M-51038.

Защита от коррозии: Порошковое полиэстеровое покрытие или по желанию заказчика: эпоксидное и полиуретановая краска.

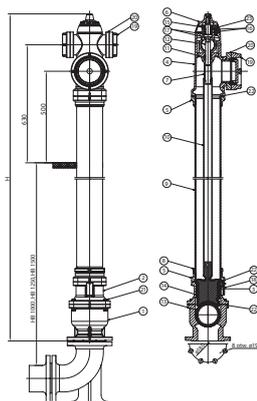
Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика. Реализация и приемка: PN-EN-14384.



Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 80	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Высота подземной части Н1 (мм)	Вес (кг)
DN 80	1000	1660	870	39,6
	1250	1910	1120	42,4
	1500	2160	1670	45,2

Надземный гидрант Со двоянным затвором



Надземные гидранты предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капошон и вращается вправо.

Наземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN100 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2:1999 Обозначение фланца: Фланец EN 1092-2/DN100/PN16/21/DI 500-7/B

Главное подключение гидранта: 110T – 1 шт. – согласно PN-91/M-51038 Боковые подключения: 75T – 2 шт. – согласно PN-91/M-51038

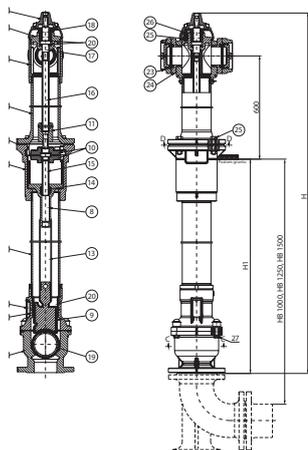
Защита от коррозии: Порошковое полиэстеровое покрытие или по желанию заказчика: эпоксидное и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика. Реализация и приемка: PN-EN-14384.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 100	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Высота подземной части Н1 (мм)	Вес (кг)
DN 100	1000	1660	870	59,4
	1250	1910	1120	63,3
	1500	2160	1670	67,9

Надземный гидрант С двойным закрытием и системой контролируемого излома



Надземные гидранты с двойным затвором предназначены для приема воды при температуре до 50 °С и давлению до 16 бар.

Закрытие гидрантов происходит при помощи ключа для гидранта, который накладывается на капошон и вращается вправо.

Наземные гидранты устанавливаются в вертикальном положении, на трубопроводах укладываемых в земле, на тройнике или колене с ножкой DN 80 согласно PN-EN 545.

Размеры присоединения фланца: согласно EN1092-2 Обозначение фланца: Фланец EN 1092-2/DN80/PN16/21/DI 500-7/B Боковые подключения: 75T – 2 шт. – согласно PN-91/M-51038.

Защита от коррозии: Порошковое полиэстеровое покрытие или по желанию заказчика: эпоксидное и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика. Реализация и приемка: PN-EN-14384.

Номинальный диаметр DN (мм)	Допустимые давление (bar)	Испытательное давление корпуса водой (bar)	Испытательное давление закрытия водой (bar)	Допускаемое рабочее давление (bar)
DN 80	16	24	18	16

Тип	Глубина установки НВ (мм)	Высота гидранта Н (мм)	Высота подземной части Н1 (мм)	Вес (кг)
DN 80	1000	1636	882	56,2
	1250	1886	1132	60,2
	1500	2136	1382	63,8

Фасонные фланцы

Фасонные фланцы чугунные применяются при строительстве водопроводных сетей и других трубопроводах, в системах транспортировки питьевой и промышленной воды, а также других, нейтральных агентов.

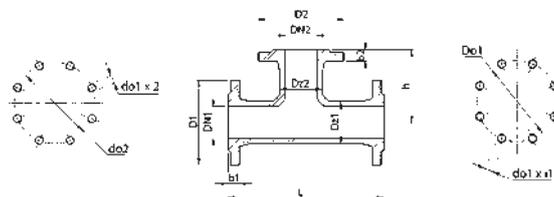
АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА

Окраска черным цветом или голубым – поливинил. Минимальная толщина 70 мкм. Порошковая окраска – голубой цвет RAL 5015, минимальная толщина 250 мкм.

Размеры присоединения фланцев: PN-EN-1092-2, DIN 2501 Обсверление фланцев: PN10/16



Фланцевые тройники

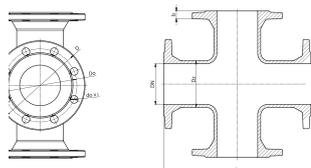


ТЕХСТРОЙ

Главный провод								Ответвление						Материал	Допускаемое рабочее давление (bar)		
DN1	Dz1	D1	b1	Do1	do1	l	i1	DN2	Dz2	D2	b2	Do2	do2	h		i2	EN-GJS-500-7
(mm)								(mm)						Вес (кг)	16		
50	64	165	19	125	19	300	4	50	64	165	19	125	19	150		4	10,7
80	96	200	19	160	19	330	8	50	64	165	19	125	19	165		4	14,6
80	98	200	19	160	19	330	8	80	98	200	19	160	19	165		8	18,8
100	114	220	19	180	19	320	8	50	64	165	19	125	19	165		4	18,2
100	118	220	19	180	19	360	8	80	98	200	19	160	19	175		8	18,4
100	118	220	19	180	19	360	8	100	118	220	19	180	19	185		8	19,4
150	166	285	19	240	23	440	8	80	94	200	19	160	19	205		8	28,3
								100	114	220	19	180	19	210		8	28,9
								150	166	285	19	240	23	220		8	32,2
200	217	340	20	295	23	520	12	80	94	200	19	160	19	235	8	41,7	
								100	114	220	19	180	19	240	8	42,8	
								150	166	285	19	240	23	250	8	43,8	
								200	217	340	20	295	23	260	12	47,8	



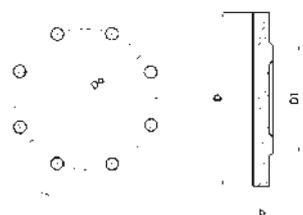
Фланцевый крест



DN	Dz	l	D	b	Do	do	i	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
(mm)										
50	64	300	165	19	125	19	4	13,9	16	EN GJS-500-7
80	94	330	200	19	160	19	8	20,3		
100	115	360	220	19	180	19	8	24,9		
150	166	440	285	19	240	23	8	41,2		

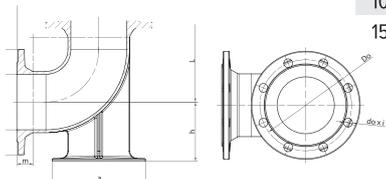


Глухие фланцы



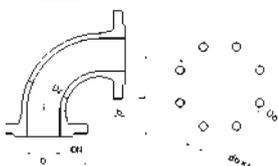
DN	D	Do	D1	b-1	do	i	f-2	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
(mm)										
50	165	125	99	19	19	4	3	2,5	16	EN-GJS 500-7
80	200	160	138	19	19	8	3	3,5		
100	220	180	158	19	19	8	3	4,3		
150	285	240	212	19	23	8	3	7		
200	340	295	266	20	23	12	3	10,8		
250	400	355	319	22	28	12	3	16,5		

Двухфланцевые колена с ножкой



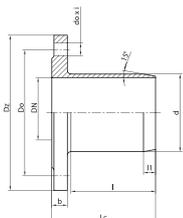
DN	L	h	a	D (mm)				m	i	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
				D	Do	do						
50	150	90	150	165	125	19	40	4	8,6	16	EN GJS-500-7	
65	165	100	165	185	145	19	41,5	4	11			
80	165	110	180	200	160	19	43	8	12,7			
100	180	125	200	220	180	19	45	8	15,3			
150	220	160	250	285	240	23	43	8	29			

Двухфланцевое колено



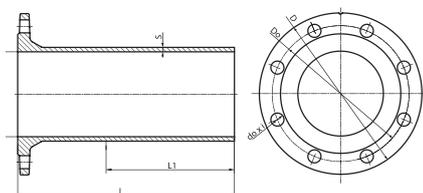
DN	Dz	L	D (mm)				do	i	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
			D	b	Do						
50	60	150	165	19	125	19	4	6,5	16	EN GJS-500-7	
80	98	180	200	19	160	19	8	9,6			
100	118	200	220	19	180	19	8	11,9			
150	166	220	285	19	240	23	8	23			

Однофланцевый патрубок

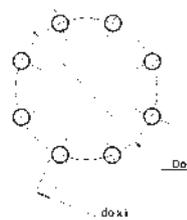
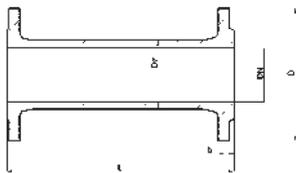


DN	d	l	l1	D (mm)				do	i	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
				Dz	b	Do						
80	90	105	17	132	200	160	19	19	8	5,3	16	EN-GJS 500-7
100	110	119	17	146	220	180	19	19	8	6,2		
150	160	146	19	175	285	240	20	23	8	11,2		

Однофланцевый патрубок

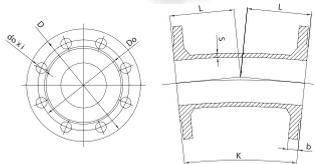


DN	D	Do	do	i	L (mm)			Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
					L	L1	S			
80	200	160	19	8	350	215	7	8,2	16	EN-GJS 500-7
100	220	180	19	8	360	215	7,2	9,45		
150	285	240	23	8	380	225	7,8	15,9		



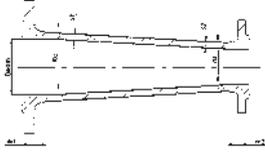
Двуфланцевый патрубок

DN	Dz	D	b	Do			i	L	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
				Do	do	i					
50	64	165	19	125	19	4	100	4,9	16	EN-GJS-500-7	
50	64	165	19	125	19	4	200	5,9			
50	64	165	19	125	19	4	300	6,8			
50	64	165	19	125	19	4	400	7,75			
50	64	165	19	125	19	4	500	8,7			
80	94	200	19	160	19	8	150	8,2			
80	94	200	19	160	19	8	200	9,4			
80	94	200	19	160	19	8	250	9,65			
80	94	200	19	160	19	8	300	11,95			
80	94	200	19	160	19	8	350	10,95			
80	94	200	19	160	19	8	400	12,05			
80	94	200	19	160	19	8	500	13,25			
80	94	200	19	160	19	8	600	15			
80	94	200	19	160	19	8	600	16,5			
80	94	200	19	160	19	8	800	18,2			
100	114	220	19	180	19	8	150	10			
100	114	220	19	180	19	8	200	11,15			
100	114	220	19	180	19	8	250	11,7			
100	114	220	19	180	19	8	300	12,55			
100	114	220	19	180	19	8	350	13,3			
100	114	220	19	180	19	8	400	15,3			
100	114	220	19	180	19	8	500	16,2			
100	114	220	19	180	19	8	600	18,3			
100	114	220	19	180	19	8	700	20			
150	166	285	20	240	23	8	150	15,95			
150	166	285	20	240	23	8	200	17,6			
150	166	285	20	240	23	8	250	19			
150	166	285	20	240	23	8	300	19,95			
150	166	285	20	240	23	8	350	22,4			
150	166	285	20	240	23	8	400	22,8			
150	166	285	20	240	23	8	500	24,5			
150	166	285	20	240	23	8	600	27			
200	217	340	20	295	23	12	200	23,2			
200	217	340	20	295	23	12	300	28			
200	217	340	20	295	23	12	400	32			



Двуфланцевое колено 45°, 22°31', 11°15'

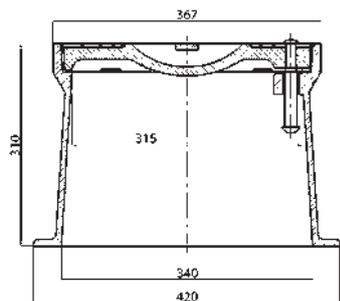
DN	K	L	S	D			do	i	b	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал
				D	Do	do						
80	45°	130	7,0	200	160	19	8	19	9,45	16	EN-GJS 500-7	
	22°30'	105							8,9			
	11°15'	113							8,85			
100	45°	140	7,2	220	180	19	8	19	12,2			
	22°30'	110							10,5			
	11°15'	115							10,7			
150	45°	160	7,8	285	240	23	8	19	18,25			
	22°30'	109							16,1			
	11°15'	113							15,8			



Двуфланцевый переход

Dnom	Большой фланец			Малый фланец			L	Вес (кг)	Допускаемое рабочее давление (bar)	Материал	
	Dz	s1	m1	dnom	dz	s2					m2
80	94	7	43	50	65	7	40	200	7,7	16	EN-GJS-500-7
100	114	7	43	50	64	7	40	200	9,5		
100	114	7	45	80	94	7	43	200	10,1		
150	165,6	7,8	43	80	94,4	7,2	45	200	14,6		
150	165,6	7,8	43	100	114,4	7,2	43	200	14,9		
200	216,8	8,4	47	150	156,6	7,8	42,8	300	23,5		

Коверы



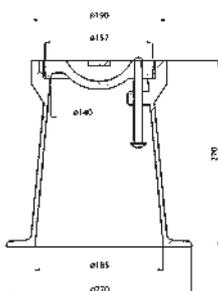
Для подземных гидрантов

Коверы предназначены для установки в тротуаре, мостовой и прочной поверхности.

Дают возможность доступа к гидрантам в подземных водопроводных установках.

Вес: 28,7 кг

Корпус, крышка: Серый чугун EN-GJL-250 Болт, держатель крышки: Сталь
Защита от коррозии: Покрытие черного цвета



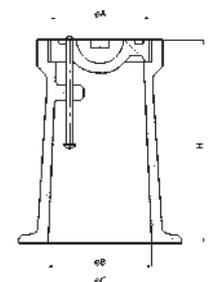
Для водных систем

Коверы предназначены для установки в тротуаре, мостовой и прочной поверхности.

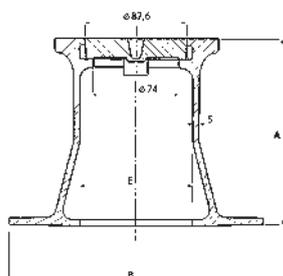
Дают возможность доступа к гидрантам в подземных водопроводных установках.

Вес: 28,7 кг

Корпус, крышка: Серый чугун EN-GJL-250 Болт, держатель крышки: Сталь
Защита от коррозии: Покрытие черного цвета



Тип	H	A	B	C	Вес
SUW-5	210	105	110	160	5 kg
SUW-9	250	133	145	220	9 kg



Тип	№	Прочность	A (мм)	B (мм)	D (мм)			E (мм)	Вес
					\varnothing	\square	\varnothing		
BAC	6	150 000 DaN	160	180	130	115	115	97	~ 4,2 kg
BAC	7	150 000 DaN	170	250	130	115	115	97	~ 5,1 kg

Принадлежности



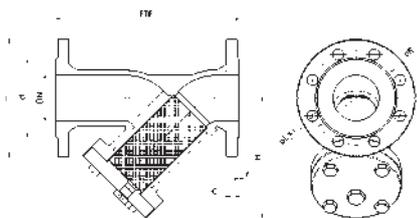
Чугунный фланцевый фильтр С сеточным вкладышем из нержавеющей стали DN 40–300 PN 16

Сетчатые фильтры применяются в водосистемах, паровых установках и установках, которые проводят нейтральные химические жидкости при максимальном рабочем давлении $P_{max} = 16$ бар и максимальной температуре до 200 °С.

Фланцевый фильтр необходимо установить на трубопроводе горизонтально с ответвлением направленным вниз. Нужно обратить внимание на то, чтобы направление протекания агента в трубопроводе соответствовало направлению стрелки на корпусе фильтра. Установка фильтра на вертикальных трубопроводах возможна тогда, когда агент протекает сверху вниз.

Монтажная длина: согласно PN-EN 558-1, ряд 1. Обсверление фланцев: согласно PN-EN 1092.

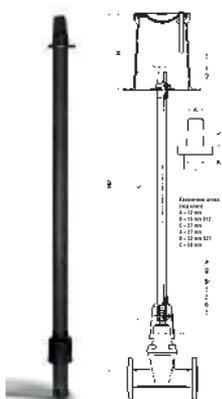
Диаметр ячейки вкладыша фильтра: -1 мм для фильтров диаметром до DN125 мм; -1,5 мм для фильтров диаметром от DN150 мм В корпусе фильтра находится сливное отверстие закрытое сливной пробкой.



Корпус:	Серый чугун EN-GJL250
Болты:	Гальванизированная сталь
Вкладыш фильтра:	Нержавеющая сталь 13% Cr
Уплотнение:	Графит
Сливная пробка:	Латунь
Окраска:	Краска POLIWINYL
Толщина покрытия:	100 мкм

ТЕХСТРОЙ

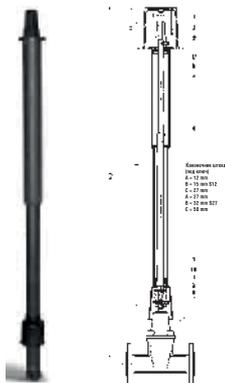
DN	FFT	D	K	d	C	i	f	L	H	KV (м3/ч)	Вес (кг)
40	200	150	110	88	18	4	3	18	134	46,8	7
50	230	165	102	102	20	4	3	18	161	64,7	10
65	290	185	122	122	20	4	3	18	182	86,9	14
80	310	200	138	138	22	8	3	18	206	107,9	20
100	350	220	158	158	24	8	3	18	250	217,0	27
125	400	250	188	188	26	8	3	18	292	307,8	40
150	480	285	212	212	26	8	3	22	327	436,7	57
200	600	340	268	268	30	12	3	22	418	789,2	97
250	730	405	320	320	32	12	3	27	523	1061,0	175
300	850	460	378	378	32	12	4	27	572	1250,0	225



Шток (удлинитель) Фиксированной длины

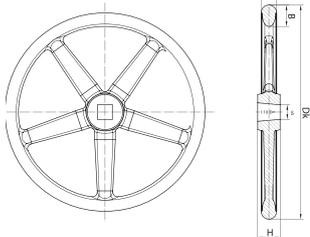
DN	Стандарт	
	l	d
мм		
40-50	12	5
65-300	15	6

DN	L(мм)/Вес (кг)							Комментарий
	Квадрат	RD 750	RD 1000	RD 1250	RD 1500	RD 2000	RD 2500	
25/50	12	570/1,8	820/2,4	1070/3,0	1320/3,5	1820/4,7	-	H = 150 наконечник S12
40/50	14	-	615/2,1	865/2,6	1115/3,2	1615/4,4	2115/5,6	
65	17	-	620/3,0	870/3,9	1120/4,8	1620/6,4	2120/8,1	H = 270 наконечник S27
80	17	-	605/3,0	855/3,9	1105/4,7	1605/6,4	2105/8,1	
100	19	-	580/2,9	830/3,7	1080/4,6	1580/6,3	2080/8,0	
125	19	-	550/2,8	800/3,6	1050/4,5	1550/6,2	2050/7,9	
150	19	-	490/2,6	740/3,5	990/4,3	1490/6,0	1990/7,7	
200	19 lub 24	-	445/2,6	695/3,5	945/4,3	1445/6,0	1945/7,7	
250	24 lub 27	-	370/2,3	620/3,2	870/4,0	1370/5,7	1870/7,4	
300	24 lub 27	-	320/2,2	570/3,0	820/3,9	1320/5,6	1820/7,3	
350	27	-	-	485/3,4	735/4,8	1235/7,6	1735/10,3	
400	27	-	-	310/2,5	560/3,9	1060/6,6	1560/9,3	
500	32	-	-	-	410/3,0	910/5,7	1410/8,4	



Шток (удлинитель) Телескопический

DN	L(мм)/Вес (кг)				Комментарий
	Квадрат	RD 900-1300	RD 1300-1800	RD 2000-2500	
25/50	12	1115/2,7	1615/3,4	2315/4,3	H = 150 наконечник S12
40/50	14	1070/3,2	1570/3,2	2270/4,1	H = 270 наконечник S27
40/50	14	-	1447/4,0	2147/4,8	
65/80	17	-	1398/3,9	2098/4,7	
100/125	19	-	1371/3,8	2071/4,6	
150	19	-	1286/3,7	1986/4,9	
200	19 lub 24	-	1235/3,7	1935/4,6	
250	24 lub 27	-	1166/3,6	1866/4,5	
300	24 lub 27	-	1170/3,5	1807/4,4	
350	27	-	1032/5,6	1735/8,4	
400	27	-	858/4,7	1560/7,5	
500	32	-	-	1410/6,7	



Штурвал ручной

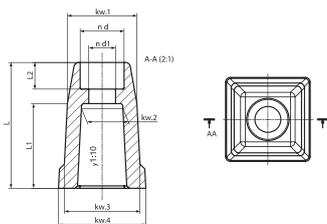
DN	Dk	S-0,4	A	B	H	N	Вес (кг)	Материал
25-50 с резьбовыми соединениями	160	12	16	22	22	3	1,1	EN-6JL 250
40-50	200	14	16	22	22	3	1,4	
65-80	250	17	18	24	26	5	2,4	
100-200	315	19	22	28	30	5	4,3	
250-300	400	24	24	30	34	5	6,5	
350-400	500	27	28	34	38	5	10,9	
500	640	32	34	42	46	7	23,3	

Защита от коррозии: Порошковое эпоксидное покрытие или по желанию заказчика: полиэфирная и полиуретановая краска.

Толщина покрытия минимум: 250 мкм или другая согласно требованиям заказчика.

Для водных систем

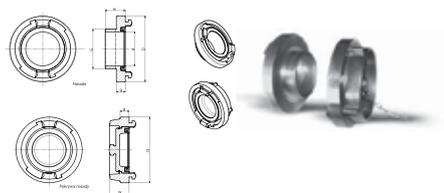
DN	L	L1	L2	Kw.1 (-1)	Kw.2 (-0.2)	Kw.3	Kw.4	d	d1	Материал
40-50	52	35	9	28,5	14	31	35,8	15	9	EN-GJL250
65-80	52	35	11	28,5	17	31	35,8	18	11	
100-200	72	36,5	11	28,5	19	31	37,6	18	11	
250-300	90	45	13	28,5	24	32	44	21	13	



Подключения гидранта и крышки гидранта

Типоразмер	D (мм)	d (мм)	G (cal)	W (мм)	g (мм)	Материал
T75	126	65	Vh	40	18	AK11
T110	182	100	4	48	22	

Стендер гидранта





Область применения: водоснабжение
DN: 32–1000 мм



Область применения: водоснабжение
DN: 300–1200 мм



Область применения: водоснабжение
DN: 40–800 мм



Область применения: канализация
DN: 50–400 мм



Область применения: водоснабжение
DN: 40–400 мм



Область применения: водоснабжение
DN: 40–300 мм



Область применения: водоснабжение
DN: 40–300 мм

Затвор межфланцевый

Давление	10/16 бар
Рабочая температура	0–80 °С
Толщина антикоррозионного покрытия	250 мкм
Материал диска	ВЧШГ/нерж.ст.
Покрытие диска	EPDM/NBR
Материал штока	нерж. сталь

Затворы дисковые двухэксцентриковые

Давление	10/16 бар
Рабочая температура	0–80 °С
Толщина антикоррозионного покрытия	250 мкм
Материал диска	ВЧШГ
Уплотнение диска	EPDM/NBR
Материал штока	нерж. сталь

Клапаны обратные межфланцевые

Давление	10/16 бар
Рабочая температура	0–80 °С
Толщина антикоррозионного покрытия	250 мкм
Материал диска	ВЧШГ/нерж.ст.
Материал уплотнения	EPDM/NBR
Материал оси	нерж. сталь

Клапаны обратные с запорным шаром

Давление	10/16 бар
Рабочая температура	0–80 °С
Толщина антикоррозионного покрытия	250 мкм
Материал шара	металл, NBR
Материал уплотнения	EPDM/NBR

Фильтры

Давление	10/16 бар
Рабочая температура	до 300 °С
Толщина антикоррозионного покрытия	250 мкм

Адаптеры фланцевые

Давление	10/16 бар
Рабочая температура	40 °С
Толщина антикоррозионного покрытия	250 мкм
Материал уплотнения	EPDM

Муфта соединительная

Давление	10/16 бар
Рабочая температура	40 °С
Толщина антикоррозионного покрытия	250 мкм
Материал уплотнения	EPDM



Область применения: канализация, пищевая и горно-добывающая промышленность
DN: 50–1000 мм

Задвижки шиберные

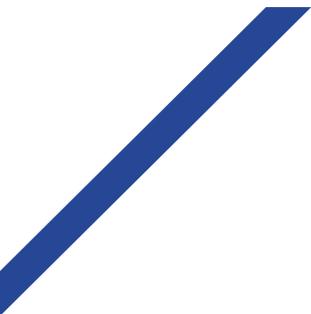
Давление	10/16 бар
Рабочая температура	0–70 °С
Толщина антикоррозийного покрытия	250 мкм
Материал клина	нерж. сталь
Материал штока	нерж. сталь



Область применения: противопожарный водопровод

Пожарный гидрант (По гост 8220-85)

Давление	16 бар
Рабочая температура	50 °С
Толщина антикоррозийного покрытия	250 мкм



ООО «Техстрой»

420053, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. 1-я Вольская, 1
Телефон: 8-800-350-20-70
e-mail: zakaz@tehstroj.ru
www.tehstroj.ru

